



RECOMMENDED MOUNTING HOLE

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01	REVISED	7/15/87	[Signature]

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C To 125°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>N/A</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +115°C
Insertion Loss (dB MAX) <u>N/A</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration Shall Be Omitted
RF Leakage (dB MIN) <u>N/A</u>	Center Contact Captivation: Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In-Oz) <u>4.0</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Cable Retention: Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX): Center Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Cable to Housing <u>N/A</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON

FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± °

These drawings and specifications are the property of M/A-COM Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

USE ASS'Y PROCEDURE

NO. AP. N/A

DRAWN BY BWC DATE 2/13/68

CHECKED BY NS DATE 2/13/68

APP'D BY DN DATE 2/13/68

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599

TITLE OSM BULKHEAD FEEDTHRU JACK RECEPTACLE SOLDER POT TERMINAL

SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>	<u>2056-5006-00</u>	REV <u>01</u>
SCALE <u>5:1</u>			SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.