

DESCRIPTION: HIGH DENSITY MALE - SOLDER CUP



No. OF PINS	DIMENSIONS							
	A	B	C	D	E	F	G	H
15	1.213	0.984	0.666	0.329	0.090	0.756	0.496	0.429
	30.80	24.99	16.92	8.36	2.29	19.20	12.60	10.90
26	1.543	1.312	0.978	0.329	0.090	1.091	0.496	0.429
	39.20	33.32	25.25	8.36	2.29	27.70	12.60	10.90
44	2.087	1.852	1.534	0.329	0.090	1.618	0.496	0.429
	53.00	47.04	38.85	8.36	2.29	41.10	12.60	10.90
62	2.732	2.500	2.181	0.329	0.095	2.256	0.496	0.429
	69.40	63.50	55.40	8.36	2.41	57.30	12.60	10.90
78	2.638	2.406	2.079	0.445	0.095	2.169	0.606	0.526
	67.00	61.10	52.80	11.30	2.41	55.10	15.40	13.35

4 ROWS

180-YYY-10YLYY1

SERIES \_\_\_\_\_  
 POSITIONS \_\_\_\_\_  
 015 \_\_\_\_\_  
 026 \_\_\_\_\_  
 044 \_\_\_\_\_  
 062 \_\_\_\_\_  
 078 \_\_\_\_\_  
 GENDER \_\_\_\_\_  
 1 = MALE \_\_\_\_\_  
 TERMINATION \_\_\_\_\_  
 0 = SOLDER CUP \_\_\_\_\_  
 SHELL PLATING \_\_\_\_\_  
 2 = TIN \_\_\_\_\_  
 3 = NICKEL (GROUND INDENTS) \_\_\_\_\_  
 RoHS COMPLIANT (230°C) \_\_\_\_\_  
 HARDWARE OPTIONS \_\_\_\_\_  
 00 = NO HARDWARE \_\_\_\_\_  
 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE) \_\_\_\_\_  
 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE) \_\_\_\_\_  
 03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE) \_\_\_\_\_  
 PLATING OPTIONS \_\_\_\_\_  
 1 = GOLD FLASH \_\_\_\_\_  
 2 = 30u" GOLD \_\_\_\_\_

**MATERIAL:**

SHELL: STEEL, TIN OR NICKEL PLATED  
 INSULATOR: PBT, UL 94V-O RATED,  
 +30% FIBER-GLASS OR NYLON-66  
 CONTACT: BRASS, GOLD PLATED OVER NICKEL


**ELECTRICAL:**

CURRENT RATING: 5 AMPS  
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.  
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.  
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE  
 TEMPERATURE: -50° C TO 100° C

NOTE: WILL ACCEPT UP TO 24 AWG WIRE

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 11-29-05
	NorComp			CHECKED:
SCALE: 1:1		SHEET 1 OF 2		REV 12
DWG NO. 180-YYY-10YLYY1				

**TOLERANCE:**  
ALL DIMENSIONS ARE  $\pm 0.010$

**ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS**

01X ..... 0.098" (BOARD SIDE) - CN1



02X ..... 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



**DO NOT SCALE FROM DRAWING**

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>C. SMITH</b>	DATE: <b>03-08-06</b>
			CHECKED:	DATE:
NorComp		SCALE: <b>FULL</b>	SHEET <b>2</b> OF <b>2</b>	REV <b>12</b>
		DWG NO. <b>180-YYY-10YLYY1</b>		

**RoHS COMPLIANT**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.