

DATA CODE &
PARTNO

#AI IDENTIFIER

— DIM "A"

10.00

150

150

- 1.77

8.80

 1.78 ± 0.05

-C OF KEY

- DIM "B"

- DIM "D"

SEE DETAIL

1.50

0.15

1.50 MAX

(11.08)

1.08

0.35±0.05 TYP

136

100 TYP

- DIM "C"

1.65

 $(\emptyset \mid .0)$

60

HOUSING-

(2.00)

$$= (\cancel{0} | .0)$$

(5.80)

SECTION A-A
SCALE 8:1

CO. 2

$$= 0.60 \pm 0.05$$
$$= 1.00 + 0.05$$

Technical drawing of a mechanical part showing dimensions:

- Central hole diameter: $\varnothing 0.2$
- Distance from hole to right edge: 0.60 ± 0.05
- Total width: 1.00 ± 0.05

DETAIL B
SCALE 8:1

—HOLDDOWN
CLIP

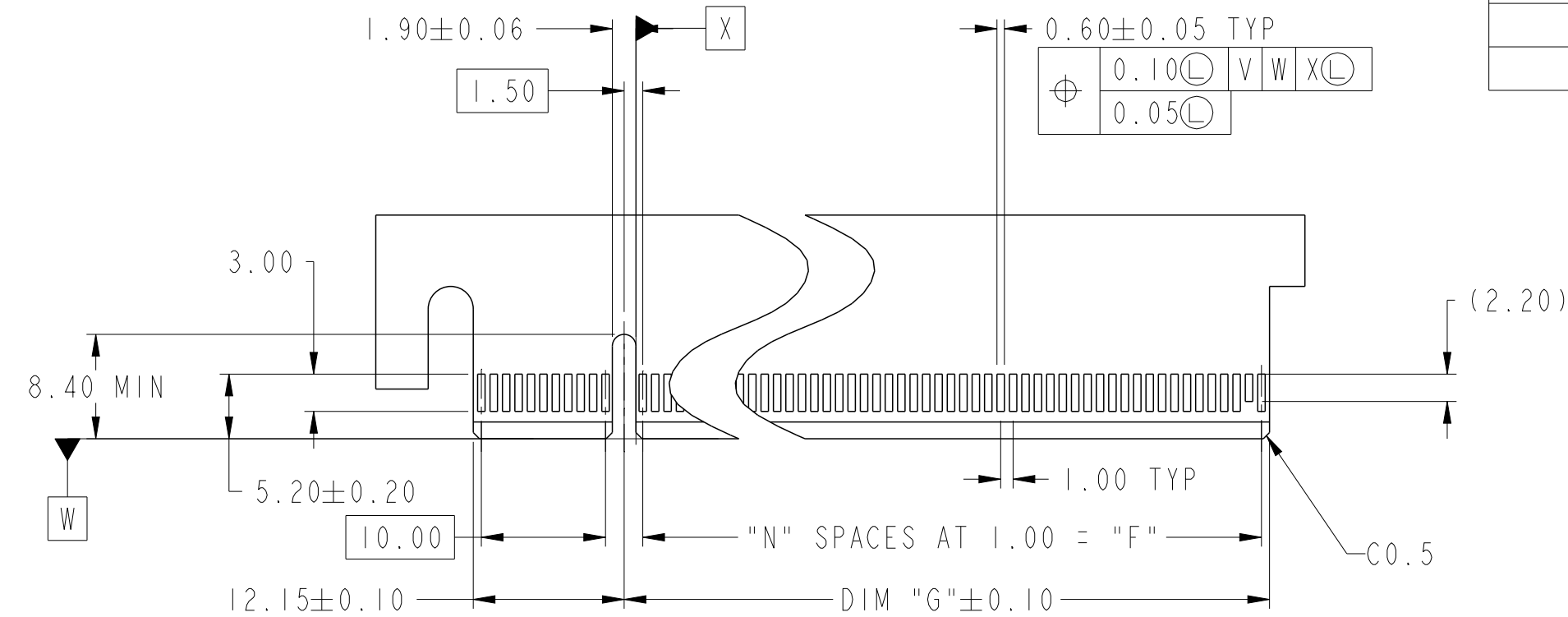
spec ref -				dr	Cheong, Matthe	2018/01/10	projection		size	A3	scale	3:1	
tolerance std ISO 406 ISO 1101	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Cheong, Matthe	2018/05/22				ecn no	ELX-S-30246-1		
				chr	-	-							
				appr	Koon-Poh Tay	2018/05/25	product family		PCI express		rel level	Released	
surface - ISO 1302	linear	0.X	±0.30	Amphenol FCI	title PCI Express Gen 5 (32Gb/s) SMT Type			dwg no	10144667			rev	B
		0.XX	±0.20										
		0.XXX	±0.1										
ISO 1302	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw				sheet 1 of 4		

A

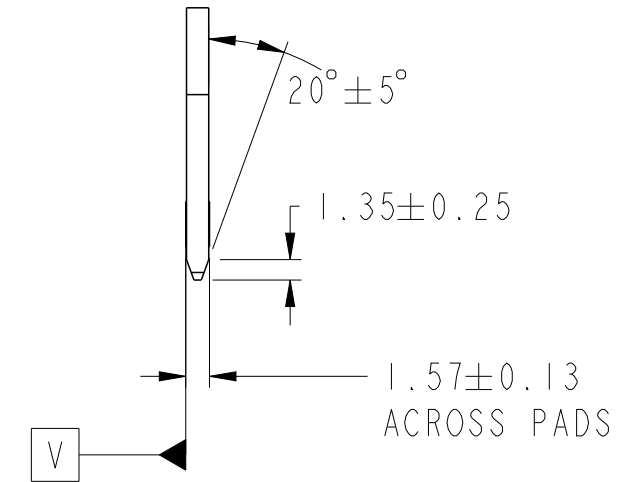
B

C

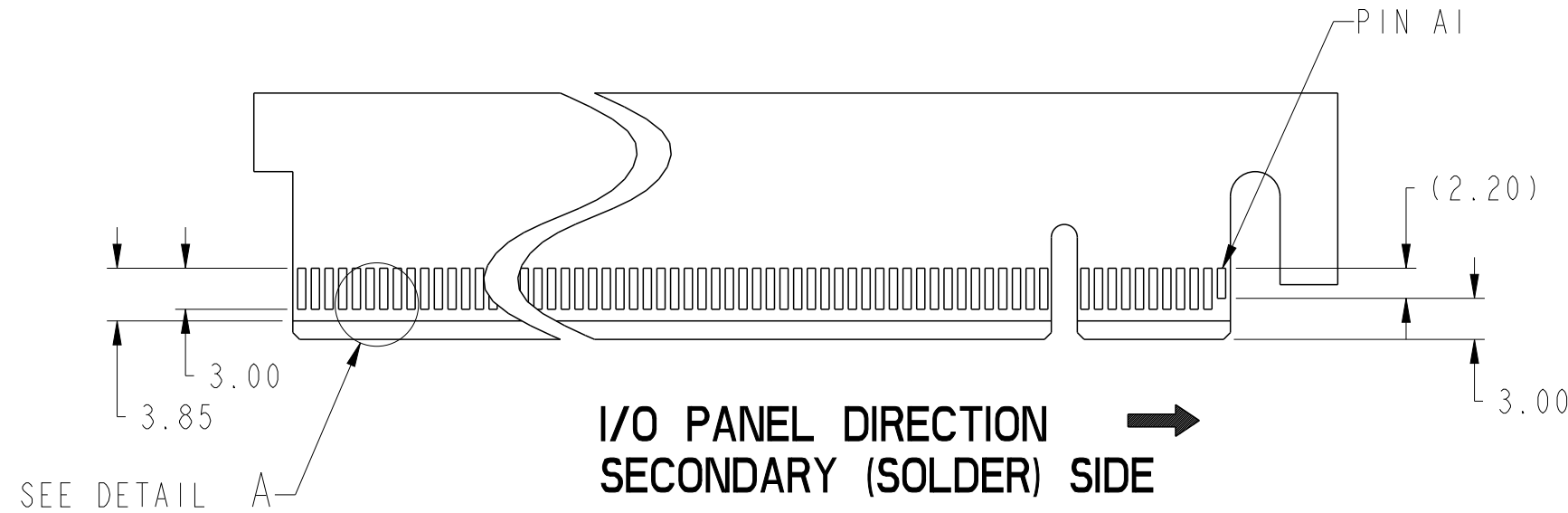
D



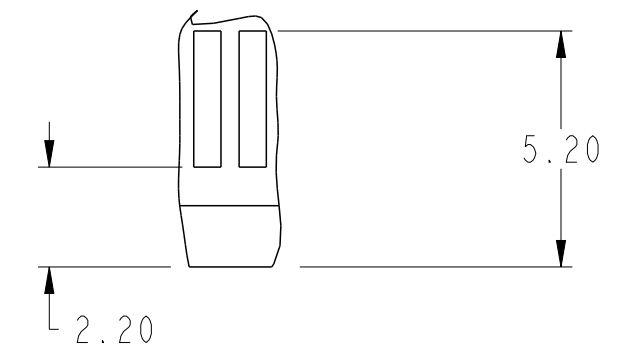
CONNECTOR LINK WIDTH	POSITION	N	DIM "G"	DIM "F"	PIN "L"
X1	36	6	8.15	6.00	B17
X4	64	20	22.15	20.00	B31
X8	98	37	39.15	37.00	B48
X16	164	70	72.15	70.00	B81



← I/O PANEL DIRECTION
PRIMARY (COMPONENT) SIDE



I/O PANEL DIRECTION
SECONDARY (SOLDER) SIDE →



DETAIL A
SCALE 6:1

1. NO TIE BAR PERMITTED FROM CARD EDGE TO LEADING EDGE OF PAD FOR PIN A1 AND PIN "L".
2. CHAMFER EDGES MUST BE FREE OF CUTTING BURRS.
3. TOLERANCE : ± 0.13
4. CONTACT APCI ENGINEERING FOR SI REPORT

spec ref	-	dr	Cheong, Matthe	2018/01/10	projection	MM	size	A3	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Cheong, Matthe	2018/05/22	chr	-	ec n no	ELX-S-30246-1	rel level	Released
surface	linear	appr	Koon-Poh Tay	2018/05/25	product family	PCI express	rel level	Released	rev	B
ISO 1302	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4			

A

B

C

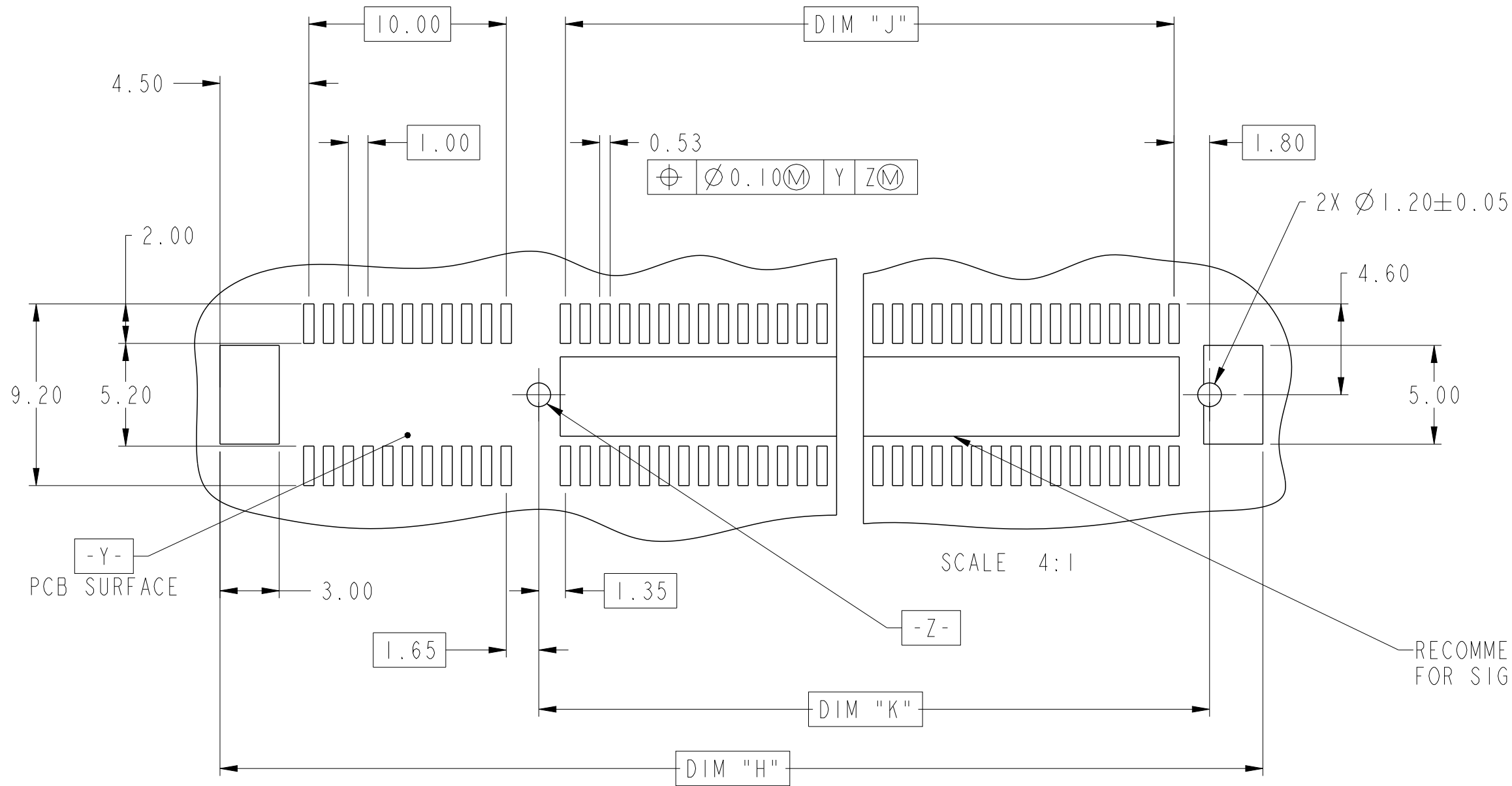
D

A

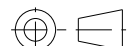
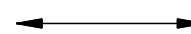
B

C

D



DIMENSIONS								
POSITION	A	B ^{+0.15} _{-0.05}	C ±0.10	D ±0.23	E ±0.20	H ±0.10	J	K ±0.10
36	6.00	7.65	9.15	25.00	27.00	28.00	6.00	9.15
64	20.00	21.65	23.15	39.00	41.00	42.00	20.00	23.15
98	37.00	38.65	40.15	56.00	58.00	59.00	37.00	40.15
164	70.00	71.65	73.15	89.00	91.00	92.00	70.00	73.15

spec ref -				dr	Cheong, Matthe	2018/01/10	projection 	MM 	size	A3	scale	4:1	
tolerance std				eng	Cheong, Matthe	2018/05/22			ecn no				ELX-S-30246-1
ISO 406 ISO 1101				chr	-	-			rel level				Released
ISO 1302				appr	Koon-Poh Tay	2018/05/25	product family		PCI express				
surface - 		linear	0.X	±0.30	Amphenol FCi	title PCI Express Gen 5 (32Gb/s) SMT Type			dwg no 10144667		rev B		
			0.XX	±0.20									
			0.XXX	±0.1									
		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.		-	Product - Customer Drw			sheet 3 of 4	

PRODUCT NUMBER CODE

10144667- 0000 OLF

HOUSING COLOR

1: BLACK

CONTACT AREA PLATING

1: 30u" Au
2: 15u" Au

PACKAGING OPTIONS

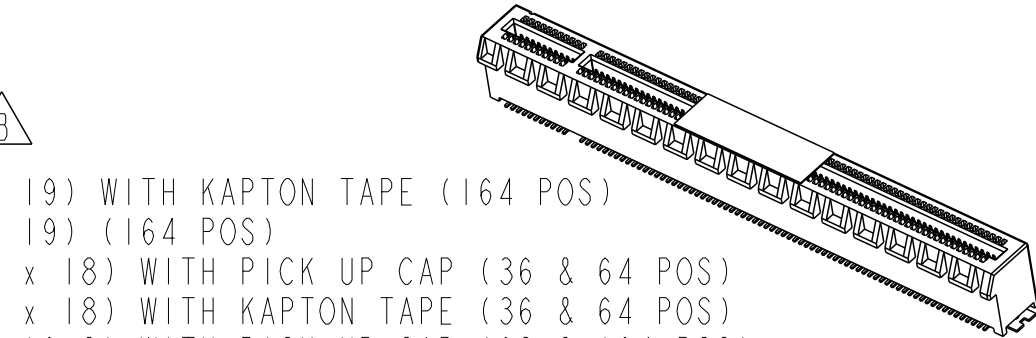
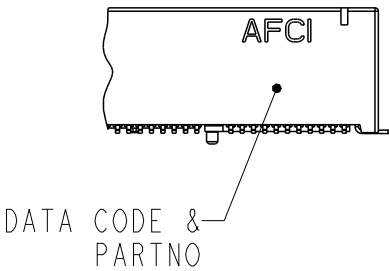
- A: HARD TRAY (DIM: 323 x 136 x 19) WITH KAPTON TAPE (164 POS)
Q: HARD TRAY (DIM: 323 x 136 x 19) (164 POS)
C: SOFT TRAY (DIM: 317.5 x 235 x 18) WITH PICK UP CAP (36 & 64 POS)
T: SOFT TRAY (DIM: 317.5 x 235 x 18) WITH KAPTON TAPE (36 & 64 POS)
X: HARD TRAY (DIM: 330 x 235 x 19.3) WITH PICK UP CAP (98 & 164 POS)
Y: HARD TRAY (DIM: 330 x 235 x 19.3 WITH KAPTON TAPE (98 & 164 POS)
Z: HARD TRAY (DIM: 330 x 235 x 19.3 WITH KAPTON TAPE, 86MM (164 POS)

NO. OF POSITION

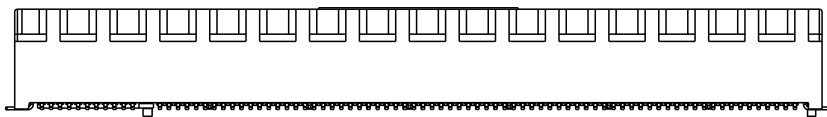
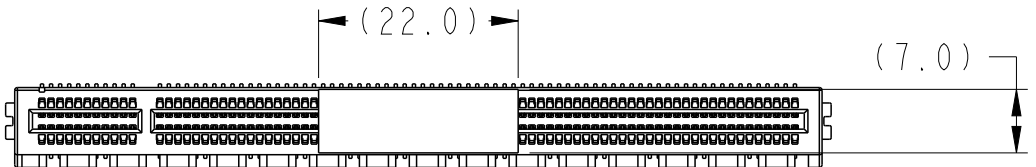
- 0: 36 POSITIONS
1: 64 POSITIONS
2: 98 POSITIONS
3: 164 POSITIONS

NOTES:

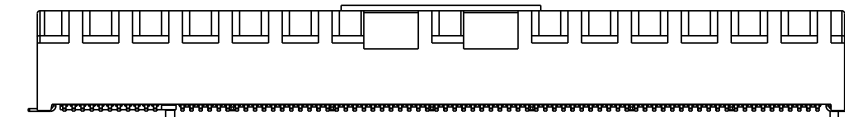
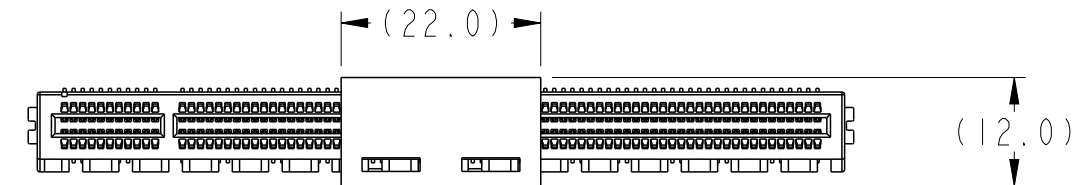
1. MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY.
HOLDDOWN CLIPS: COPPER ALLOY
2. PLATING:
CONTACT: UNDERPLATE: 50u" NICKEL OVER ALL.
SOLDER AREA: 100u" TIN (LEAD FREE).
MATING AREA: SEE PRODUCT NUMBER CODE.
HOLDDOWN CLIP: 100u" TIN OVER 50 u" NICKEL.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1406
4. PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
5. DATE CODE "MMDDYYL", MMDDYY IS ASSEMBLY DATE.
" L" IS AFCI PRODUCTION SITE.
6. THIS HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260° PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.



POSITION OF KAPTON TAPE



POSITION OF PICK UP CAP



spec ref -				dr		Cheong, Matthe	2018/01/10	projection		MM		size		A3	scale		2:1								
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng		Cheong, Matthe	2018/05/22					ecn no				ELX-S-30246-1							
ISO 406						chr		-	-																
ISO 1101						appr		Koon-Poh Tay						2018/05/25		product family		PCI express		rel level				Released	
surface		linear		0.X		±0.30		Amphenol FCI		title		PCI Express Gen 5 (32Gb/s)		dwg no		10144667		rev		B					
																						0.XX		±0.20	
																						0.XXX		±0.1	
ISO 1302		angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4											



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.