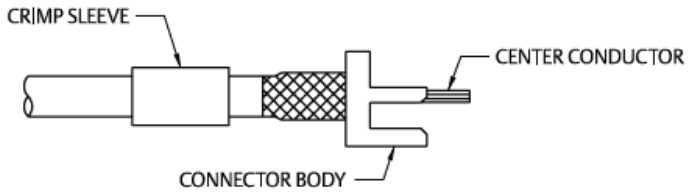
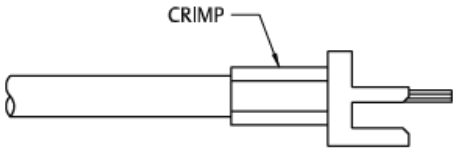
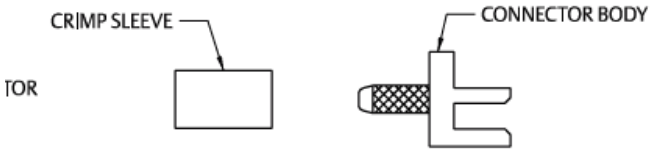
## Crimp Type Straight Cable Termination for End Launch

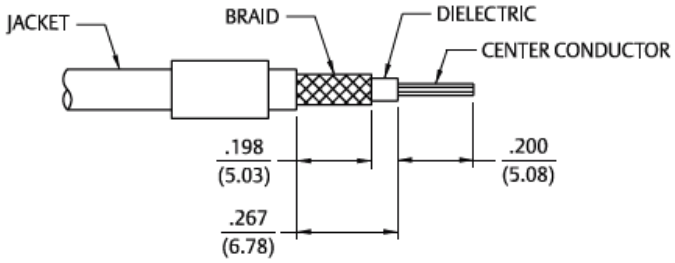
1. Identify connector parts. (2 piece parts)
2. Strip cable to dimensions shown. Do not nick braid or center conductor. A wire stripper of correct size is recommended for this step. Twist stranded center conductor into tight bundle and tin. Slide crimp sleeve onto cable as shown.
3. Flare braid and slide cable into body making certain that the cable insulation is flush with bottom of connector body.
4. Arrange braid uniformly around crimp stem. Slide crimp sleeve over braid and crimp securely using recommended crimp tool.



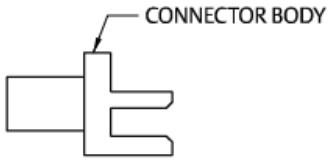



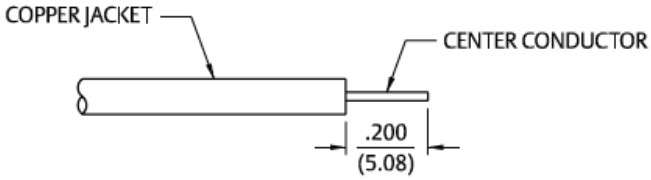

| Cable Group | Part No. | Crimp Hex |
|---|---|---|
| RG-178/U, 196 | 142-0002-811 | .105 (2.67) |
| RG-316/U, 161, 174, 179, 187, 188 | 142-0003-801<br>142-0003-811 | .128 (3.25)<br>.128 (3.25) |
| RG-316 DS, 188 DS, 179 DS, 187 DS | 142-0004-801<br>142-0004-811 | .151 (3.84)<br>.151 (3.84) |
| RG-58/U, 141, 303 | 142-0007-801<br>142-0007-811 | .213 (5.41)<br>.213 (5.41) |
| RG-142/U, 55, 223, 400 | 142-0008-801<br>142-0008-811 | .213 (5.41)<br>.213 (5.41) |



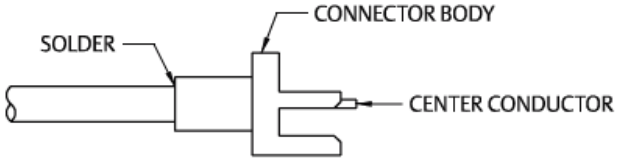

## Solder Type Straight Cable Termination for End Launch

1. Identify connector parts. (1 piece part)
2. Strip cable to dimensions shown. Do not nick braid or center conductor.
3. Insert cable into body making sure cable is bottomed against shoulder body. Solder body to cable. Use a minimum amount of heat to minimize cable dielectric movement.




| Cable Group | Part No. |
|---|---|
| RG-405/U (.086 Semi-Rigid) | 142-0093-801/806 |
| RG-402/U (.141 Semi-Rigid) | 142-0094-801/806 |
| .250 Semi-Rigid | 142-0096-801/806 |




Cinch Connectivity Solutions Waseca
299 Johnson Avenue SW, Suite 100
Waseca, MN 56093 USA

+1 507.833.8822
inquiry@cinch.com
cinch.com

© 2017 Cinch Connectors, Inc.

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

**Как с нами связаться**

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
**Факс:** 8 (812) 320-02-42
**Электронная почта:** org@eplast1.ru
**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.