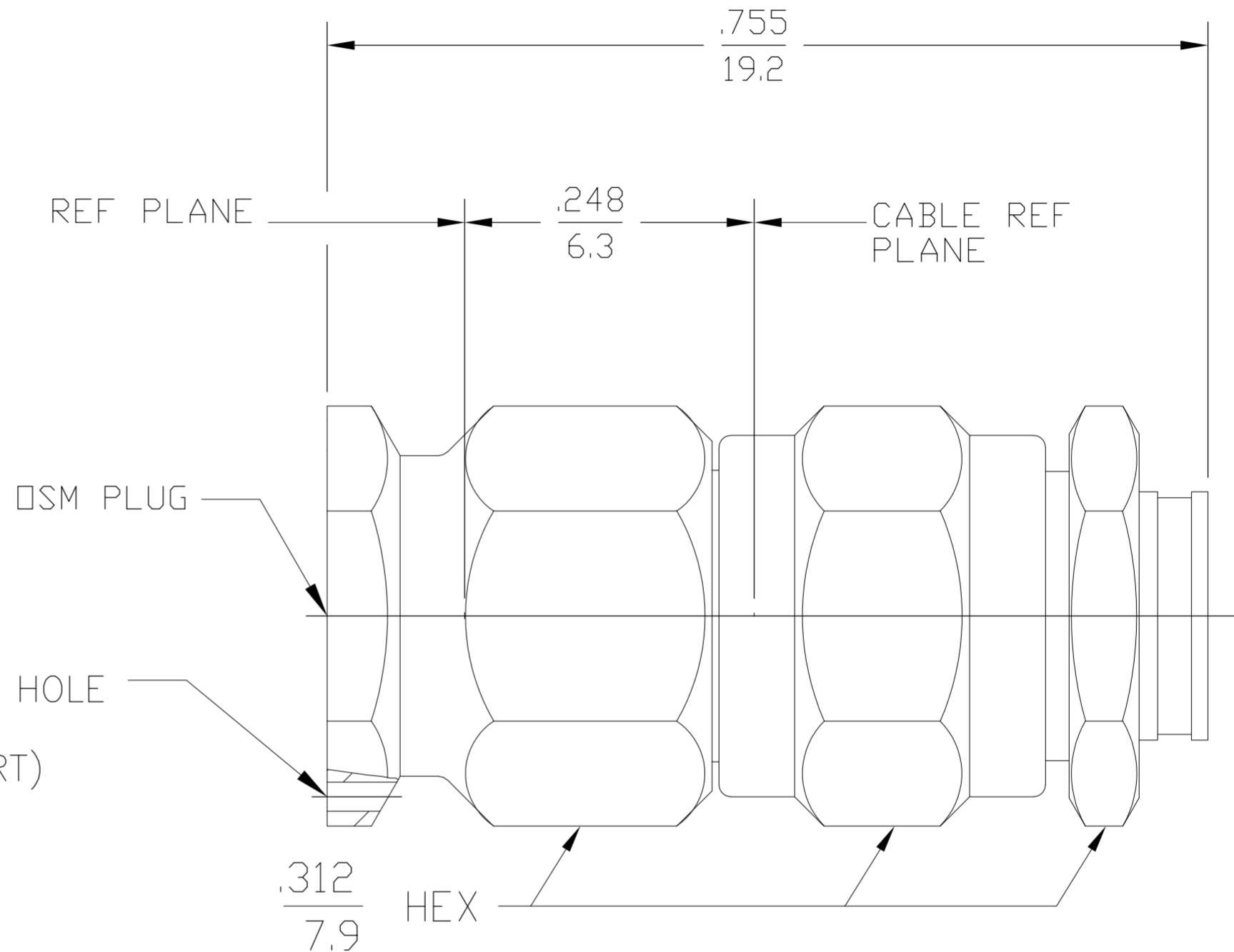


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
B		REV PER ECO-08-032218	13JAN2009	PK	DW		

HOUSING COUPLING NUT CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
SLEEVE	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
COMPONENT	MATERIAL	FINISH



Ø.016 [0.41] MIN LOCKWIRE HOLE  
 (3 PLCS @ 120° APART)

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.1	TEMPERATURE RATING -65°C TO +165°C
Frequency Range (GHz) DC to 18.0	Recommended Mating Torque 7-10 in-lbs	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335	Mating Characteristics: Torque 7-10 in-lbs	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR 1.07 + .01 f(GHz)	Insertion (MAX Lbs) N/A	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) .03 √f(GHz)	Withdrawal (MIN Oz) N/A	EXCEPT HIGH TEMP +115°C
RF Leakage (dB MIN) -[90-f(GHz)]	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2.0	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250	Center Contact Captivation Axial (Lbs) 6.0	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000	Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) 30	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 3.0	Torque (In-Oz) 16	
Outer Contact 2.0	Weight (Grams) TBD	
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670		
I.R.(Megohms MIN) 5,000		

.XXX = in  
 XX.X = mm (REF)

DESIGNED FOR USE WITH	
.085 S.R.	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CONTACT	.022
SLEEVE	.088

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN P. YEAGER 04JUN2007	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		CHK D. WILSON 06JUN07	NAME OSM STRAIGHT CABLE PLUG SOLDER CLAMP ATTACHMENT M39012/79B3003 CAT B	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D. WILSON 06JUN07	SIZE A2	CAGE CODE 00779
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ANGLES ± 1°		PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC 408-4918	DRAWING NO C=1050777	RESTRICTED TO -
MATERIAL SEE TABLE	FINISH SEE TABLE	WEIGHT -	SCALE 10:1	SHEET 1 of 1
CUSTOMER DRAWING			REV B	

1050777

1050777-1  
 PART NO.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.