

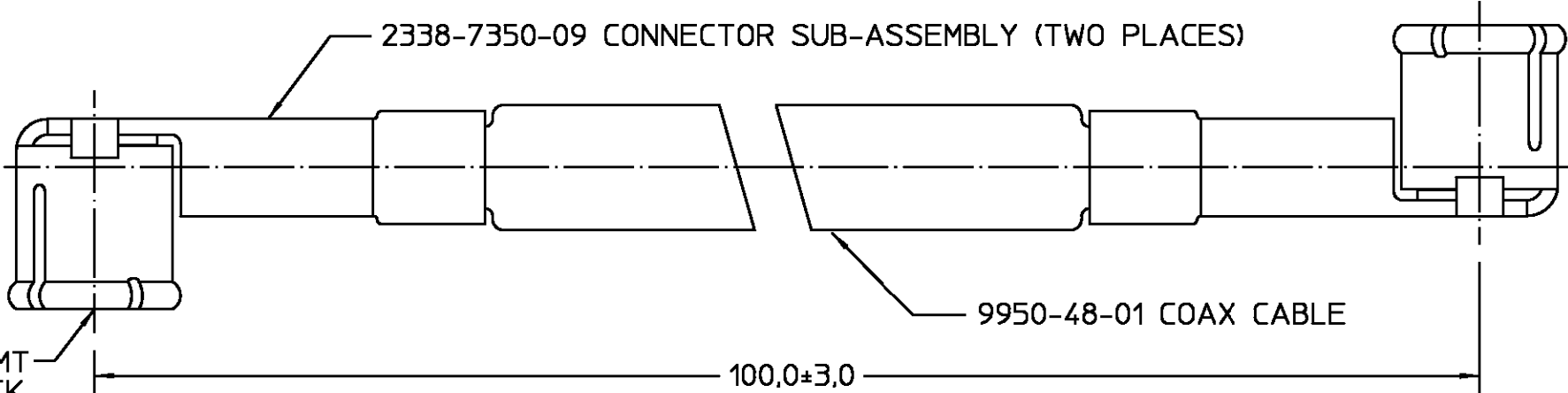
		REVISIONS			
REV	DESCRIPTION		DATE	APPROVED	
--	REVISED PER ECN 99-0001		5/13/99	S. Moody	

OSMT JACK
SEE NOTE 1

2338-7350-09 CONNECTOR SUB-ASSEMBLY (TWO PLACES)

9950-48-01 COAX CABLE

100,0±3,0



NOTES

1. CONNECTOR CENTERLINES SHALL BE 180° ± 30° APART AS SHOWN.

ELECTRICAL FrequencyDC - 6 GHz Nominal Impedance50 ohms Voltage Rating250 Volts (VRMS Max.) @ Sea Level VSWR1.20:1 Max. @ 2GHz 1.40:1 Max. @ 6GHz Insulation Resistance1000 Megohms Minimum Dielectric Withstanding Voltage500 Volts (VRMS Minimum) @ Sea Level MECHANICAL Connector Durability100 mating cycles ENVIRONMENTAL Temperature Rating-40°C (-40°F) To +105°C (221°F)		<table><tr><td>OUTER CONTACT</td><td>BERYLLIUM COPPER</td><td>GOLD PLATE OVER NICKEL PLATE</td></tr><tr><td>CENTER CONTACT</td><td>BERYLLIUM COPPER</td><td>GOLD PLATE OVER NICKEL PLATE</td></tr><tr><td>DIELECTRIC</td><td>POLYPROPYLENE, GF</td><td>N/A</td></tr><tr><td>CABLE JACKET</td><td>POLYVINYLCHLORIDE</td><td>N/A</td></tr><tr><td>SHIELD</td><td>TINNED COPPER WIRE, 38 AWG</td><td>N/A</td></tr><tr><td>DIELECTRIC</td><td>FLUORINATED ETHYLENE PROPYLENE (FEP)</td><td>N/A</td></tr><tr><td>CENTER CONDUCTOR</td><td>TINNED COPPER CLAD STEEL</td><td>N/A</td></tr><tr><td>COMPONENT</td><td>MATERIAL</td><td>FINISH</td></tr><tr><td colspan="3">UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM TOLERANCE ON FRAC DEC ANGLES ± 1/64 ± 0.13 ± 1°</td></tr><tr><td colspan="3">These drawings and specifications are the property of AMP Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.</td></tr><tr><td colspan="3">DRAWN BY <i>BB</i> DATE 08/10/92</td></tr><tr><td colspan="3">CHECKED BY</td></tr><tr><td colspan="3">APPROD BY <i>PR</i> 08/14/92</td></tr><tr><td colspan="3">USE ASSY PROCEDURE</td></tr><tr><td colspan="3">NO. A.P. N/A</td></tr><tr><td colspan="3">TITLE OSMT RIGHT ANGLE JACK TO JACK CABLE ASSEMBLY (180° OFFSET)</td></tr><tr><td>SIZE B</td><td>CODE IDENT NO. 26805</td><td>9950-3100-23</td></tr><tr><td>SCALE 10:1</td><td colspan="2">REV 018</td></tr><tr><td colspan="3">SHEET 1 OF 1</td></tr></table>	OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD PLATE OVER NICKEL PLATE	CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD PLATE OVER NICKEL PLATE	DIELECTRIC	POLYPROPYLENE, GF	N/A	CABLE JACKET	POLYVINYLCHLORIDE	N/A	SHIELD	TINNED COPPER WIRE, 38 AWG	N/A	DIELECTRIC	FLUORINATED ETHYLENE PROPYLENE (FEP)	N/A	CENTER CONDUCTOR	TINNED COPPER CLAD STEEL	N/A	COMPONENT	MATERIAL	FINISH	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM TOLERANCE ON FRAC DEC ANGLES ± 1/64 ± 0.13 ± 1°			These drawings and specifications are the property of AMP Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.			DRAWN BY <i>BB</i> DATE 08/10/92			CHECKED BY			APPROD BY <i>PR</i> 08/14/92			USE ASSY PROCEDURE			NO. A.P. N/A			TITLE OSMT RIGHT ANGLE JACK TO JACK CABLE ASSEMBLY (180° OFFSET)			SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	9950-3100-23	SCALE 10:1	REV 018		SHEET 1 OF 1		
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD PLATE OVER NICKEL PLATE																																																									
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD PLATE OVER NICKEL PLATE																																																									
DIELECTRIC	POLYPROPYLENE, GF	N/A																																																									
CABLE JACKET	POLYVINYLCHLORIDE	N/A																																																									
SHIELD	TINNED COPPER WIRE, 38 AWG	N/A																																																									
DIELECTRIC	FLUORINATED ETHYLENE PROPYLENE (FEP)	N/A																																																									
CENTER CONDUCTOR	TINNED COPPER CLAD STEEL	N/A																																																									
COMPONENT	MATERIAL	FINISH																																																									
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM TOLERANCE ON FRAC DEC ANGLES ± 1/64 ± 0.13 ± 1°																																																											
These drawings and specifications are the property of AMP Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.																																																											
DRAWN BY <i>BB</i> DATE 08/10/92																																																											
CHECKED BY																																																											
APPROD BY <i>PR</i> 08/14/92																																																											
USE ASSY PROCEDURE																																																											
NO. A.P. N/A																																																											
TITLE OSMT RIGHT ANGLE JACK TO JACK CABLE ASSEMBLY (180° OFFSET)																																																											
SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	9950-3100-23																																																									
SCALE 10:1	REV 018																																																										
SHEET 1 OF 1																																																											



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.