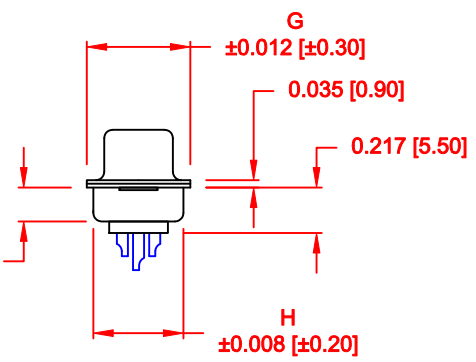
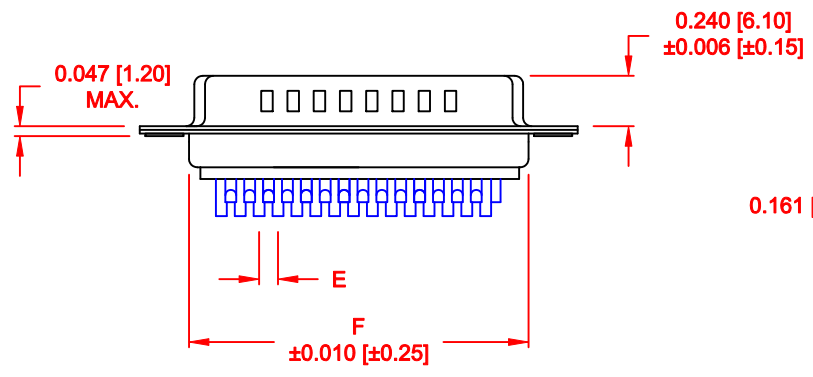


DESCRIPTION: HIGH DENSITY MALE - SOLDER CUP



| No. OF PINS | DIMENSIONS | | | | | | | |
|-------------|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | A | B | C | D | E | F | G | H |
| 15 | 1.213 | 0.984 | 0.666 | 0.329 | 0.090 | 0.756 | 0.496 | 0.429 |
| | 30.80 | 24.99 | 16.92 | 8.36 | 2.29 | 19.20 | 12.60 | 10.90 |
| 26 | 1.543 | 1.312 | 0.978 | 0.329 | 0.090 | 1.091 | 0.496 | 0.429 |
| | 39.20 | 33.32 | 25.25 | 8.36 | 2.29 | 27.70 | 12.60 | 10.90 |
| 44 | 2.087 | 1.852 | 1.534 | 0.329 | 0.090 | 1.618 | 0.496 | 0.429 |
| | 53.00 | 47.04 | 38.85 | 8.36 | 2.29 | 41.10 | 12.60 | 10.90 |
| 62 | 2.732 | 2.500 | 2.181 | 0.329 | 0.095 | 2.256 | 0.496 | 0.429 |
| | 69.40 | 63.50 | 55.40 | 8.36 | 2.41 | 57.30 | 12.60 | 10.90 |
| 78 | 2.638 | 2.406 | 2.079 | 0.445 | 0.095 | 2.169 | 0.606 | 0.526 |
| | 67.00 | 61.10 | 52.80 | 11.30 | 2.41 | 55.10 | 15.40 | 13.35 |

4 ROWS

180-YYY-10YLYY1

SERIES _____

POSITIONS _____

015 _____

026 _____

044 _____

062 _____

078 _____

GENDER _____

1 = MALE

TERMINATION _____

0 = SOLDER CUP

SHELL PLATING _____

2 = TIN

3 = NICKEL (GROUND INDENTS)

RoHS COMPLIANT (230°C) _____

HARDWARE OPTIONS _____

00 = NO HARDWARE

01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE)

02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE)

03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE)

PLATING OPTIONS _____

1 = GOLD FLASH

2 = 30u" GOLD

MATERIAL:

SHELL: STEEL, TIN OR NICKEL PLATED
 INSULATOR: PBT, UL 94V-O RATED,
 +30% FIBER-GLASS OR NYLON-66
 CONTACT: BRASS, GOLD PLATED OVER NICKEL

ELECTRICAL:

CURRENT RATING: 5 AMPS
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
 TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

NOTE: WILL ACCEPT UP TO 24 AWG WIRE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

| | | | |
|------------------|---|-----------------------------|-----------------------|
| | THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | DRAWN: WAYNE ROBBINS | DATE: 11-29-05 |
| | | CHECKED: | DATE: |
| <h1>NorComp</h1> | SCALE: 1:1 | SHEET 1 OF 2 | REV 12 |
| | DWG NO. 180-YYY-10YLYY1 | | |

TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

01X 0.098" (BOARD SIDE) - CN1



02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



DO NOT SCALE FROM DRAWING

| | | | | |
|--|---|--------------------------------|----------------------------|-----------------------|
|  | THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | DRAWN: C. SMITH | DATE: 03-08-06 |
| | | | CHECKED: | DATE: |
| NorComp | | SCALE: FULL | SHEET 2 OF 2 | REV 12 |
| | | DWG NO. 180-YYY-10YLYY1 | | |

RoHS COMPLIANT



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.