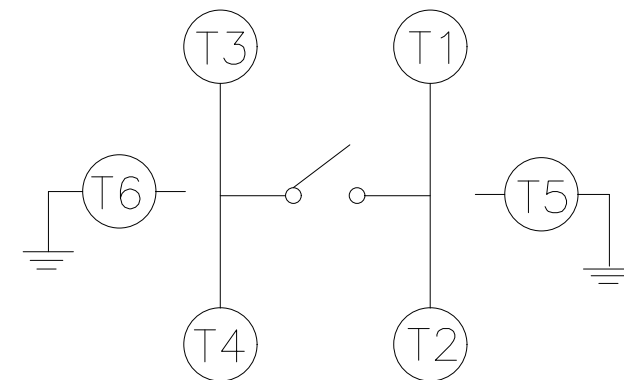
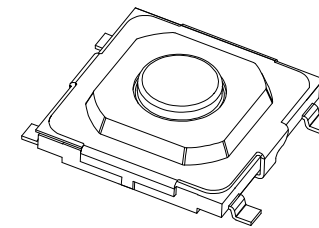
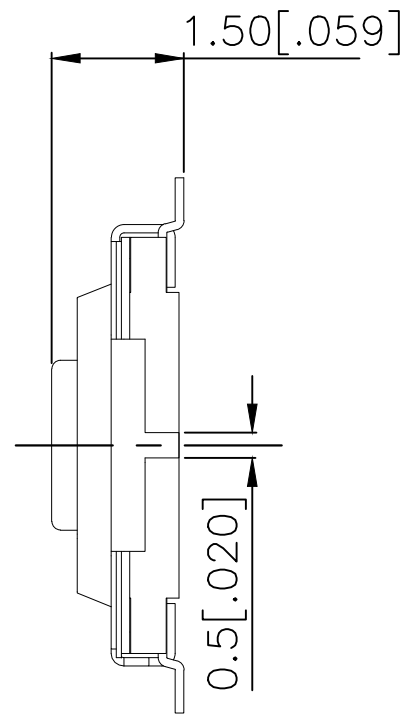
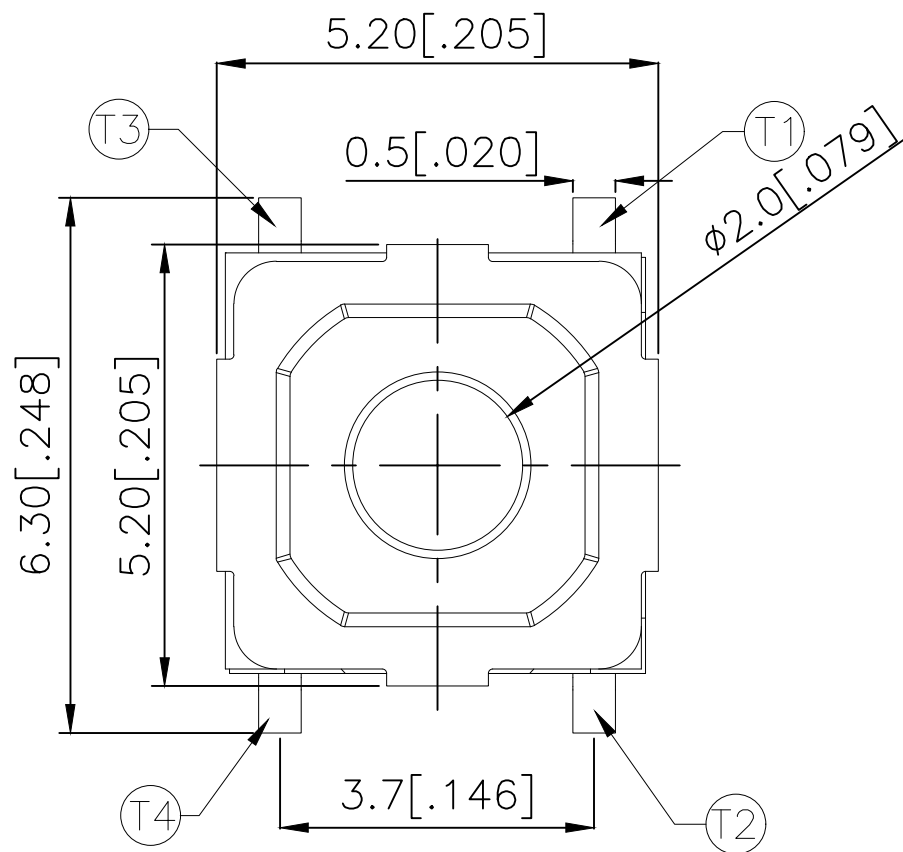
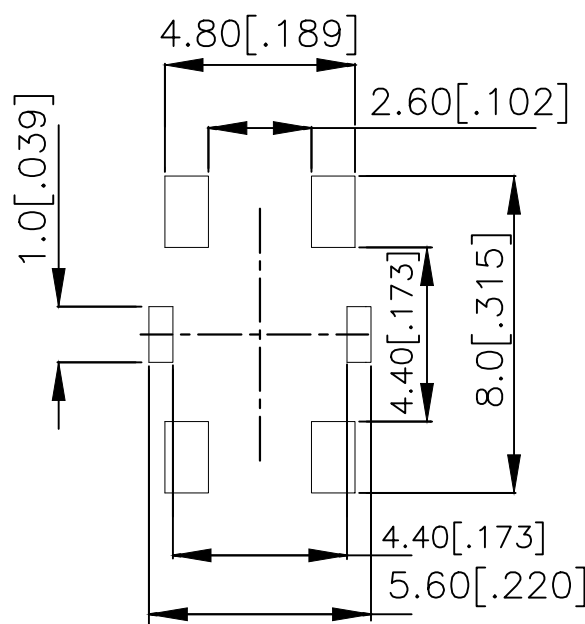
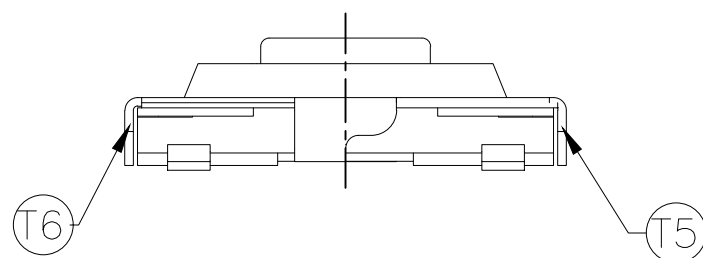


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B	REVISED PER ECR-19-004770	10APR2019	SR	DD

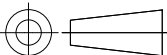


CIRCUIT DIAGRAM



P.C.B LAYOUT

260±50	MSLPT5252BG4MTR	2337237-4
160±50	MSLPT5252BG3MTR	2337237-3
100±50	MSLPT5252BG2MTR	2337237-2
70±50	MSLPT5252BG1MTR	2337237-1
ACTUATION FORCE (gf)	SMART PART NUMBER	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GANESH C M 04JUL2018	TE Connectivity Ltd.					
		CHK ALEXANDER SHARPE 04JUL2018						
DIMENSIONS: mm [INCHES]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD ALEXANDER SHARPE 04JUL2018	NAME SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MINI, 5.2 x 5.2 x 1.5, GULLWING —					
	0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± 0.2 [.008] 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —	PRODUCT SPEC —						
		APPLICATION SPEC —	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO		
	MATERIAL —	FINISH —	WEIGHT	A3	00779	C-2337237	—	
CUSTOMER DRAWING			SCALE	NTS	SHEET	1 of 3	REV	B

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

-,-



COPYRIGHT — TE Connectivity Ltd.

ALL RIGHTS RESERVED.

NOTES:

1. MATERIALS:

TERMINAL: COPPER ALLOY, SILVER OVER NICKEL FINISH
BASE: THERMOPLASTIC, BLACK
ACTUATOR: STEEL, NICKEL FINISH
TAPE: POLYTETRAFLUOROETHYLENE
CONTACT: STAINLESS STEEL, SILVER OVER NICKEL FINISH
COVER: NICKEL SILVER

2. COMPLIANCE:

ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU
DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003(RoHS)

3. SPECIFICATIONS:

RATING: 50 mA, 12V DC
CONTACT RESISTANCE: 100mΩ MAXIMUM (INITIAL)
INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MINIMUM (INITIAL)
DIELECTRIC STRENGTH: 250V AC, 1 MINUTE
OPERATING LIFE: 2337237-1 (70gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337237-2 (100gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337237-3 (160gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337237-4 (260gf) = 200,000 CYCLES WITH LOAD

TRAVEL: $0.25^{+0.1}_{-0.2}$ [$0.010^{+0.004}_{-0.008}$]

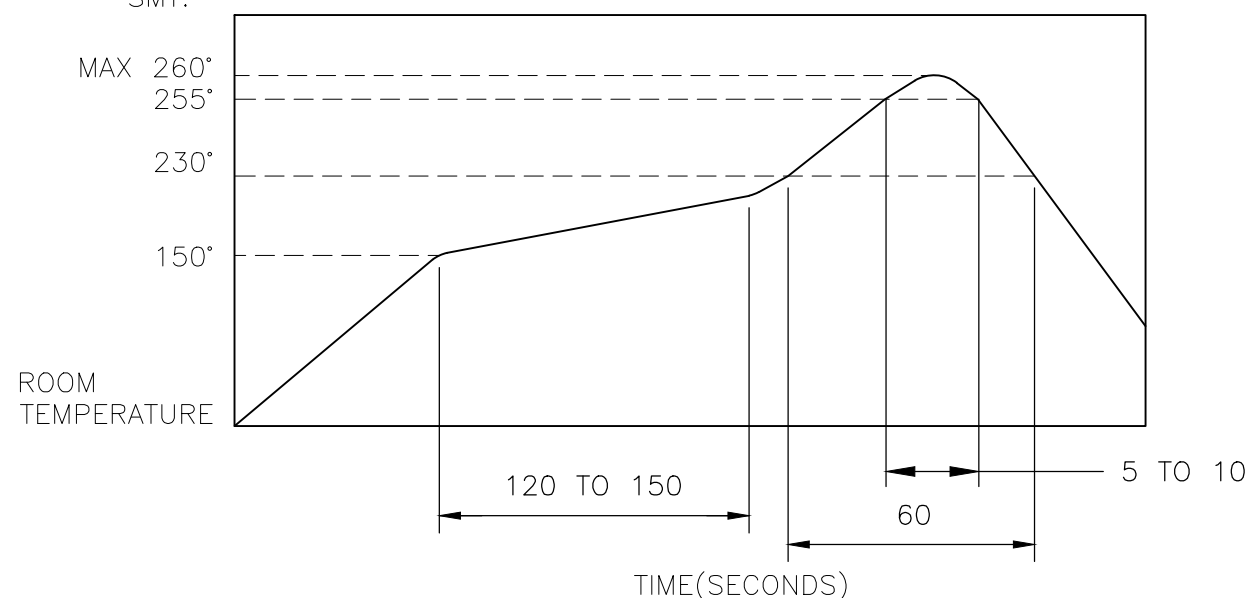
ACTUATION FORCE: 2337237-1 = 70±50gf
2337237-2 = 100±50gf
2337237-3 = 160±50gf
2337237-4 = 260±50gf

OPERATING TEMPERATURE: -25° TO 70°C

STORAGE TEMPERATURE: -30° TO 80°C

4. SOLDER CONDITIONS :

SMT:



THE CONDITON NOTED ABOVE IS THE TEMPERATURE OF THE COPPER FOIL
ON THESURFACE OF THE PCB. THERE ARE CASES WHERE THE TEMPERATURE
OF THE BOARD GREATLY DIFFERS FROM THE SURFACE OF THE SWITCH. DO
NOT ALLOW THE SURFACE TEMPERATURE OF THE SWITCH TO EXCEED 260°C.

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-

MANUAL SOLDERING:

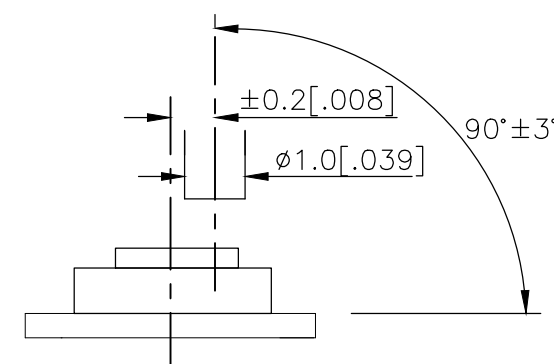
SOLDERING TEMPERATURE	350°C MAXIMUM
CONTINUOUS SOLDERING TIME	5 SECONDS MAXIMUM

HANDLING PRECAUTIONS:

1. CARE SHOULD BE EXERCISED SO THAT FLUX FROM THE TOP SURFACE
OF THE PRINTED CIRCUIT BOARD DOES NOT ADHERE TO THE SWITCH.
2. DO NOT WASH THE SWITCH

5. OPERATING PRECAUTIONS:

1. DO NOT ACTUATE THE SWITCH WITH EXCESSIVE FORCE
2. DISCONTINUE FORCE AFTER THE SWITCH HAS BEEN ACTUATED SO AS TO AVOID
DEFORMATION OF THE COMPONENTS OF THE SWITCH. DEFORMATION OF THE
COMPONENTS MAY CAUSE THE SWITCH TO MALFUNCTION.
3. ALIGN THE PLUNGER WITH THE SWITCH TO INSURE PROPER OPERATION



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN 04JUL2018

GANESH C M

CHK 04JUL2018

ALEXANDER SHARPE

APVD 04JUL2018

ALEXANDER SHARPE

PRODUCT SPEC

—

APPLICATION SPEC

—

WEIGHT

—

CUSTOMER DRAWING



TE Connectivity Ltd.

NAME

SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MINI,
5.2 x 5.2 x 1.5, GULLWING

SIZE

A3 00779

CAGE CODE

DRAWING NO

C-2337237

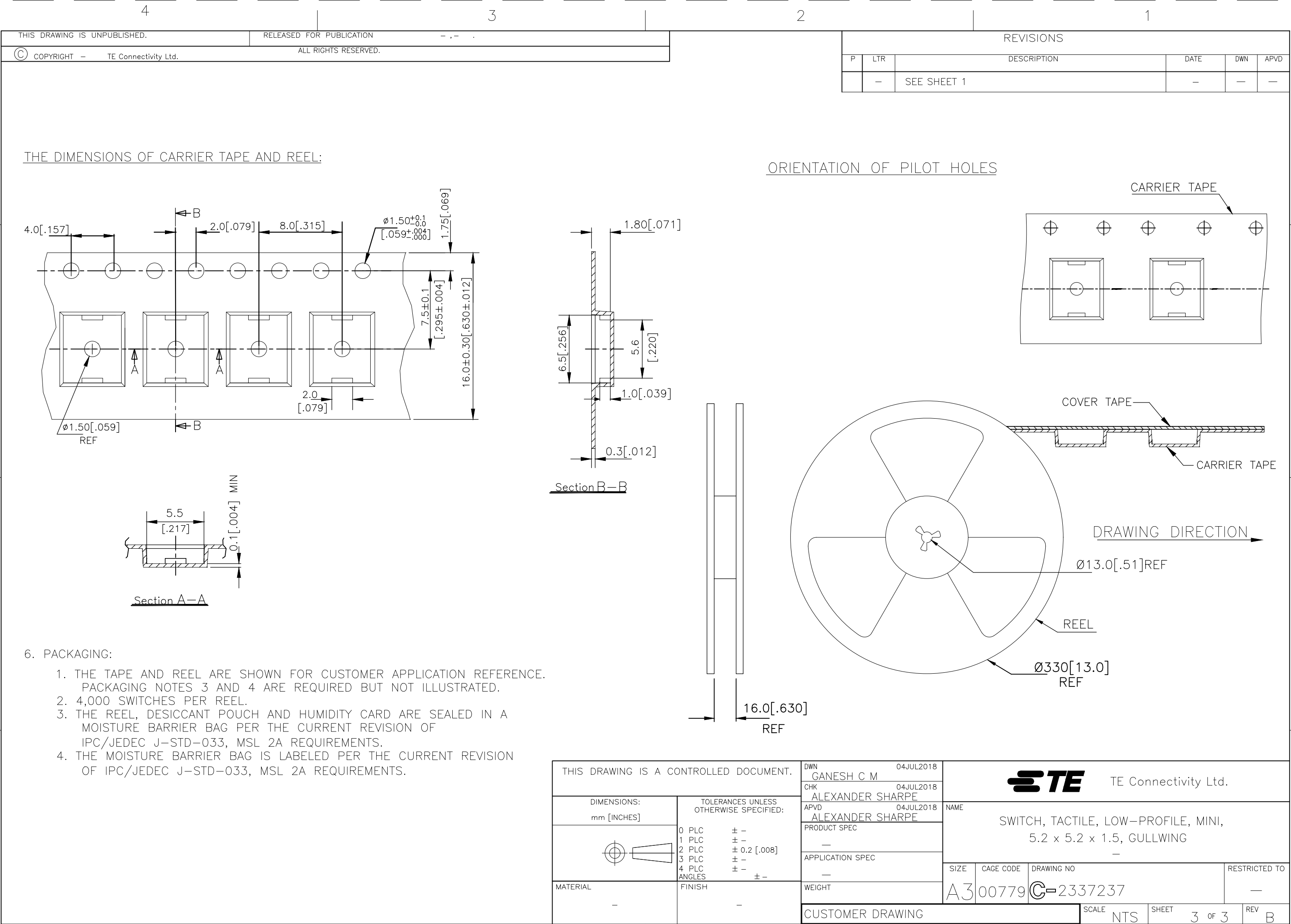
RESTRICTED TO

—

SCALE NTS

SHEET 2 OF 3

REV B





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.