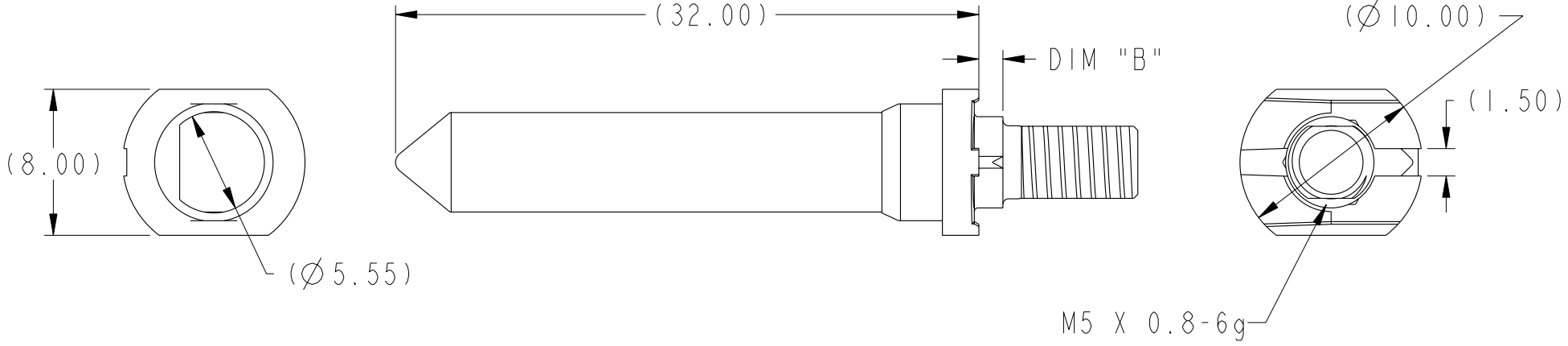
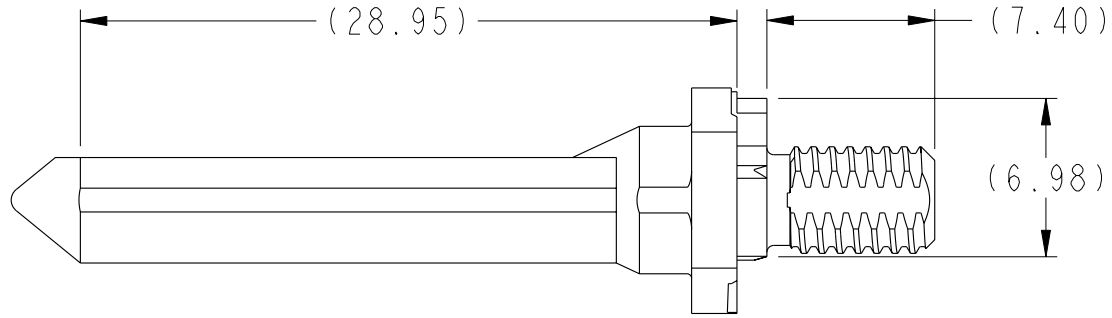


PRODUCT NUMBER  
SEE TABLE, SHT 3

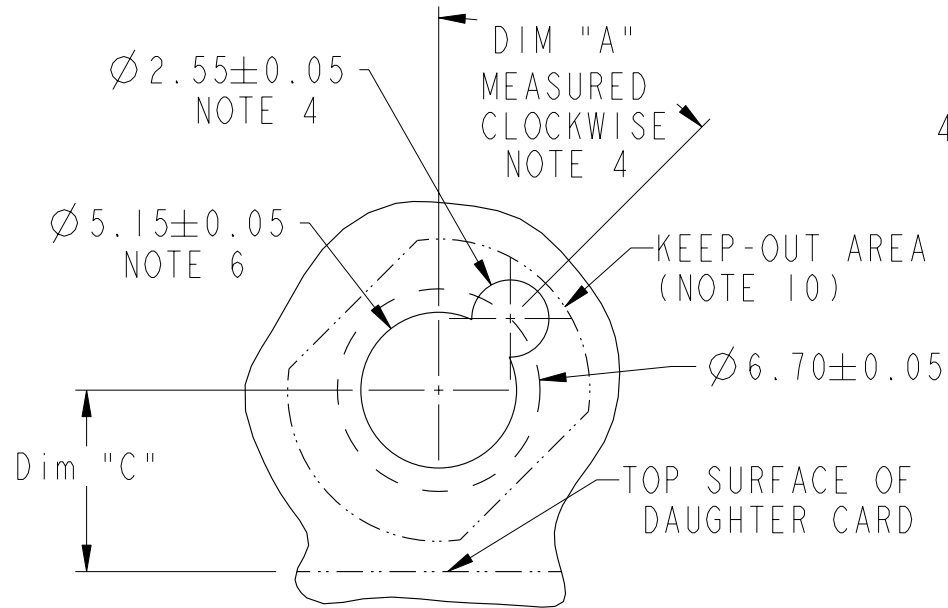


Copyright FCI.

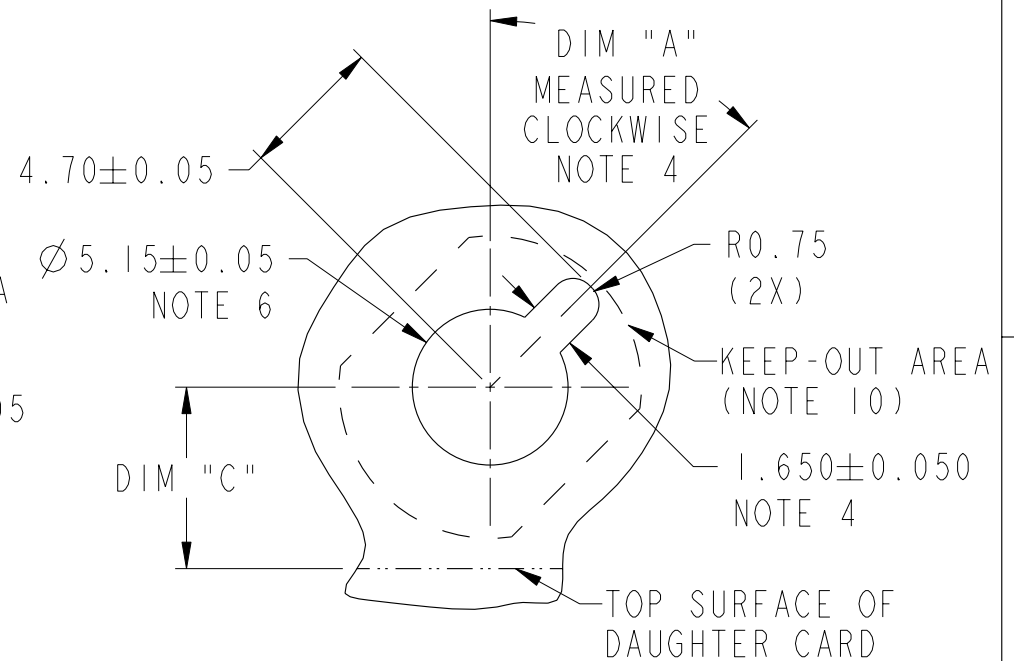
rev	ecn no	dr	date
A	S09-0296	CH	2009-04-06
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

www.fciconnect.com		surface 3.200 ASME Y14.5	tolerance std ASME Y14.5	projection MM
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		ANGULAR	LINEAR	size A4
Dr	Y. K. LIM	2009-04-06	0.X ±0.3	Scale 3:1
Eng	Y. K. LIM	2009-04-06	0.XX ±0.10	ECN S09-0296
Chr	C. H. TAN	2009-04-06	0.XXX ±0.050	Spec ref -
Appr			Product family AirMax Accessories	
FCI		title 10.8mm GUIDE PIN, EXT. THREAD		dwg no 10098938
catalog no		CUSTOMER		Rev. A
		sheet 1 of 4		

REV F - 2006-04-17



RECOMMENDED PCB LAYOUT (DRILLING)  
 NOTES 4, 6, & 7  
 SCALE 4:1



RECOMMENDED PCB LAYOUT (MILLING)  
 NOTE 4, 6 & 7  
 SCALE 4:1

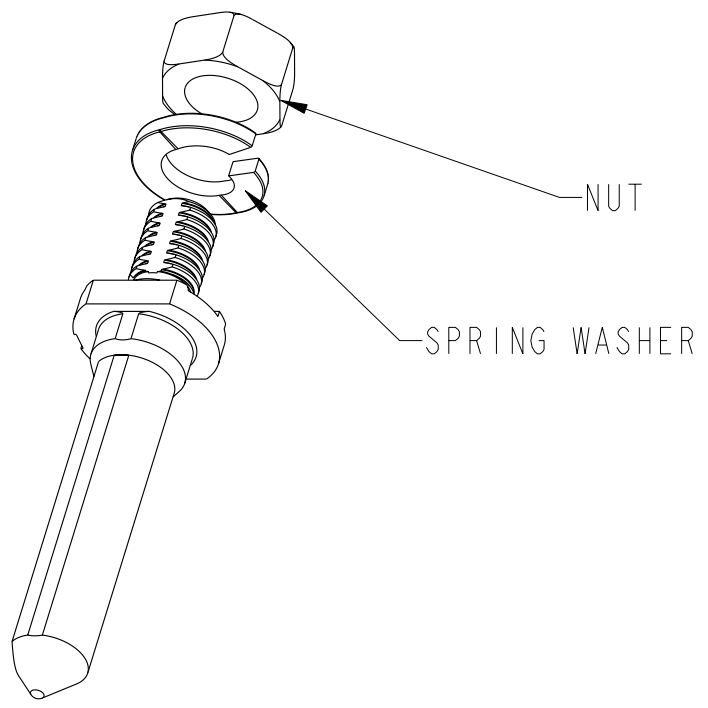
10.8 MM RECEPTACLE GUIDE MODULE NOTE 4 & 5	DIM "A"
10098939-1X1Z00LF	0°
10098939-1X2Z00LF	45°
10098939-1X3Z00LF	90°
10098939-1X4Z00LF	135°
10098939-1X5Z00LF	180°
10098939-1X6Z00LF	225°
10098939-1X7Z00LF	270°
10098939-1X8Z00LF	315°

	TITLE 10.8mm GUIDE PIN, EXT. THREAD	dwg no 10098938	Rev. A
	catalog no -	CUSTOMER	sheet 2 of 4



Copyright FCI.

PART NUMBER (SEE NOTE 5)	DIM "B"	DIM "C" 4/5 PAIR	DIM "C" 2/3 PAIR
10098938-10110LF	1.32	6.00	4.50



**P/N DESIGNATION: 10098938-10XYZLF**

LEAD-FREE DESIGNATION: NOTE 8

WITH OR WITHOUT SPRING WASHER, SEE NOTE 5

WITH OR WITHOUT FLAT WASHER, SEE NOTE 5

DIM "B": SEE TABLE (SHEET 3)



title 10.8mm GUIDE PIN, EXT. THREAD	dwg no 10098938	Rev. A
catalog no -	CUSTOMER	sheet 3 of 4



Copyright FCI.

A

B

C

Copyright FCI.

D


1. MATERIAL: ZINC ALLOY
2. FINISH: ZINC YELLOW CHROMATE
3. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-045
- ④ KEY HOLE ORIENTATION (DIM "A") WILL BE DEFINED BY THE MATING RECEPTACLE GUIDE MODULE PART NUMBER - SEE TABLE (ORIENTATION SHOWN IS FOR 10098939-1X2Z00LF)
- ⑤ Y = 0 FOR GUIDE PIN WITH FLAT WASHER  
Y = 1 FOR GUIDE PIN WITHOUT FLAT WASHER  
Z = 0 FOR GUIDE PIN WITH SPRING WASHER  
Z = 1 FOR GUIDE PIN WITHOUT SPRING WASHER
- ⑥ REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES
- ⑦ THRU HOLE PLATING AND ANNULAR RINGS MUST BE ADDED IN APPLICATIONS THAT USE THE ESD GROUNDING OPTION. FINISHED HOLE SIZE IS THE SAME REGARDLESS OF PLATED BARREL OR NOT.
- ⑧ THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
9. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
- ⑩ KEEP OUT ZONE MATCH PROFILE OF SEATED GUIDE PIN, SEE SHEET 1 FOR REFERENCE DIMENSIONS OF GUIDE PIN OUTLINE.
- △ 11. A △ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION

A

B

C

D

	title	10.8mm GUIDE PIN, EXT. THREAD	dwg no	10098938	Rev.	A
	catalog no	-	CUSTOMER	sheet 4 of 4		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.