

### RoHS 473 Series, PICO® II, Slo-Blo® Fuse



#### Description

The PICO® II Slo-Blo® Fuse combines time-delay performance characteristics with the proven reliability of a PICO® Fuse.

#### Features

- Enhanced inrush withstand
- Small size
- Wide range of current ratings (375mA - 7A)
- RoHS compliant
- Wide operating temperature range
- Low temperature de-rating

#### Applications

- Flat-panel Display TV
- LCD monitor
- Lighting system
- Medical equipment
- Industrial equipment

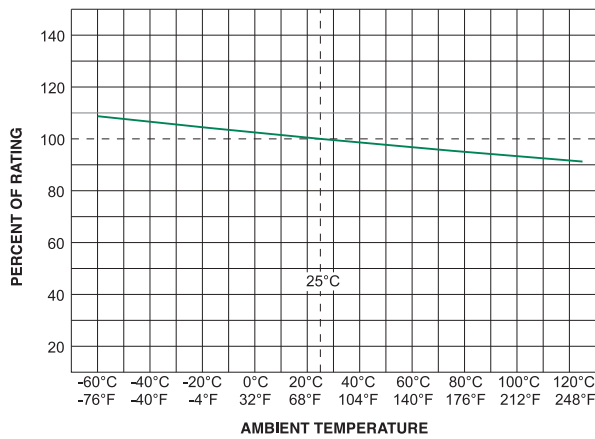
#### Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time                                   |
|--------------------|------------------------------------------------|
| 100%               | 4 Hours, <b>Min.</b>                           |
| 200%               | 1 Sec., <b>Min.</b> ; 60 Sec., <b>Max.</b>     |
| 300%               | 0.2 Sec., <b>Min.</b> ; 3 Sec., <b>Max.</b>    |
| 800%               | 0.02 Sec., <b>Min.</b> ; 0.1 Sec., <b>Max.</b> |

#### Electrical Characteristics

| Ampere Rating (A) | Amp Code | Max Voltage Rating (V) | Interrupting Rating           | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec) | Nom Voltage Drop (mV) | Agency Approvals |   |   |
|-------------------|----------|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------|------------------|---|---|
|                   |          |                        |                               |                                |                                                       |                       |                  |   |   |
| 0.375             | .375     | 125                    | 50 amperes at 125 VDC/<br>VAC | 1.7400                         | 0.085                                                 | 0.840                 | X                | X |   |
| 0.500             | .500     | 125                    |                               | 1.1300                         | 0.210                                                 | 0.775                 | X                | X |   |
| 0.750             | .750     | 125                    |                               | 0.4600                         | 0.760                                                 | 0.429                 | X                | X |   |
| 1.00              | 001.     | 125                    |                               | 0.3000                         | 2.010                                                 | 0.353                 | X                | X | X |
| 1.50              | 01.5     | 125                    |                               | 0.1160                         | 3.940                                                 | 0.208                 | X                | X | X |
| 2.00              | 002.     | 125                    |                               | 0.0712                         | 7.600                                                 | 0.180                 | X                | X | X |
| 2.25              | 2.25     | 125                    |                               | 0.0630                         | 9.280                                                 | 0.164                 | X                | X | X |
| 2.50              | 02.5     | 125                    |                               | 0.0520                         | 13.00                                                 | 0.153                 | X                | X | X |
| 3.00              | 003.     | 125                    |                               | 0.0380                         | 21.00                                                 | 0.140                 | X                | X | X |
| 3.50              | 03.5     | 125                    |                               | 0.0240                         | 26.80                                                 | 0.094                 | X                | X | X |
| 4.00              | 004.     | 125                    |                               | 0.0194                         | 35.00                                                 | 0.086                 | X                | X | X |
| 5.00              | 005.     | 125                    |                               | 0.0133                         | 54.80                                                 | 0.074                 | X                | X | X |
| 7.00              | 007.     | 125                    |                               | 0.0092                         | 105.00                                                | 0.070                 | X                | X |   |

### Temperature Derating Curve



Note:

- Derating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

### Soldering Parameters

#### Recommended Process Parameters:

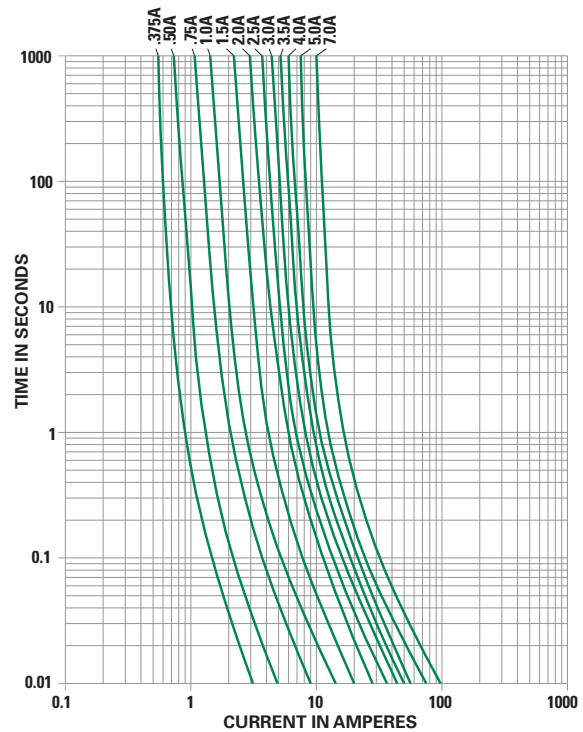
| Wave Parameter                                              | Lead-Free Recommendation          |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:                                        | 100° C                            |
| Temperature Maximum:                                        | 150° C                            |
| Preheat Time:                                               | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260° C Maximum                    |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

#### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
Heating Time: 5 seconds max.

**Note:** These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

### Average Time Current Curves

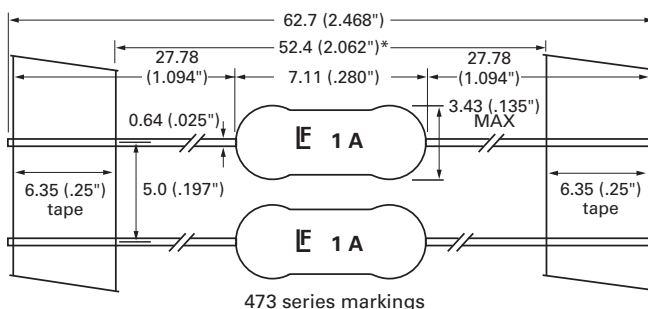


## Product Characteristics

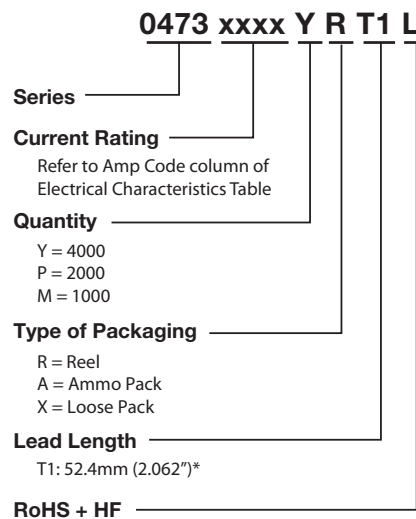
|                                  |                                                                                                                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materials</b>                 | Encapsulated, Epoxy-Coated Body;<br>Solder Coated Copper wire leads;<br>RoHS compliant Product: Pure Tin-coated<br>Copper wire leads |
| <b>Solderability</b>             | MIL-STD-202, Method 208                                                                                                              |
| <b>Lead Pull Force</b>           | MIL-STD-202, Method 211, Test Condition<br>A (will withstand 7 lbs. axial pull test)                                                 |
| <b>Operating<br/>Temperature</b> | –55°C to +125°C                                                                                                                      |
| <b>Shock</b>                     | MIL-STD-202, Method 213, Test Condition<br>I (100 G's peak for 6 milliseconds)                                                       |

|                                                   |                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vibration</b>                                  | MIL-STD-202, Method 201 (10–55<br>Hz); MIL-STD-202, Method 204, Test<br>Condition C (55–2000 Hz at 10 G's<br>Peak) |
| <b>Salt Spray</b>                                 | MIL-STD-202, Method 101, Test<br>Condition B                                                                       |
| <b>Insulation Resistance<br/>(After Opening):</b> | MIL-STD-202, Method 302, (10,000<br>ohms minimum at 100 volts)                                                     |
| <b>Resistance to Soldering<br/>Heat</b>           | MIL-STD-202, Method 210, Test<br>Condition C (20 sec at 260°C)                                                     |
| <b>Thermal Shock</b>                              | MIL-STD-202, Method 107, Test<br>Condition B (–65°C to 125°C)                                                      |
| <b>Moisture Resistance</b>                        | MIL-STD-202, Method 106 (90–98%<br>RH), Heat (65°C)                                                                |

## Dimensions



## Part Numbering System



## Packaging

| Packaging Option                   | Packaging Specification | Quantity &<br>Packaging Code                                             |
|------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| *T1: 52.4mm (2.062") Tape and Reel | EIA 296                 | Please refer to available quantities<br>above in "Part Numbering System" |

Notes: \* T1 dimension is defined as the length of the component between the two tapes. The full component length is 62.7mm (2.468").



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.