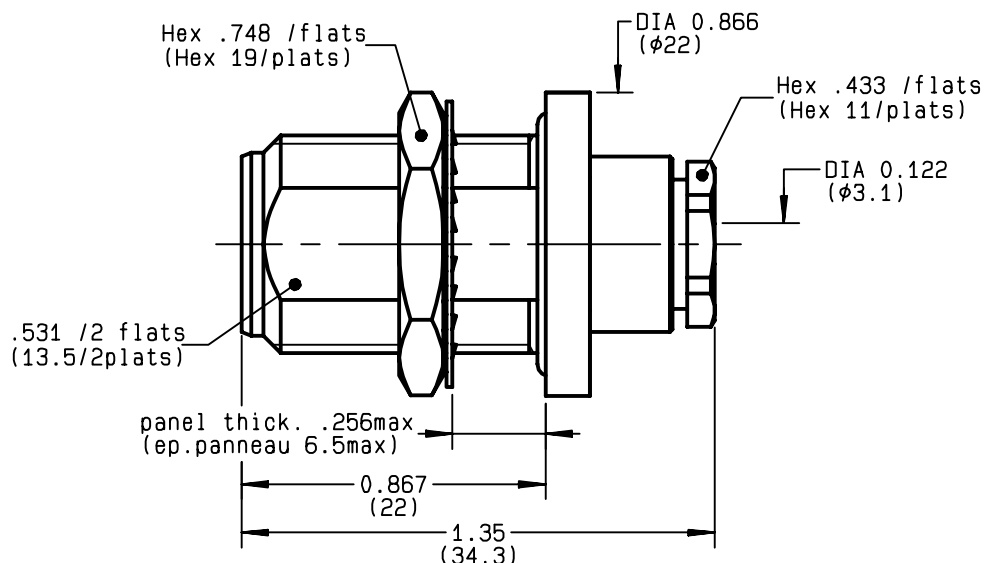
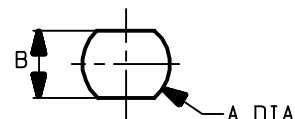


**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL**  
**CLAMP TYPE - CABLE 2.6/50+75**
**R161.322.000**  
**SERIES N**

**PERCAGE PANNEAU**  
**MOUNTING HOLE**


|   | MM   |      | INCH  |       |
|---|------|------|-------|-------|
|   | maxi | mini | maxi  | mini  |
| A | 16.1 | 16   | 0.634 | 0.63  |
| B | 13.7 | 13.6 | 0.539 | 0.535 |

|                                 |                 |                                |
|---------------------------------|-----------------|--------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>       | $\Omega$                       |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-11</b>     | GHz                            |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-55/+155</b> | $^{\circ}\text{C}$             |
| V.S.W.R                         | <b>1.40*</b> +  | x F(GHz)Maxi                   |
| RF INSERTION LOSS               | <b>0.048</b>    | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| VOLTAGE RATING                  | <b>250</b>      | Veff Maxi                      |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>750</b>      | Veff Mini                      |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>     | M $\Omega$ Mini                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>       | Atm.cm <sup>3</sup> /s         |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>IP 67</b>    |                                |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>500</b>      | Cycles                         |
| WEIGHT                          | <b>41.1</b>     | gr                             |
| SPECIFICATION                   |                 |                                |

CABLES : **K02252D**  
**K02252D SPL**  
**KX 22A**  
**RD 316**  
**RG 179**  
**RG 187**  
**RG 188**  
**RG 316**

## OTHERS CHARACTERISTICS

\* pour cablage sur 50 ohms

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>40</b>  | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>27</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>27</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>500</b> | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>150</b> | cm.N      |

## CONNECTOR PARTS MATERIALS

|                |                  |
|----------------|------------------|
| BODY           | BRASS            |
| OUTER CONTACT  | BRASS            |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER |
| INSULATOR      | PTFE             |
| GASKET         | SILICONE RUBBER  |
| OTHERS PIECES  | BRASS            |

## FINISH

(all values are given)  
in micrometers

|                        |
|------------------------|
| BBR 2                  |
| BBR 2                  |
| GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| -                      |
| -                      |
| BBR 2                  |

BONOMINI

**ISSUE**  
**0306J00**
**CREATION DATE**  
**12/10/1992**

FILE PART-NUMBER


**RADIALL**®

The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product .

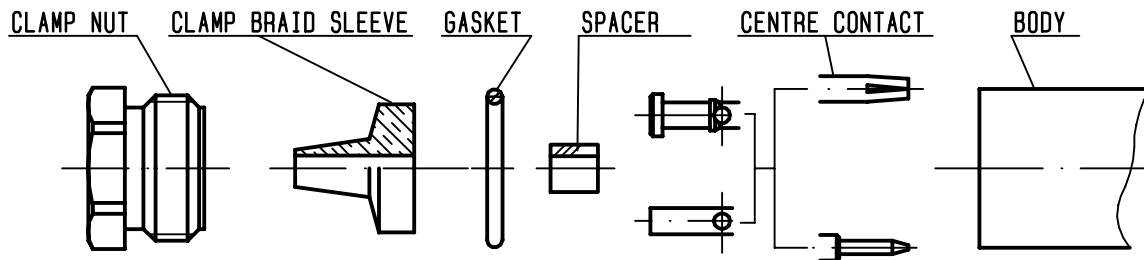
Connect to the future



**R161.322.000**

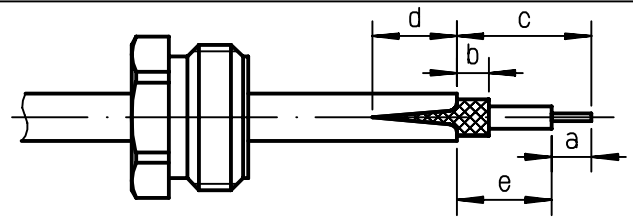
ISSUE 0306J00 SERIES

N



①

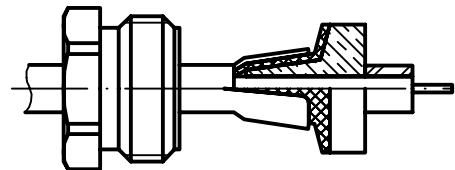
Slide clamp nut onto cable .  
Strip the cable .  
Cut the jacket ( 2 slots )  
apart if necessary .  
-



| Stripping | a     | b     | c     | d     | e     |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| inch      | 0.157 | 0.079 | 0.315 | 0.079 | 0.157 |
| mm        | 4     | 2     | 8     | 2     | 4     |

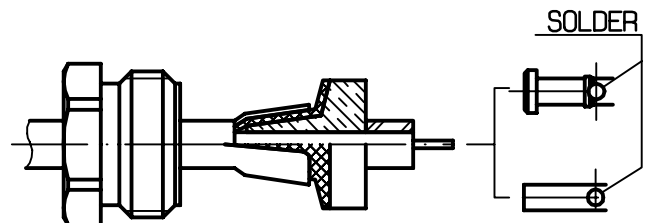
②

Slide the clamp braid sleeve between  
cable dielectric and braid .  
Cut the braid flush with the clamp  
braid sleeve .  
Slide the spacer .  
-



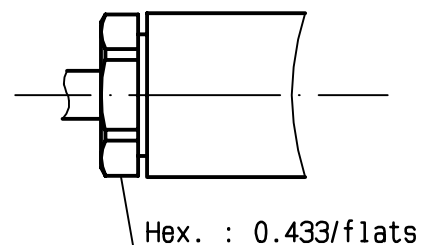
③

Solder the cable inner conductor into  
centre contact .  
Slide the back nut over the clamp  
assembly .  
-  
-  
-



④

Mount the gasket into the connector .  
Screw sub-assembly into the connector  
body .  
( recommended coupling torque 13.27 in.lb )  
-



Hex. : 0.433/flats



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.