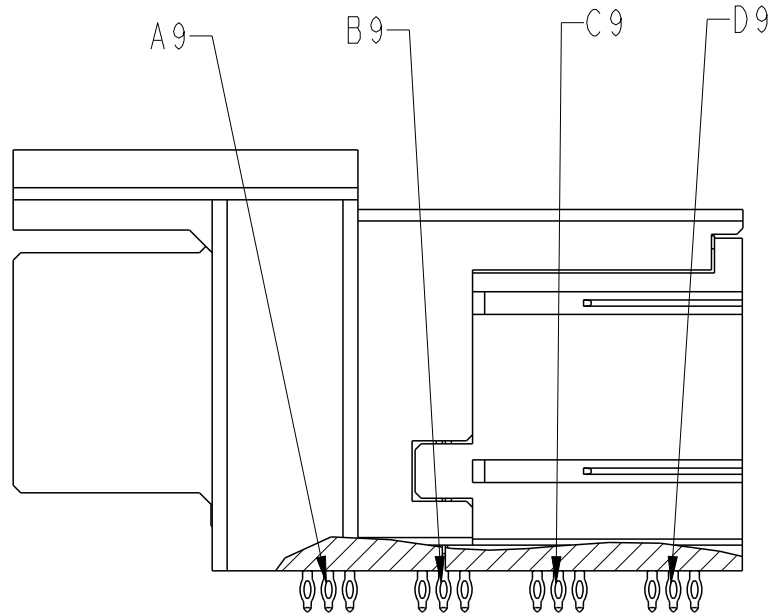
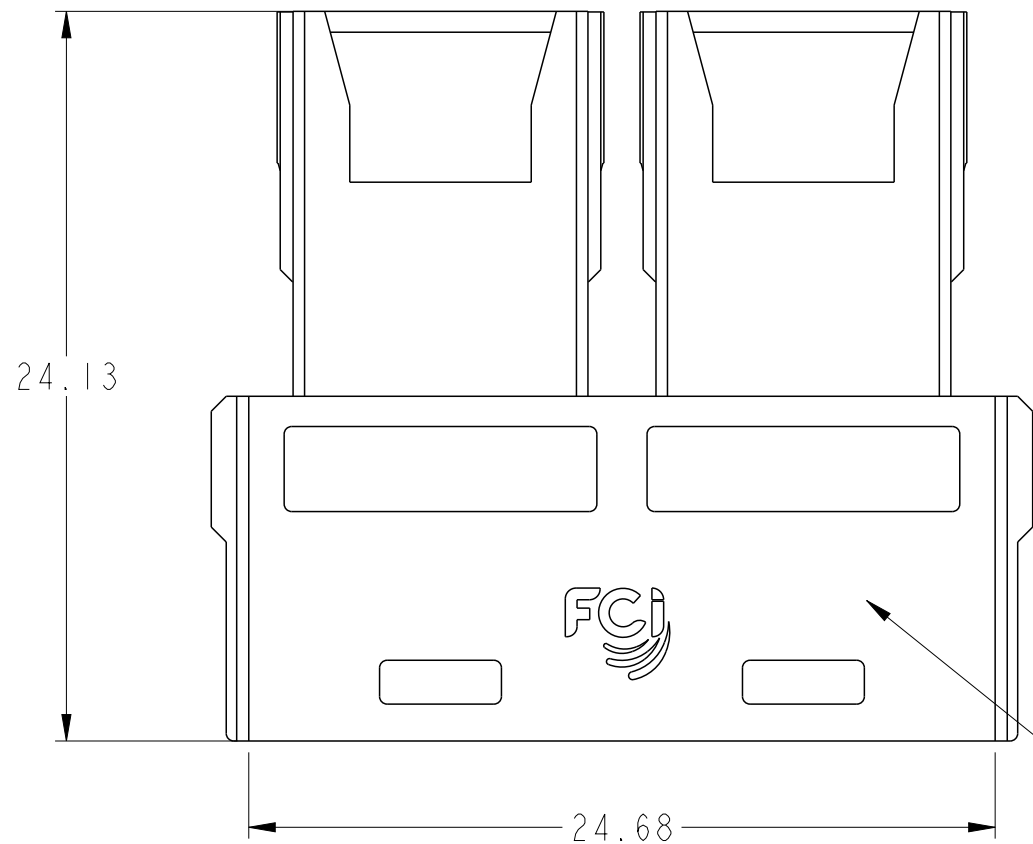
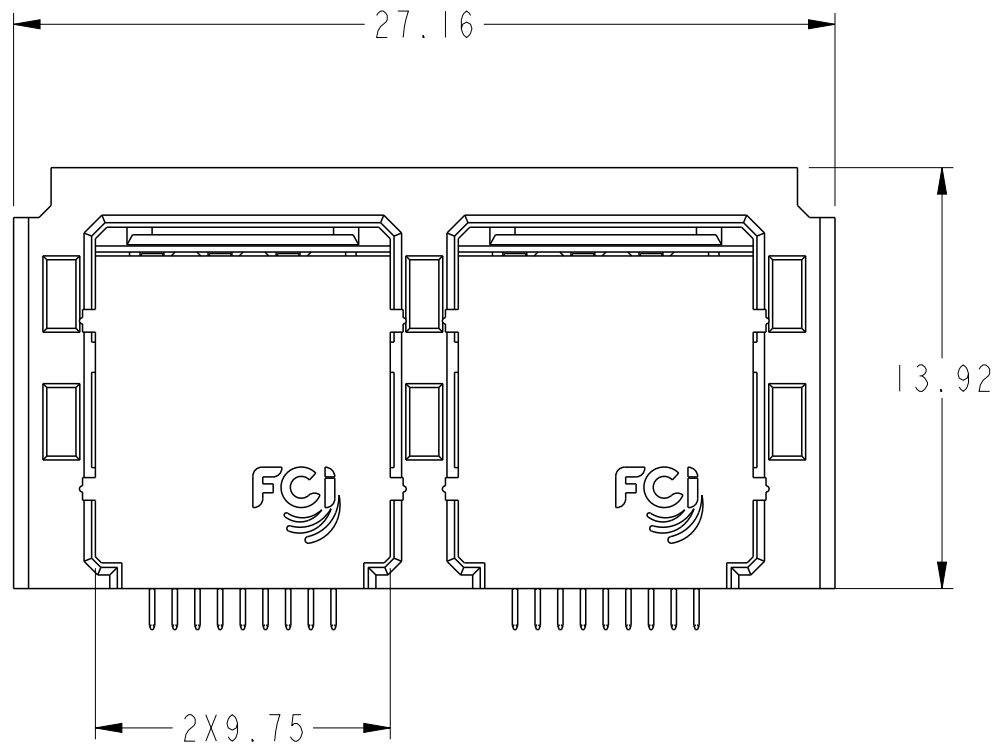
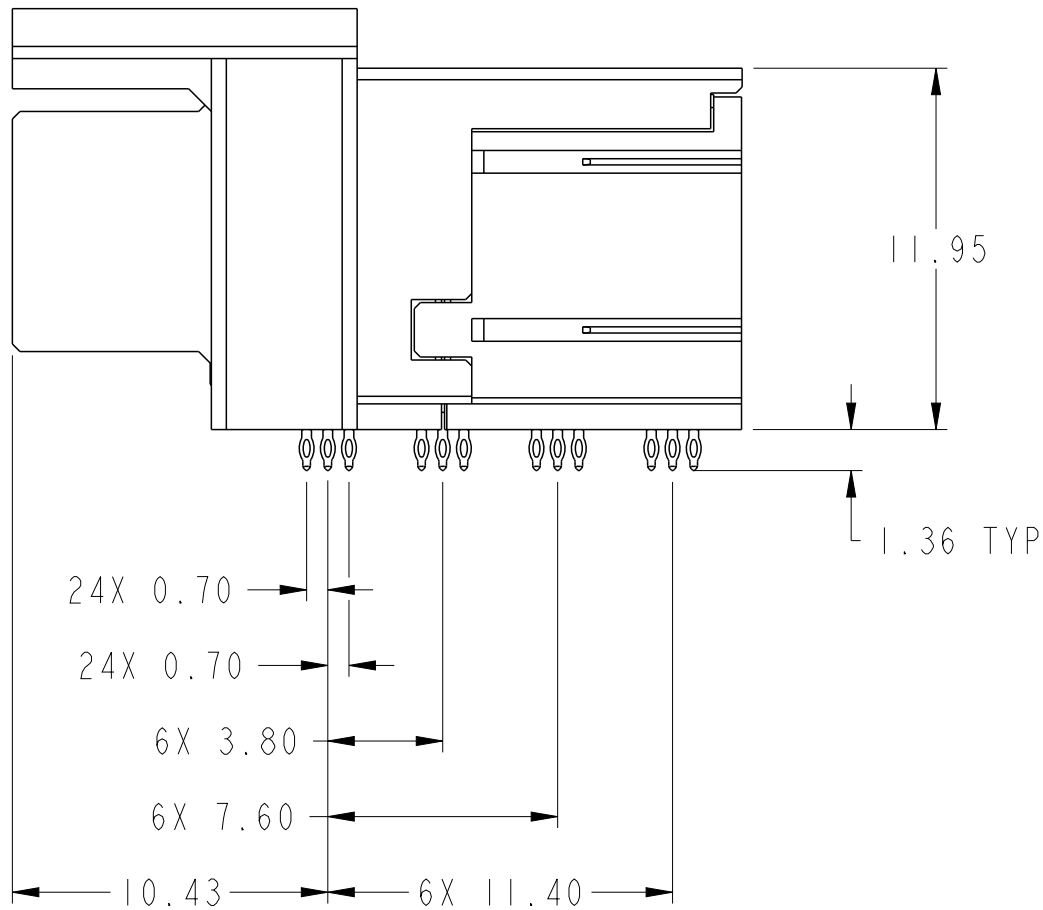
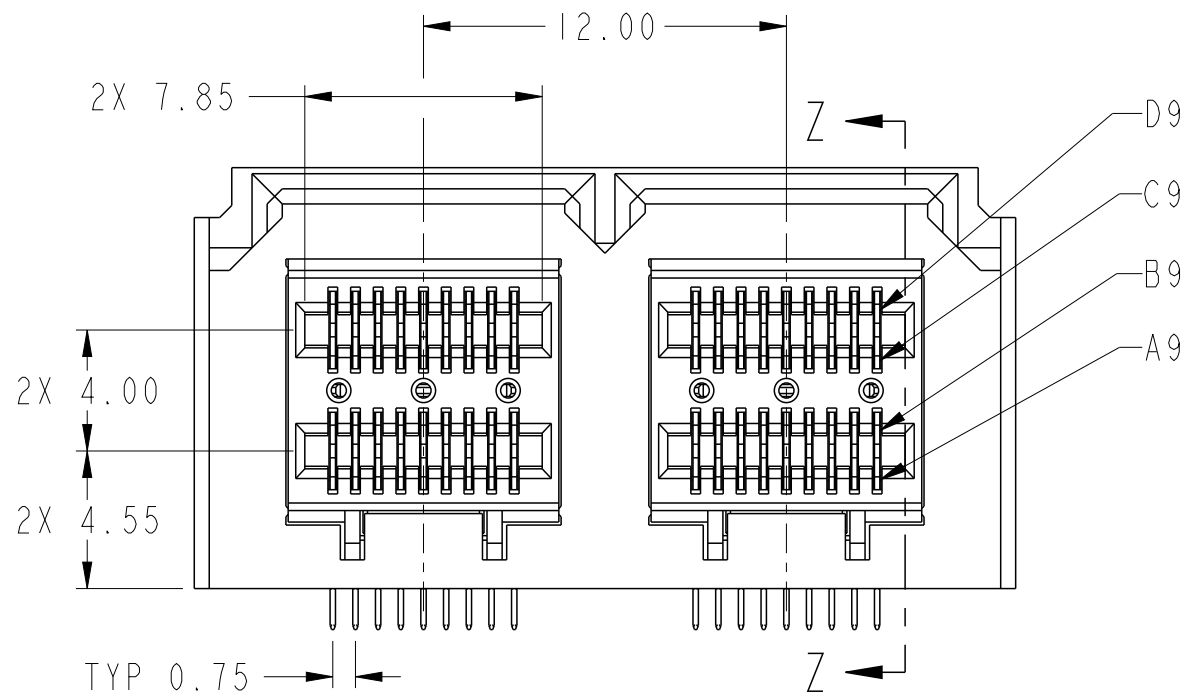
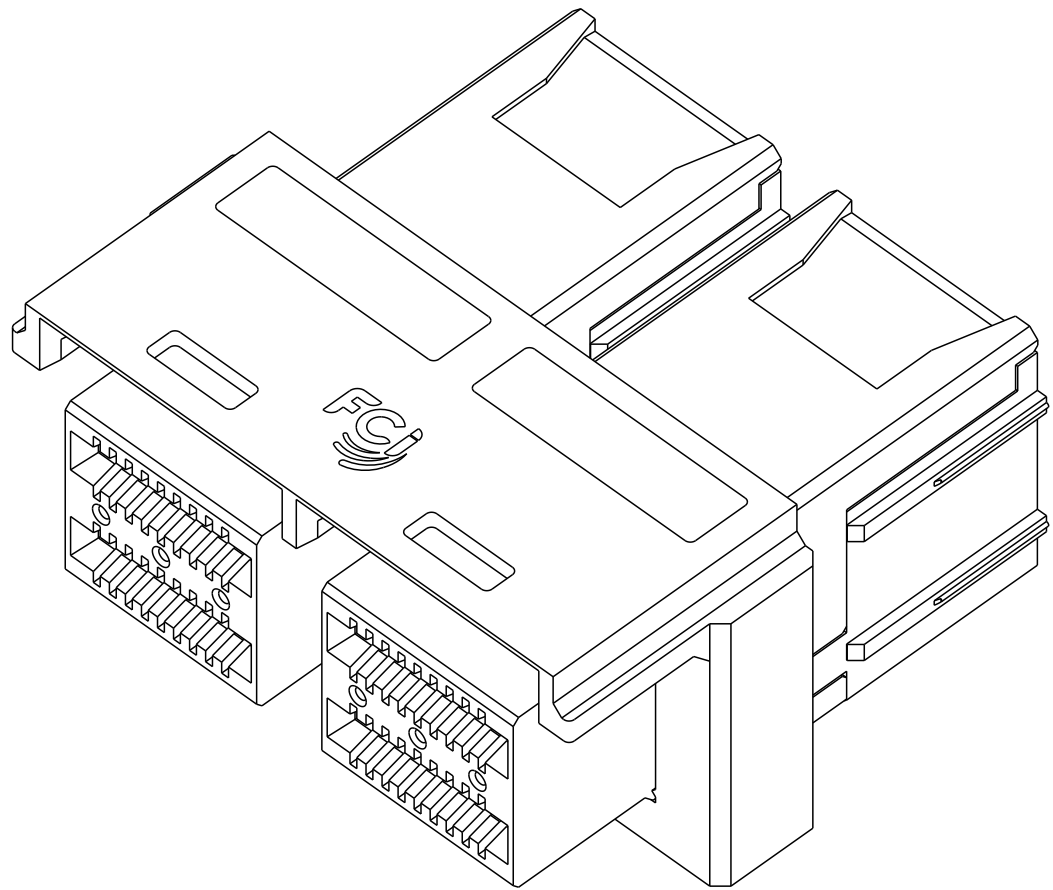


PRODUCT NUMBER	PLATING OPT.	HSG&FRAME COLOR
10112633-101	OPTION 1	BLACK
10112633-101LF	OPTION 2	BLACK
10112633-121	OPTION 1	NATURAL
10112633-121LF	OPTION 2	NATURAL



SECTION Z-Z



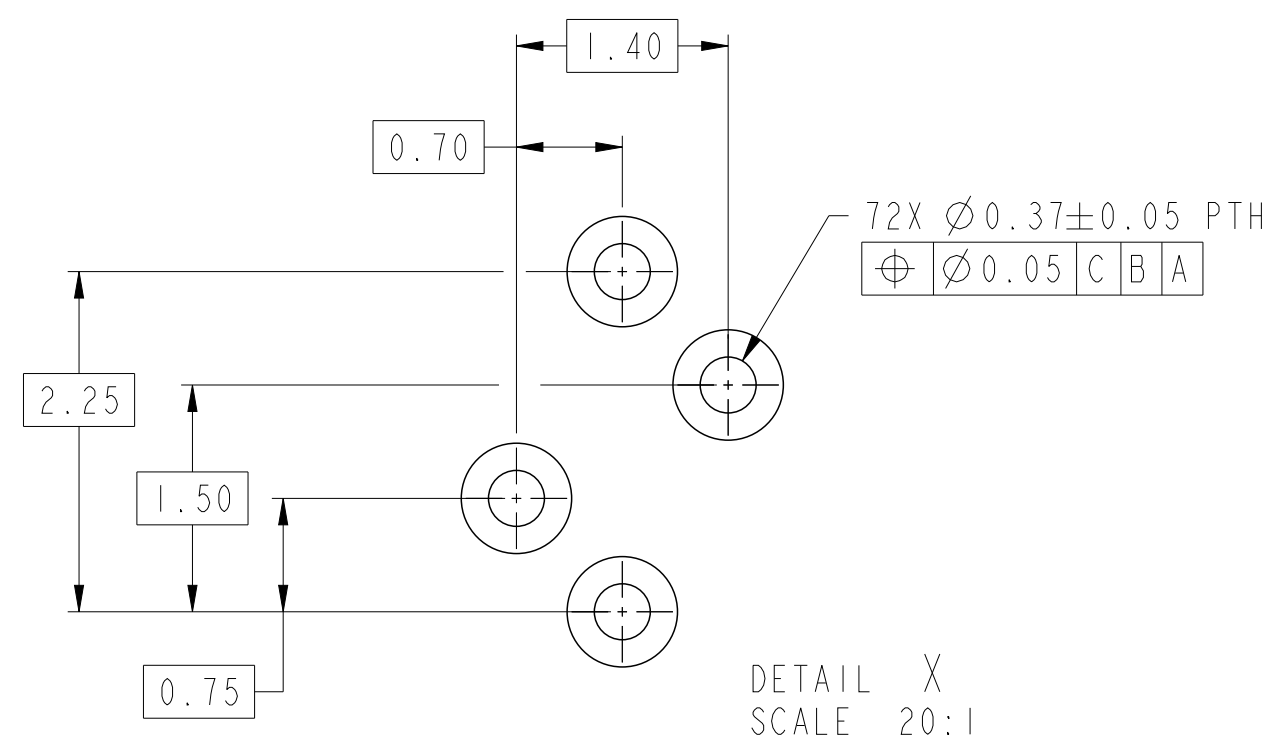
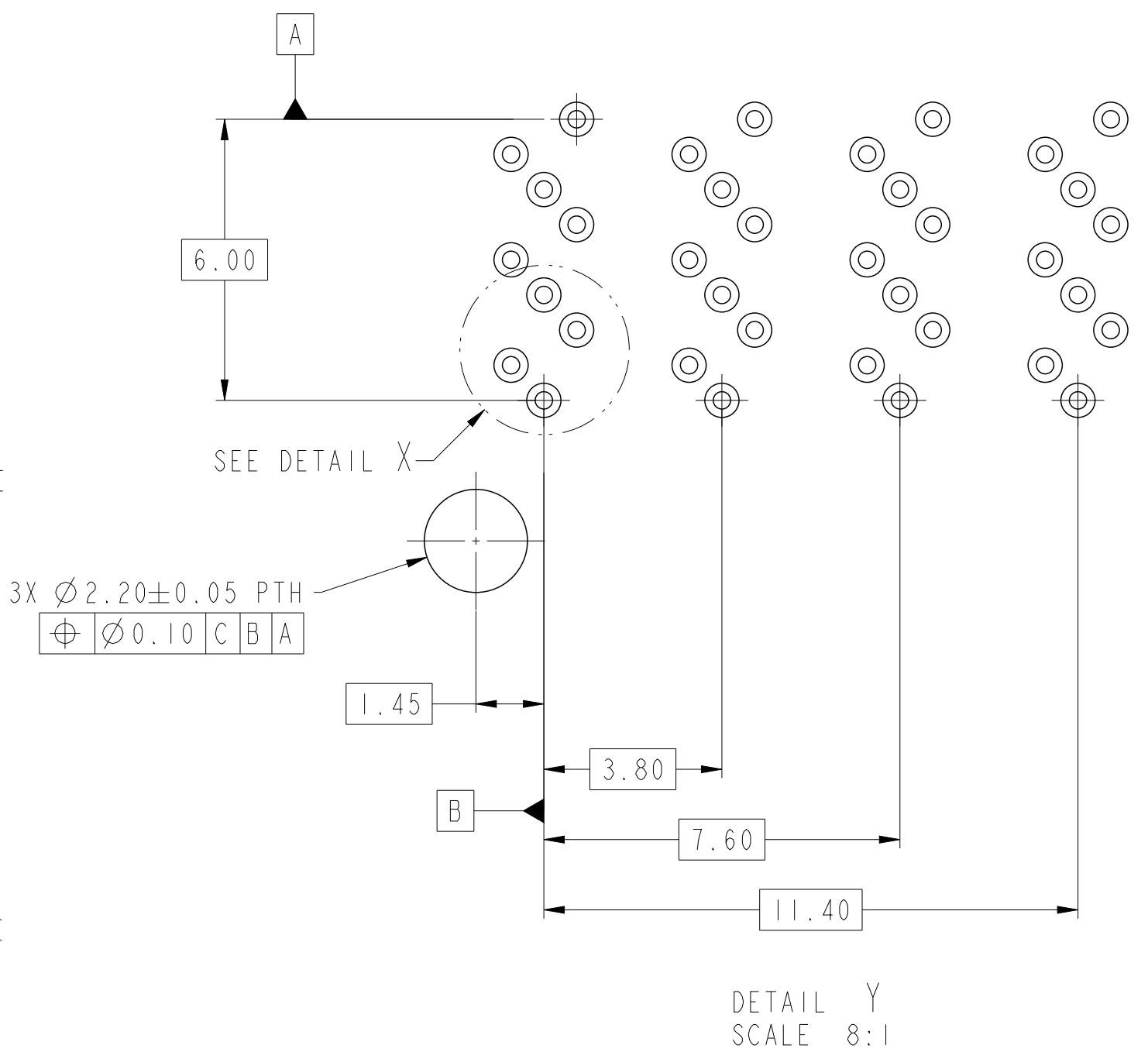
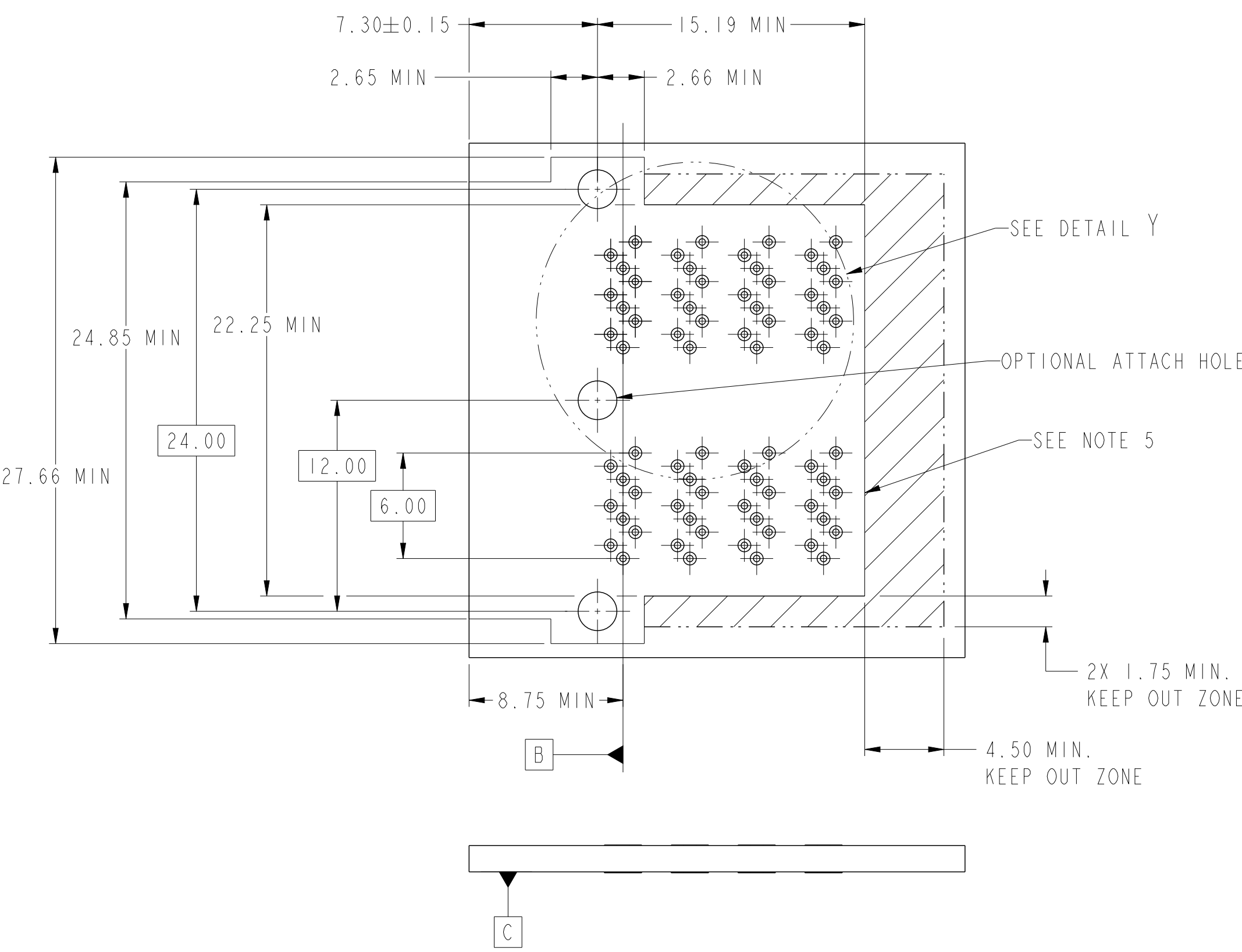
NOTES:

- MATERIALS:
CONNECTOR HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, GLASS FILLED, UL 94V-0
TERMINALS: COPPER ALLOY
- FINISHES:
CONTACT AREA: 0.76µm GOLD OVER 2.54µm MIN NICKEL
TAIL AREA:
OPTION 1: 0.76µm - 1.52µm TIN/LEAD (90/10) OVER 2.54µm MIN NICKEL.
OPTION 2: 0.76µm - 1.52µm TIN (LEAD FREE) OVER 2.54µm MIN NICKEL.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-650.
APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0356
PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-1490
- RECOMMENDED MOUNTING HARDWARE:
OPTION 1: M2 X 0.91mm SELF-THREADING SCREW
OPTION 2: M2 X 0.80mm SELF-THREADING SCREW
OPTION 3: M2 X 0.40mm SELF-THREADING SCREW
RECOMMENDED MOUNTING SCREW LENGTH: PCB THICKNESS + (2.5±0.35)mm
- THIS CONNECTOR IS DESIGNED TO MEET THE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION SFF-8643.
- A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE THAT HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

MATES WITH MINI-SAS HD ENDS IN:	
10119217 SERIES (4i)	
10119312 SERIES (4i)	
10120086 SERIES (4i)	
10120087 SERIES (4i)	
10119576 SERIES (8i)	
10119577 SERIES (8i)	
10120088 SERIES (8i)	
10120089 SERIES (8i)	

spec ref -		dr Mark Gray		2010/08/04		projection 	MM 	size A2	scale 4:1		
tolerance std		eng Jackbin Zou		2015/12/09							
ASME Y14.5		chr Zhen Luo		2015/12/22							
-		apr Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family		MINI-SAS HD	ecn no ELX-DG-17997-1		
								rel level	Released		
surface 	linear	0.X	±0.25		title	IX2 INTERNAL ASSEMBLY			dwg no	10112633	rev
		0.XX	±0.15								
		0.XXX	±-								
ASME Y14.5	angular	0°	±1/2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw			sheet 1 of 4	

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT



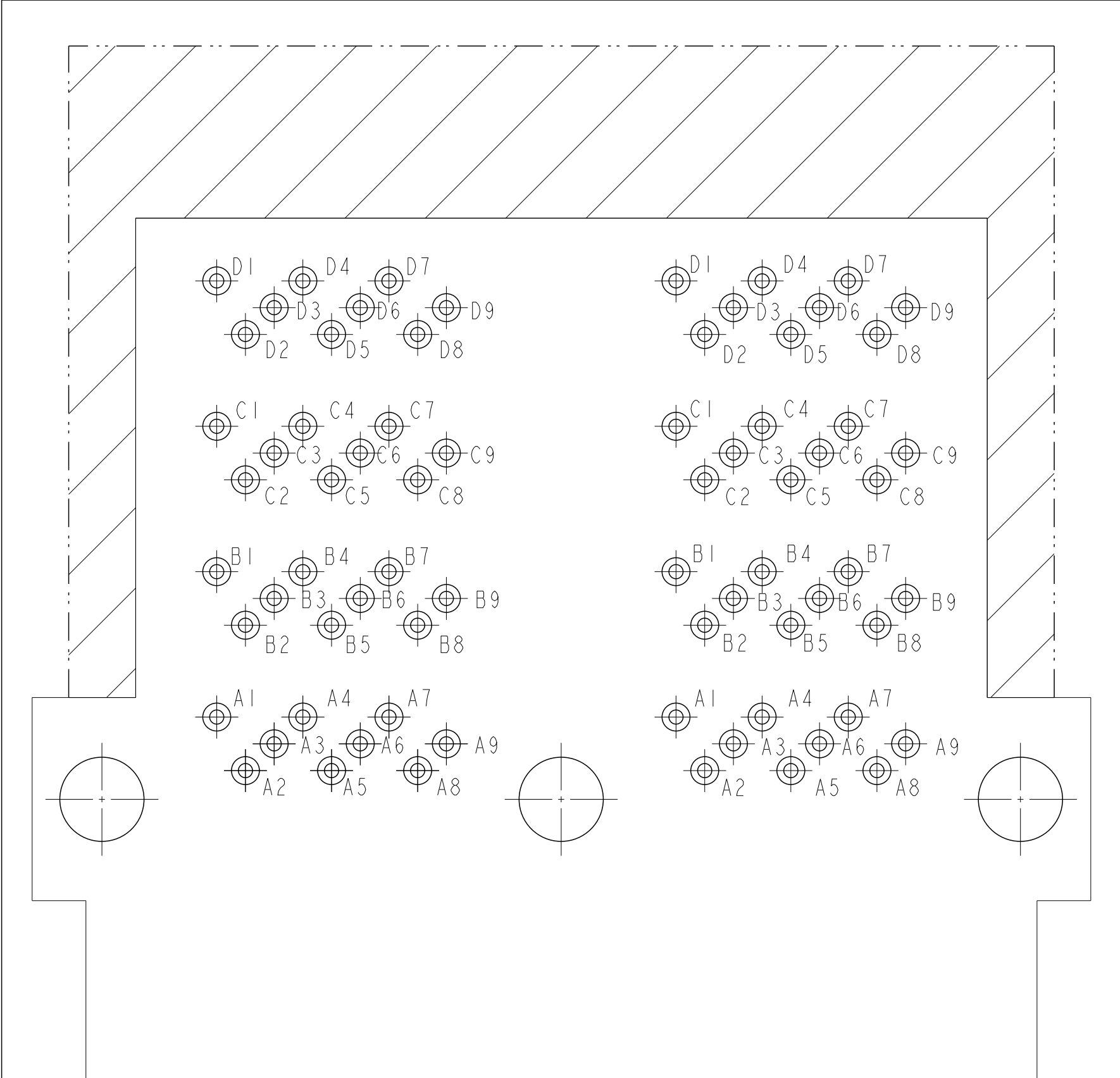
NOTES:

1. RECOMMENDED DRILL SIZE FOR A $\varnothing 0.37$ FINISHED PTH IS $\varnothing 0.457$ (#77 DRILL).
2. RECOMMENDED ANNULAR RING AROUND $\varnothing 0.37$ FINISHED PTH IS $\varnothing 0.73$.
3. MINIMUM RECOMMENDED SPACING : 14.00 mm.
4. MINIMUM PCB THICKNESS : 1.57 mm.
5. CONNECTOR KEEP OUT AREA.

Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Mark Gray	2010/08/04	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Jackbin Zou	2015/12/09	chr	Zhen Luo	2015/12/22	ecn no	ELX-DG-17997-1	
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/23	product family	MINI-SAS HD	rel level	Released		
surface	✓	linear	0.X	± 0.25	0.XX	± 0.15	0.XXX	$\pm$		
ASME Y14.5		angular	0°	$\pm 1/2^\circ$						
		FCI		title		IX2 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112633
		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4
		PDS: Rev :C		STATUS:Released		Printed: Dec 23, 2015				

PIN OUT DESIGNATIONS



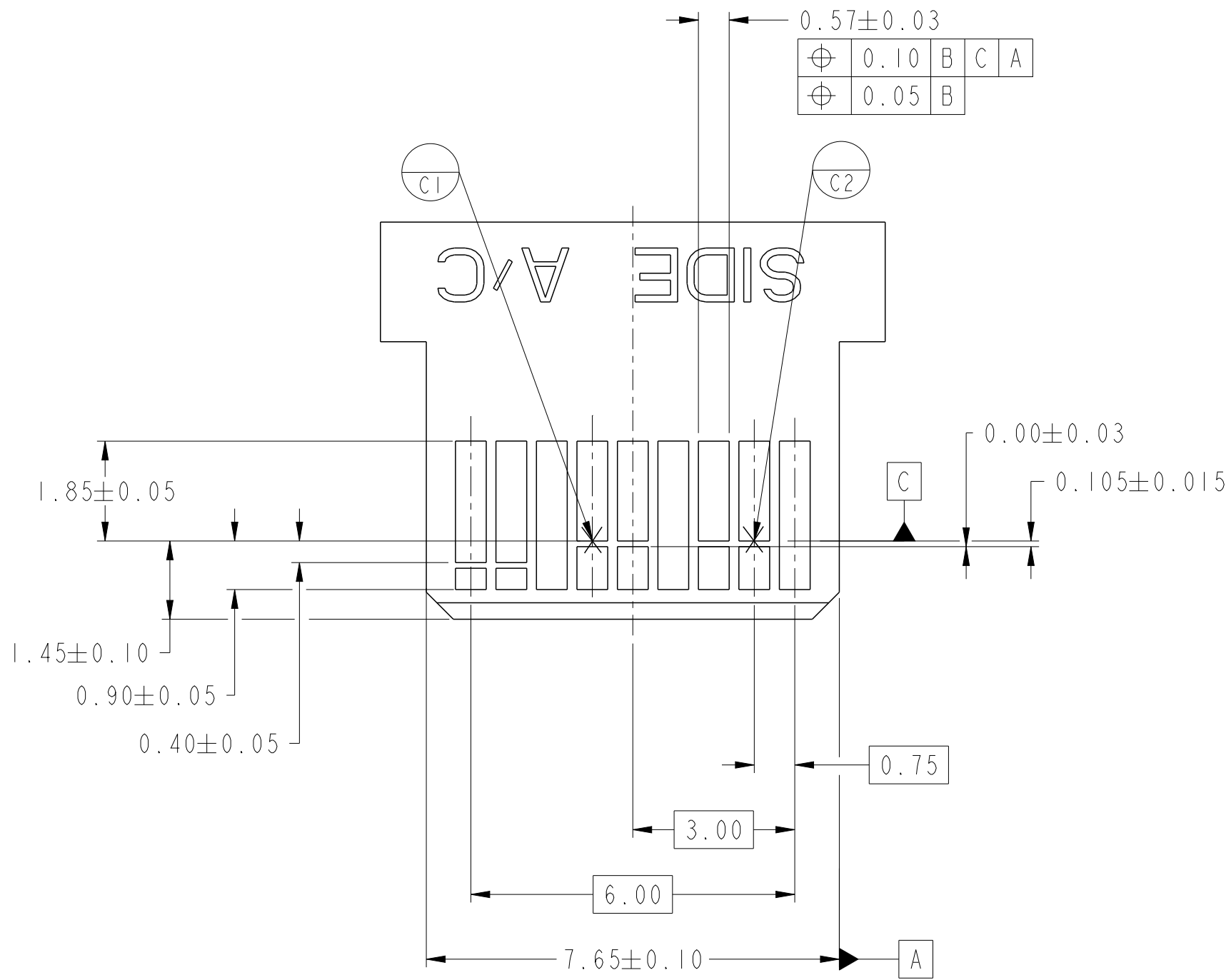
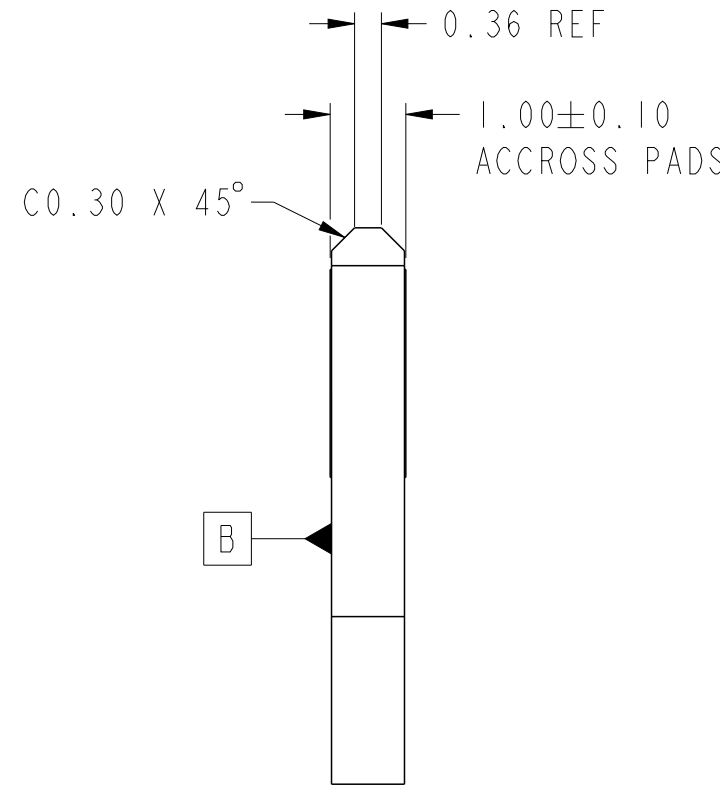
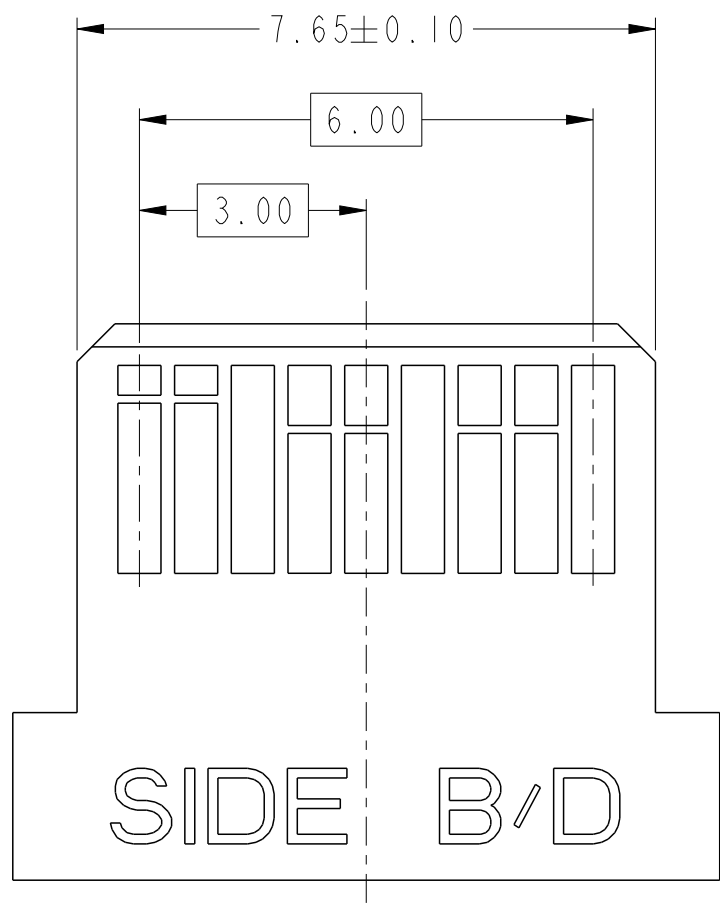
Copyright FCI.

spec ref -			dr Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size A2		scale 2:1								
tolerance std			eng Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17997-1								
ASME Y14.5			chr Zhen Luo		2015/12/22						rel level		Released								
			appr Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family		MINI-SAS HD												
surface		linear		0.X		±0.25				title		IX2 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112633		rev		C	
				0.XX		±0.15															
				0.XXX		± -															
ASME Y14.5		angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4					

PDS: Rev :C

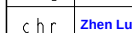
STATUS:Released

Printed: Dec 23, 2015



NOTES:

1. 0.05 MINIMUM KEEP OUT SOLDER MASK AROUND ALL PADS.
2. DATUM C TARGETS ARE DEFINED BY THE RESPECTIVE PAD CENTER LINES AND THE LEADING EDGE OF THE TARGET PADS.

spec ref		-		dr		Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size		A2		scale		2:1			
tolerance std		ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17997-1					
				chr		Zhen Luo		2015/12/22		product family						MINI-SAS HD		rel level		Released			
						Pei-Ming Zheng		2015/12/23															
surface				linear		0.X		±0.25				title		IX2 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112633		rev		C	
				0.XX		±0.15																	
				0.XXX		±																	
ASME Y14.5		angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.