

NOTES:

1. MANUFACTURED BY DANIELS MFG. CORP. BLOOMFIELD, MICHIGAN.
2. INDIVIDUAL DIE SETS TO BE PACKAGED IN PLASTIC CONTAINERS SUPPLIED BY MANUFACTURER. AMPHENOL PART NO. MUST APPEAR AT TOP OF CONTAINER. (CONT. SIZE APPROX. 1-3/8" CUBE)
3. USED IN CONJUNCTION WITH AMPHENOL TOOL FRAME PART NO. 227-944. (DANIELS MFG. CORP. TOOL FRAME HX4).
4. MATERIAL: TOOL STEEL PER QQ-S-628, CLASS B. HARDENED TO ROCKWELL C52-60.
5. FINISH: FINISH ON ALL CRIMPING SURFACES 32 MICRO-INCHES MAX. BLACK OXIDE PER MIL-C-13924.
6. DIE SETS SHALL BE SUPPLIED WITH APPROPRIATE ROLL PINS.
7. DIM'S SHOWN ARE AT FULLY BUTTED CONDITION.
8. BASIC DIE DIM'S MUST BE PER MIL-C-22520/5C.
9. DO NOT SCALE THIS DRAWING.
10. REMOVE ALL BURRS, BREAK SHARP EDGES AND CORNERS .005 MAXIMUM, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

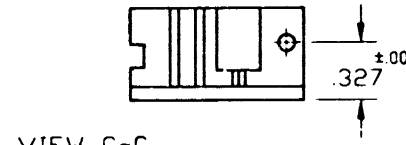
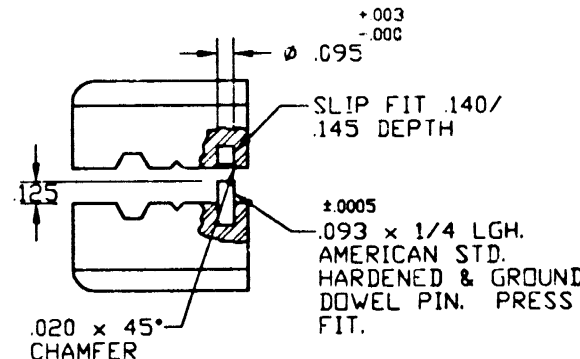
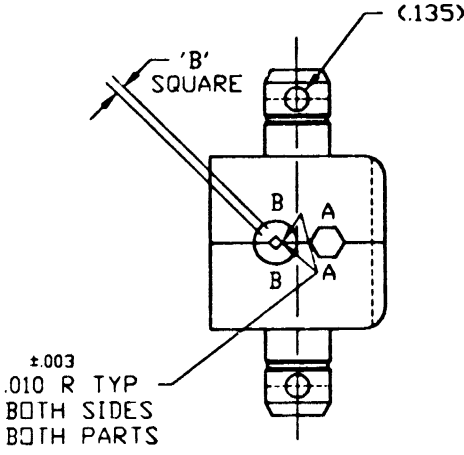
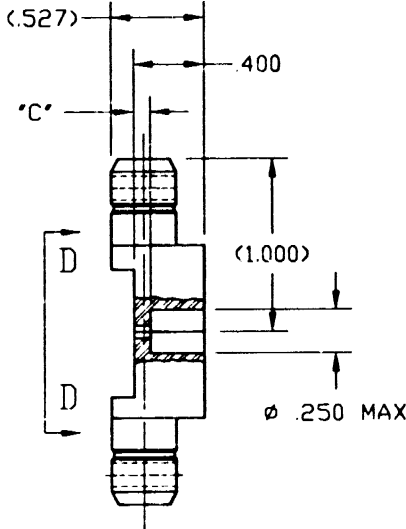
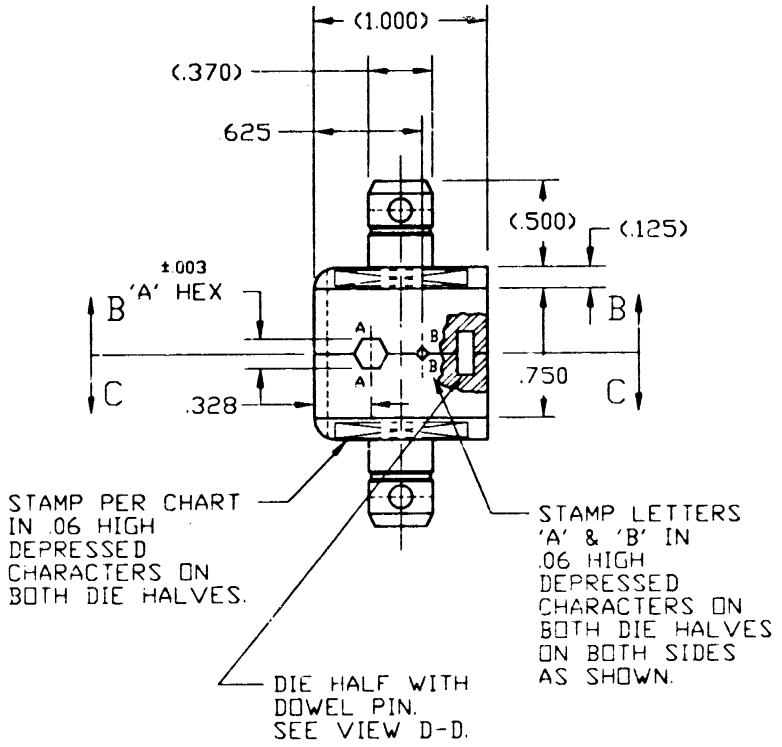
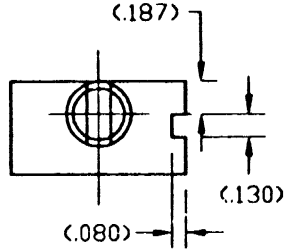
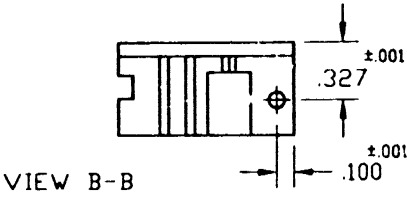
227-980

DRAWING NO.
THIRD ANGLE PROJ.

REV
A
U

DESCRIPTION
OFFICIAL ENG. RELEASE TO MFG.
REDRAWN WAS 'C' SIZE; ADD NOTES 9 & 10; ADD DASH -10 & DIM 'C'; ON VIEW 'C' WAS .095 ±.003

REVISIONS
DATE
ECO
APPR
7/11/85
31555
GMC
8/11/95
40890
CPM/
DR



SIMILAR TO 227-1221 SERIES

P/N	A DIM	B DIM	C DIM	STAMPING	DANIELS P/N REF
-1	.255 ±.003	.049 ^{+0.000} / _{-0.003}	.095 ±.003	227-980-1	Y685
-2	.178 ±.003	.049 ^{+0.000} / _{-0.003}	.095 ±.003	227-980-2	Y686
-3	.324 ±.003	.052 ^{+0.000} / _{-0.002}	.095 ±.003	227-980-3	Y773P
-4	.324 ±.003	.054 ±.001	.095 ±.003	227-980-4	
-5	.213 ±.003	.049 ^{+0.000} / _{-0.003}	.095 ±.003	227-980-5	
-6	.324 ±.003	.049 ^{+0.000} / _{-0.003}	.095 ±.003	227-980-6	
-7	.178 ±.003	.052 ^{+0.000} / _{-0.002}	.095 ±.003	227-980-7	
-8	.197 ±.003	.049 ^{+0.000} / _{-0.003}	.095 ±.003	227-980-8	
-9	.314 ±.003	.049 ^{+0.000} / _{-0.003}	.095 ±.003	227-980-9	
-10	.178 ±.003	.026 ^{+0.002} / _{-0.001}	.062 ±.003	227-980-10	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES AND TOLERANCES ARE:
2 PLACE DECIMAL
±.015 (0.381 mm)
3 PLACE DECIMAL
±.005 (0.127 mm)
ANGLES
± 1°

NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol Corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person, in any manner, for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights or permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to disclosed by said drawings, specifications, or other data.

MATERIAL
FOR MATERIAL & SPECIFICATIONS
SEE NOTE 4.
FOR FINISH SEE NOTES 4 & 5.
REFERENCE
EAR 972850

DRAWN
T. ALBERA
DATE
3/6/91
ENGINEER
D. ROYCE
DATE
6/11/85
APPROVED
D. ROYCE
DATE
6/11/85

TITLE
DIE SET

Amphenol
Amphenol Corporation
RF/Microwave Operations
Danbury, Conn. U.S.A. 06810

SCALE: 1:1 SHEET OF

CAD FILE
F:\DEPT611\TOOLS\227\980
CODE ID
74868
DIE SIZE
B
DRAWING NO.
227-980
REV
U



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.