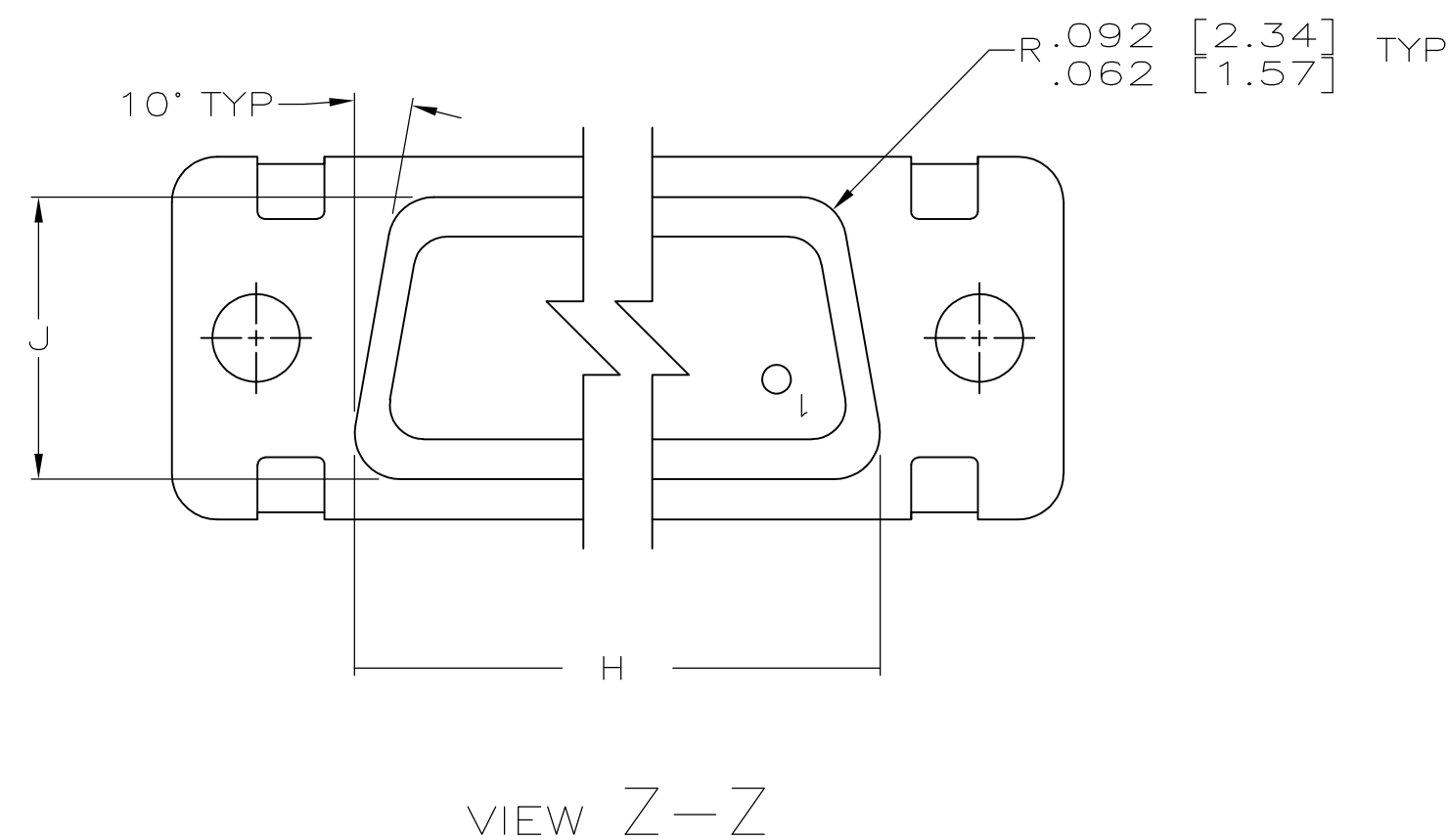




3. MARK WITH .047 [1.19]—.062 [1.57] HIGH CHARACTERS. FAR SIDE REFERS TO THE WIDE SIDE OF THE KEYSTONE. NEAR SIDE REFERS TO THE NARROW SIDE OF THE KEYSTONE. IF THE REAR SHELL IS TOO SMALL FOR THE ENTIRE MILITARY PART NUMBER, MARKING SHALL BE LOCATED AS FOLLOWS:

- "M24308" ON FRONT SHELL, FAR SIDE.
- SLASH SHEET AND DASH NUMBER ON REAR SHELL, FAR SIDE.
- "AMP" AND DATE CODE ON FRONT SHELL, NEAR SIDE.
- AMP PART NUMBER ON REAR SHELL, NEAR SIDE.

A. AMP PART NUMBER ON REAR SHELL, NEAR SIDE.
B. "AMP" AND DATE CODE ON FRONT SHELL, NEAR SIDE.
C. MILITARY PART NUMBER ON REAR SHELL, FAR SIDE.

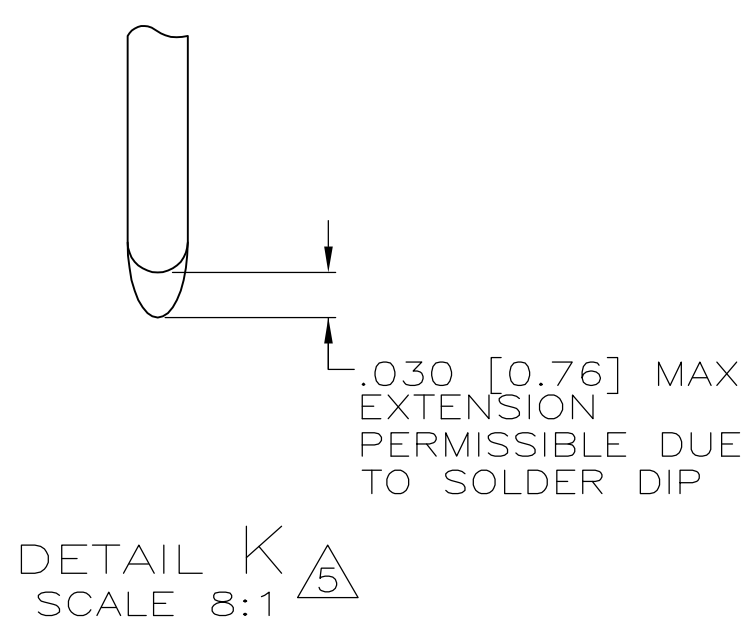
5 SOLDER DIP PER MIL-STD-2000 COMPOSITION Sn63 CONFORMING TO QQ-S-571.
COVERAGE SHALL BE COMPLETE TO A DISTANCE .020 [0.51] MAX FROM
INSERT ASSEMBLY.

6. THE SOLDER DIP PROCESS IS PERFORMED SUBSEQUENT TO THE COMPLETION OF PRODUCTION OF THE MILITARY QUALIFIED CONNECTOR. DIMENSIONS APPLY PRIOR TO SOLDER DIPPING.

△ SPACERS (QTY 2) ARE SUPPLIED WITH CONNECTORS (NOT ATTACHED TO THE CONNECTOR).

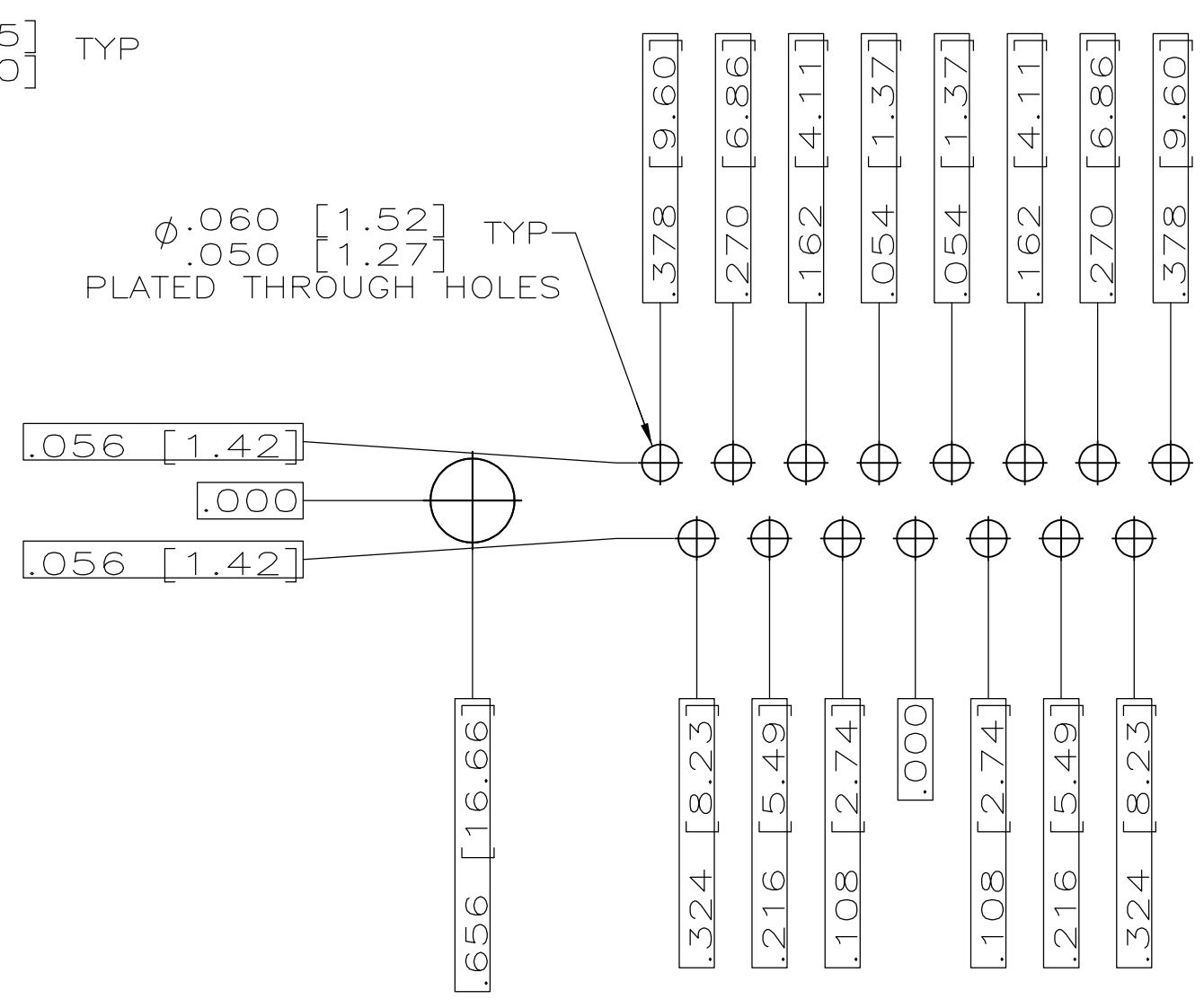
8. DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ANSI Y14.5M-1982.

9. THIS DRAWING SHALL BE INTERPRETED IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE STANDARDS LISTED IN MIL-STD-100.

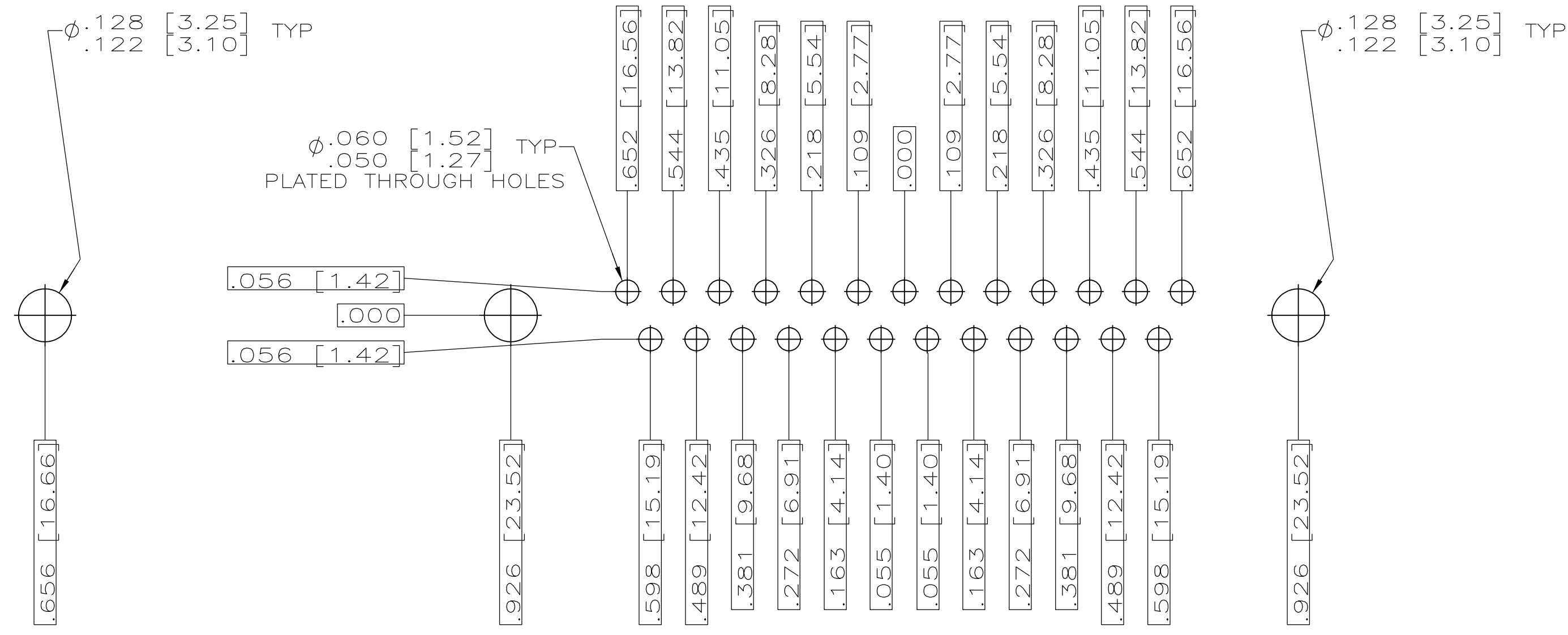


SPACER 
MATL: ALUMINUM ALLOY PER
ASTM B 211
FINISH: IRIDITE PER MIL-C-5541,
CLASS 3, COLOR GOLD

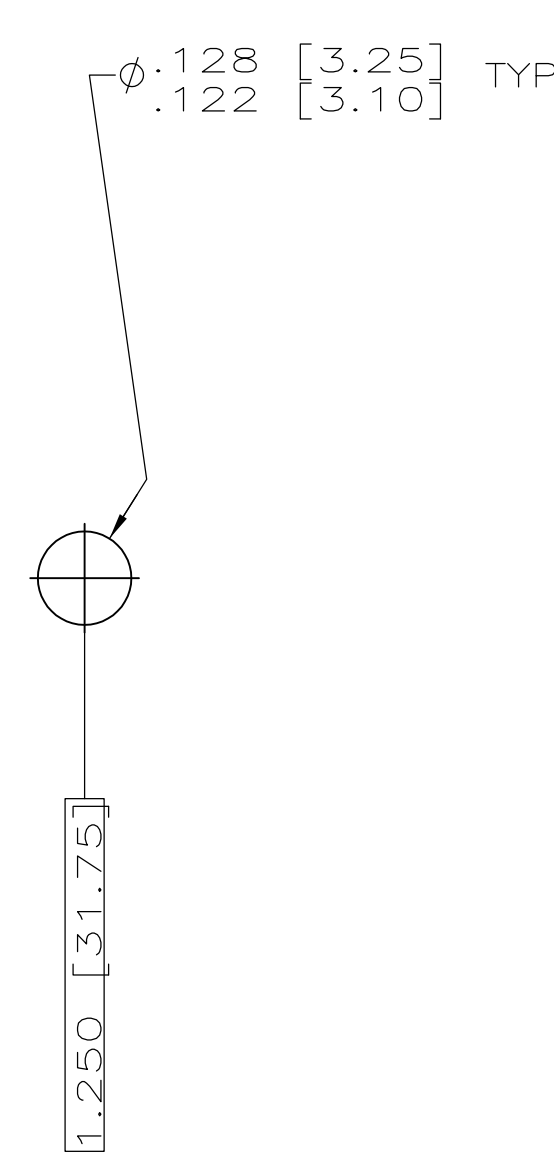
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.						DIN J.A. BAKER 05MAY97		Tyco Electronics Tyco Electronics Corporation	
						CHK G. OVER 15MAY98		Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				NAME		AMPLIMITE RECEPTACLE ASSY W/ SIZE 20 POSTED PC BOARD CONTACTS SERIES 109, SHELL SIZES 1 THRU 5	
		0 P.L.C ± — 1 P.L.C ± — 2 P.L.C ± — 3 P.L.C ± — 4 P.L.C ± — ANGLES ± 1°				PRODUCT SPEC			
MATERIAL SEE CALLOUTS		FINISH				APPLICATION SPEC		RESTRICTED TO	
						WEIGHT —		A1 00779 C=44.3978	
						CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV C	



RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 2 (15 POSITION) $\triangle_1$



RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 3 (25 POSITION) 



Technical drawing of a 12-hole circular plate. The drawing shows a top view of the plate with a central circle and 12 holes arranged in a circular pattern. Dimensions are provided in inches [] and millimeters [].

Dimensions:

- Overall diameter: 1.203 [30.56]
- Distance from center to first hole: .112 [2.84]
- Distance from center to last hole: .112 [2.84]
- Distance between holes (pitch): .000
- Hole diameter: $\phi .060$ [1.52] TYP, $\phi .050$ [1.27]
- Hole diameters (inches [mm]):
 - .870 [22.10]
 - .761 [19.33]
 - .652 [16.56]
 - .544 [13.82]
 - .435 [11.05]
 - .326 [8.28]
 - .218 [5.54]
 - .109 [2.77]
 - .000
 - .109 [2.77]
 - .218 [5.54]
 - .326 [8.28]
 - .435 [11.05]
 - .544 [13.82]
 - .652 [16.56]
 - .761 [19.33]
 - .870 [22.10]
- Plate thickness: .000
- Plate material: PLATED THROUGH HOLES

RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT
SHELL SIZE 5 (50 POSITION) 

AMP 4805 REV 31MAR2000



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.