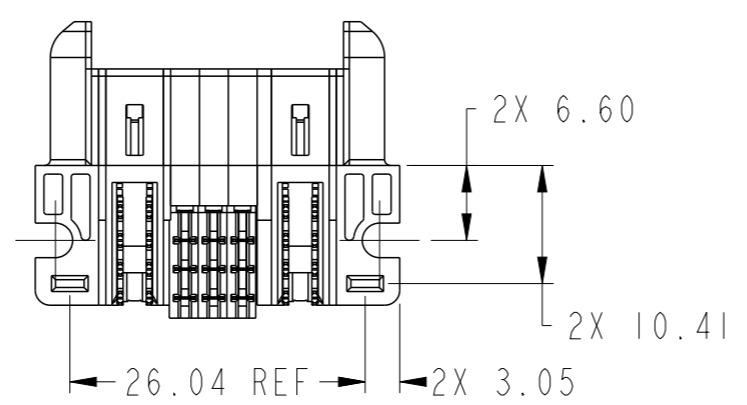
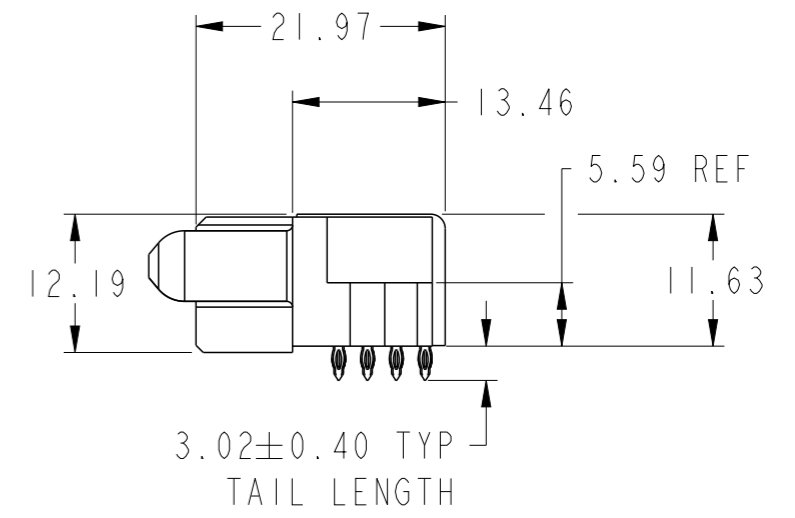
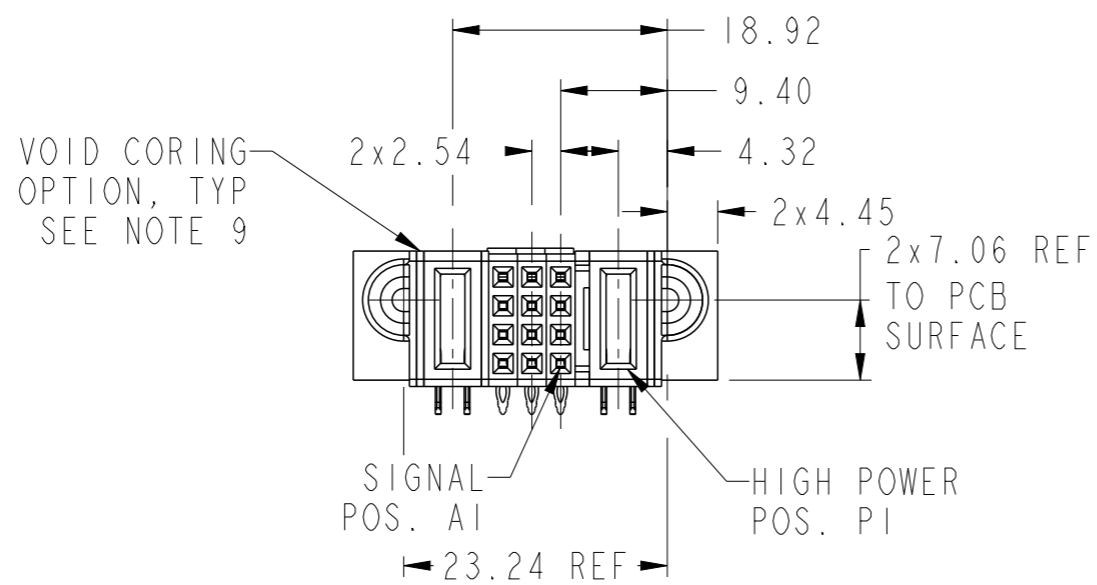
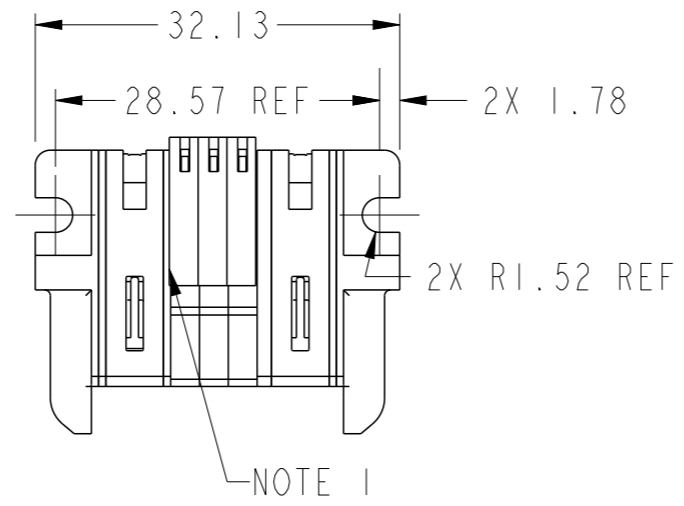


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2

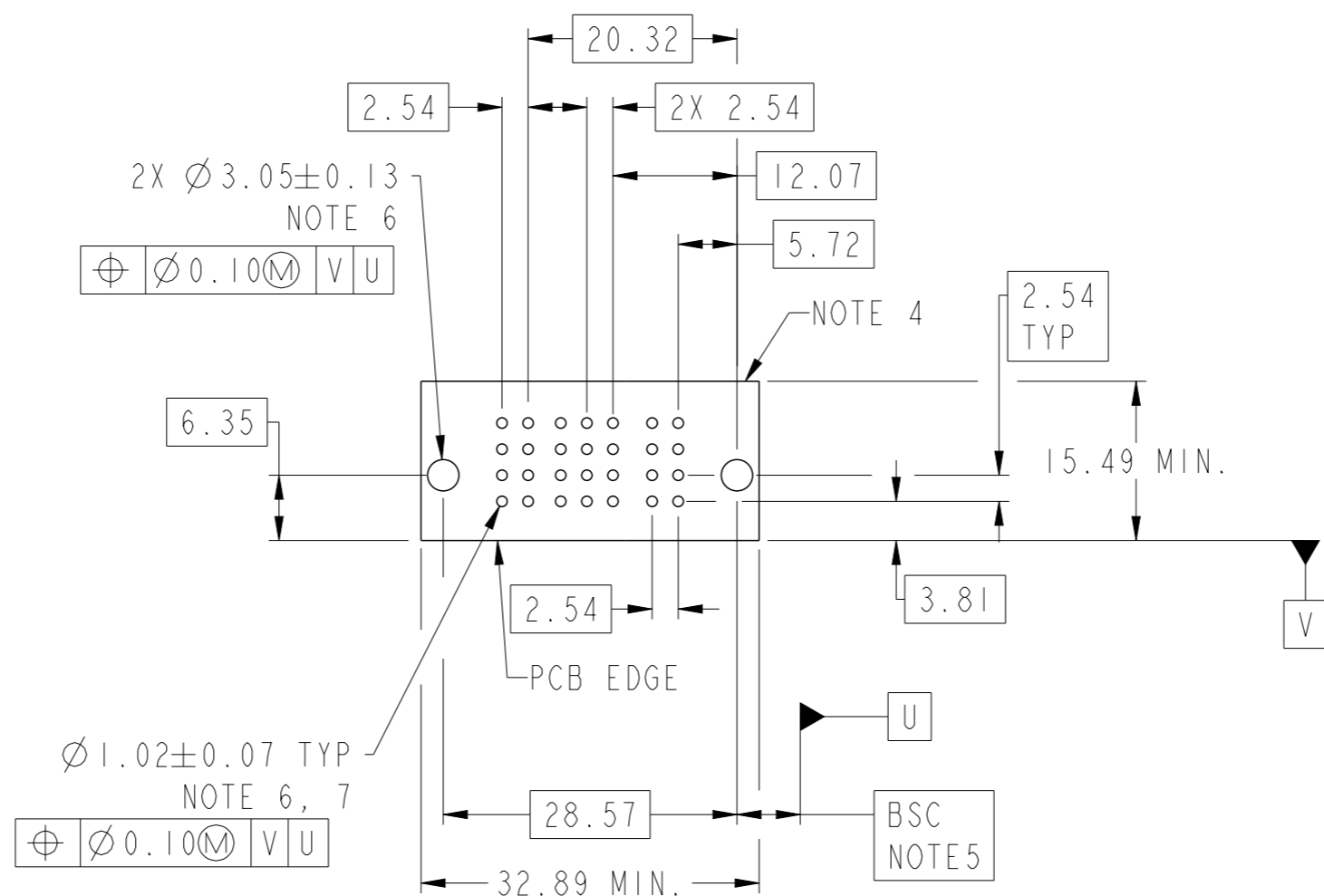


Copyright FCI.

spec ref	*	dr	Xie Bob	2013/06/28	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Xie Bob	2013/07/08			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Li-He	2013/07/07							product family
surface	<input checked="" type="checkbox"/> linear <input type="checkbox"/> angular	appr	Pei-Ming Zheng	2013/07/08			title IHP + 12S + IHP RA PF RECEPTACLE	dwg no 10106265-2003001	rev A	cat. no. Product - Customer Drw	sheet 1 of 3

PRODUCT NO.	ROWS	HP		SIGNAL			HP	
		E1	P2	3	2	1	P1	E2
10106265-2003001LF	DCBA	H7	S R P N	S R P N	S R P N	H5		

CODE	DESCRIPTION
H5	MFBL HIGH POWER CONTACT
H7	STD HIGH POWER CONTACT
N	STD SIGNAL CONTACT, ROW A
P	STD SIGNAL CONTACT, ROW B
R	STD SIGNAL CONTACT, ROW C
S	STD SIGNAL CONTACT, ROW D



dr	Xie Bob	2013/06/28	projection	MM	size	A3	scale	3:2
eng	Xie Bob	2013/07/08			ecn no		-	
chr	Li-He	2013/07/07			rel level		Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2013/07/08	product family		PwrBlade+		Released	
			title IHP + 12S + IHP RA PF RECEPTACLE			dwg no 10106265-2003001		rev A
www.fci.com			cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3	

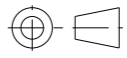
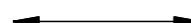

Copyright FCI.

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.  
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.  
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7)  $1.15 \pm 0.025$ MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn  
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A  $1.02 \pm 0.07$ MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL  
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE  
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE  
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.



Copyright FCI.

dr	Xie Bob	2013/06/28	projection 	MM 	size	A3	scale	3:2
eng	Xie Bob	2013/07/08			ecn no	-		
chr	Li-He	2013/07/07			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/07/08	product family	PwrBlade+				
		title IHP + 12S + IHP RA PF RECEPTACLE		dwg no 10106265-2003001	rev A			
<a href="http://www.fci.com">www.fci.com</a>		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.