

NOTES:

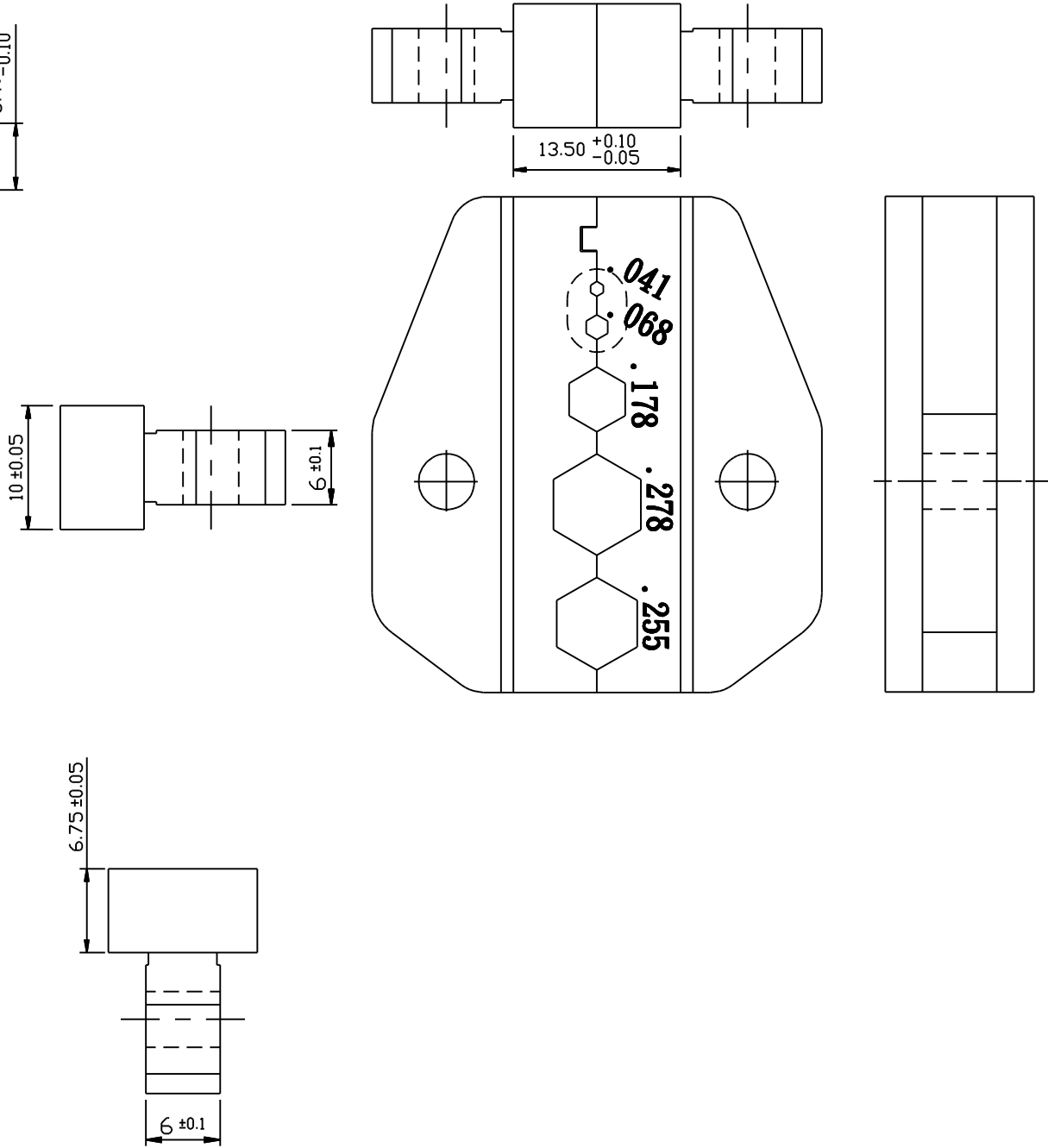
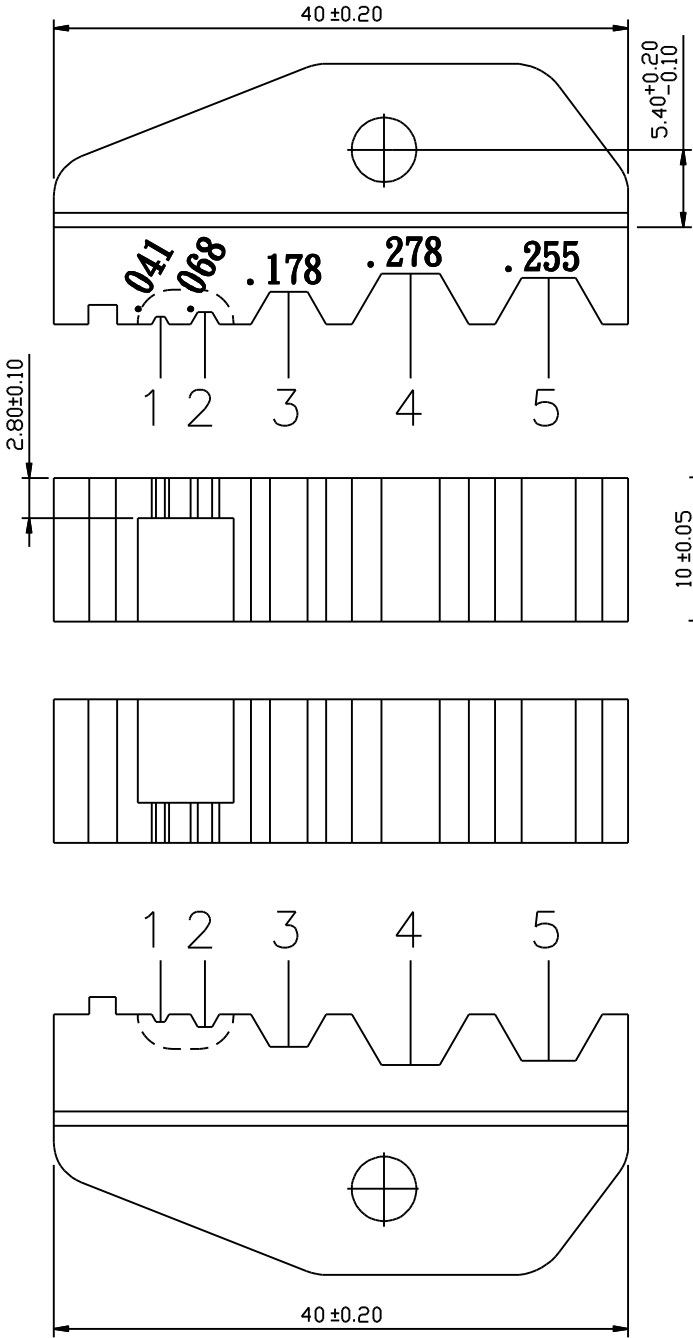
1. INITIAL TOOL SETTING RQUIREMENTS:
WITH DIES FIRMLY AFFIXED IN TOOL ON THE DIE MOUNTING SURFACES,
CLOSE THE TOOL FULLY (UNTIL THE RATCHET RELEASES) WITH 25-35 LBS,HAND FORCE
THE DIES MUST BE 'BUTTED' (TOUCHING BOTH FRONT & REAR SURFACES).
THE RATCHET ADJUSTER WHEEL SHOULD BE POSITIONED IN THE
CENTER INDENT (+/- ONE INDENT POSITION)
2. DO NOT SCALE THIS DRAWING.
3. REMOVE ALL BURRS, BREAK SHARP EDGES AND CORNERS
0.005 MAXIMUM, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
4. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE AFTER PLATING.
5. PACKAGING:
A. QUANTITY: SINGLE PACK
B. PACKAGE MARKING: AMPHENOL RF
47-2XXXX (SEE TABLE)
DATE CODE

THIRD ANGLE PROJ.

REVISIONS

REV	DESCRIPTION	DATE	ECO	APPR
A	RELEASE TO MFG.	18-Dec-14	2809	CL/BCG

DIE SET PART NUMBER	DIE SET OPENINGS IN INCHES (MM) (UNLESS OTHERWISE NOTED, ALL OPENINGS ARE HEXAGONAL)				
47-20000	0.068(1.73)	0.213(5.41)	0.255(6.48)	-	-
47-20004	0.068(1.73)	0.128(3.25)	0.178(4.52)	-	-
47-20008	0.151(3.83)	0.178(4.52)	0.213(5.41)	-	-
47-20003	0.080(2.03)	0.100(2.54)	0.429(10.90)	-	-
47-20029	0.100(2.54)	0.429(10.90)	0.213(5.41)	-	-
47-20001	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.255(6.48)	0.324(8.23)	-
47-20002	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.178(4.52)	0.213(5.40)	-
47-20245	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.190(4.82)	0.213(5.40)	-
47-20026	0.255(6.48)	0.320(8.13)	0.350(8.88)	-	-
47-20025	0.052(1.32)	0.068(1.73)	0.100(2.54)	0.213(5.41)	0.255(6.48)
47-20024	0.178(4.52)	0.324(8.23)	0.068(1.73)	-	-
47-20027	0.116(2.95)	0.429(10.90)	-	-	-
47-20028	0.178(4.52)	0.255(6.48)	0.052(1.32)	0.068(1.73)	-
47-20030	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.255(6.48)	0.278(7.08)	-
47-20247	0.106(2.70)	0.114(2.90)	0.130(3.30)	-	-
47-20249	0.068(1.73)	0.100(2.54)	0.429(10.90)	-	-
47-20250	0.042(1.07)	0.068(1.73)	0.128(3.25)	0.178(4.52)	-
47-20251	0.052(1.32)	0.263(6.68)	-	-	-
47-20252	0.052(1.32)	0.278(7.06)	-	-	-
47-20253	0.042 (1.07) SQ.	0.068(1.73)	0.178(4.52)	0.278(7.06)	0.255(6.48)
47-20254	0.178(4.52)	0.187(4.75)	0.042(1.07)	-	-
-	0.324(8.23)	0.319(8.10)	0.255(6.48)	0.042(1.07)	-
47-20255	0.052(1.32)	0.068(1.73)	0.255(6.48)	0.324(8.23)	-
47-20256	0.429(10.90)	0.075(1.90)	0.075(1.90)	-	-
47-20257	0.105(2.67)	0.128(3.25)	0.151(3.84)	-	-



CUSTOMER OUTLINE DRAWING
ALL OTHER SHEETS ARE FOR INTERNAL USE ONLY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN METRIC AND TOLERANCES ARE: <0.5mm ± 0.05mm 0.5 - 6mm ±0.1mm 6 - 30mm ±0.2mm 30 - 120mm ± 0.3mm ANGLES ±1°	MATERIAL	DRAWN CLEMENT	DATE 12-Dec-14	TITLE DIE SETS		Amphenol RF www.amphenolrf.com	
						DRAWING NO. 47-2XXXX	
						ITEM NO. 47-2XXXX	
NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. the furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights to permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.	REFERENCE EAR # 6228 CONFIGURATION LEVEL: In Work	APPROVED B.C. GLEISSNER	DATE 18-Dec-14	SCALE: NTS		SHEET 2 OF 2	
				DWG SIZE B		REV A	
				PART NO. 47-2XXXX			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.