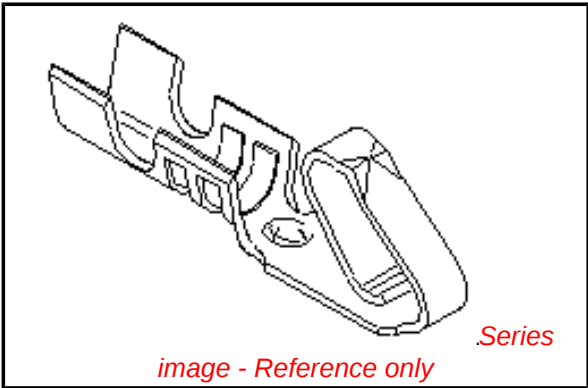


PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: 0008650805
Status: Active
Overview: kk
Description: KK® Cat Ear Crimp Terminal 41572, Bag Tin (Sn)

Documents:
[Drawing \(PDF\)](#) [RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)

General	
Product Family	Crimp Terminals
Series	41572
Crimp Quality Equipment	Yes
Overview	kk
Product Name	Cat Ear, KK®
Physical	
Gender	Female
Material - Metal	Phosphor Bronze
Material - Plating Mating	Tin
Material - Plating Termination	Tin
Packaging Type	Bag
Plating min: Mating (µin)	100
Plating min: Mating (µm)	2.50
Plating min: Termination (µin)	100
Plating min: Termination (µm)	2.50
Termination Interface: Style	Crimp or Compression
Wire Insulation Diameter	1.57mm (.062") max.
Wire Size AWG	22, 24, 26, 28, 30
Wire Size mm²	N/A
Material Info	
Old Part Number	41572-A(P909)L
Reference - Drawing Numbers	
Packaging Specification	PK-2759-001
Product Specification	RPS-7478-001
Sales Drawing	SD-41572



EU RoHS
ELV and RoHS
Compliant
REACH SVHC
Contains SVHC: No
Halogen-Free
Status
Halogen-Free



Need more information on product environmental compliance?
Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, [click here](#)
Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series
41572Series

Application Tooling FAQ <i>Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.</i> Global	
Description	Product #
Extraction Tool	0011030022
Insertion Tool	0638120000
Hand Crimp Tool	0638118200

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Technical drawing of a three-hole punch plate. The drawing shows three vertical punch holes in a horizontal plate. Dimensions are indicated: (5.1) .20 TYP for the distance between the centers of the first two holes, and (1.8) .07 DIA. TYP for the diameter of the punch holes.

Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Top horizontal dimension: $(1,09)$
- Top horizontal dimension: $.043$
- Left vertical dimension: $(3,12 \pm .38)$
- Left vertical dimension: $.123 \pm .015$
- Bottom left horizontal dimension: $(.64)$
- Bottom left horizontal dimension: $.025$
- Bottom right horizontal dimension: $(1,91)$
- Bottom right horizontal dimension: $\varnothing 75$

Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Overall length: $9.70 \pm .38$
- Overall width: $.382 \pm .015$
- Top surface features (from left to right):
 - Feature 1: (2.03) $.080$
 - Feature 2: (1.17) $.046$
 - Feature 3: (1.52) $.060$
- Bottom surface features (from left to right):
 - Feature 4: (1.52) $.060$
 - Feature 5: (1.17) $.046$
 - Feature 6: (2.03) $.080$

Figure 1 shows a technical drawing of a mechanical part with a "CAT EAR" feature. The drawing includes the following dimensions and features:

- Top Radius:** (2,84)
- Top Thickness:** .112
- Ear Width:** (.71)
- Ear Thickness:** .028
- Bottom Radius:** (3,2)
- Bottom Thickness:** .13
- Section Lines:** A-A and B-B

SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

A diagram showing a circular disc with several curved lines representing paper interleafs. One line is labeled "PAPER INTERLEAF". To the right, a vertical cross-section shows the disc and interleafs between two horizontal bars.

41572-*(***)*

MATERIAL FORM

A=SEE NOTE 5 L=LOOSE

BLANK=CHAIN PER DETAIL A

PLATING

PER SDES-88

•(P909) OVERALL HOT TIN DIP: .00254 MICROMETERS MIN

(550) SELECT GOLD: .00038 MICROMETERS MIN.

OVERALL GOLD FLASH: .00005 MICROMETERS MIN.

OVERALL NICKEL UNDERPLATE: .00076 MICROMETERS MIN.

(555) SELECT GOLD: .00038 MICROMETERS MIN.

OVERALL NICKEL UNDERPLATE: .00076 MICROMETERS MIN.

• THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED "COMPLIANT TO
RoHS DIRECTIVE 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE
2000/53/EC." CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT
WITH TIN-LEAD PLATING.

PART NO.	ENG NO.
08-65-0804	41572-A(P909)
08-65-0805	41572-A(P909)
	41572-A(555)
	41572-A(555)L
	41572-A(550)
	41572-A(550)L

D	CHG P913 TO P909 UCP2004-1891 4-6-04 SCHAFFER
---	---

C	ADD TO CAD ECR U30423 3-19-93 SAMIEC
---	--

MFG.			SH.	REV.	LTR.	REVISIONS
------	--	--	-----	------	------	-----------

REVISIONS

CRIMP TERMINAL

22-30 GA WIRE

AS 6459 EXCEPT CAT EAR

EX INCORPORATED	SHEET NO.	DATE
L. 60532 U.S.A.	1 OF 1	3/19/93

CHART	DRWG. NO.
	SD-41572

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOORE INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION. Div. C SIZE D

			c	D

2	1
---	---



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.