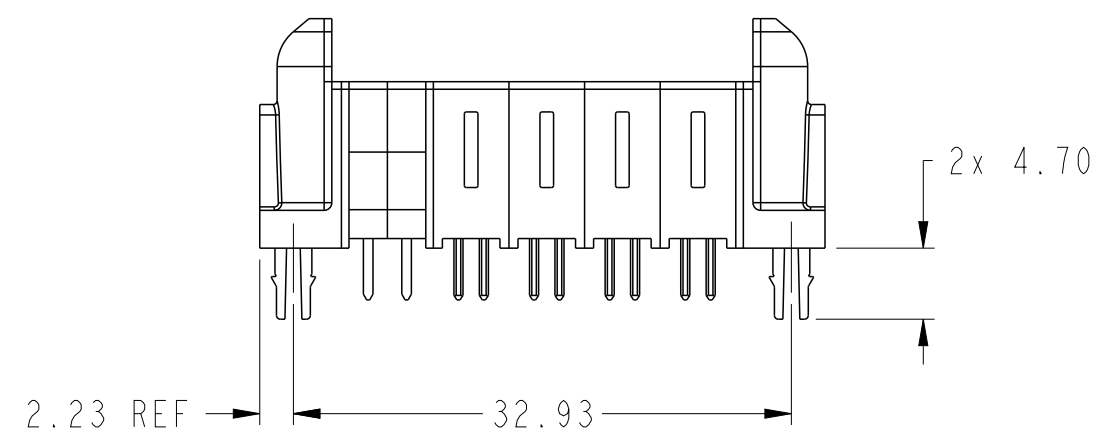
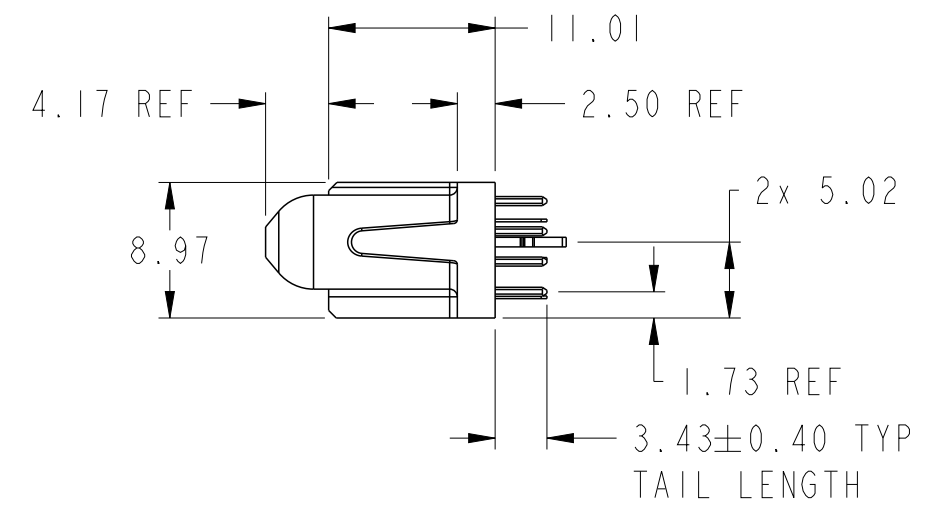
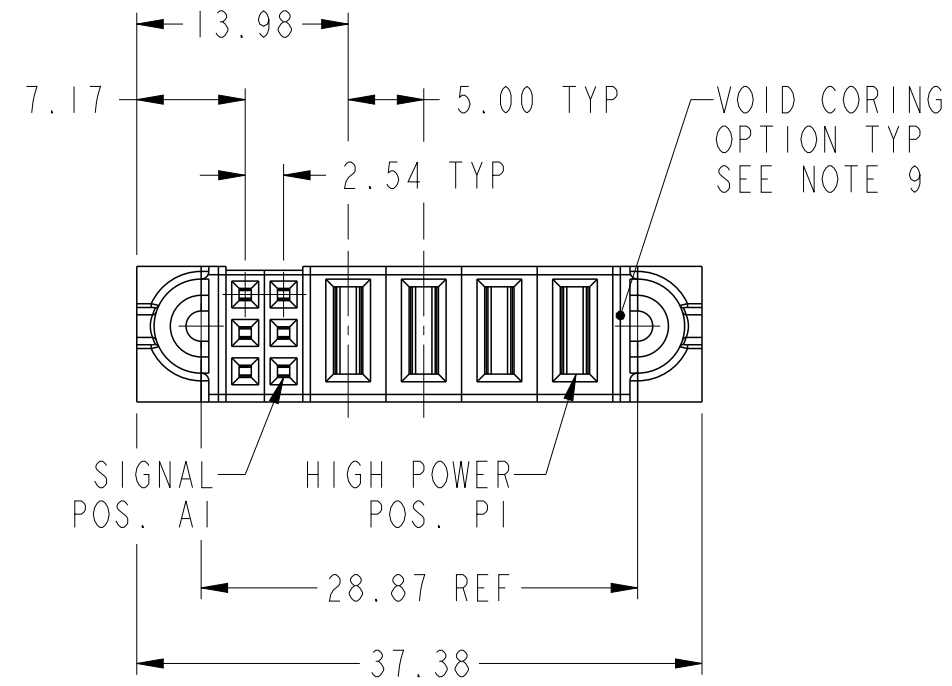
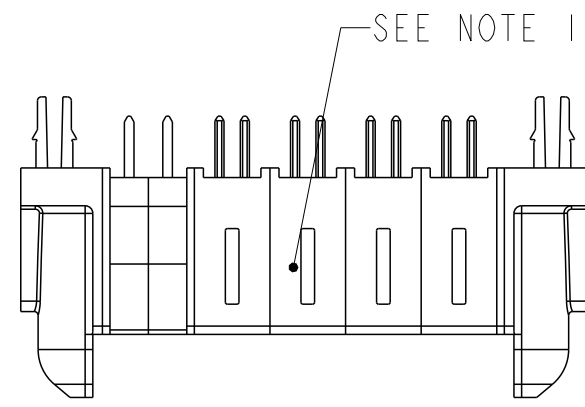


PRODUCT NUMBER  
10127403-18HI400LF



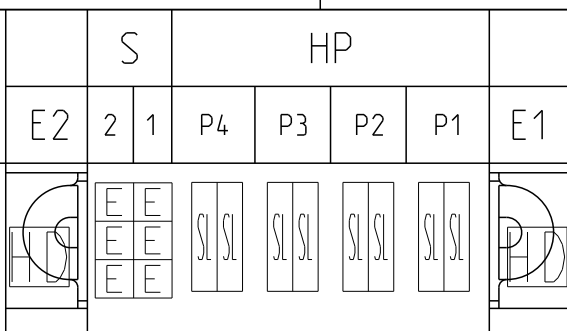
spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/09/06	projection	mm	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/09/18		mm	ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/09/14						
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/18	product family	PwrBlade ULTRA	rel level	Released	div no	10127403-18HI400
	linear	0.X	±0.5		title		4HP+6S, SOLDER		cat. no.	-
		0.XX	±0.25		VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		rev		A	
	angular	0°	±2°		Product - Customer Drw		sheet 1 of 3			

Amphenol  
FCI

© 2016 APCI

PRODUCT NO.

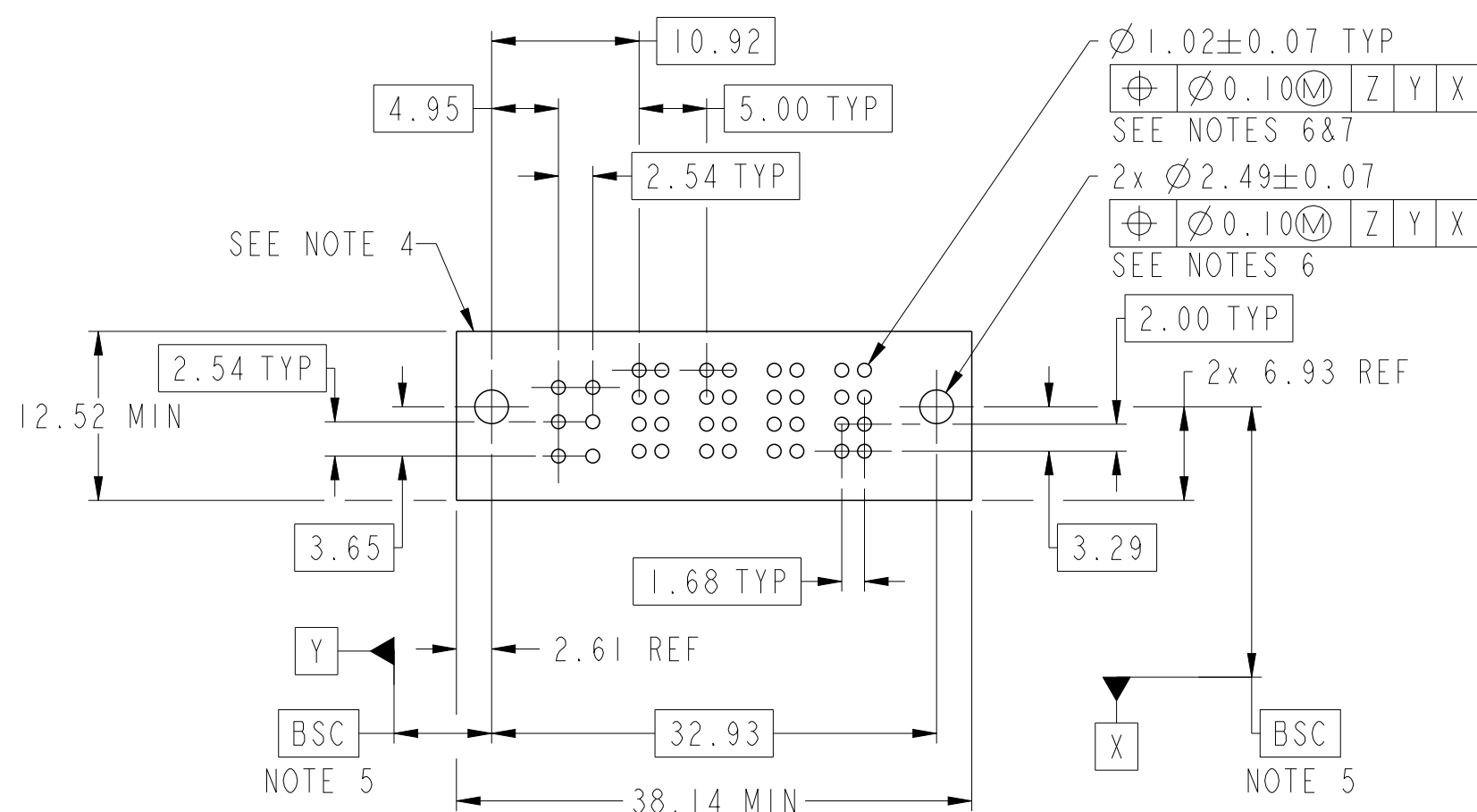
ROWS



10127403-18HI400LF

C  
B  
A

CODE	DESCRIPTION
SL	POWER CONTACT
E	SIGNAL CONTACT
HD	HOLD DOWN



spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/09/06	projection		mm	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/09/18	chr	Fancy Zhang	2016/09/14	ecn no	-	rel level	Released	
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/18	product family	PwrBlade ULTRA	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		Amphenol FCI		title		4HP+6S, SOLDER VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		div no	10127403-18HI400		rev	A
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130	angular	0° ±2°									

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Sep 18, 2016

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

PRODUCT NUMBER

10127403-18HI400LF

NOTES:

- ①. PRODUCT MARK:  
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2. MATERIALS:  
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.  
POWER CONTACTS: HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.  
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.  
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
- 3. PLATING SPECIFICATION: AFCI 10135186.
- ④. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- ⑤. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ⑥. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- ⑦. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER  
25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
- 8. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 265°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS  
IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- ⑨. THE VOID CORING BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE  
OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING  
PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.
- 10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS  
AS DESCRIBED IN AFCI GS-47-0004.
- 11. PRODUCT SPECIFICATION: AFCI GS-12-1176.  
APPLICATION SPECIFICATION: AFCI GS-20-0389.  
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: AFCI GS-14-2354.

Amphenol  
FCi

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/09/06	projection	mm	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/09/18			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/09/14							
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/18							
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5		<b>4HP+6S, SOLDER</b> VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA	cat. no. -	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3	divg no 10127403-18HI400	rev A
			0.XX	±0.25							
		angular	0°	±2°							

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Sep 18, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.