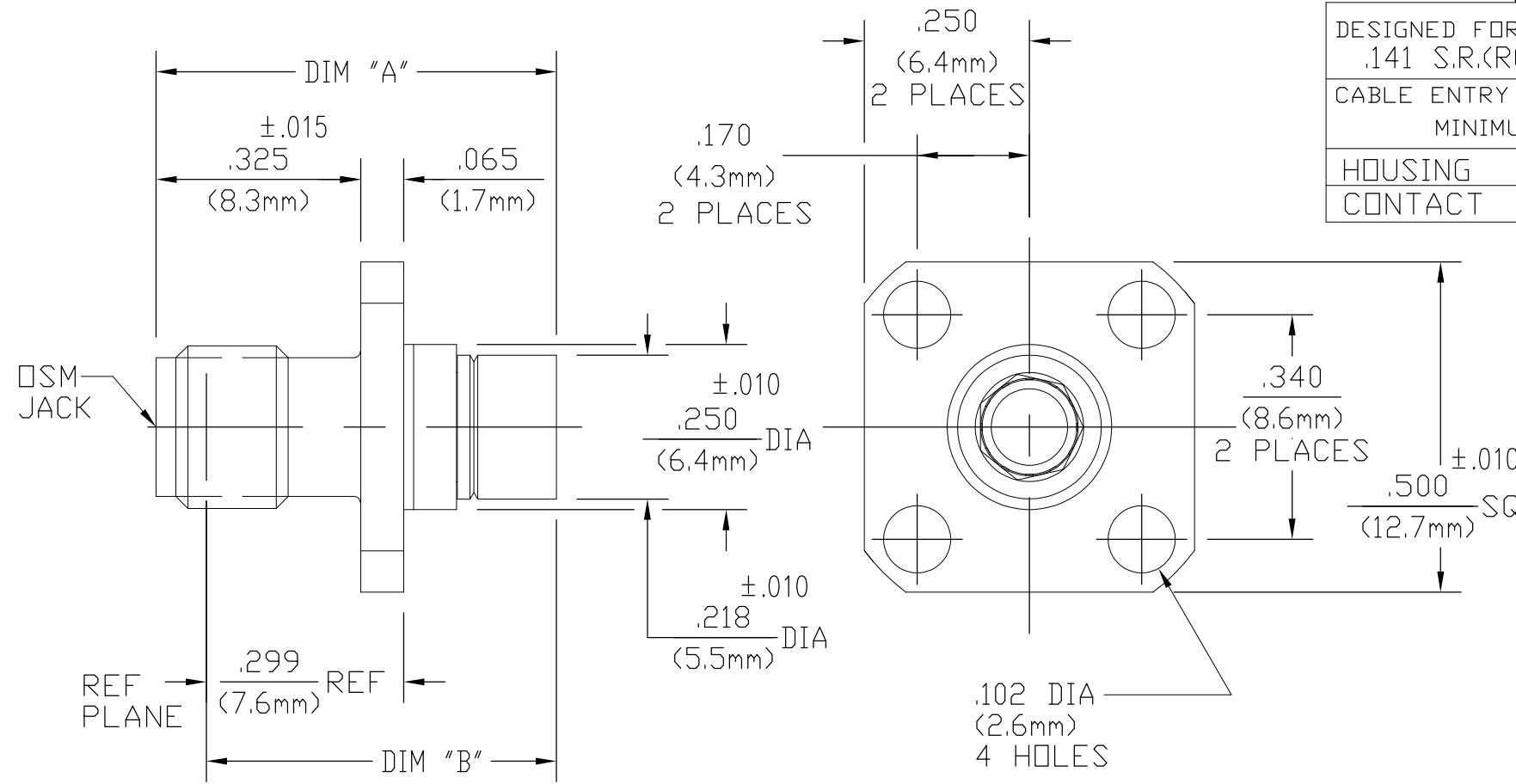


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	A	REV PER ECO-12-020950		11DEC12	PY	DW	

DESIGNED FOR USE WITH .141 S.R.(RG 402/U)	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.143
CONTACT	.037



- NOTES:
1. PICTORIAL VIEW IS AFTER CRIMPING
 2. MIN STRAIGHT CABLE LENGTH: .292
 3. IT IS SUGGESTED TO BEND CABLE PRIOR TO CRIMPING
 4. CRIMP BUSHING MAY BE PACKAGED UNASSEMBLED. ORIENT GROOVE AS SHOWN.

BEFORE CRIMPING	.721 REF (18.3 mm)	.645 REF (16.4 mm)
AFTER CRIMPING	.606±.010 (15.4 mm)	.530 REF (13.5 mm)
	DIM "A"	DIM "B"

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>MIL-STD-348 Fig 310.2</u>	TEMPERATURE RATING <u>-65° TO +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 In-lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>500</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.05+0.1f(GHz)</u>	Radial (In/Dz) <u>NONE</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 102, Condition C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03x √f(GHz)</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>60</u>	EXCEPT HIGH TEMP +115°C
RF Leakage (dB MIN) <u>-90 @ 2-3 GHz</u>	Torque (In/Dz) <u>55</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>375</u>	Weight (Grams) <u>2.1</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1500</u>	Mating Characteristics Insertion (Max Lbs) <u>3</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>	Withdrawal (Min Oz) <u>1</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Connector Engagement and Disengagement (In/Lbs Max) <u>2</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1000</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER A582, TYPE 303	PASSIVATE PER
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457,	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN P. YEAGER 10DEC2012	TE Connectivity
	0 PLC ± -	CHK D. WILSON 11DEC12	
	1 PLC ± -	APVD D. WILSON 11DEC12	
MATERIAL SEE TABLE	2 PLC ± -	NAME	
	3 PLC ± .005	SMA FLANGE MOUNT CABLE JACK COMPRESSION CRIMP ATTACHMENT M39012-82B3004	
	4 PLC ± -	SIZE	A3
	ANGLES ± ±1d	CAGE CODE	00779
	FINISH SEE TABLE	DRAWING NO	C-1051096
		RESTRICTED TO	-
		WEIGHT	-
		CUSTOMER DRAWING	SCALE 1:1
			SHEET 1 OF 1
			REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.