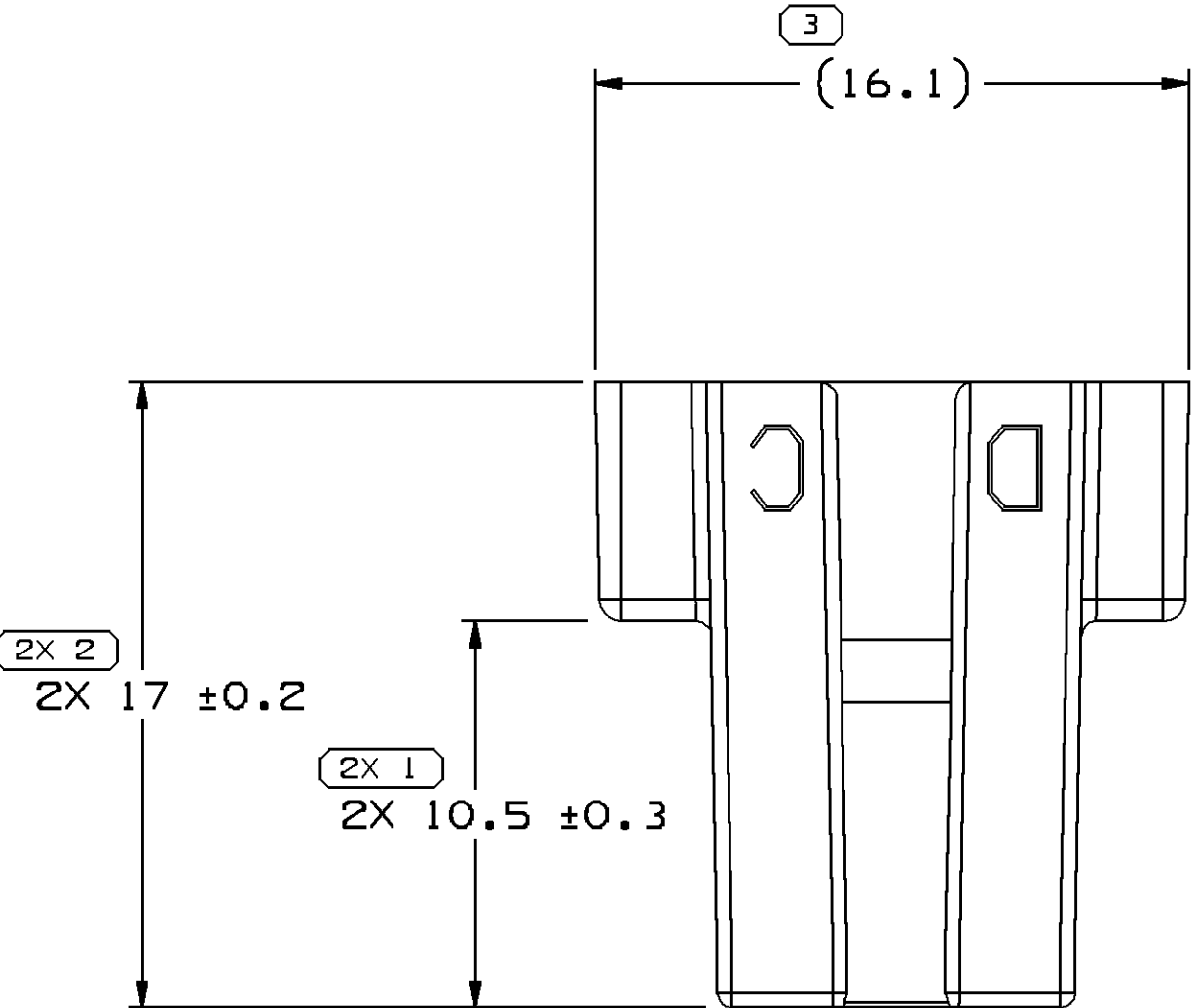
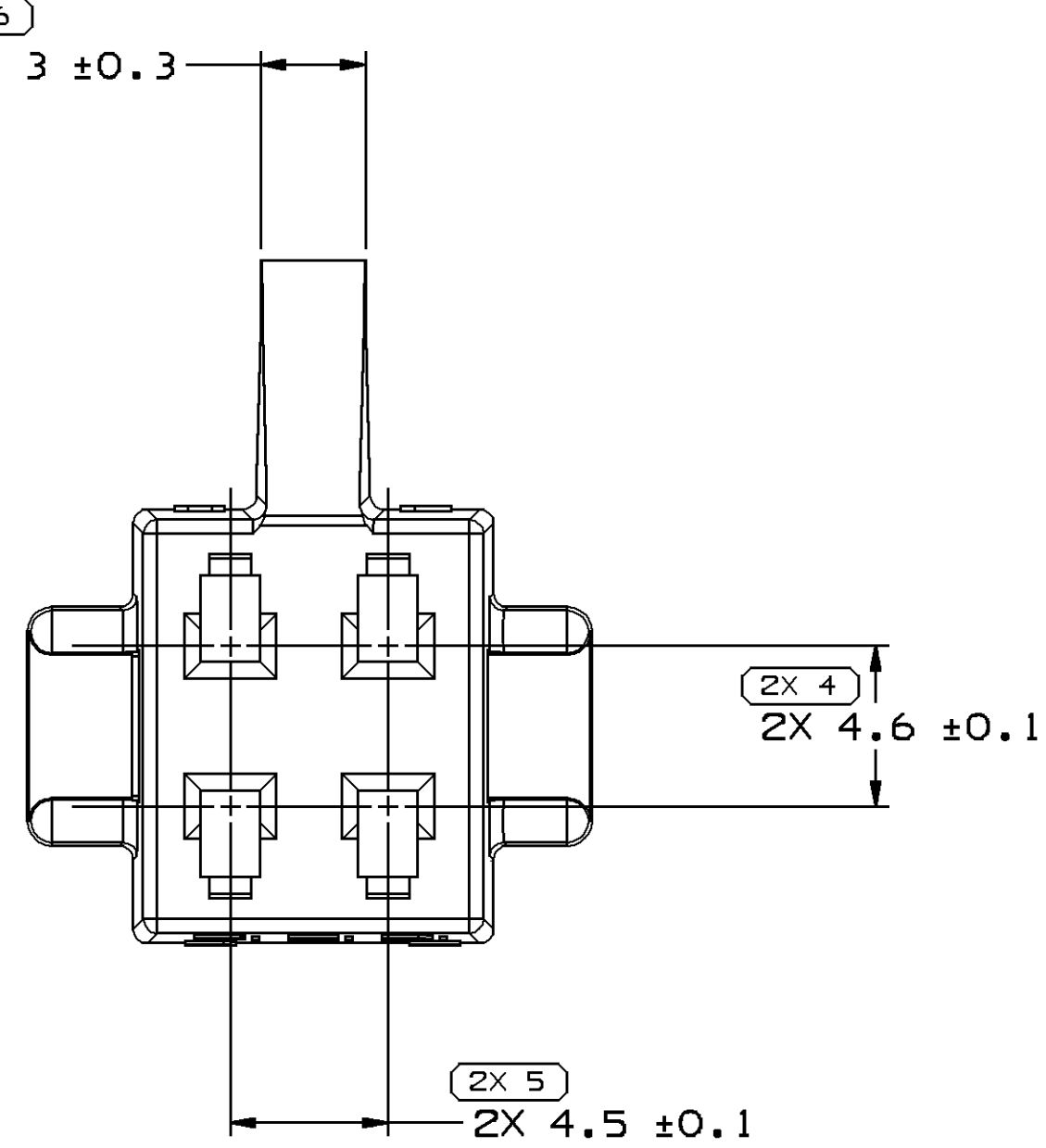
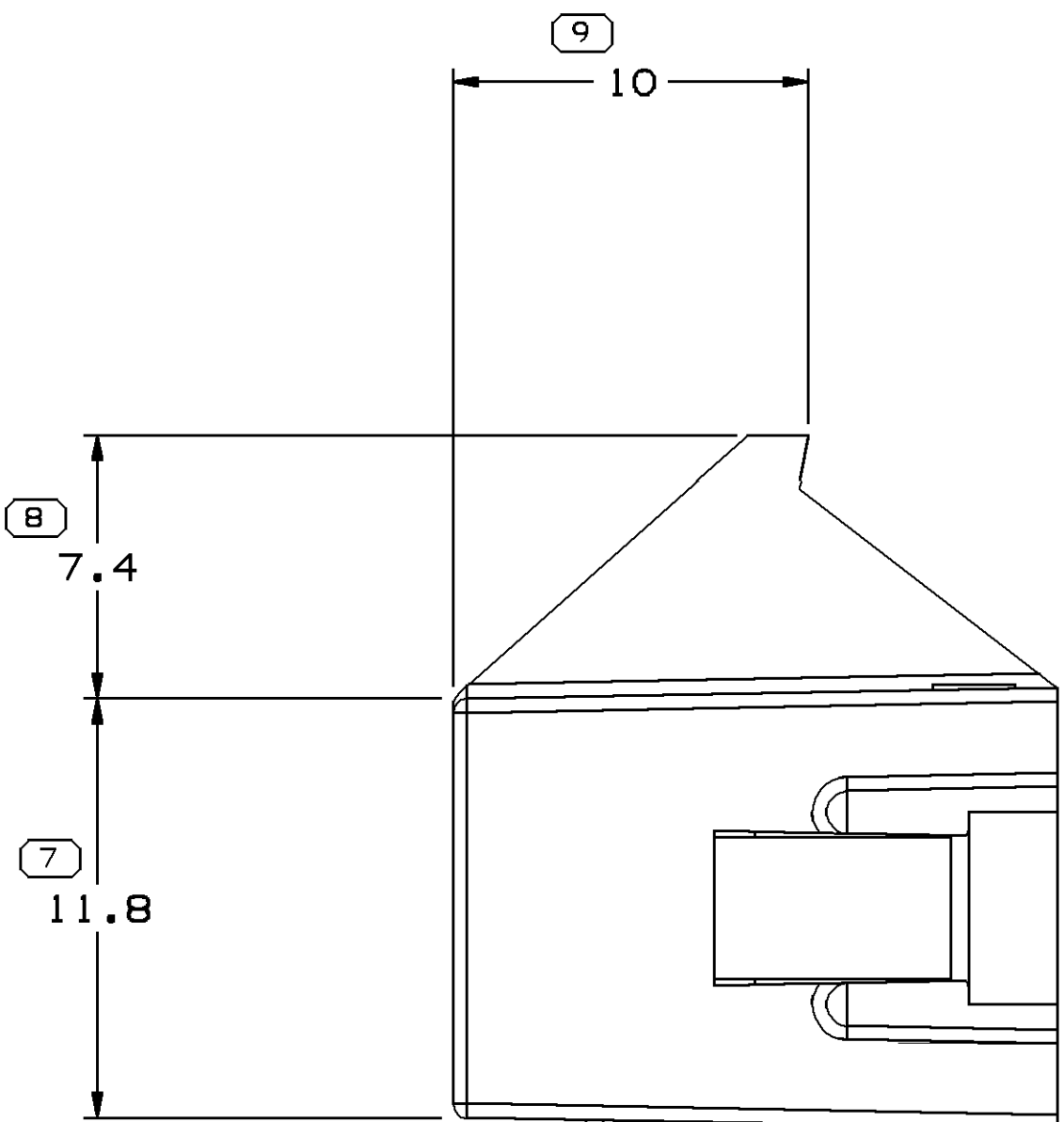
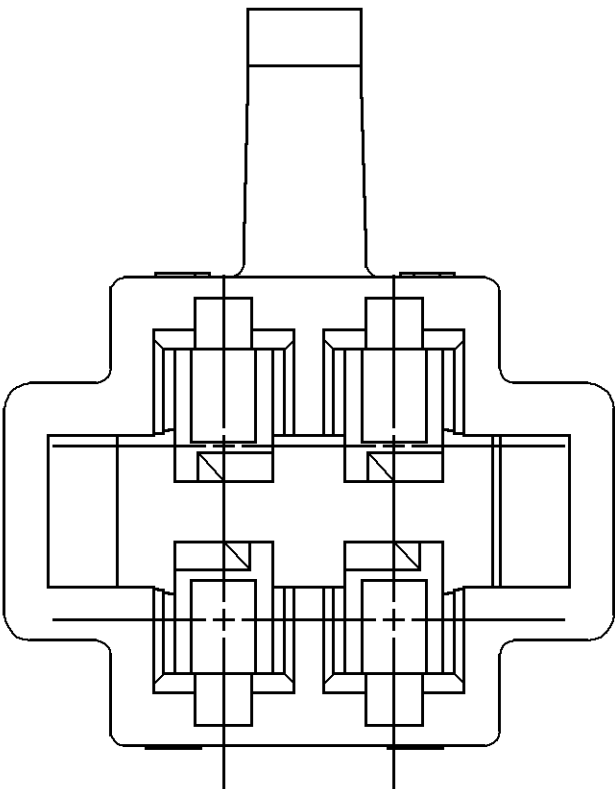
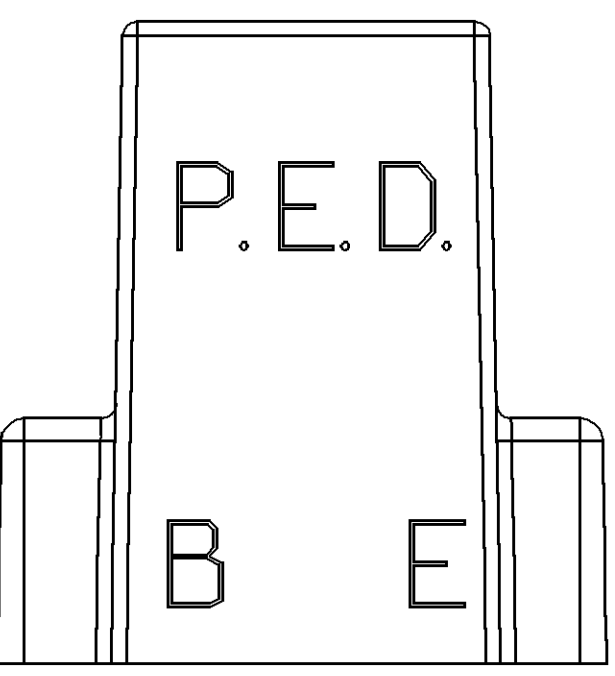
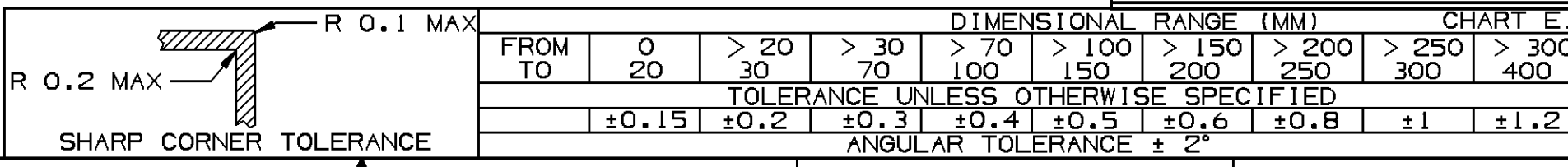


12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1																																																				
SYMBOL DEFINITION						MISSING SYMBOLS		DWG STATUS		REVISION HISTORY		AUTH		DR		CK		APVD																																													
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL  DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.						TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED		13		NO MISSING SYMBOL NUMBER		DATE		STG		REV		CHG		N/P		ZONE		REDRAWN TO PD: REVISED MATERIAL SPEC & UPDATED REV LEVEL		202476		RVP		RVP		GM																															
						LAST NO. USED		9																																																							
																																																															
																																																															
																																																															
																																																															
																																																															
NOTES 1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA. 2. MATING COMPONENTS OR EQUIVALENT: CONNECTOR 12047864 3. THIS PART ACCEPTS THE FOLLOWING COMPONENTS OR EQUIVALENT: CAVITIES TO ACCEPT TERMINAL 12047767 CORE CRIMP MUST BE LESS THAN 1.4 MAX HIGH AND 2.78 MAX WIDE MAX INSULATION CRIMP MUST BE LESS THAN 2.8 MAX HIGH AND 3.5 MAX WIDE. USING 16 GAGE CABLE AND MAX INSULATION PVC SECONDARY TERMINAL LOCK 12047865. 4. NON STANDARD CAVITIES DO NOT DUPLICATE. 5. THIS PART IS NOT CONTROLLED FOR AUTOMAITC FEEDING.																																																															
																																																															
2 PROCESS SENSITIVE DIMENSION DIMENSIONS ENCLOSED IN () INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED CHART E1 <table><thead><tr><th>FROM TO</th><th>0 20</th><th>> 20 30</th><th>> 30 70</th><th>> 70 100</th><th>> 100 150</th><th>> 150 200</th><th>> 200 250</th><th>> 250 300</th><th>> 300 400</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="10">TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</td></tr><tr><td colspan="10">±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±0.6 ±0.8 ±1 ±1.2</td></tr><tr><td colspan="10">ANGULAR TOLERANCE ± 2°</td></tr></tbody></table>																						FROM TO	0 20	> 20 30	> 30 70	> 70 100	> 100 150	> 150 200	> 200 250	> 250 300	> 300 400	TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED										±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±0.6 ±0.8 ±1 ±1.2										ANGULAR TOLERANCE ± 2°											
FROM TO	0 20	> 20 30	> 30 70	> 70 100	> 100 150	> 150 200	> 200 250	> 250 300	> 300 400																																																						
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED																																																															
±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±0.6 ±0.8 ±1 ±1.2																																																															
ANGULAR TOLERANCE ± 2°																																																															
DELPHI Automotive Systems MATERIAL SPEC R0071784 PA66-HS IM GRA MED SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI-A 10949001 PART DRAWING CODE NUMBER 6900 DWG DATE 13JLB3 SCALE 5:1 QC SPEC STYLE VOLUME cm³ 1.366 PART GEOMETRY 3D SOLID UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M - 1994 AS AMENDED BY THE GM GLOBAL DIMENSIONING AND TOLERANCING ADDENDUM - 1997. ALL GEOMETRIC TOLERANCES AND RELATED DATUMS APPLY RFS. RULE #1 (PERFECT FORM AT MMC) DOES NOT APPLY WHEN RELATIONSHIP BETWEEN FEATURES IS ESTABLISHED BY ORIENTATION OR LOCATION TOLERANCES. SEPARATE POSITION CALLOUTS MAY BE GAGED SEPARATELY REGARDLESS OF DATUM REFERENCES. CHANGE RESTRICTED NO MANUAL CHANGES UG COPY OF MATH DATA DO NOT SCALE REFERENCE DR DATE APVD1 J. COLDSNOW 11JN85 APVD2 F. HESTON 11JN85 APVD3 K. GRZENA 25JN85 APVD4 APVD5 METRIC UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS THIRD ANGLE PROJECTION DRAWING NAME CONN 4F M/P 150 SHEET NUMBER 1 OF 1 DRAWING NUMBER 12059555 DWG STATUS STG REV N/P R C3 - SIZE A1																																																															



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.