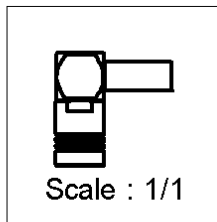
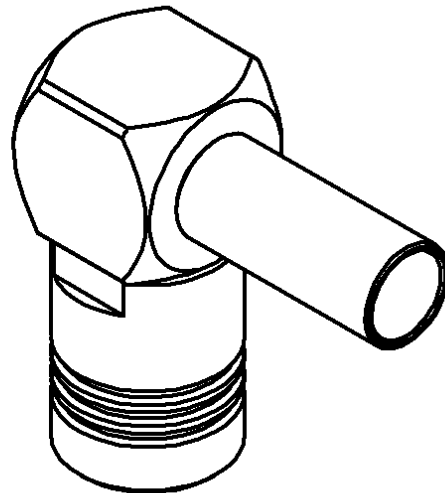
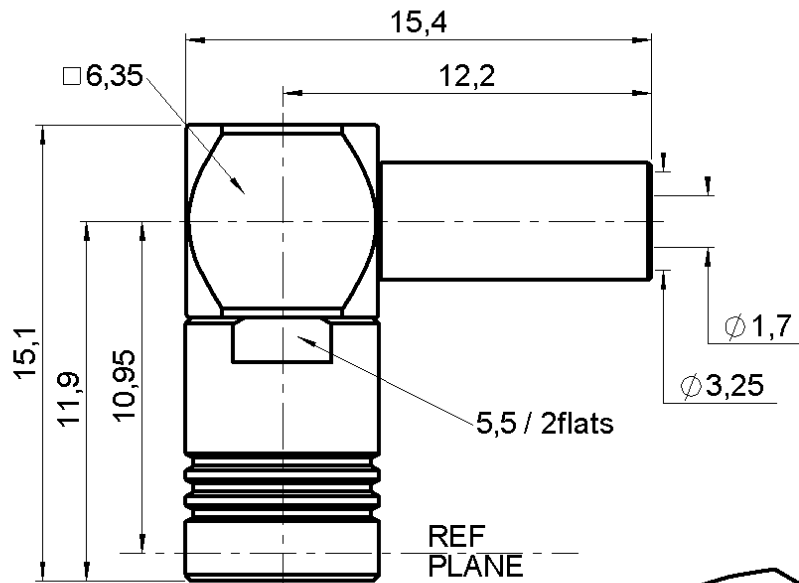


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2.6/50+75 S

R114.187.000

Series : SMB



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0216 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2.6/50+75 S

R114.187.000

Series : SMB

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-4	GHz
VSWR	1.35 + 0.040	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.5	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (57	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	1000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	10 N mini
Axial force – Opposite end	10 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.000 mm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	3.570 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.50	8.00	16.0	0.00	12.5	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 316
RG 188
RG 179
RG 187
KX 22A

Cable retention

- pull off	110 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.211.000	CRIMPING TOOL	3.25
R282.235.003	CRIMPING DIES	3.25
R282.281.000	CRIMPING TOOL	2x4 (pos. 2)
R282.293.000	CRIMPING TOOL	-
R282.983.000	POSITONER FOR CRIMPING TOOL	-

OTHERS CHARACTERISTICS

-

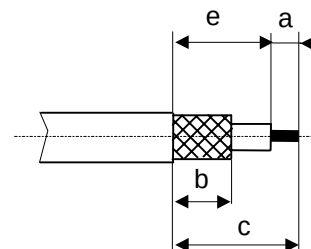
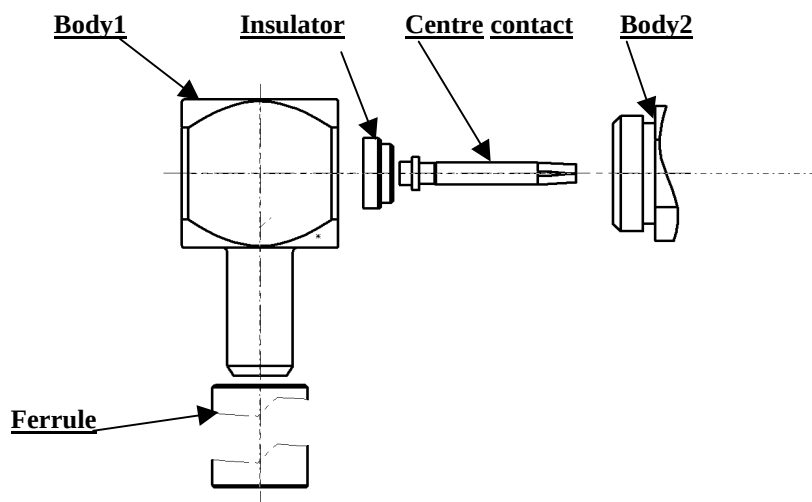
Issue : 0216 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

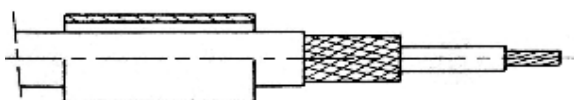


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50+75 S
R114.187.000

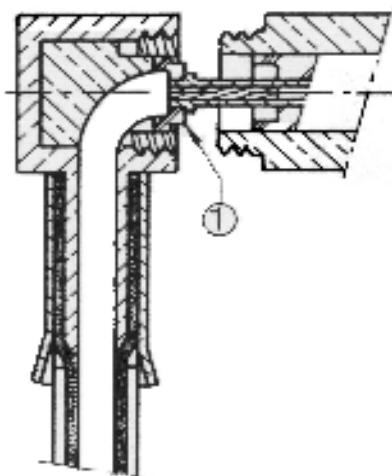
Series : SMB

COMPONENTS
STRIPPING DIMENSIONS

1

Mount the ferrule.
Strip off the cable


2

- Push the cable into the body1 of the connector the jacket must be against the sleeve.
- Mount the insulator ①.
- Crimp the centre contact against the insulator with crimping tool.
- Remove the cable to put the insulator abutment the body2
- Crimp the ferrule with crimping tool.
- Mount the front insulator on the centre contact.
- Screw the body1 into the cable assembly.


Issue : 0216 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.