

Part Number: APT1608F3C

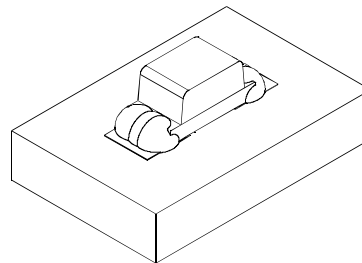
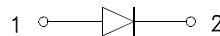
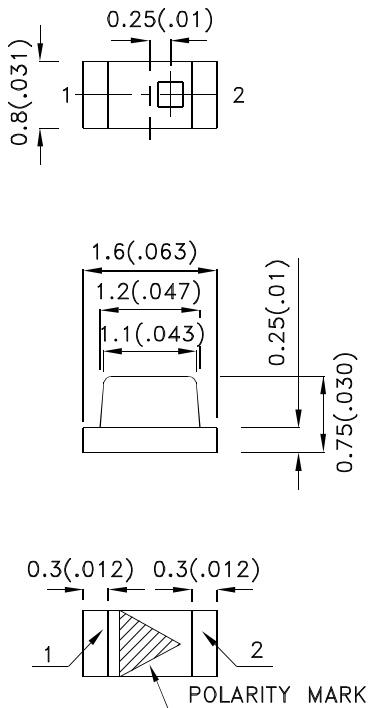
Features

- 1.6mmX0.8mm SMT LED, 0.75mm thickness.
- Mechanically and spectrally matched to phototransistor.
- Package: 2000pcs / reel .
- Moisture sensitivity level : level 3.
- RoHS compliant.

Description

F3 Made with Gallium Arsenide Infrared Emitting diodes.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is $\pm 0.1(0.004)$ unless otherwise noted.
3. The specifications, characteristics and technical data described in the datasheet are subject to change without prior notice.
4. The device has a single mounting surface. The device must be mounted according to the specifications.



Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Po (mW/sr) [2] @ 20mA		Viewing Angle [1]
			Min.	Typ.	2θ1/2
APT1608F3C	F3 (GaAs)	Water Clear	1.2	3	120°
			*0.8	*2	

Notes:

1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 of the optical peak value.
 2. Radiant Intensity/ luminous flux: +/-15%.
- *Radiant Intensity value is traceable to the CIE127-2007 compliant national standards.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Parameter	P/N	Symbol	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
Forward Voltage [1]	F3	V _F	1.2	1.6	V	I _F =20mA
Reverse Current	F3	I _R		10	uA	V _R = 5V
Capacitance	F3	C	90		pF	V _F =0V;f=1MHz
Peak Spectral Wavelength	F3	λ _P	940		nm	I _F =20mA
Spectral Bandwidth	F3	Δλ1/2	50		nm	I _F =20mA

Note:

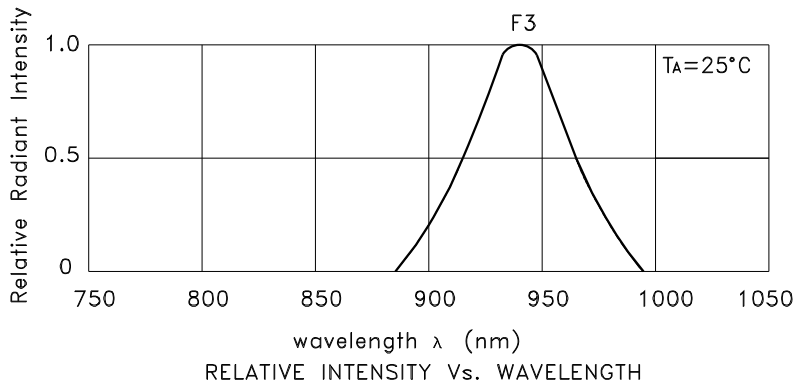
1. Forward Voltage: +/-0.1V.
2. Wavelength value is traceable to the CIE127-2007 compliant national standards.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

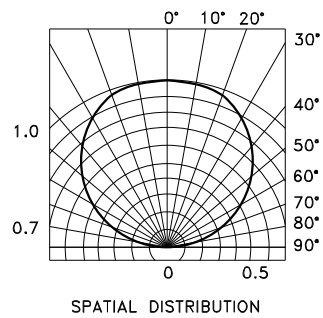
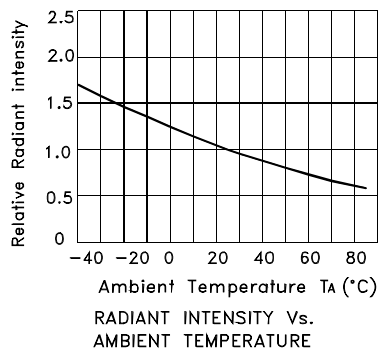
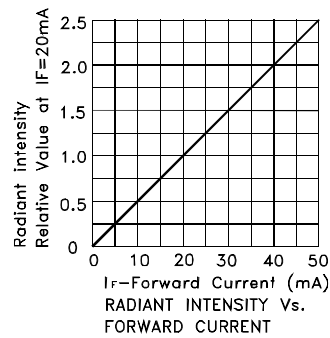
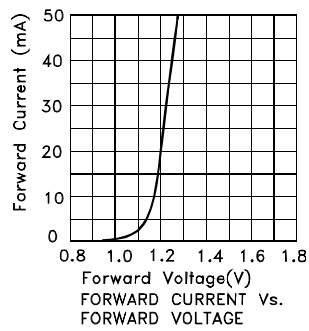
Parameter	Symbol	F3	Units
Power dissipation	P _D	80	mW
DC Forward Current	I _F	50	mA
Peak Forward Current [1]	i _{FS}	1.2	A
Reverse Voltage	V _R	5	V
Operating Temperature	T _A	-40 To +85	°C
Storage Temperature	T _{STG}	-40 To +85	°C

Note:

1. 1/100 Duty Cycle, 10μs Pulse Width.



APT1608F3C



APT1608F3C

Reflow soldering is recommended and the soldering profile is shown below.
Other soldering methods are not recommended as they might cause damage to the product.

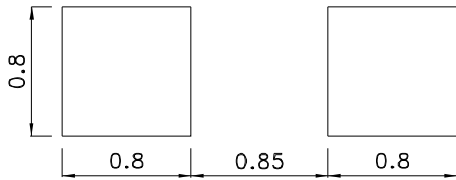
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



NOTES:

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C). The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

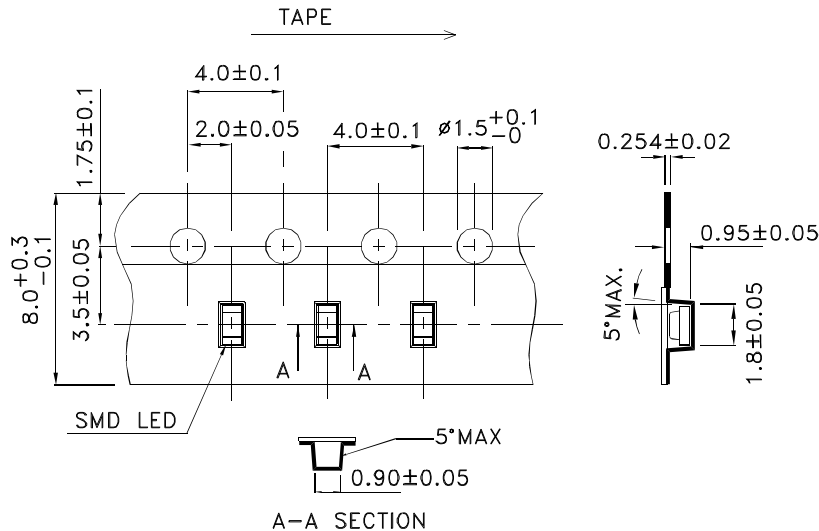
Recommended Soldering Pattern (Units : mm; Tolerance: ± 0.1)



Reel Dimension



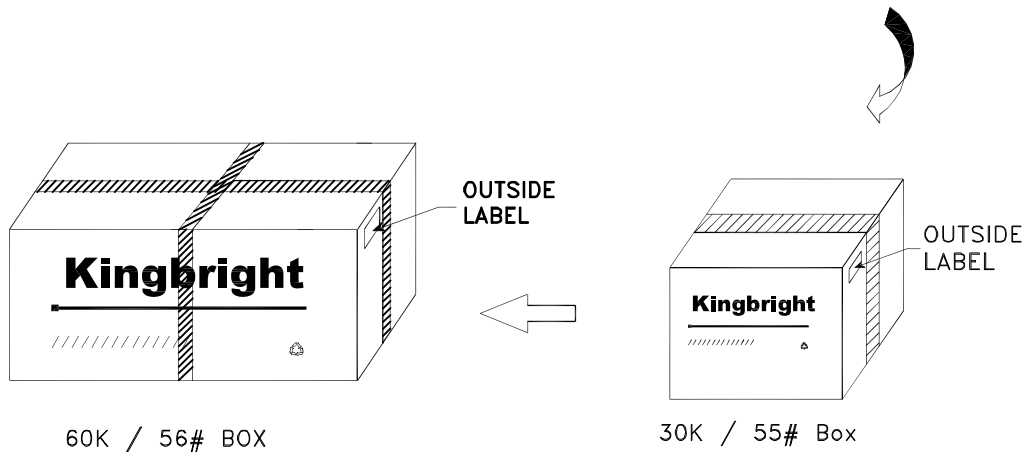
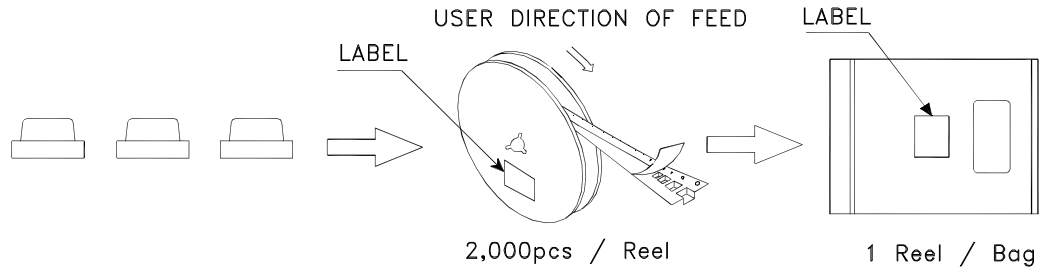
Tape Dimensions (Units : mm)




Kingbright

PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

APT1608F3C



<h1>Kingbright</h1>	
P/NO: APT1608xxx	
QTY: 2,000 pcs	Q.C. Q C XX XX XXXX PASSED
S/N: XXXX	
CODE: XXX	
LOT NO:	
 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
RoHS Compliant	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.