

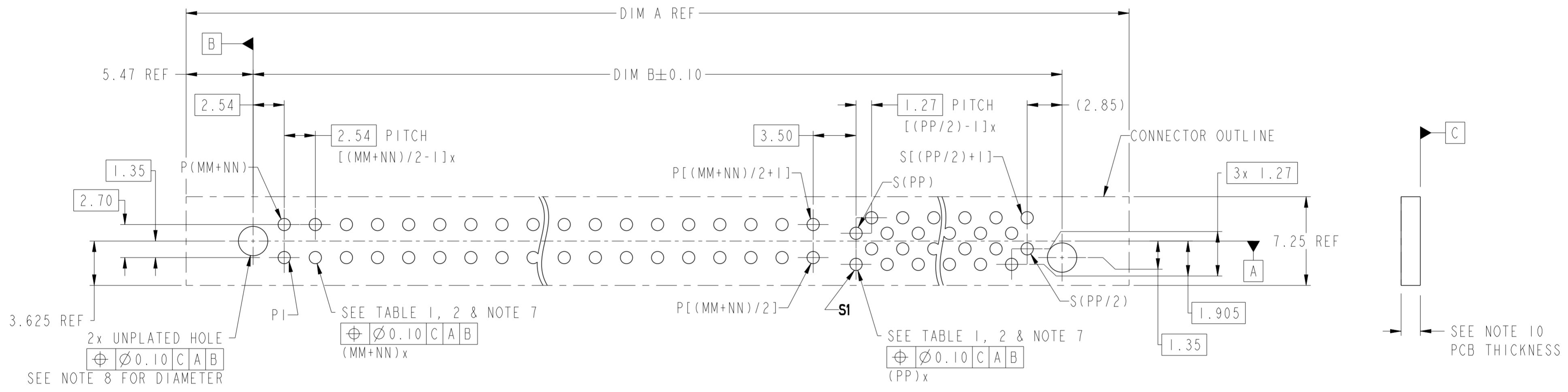
|               |         |                |               |                |   |                    |                        |              |          |
|---------------|---------|----------------|---------------|----------------|---|--------------------|------------------------|--------------|----------|
| spec ref      | dr      | Julia Wang     | 2014/03/07    | projection     | MM  | size               | A2                     | scale        | 4:1      |
| tolerance std | eng     | Feng Zheng     | 2016/09/22    |                |   | ecn no             | ELX-DG-24961-1         | rel level    | Released |
| ISO 406       | chr     | Terris Liu     | 2016/09/22    |                |   |                    |                        |              |          |
| ISO 1101      | appr    | Pei-Ming Zheng | 2016/09/22    | product family |   | cat. no.           | Product - Customer Drw | sheet 1 of 3 |          |
| surface       | linear  | 0.X            | $\pm 0.5$     |                | TITLE<br>HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST<br>CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING | dwg no<br>10125023 | rev<br>B               |              |          |
|               |         | 0.XX           | $\pm 0.25$    |                |   |                    |                        |              |          |
|               |         | 0.XXX          | $\pm 0.10$    |                |   |                    |                        |              |          |
| ISO 1302      | angular | 0°             | $\pm 2^\circ$ |                |   |                    |                        |              |          |

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

| CONTACT TYPE   | TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS)<br>PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS |                  |                    |               |                        |
|----------------|-----------------------|---|------------------|--------------------|---------------|------------------------|
|                |                       | DRILLED HOLE DIAMETER   | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | TIN THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER |
| POWER & SIGNAL | TIN-LEAD              | 1.10-1.16 (1.15 DRILL)  | 0.025 - 0.050    | 0.005 - 0.015      | --            | 0.94 - 1.10            |
|                | IMMERSION TIN         | 1.10-1.16 (1.15 DRILL)  | 0.025 - 0.050    | --                 | 0.9 - 1.5um   | 0.94 - 1.10            |
|                | COPPER (SEE NOTE 7)   | 1.10-1.16 (1.15 DRILL)  | 0.025 - 0.050    | --                 | --            | 0.94 - 1.10            |

| CONTACT TYPE   | TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS)<br>PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS |                  |                    |               |                        |
|----------------|-----------------------|--|------------------|--------------------|---------------|------------------------|
|                |                       | DRILLED HOLE DIAMETER  | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | TIN THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER |
| POWER & SIGNAL | TIN-LEAD              | 0.81-0.86 (0.85 DRILL)   | 0.025 - 0.050    | 0.005 - 0.015      | --            | 0.65 - 0.80            |
|                | IMMERSION TIN         | 0.81-0.86 (0.85 DRILL)   | 0.025 - 0.050    | --                 | 0.9 - 1.5um   | 0.70 - 0.80            |
|                | COPPER (SEE NOTE 7)   | 0.81-0.86 (0.85 DRILL)   | 0.025 - 0.050    | --                 | --            | 0.70 - 0.80            |



|                        |         |                |            |                     |    |                                 |                                   |                 |          |                       |
|------------------------|---------|----------------|------------|---------------------|----|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------|----------|-----------------------|
| spec ref               | dr      | Julia Wang     | 2014/03/07 | projection          | MM | size                            | A2                                | scale           | 4:1      |                       |
| tolerance std          | eng     | Feng Zheng     | 2016/09/22 |                     |    | ecn no                          | ELX-DG-24961-1                    | rel level       | Released |                       |
| ISO 406                | chr     | Terris Liu     | 2016/09/22 |                     |    |                                 |                                   |                 |          |                       |
| ISO 1101               | appr    | Pai-Ming Zheng | 2016/09/22 |                     |    |                                 |                                   |                 |          |                       |
| surface                | linear  | 0.X            | ±0.5       |                     |    | product family                  | -                                 |                 |          |                       |
| ISO 1302               | angular | 0°             | ±2°        | <b>Amphenol FCI</b> |    | title                           | HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST |                 |          |                       |
|                        |         |                |            | <b>Amphenol FCI</b> |    | CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING | cat. no.                          | -               |          |                       |
| Product - Customer Drw |         |                |            |                     |    | div no                          | 10125023                          |                 | rev      | B                     |
| sheet 2 of 3           |         |                |            |                     |    | PDS: Rev :B                     |                                   | STATUS:Released |          | Printed: Sep 22, 2016 |

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

10125023 - MM NN PP - LF

LEAD FREE

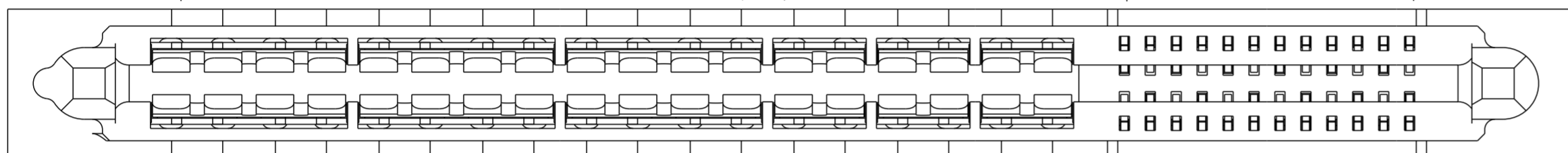
TAIL TYPE  
NOTE 10

|     |    |
|-----|----|
| A   | B  |
| STB | PF |

4 BEAM POWER CONTACT  
(NEXT TO LEFT END)

2 BEAM POWER CONTACT  
(NEXT TO SIGNAL)

SIGNAL CONTACT  
(NEXT TO RIGHT END)



Example: The configuration above is 10125023-241224BLF  
STD HPCE BTB VERT. PRESS-FIT RECEPT. 36P24S.  
24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 4: PART NUMBER CODE. HPCE BTB STD VERT RECPT P+S CONFIG

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:  
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
UL 94V-0 COMPLIANT  
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-1125 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388.
- PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED:  
Ø2.40 +/- 0.10 FOR PRESS-FIT TAILS  
Ø2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
- PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING: 10125182

- STB: SOLDER TO BOARD, 1.57-2.38mm PCB THICKNESS  
PF: PRESS FIT, 1.57mm MINIMUM PCB THICKNESS.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

|            |  |
|------------|--|
| DIM        | TABLE 3. LENGTH FORMULAS                       |
| DIM A (12) | (MM + NN) / 2 x 2.54 + (PP / 2) x 1.27 + 16.02 |
| DIM B      | DIM A - 10.94                                  |

|               |         |                                       |            |                |    |                        |                                   |           |          |
|---------------|---------|---------------------------------------|------------|----------------|----|------------------------|-----------------------------------|-----------|----------|
| spec ref      | dr      | Julia Wang                            | 2014/03/07 | projection     | MM | size                   | A2                                | scale     | 4:1      |
| tolerance std | eng     | Feng Zheng                            | 2016/09/22 |                |    | ecn no                 | ELX-DG-24961-1                    | rel level | Released |
| ISO 406       | chr     | Terris Liu                            | 2016/09/22 |                |    |                        |                                   |           |          |
| ISO 1101      | appr    | Pai-Ming Zheng                        | 2016/09/22 |                |    |                        |                                   |           |          |
| surface       | linear  | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |            | product family |    | title                  | HPCE BTB VT RECPT WITH GUIDE POST |           |          |
| ISO 1302      |         | 0.X                                   | ±0.5       |                |    |                        |                                   |           |          |
|               |         | 0.XX                                  | ±0.25      |                |    |                        |                                   |           |          |
|               |         | 0.XXX                                 | ±0.10      |                |    |                        |                                   |           |          |
|               | angular | 0°                                    | ±2°        | cat. no.       |    | Product - Customer Drw | sheet 3 of 3                      |           |          |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.