

### 208 Series Lead-Free 2AG, Fast-Acting Fuse



#### Agency Approvals

Agency	Agency File Number	Ampere Range
	E10480	0.375A - 10A
	Cartridge	
	NBK200405-E10480A NBK200405-E10480C NBK110512-E10480A NBK190619-E10480A	1A 1.5A - 3.5A 4A - 5A 6A - 10A
	Leaded	
	NBK200405-E10480B NBK200405-E10480D NBK110512-E10480B NBK190619-E10480B	1A 1.5A - 3.5A 4A - 5A 6A - 10A
	N/A	0.375A - 10A

#### Description

Littelfuse 208 Series (2AG) 350V Fast-Acting Fuses are available in cartridge form or with axial leads. This series provides the same performance characteristics as its 3AG counterpart, while occupying one-third the space. Sleeved fuses are available.

#### Features

- In accordance with Underwriter's Laboratories Standard UL/CSA 248-14
- In accordance with DENAN Appendix 3 for the Japanese Market.
- Available in cartridge and axial lead form and with various lead forming dimensions
- RoHS compliant and Lead-free

#### Applications

- Electrical ballasts used in fluorescent lighting and other applications

#### Electrical Characteristics for Series

% of Ampere Rating	Opening Time
100%	4 Hours, Min.
135%	1 Hour, Max.
200%	1 Second, Max.

#### Additional Information



Datasheet



Resources



Samples



Accessories

For recommended fuse accessories for this product series, see '[Recommended Accessories](#)' section.

**Electrical Characteristic Specifications by Item**

Amp Code	Amp Rating	Voltage Rating	Interrupting Rating	Nominal Cold Resistance (Ohms)	Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec)	Agency Approvals		
						UL	PS E	CE
.375	0.375	350	100A @ 350V AC	0.395	0.171	x		x
.500	0.500	350		0.265	0.365	x		x
.750	0.750	350		0.152	1.050	x		x
001.	1.0	350		0.103	2.220	x	x	x
015	1.5	350		0.0712	0.800	x	x	x
002.	2.0	350		0.0497	2.169	x	x	x
025	2.5	350		0.0372	2.68	x	x	x
003.	3.0	350		0.0317	4.62	x	x	x
035	3.5	350		0.0265	6.70	x	x	x
004.	4	350		0.0240	9.40	x	x	x
005.	5	350		0.0186	17.00	x	x	x
006.	6	350		0.0154	22.10	x	x	x
007.	7	350		0.0130	40	x	x	x
008.	8	350		0.0107	56	x	x	x
010.	10	350		0.0075	116	x	x	x

**Temperature Re-rating Curve**



**Note:**  
Rerating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

**Average Time Current Curves**



**Soldering Parameters - Wave Soldering**



**Recommended Process Parameters:**

Wave Parameter	Lead-Free Recommendation
Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature)	(Typical Industry Recommendation)
Temperature Minimum:	100°C
Temperature Maximum:	150°C
Preheat Time:	60-180 seconds
Solder Pot Temperature:	260°C Maximum
Solder Dwell Time:	2-5 seconds

**Recommended Hand-Solder Parameters:**

Solder Iron Temperature: 350°C +/- 5°C  
Heating Time: 5 seconds max.

**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

**Product Characteristics**

<b>Materials</b>	Body : Glass Cap : Nickel-plated brass Leads: Tin-plated Copper
<b>Terminal Strength</b>	MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A
<b>Solderability</b>	MIL-STD-202 method 208
<b>Product Marking</b>	Cap1 : Brand logo, current and voltage ratings Cap2 : Series and agency approval marks

<b>Operating Temperature:</b>	-55°C to 125°C.
<b>Thermal Shock:</b>	MIL-STD-202, Method 107, Test Condition B (5 Cycles -65°C to +125°C).
<b>Vibration</b>	MIL-STD-202, Method 201
<b>Humidity</b>	MIL-STD-202, Method 103, Test Condition A: High RH (95%) and elevated temp (40°C) for 240 hours
<b>Salt Spray</b>	MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B

**Dimensions**



**Part Numbering System**



### Packaging

Packaging Option	Packaging Specification	Quantity	Quantity & Packaging Code	Taping Width
<b>208 Series</b>				
Bulk	N/A	1000	MX	N/A
Bulk	N/A	1000	MXE	N/A
Reel and Tape	EIA 296-E	1500	DRT1	T1=53mm (2.087")

### Recommended Accessories

Accessory Type	Series	Description	Max Application Voltage	Max Application Amperage
Holder	<a href="#">150</a>	In-Line Fuseholder	350	10
	<a href="#">286</a>	Panel Mount Flip-Top Shock-Safe Fuseholder	250	10
Block	<a href="#">254</a>	OMNI-BLOK® Fuse Block	400	10
Clip	<a href="#">111</a>	PC Board Mount Fuse Clip	250	10

**Notes:**

- Do not use in applications above rating.
- Please refer to fuseholder data sheet for specific re-rating information.
- Please contact factory for applications greater than the max voltage and amperage shown.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.