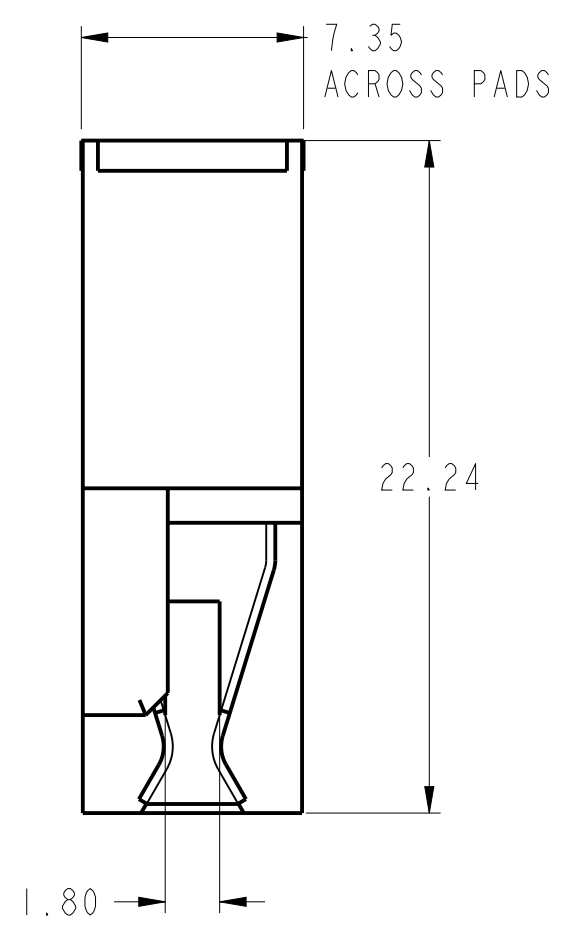
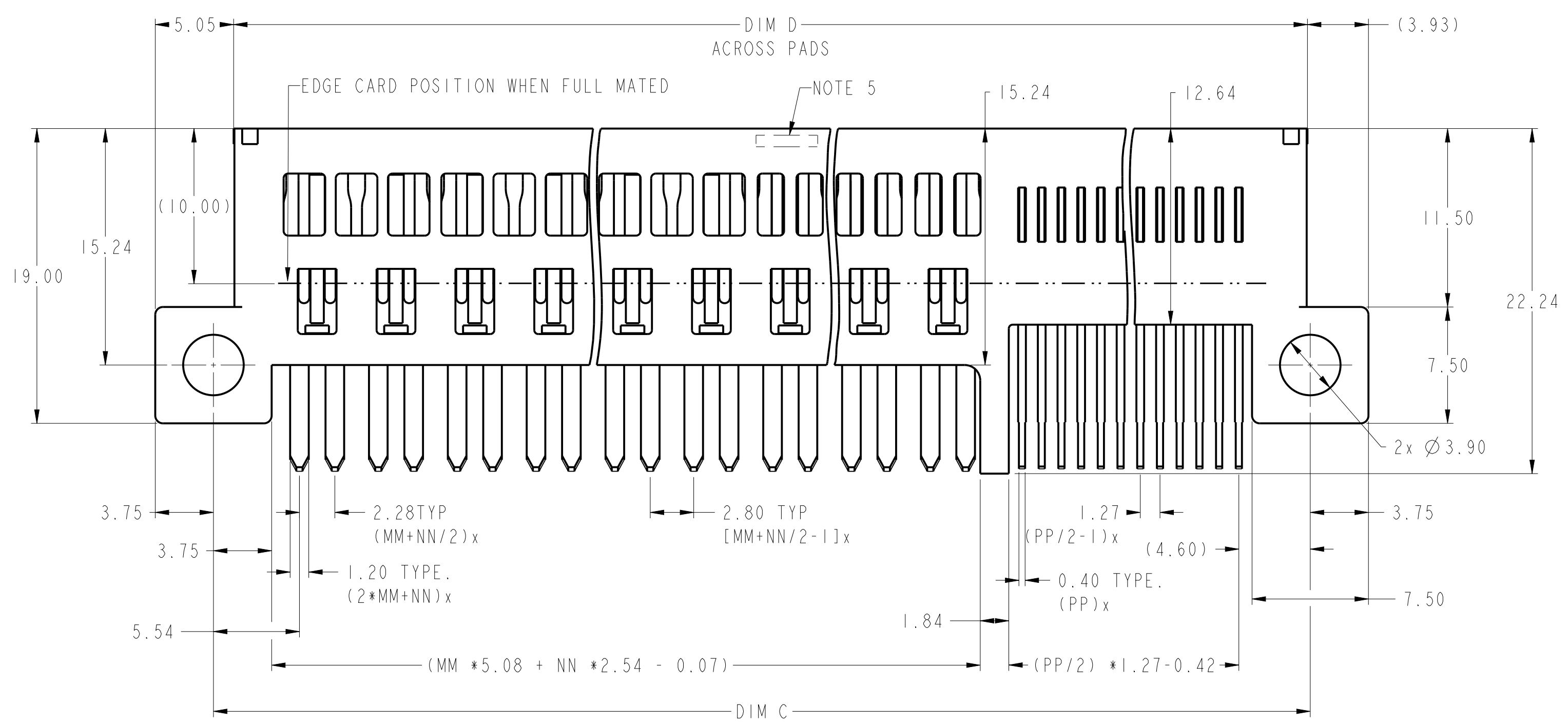
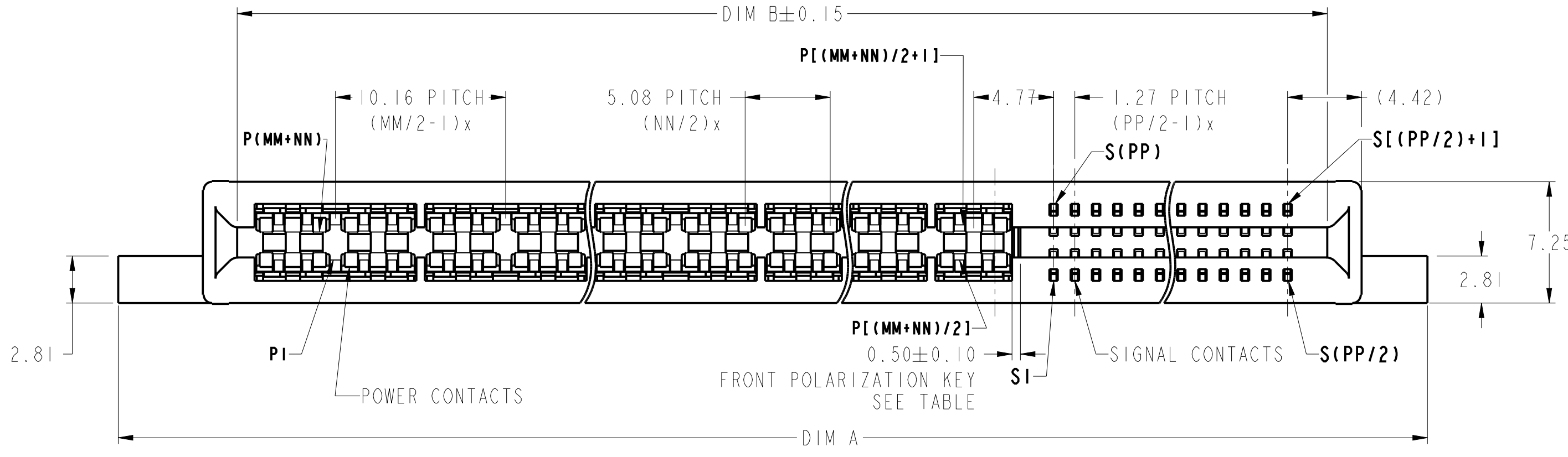
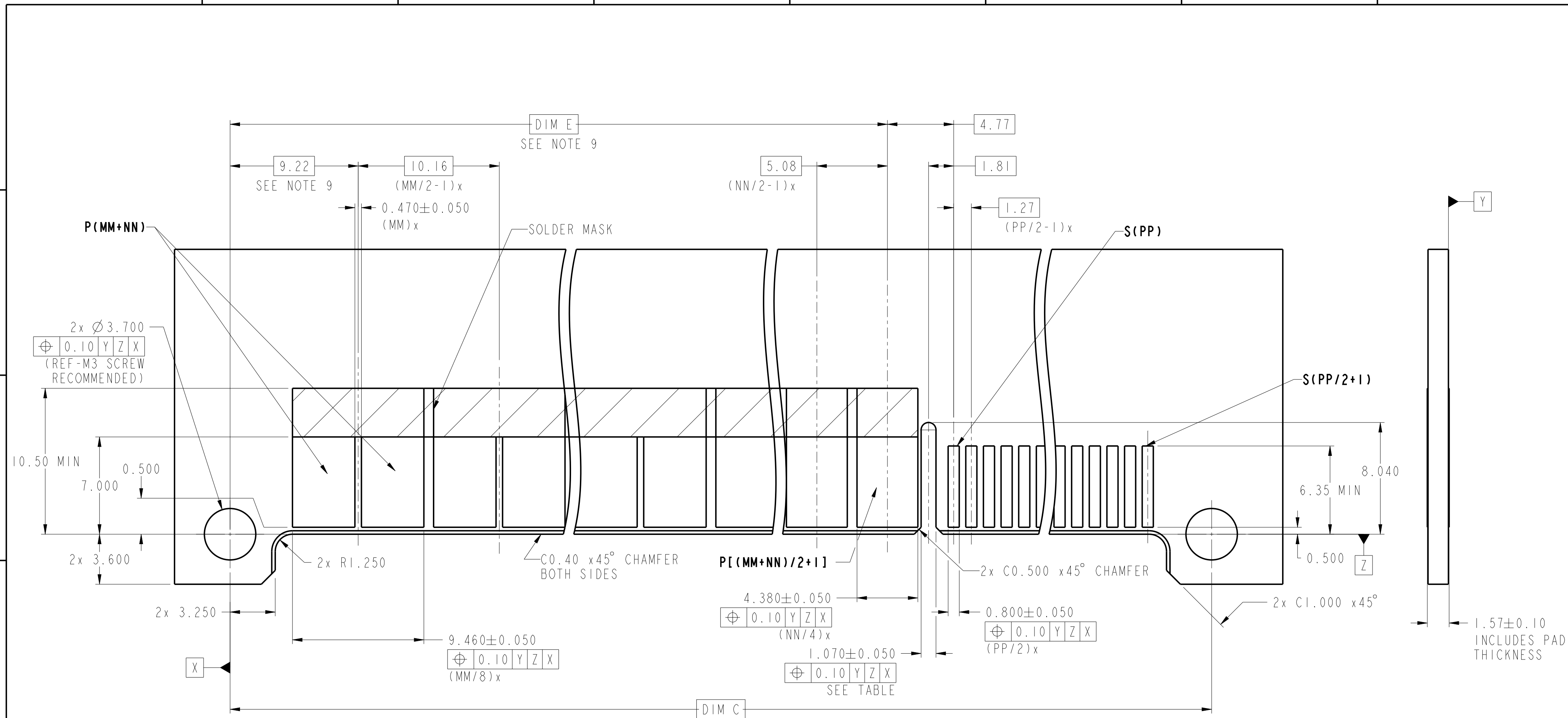


Amphenol
FCi

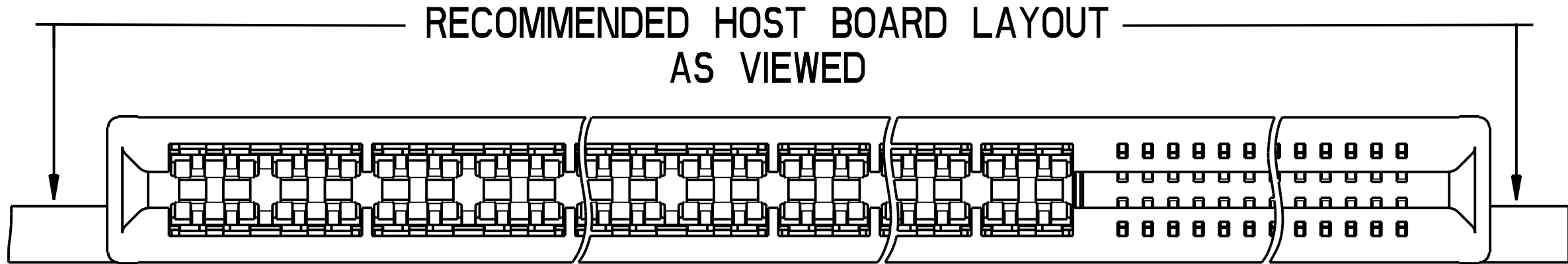
© 2016 AFCI



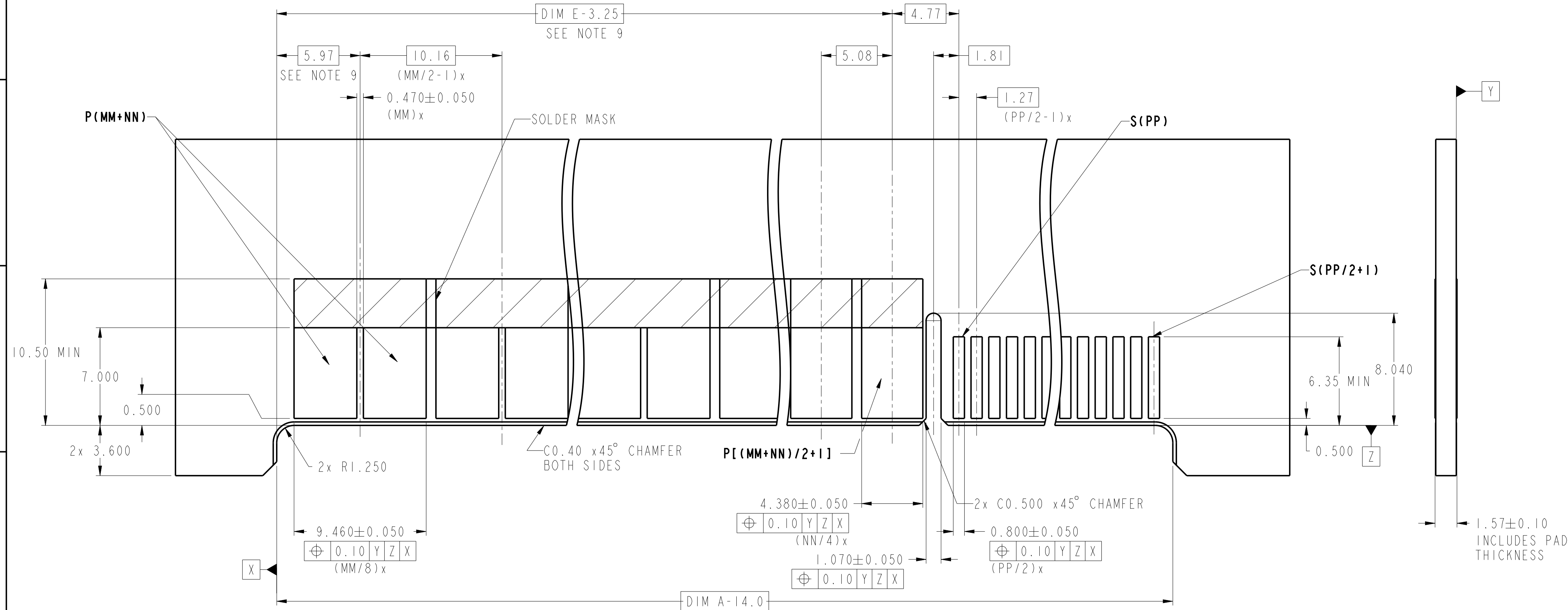
spec ref	-	dr	Andy Lu	2015-12-24	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Andy Lu	2018-03-07	chr	Fancy Zhang	2018-03-07	ecn no	-	
surface	ISO 1302	appr	PM Zheng	2018-03-07	product family	CARD EDGE	rel level	In Work		
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.13	title	Amphenol FCI eHPCE STRADDLE MOUNT (UP+MP+S) - UNIVERSAL DRAWING				dwg no	10137755	rev	5
angular	0° ±2°	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 5					



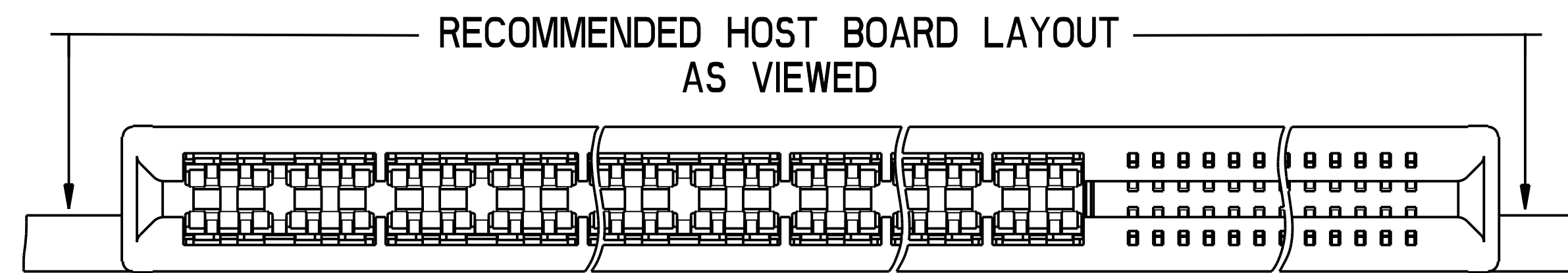
RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT
TOLERANCE ± 0.05



spec ref	-	dr	Andy Lu	2015-12-24	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Andy Lu	2018-03-07	chr	Fancy Zhang	2018-03-07	ecn no	-	-
surface	ISO 1302	appr	PM Zheng	2018-03-07	product family	-	rel level	In Work	-	-
linear	0.X ± 0.5 0.XX ± 0.25 0.XXX ± 0.13	Amphenol FCi	eHPCE STRADDLE MOUNT (UP+MP+S) - UNIVERSAL DRAWING	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 5	rev	5	-



RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT
TOLERANCE ± 0.05
(FOR W/O MOUNTING EARS)



spec ref -				dr Andy Lu		2015-12-24		projection		MM		size A2		scale 2:1	
tolerance std				eng Andy Lu		2018-03-07						ecn no -			
ISO 406		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr Fancy Zhang		2018-03-07						rel level In Work			
ISO 1101				appr PM Zheng		2018-03-07		product family -							
surface -		linear		Amphenol FCI		eHPCE STRADDLE MOUNT (UP+MP+S) - UNIVERSAL DRAWING		dwg no 10137755		rev 5					
		0.X										±0.5			
		0.XX										±0.25			
		0.XXX													
ISO 1302		angular		0°		±2°		cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 3 of 5			

U

PADS OF GOLD FINGERS
SEE NOTE 11

1.57 ± 0.10
INCLUDES PAD
THICKNESS

$2 \times C0.500 \times 30.00^\circ$

spec ref -				dr Andy Lu		2015-12-24		projection		size		scale			
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng Andy Lu		2018-03-07				MM		A2		1:1	
ISO 406				chr Fancy Zhang		2018-03-07						ecn no		-	
ISO 1101				appr PM Zheng		2018-03-07		product family		-		rel level		In Work	
surface -		linear		Amphenol FCI		eHPCE STRADDLE MOUNT (UP+MP+S) - UNIVERSAL DRAWING		dwg no 10137755		rev 5					
		0.X ±0.5													
		0.XX ±0.25													
ISO 1302		0.XXX ±0.13		cat. no.		-		Product -		Customer Drw		sheet 4 of 5			
		angular ±2°													

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

10137755

MM

NN

PP

LF

LEAD FREE

MOUNTING EARS

POLARIZATION KEY

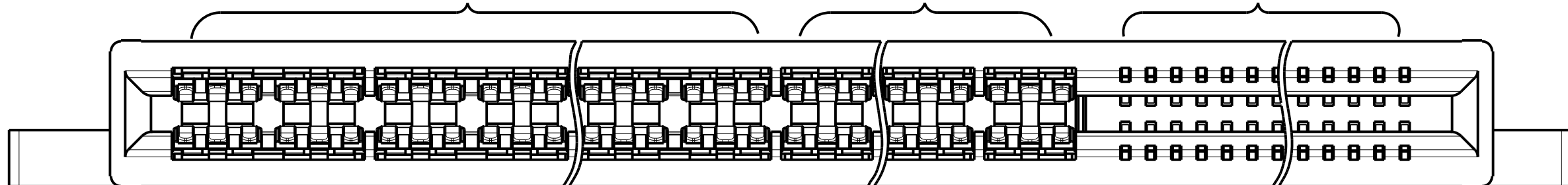
REAR GUIDE

	A	B	C	D	E	F	G	H
MOUNTING EARS	Y	Y	Y	N	N	N	Y	N
POLARIZATION KEY	Y	N	N	Y	N	N	Y	Y
REAR GUIDE	Y	Y	N	Y	Y	N	N	N

ULTRA PWR CONTACT QTY
(NEXT TO LEFT END)

MIDDLE PWR CONTACT QTY
(NEXT TO SIGNAL)

SIGNAL CONTACT QTY



Example: The configuration above is 10137755-060624ALF
STRADDLE MOUNT WITH ENHANCED WALLS 6UP6MP24S WITH MOUNTING EARS,
POLARIZATION KEY AND ALIGNMENT KEY.

6UP means 6 pcs ultra power contacts with 6 beams; 24S means 24 pcs signal contacts;
6MP means 6 pcs middle power contacts with 3 beams.

TABLE: PART NUMBER CODE FOR eHPCE STRADDLE MOUNT WITH ENHANCED WALL UP+MP+S CONFIG

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK, LOW HALOGEN, UL 94V-0
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. SECTION 5.2 IN PRODUCT SPECIFICATION.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1362.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0469.

5. PRODUCT MARKING (PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.

6. PACKAGING MEETS SPECIFICATION GS-14-2532(POCKET TRAY).

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE
FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

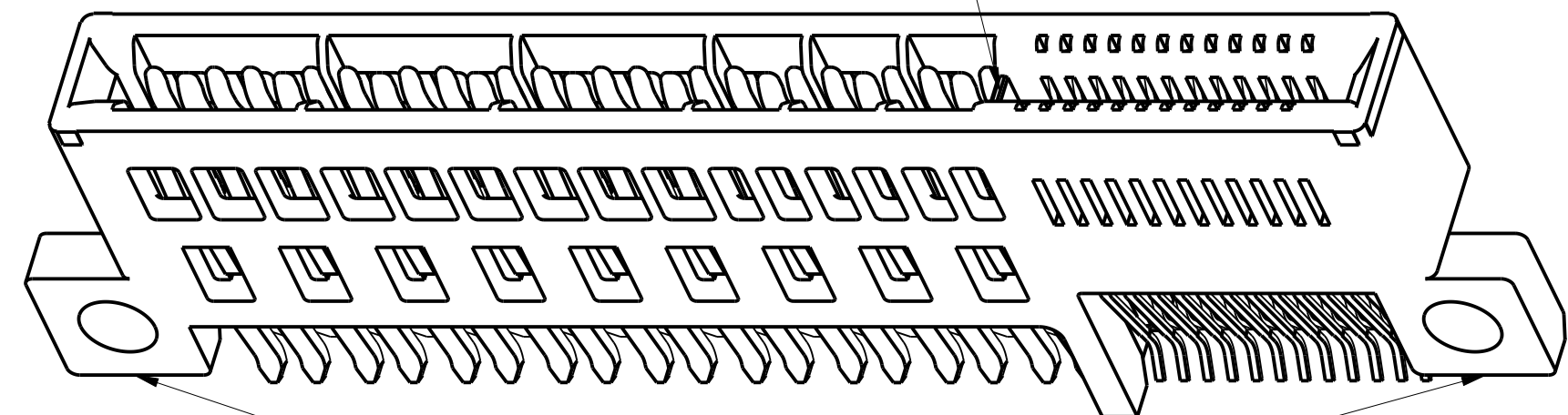
8. MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

9. DIM IS NOT APPLICABLE IF THERE ISN'T 3 BEAMS CONTACT.

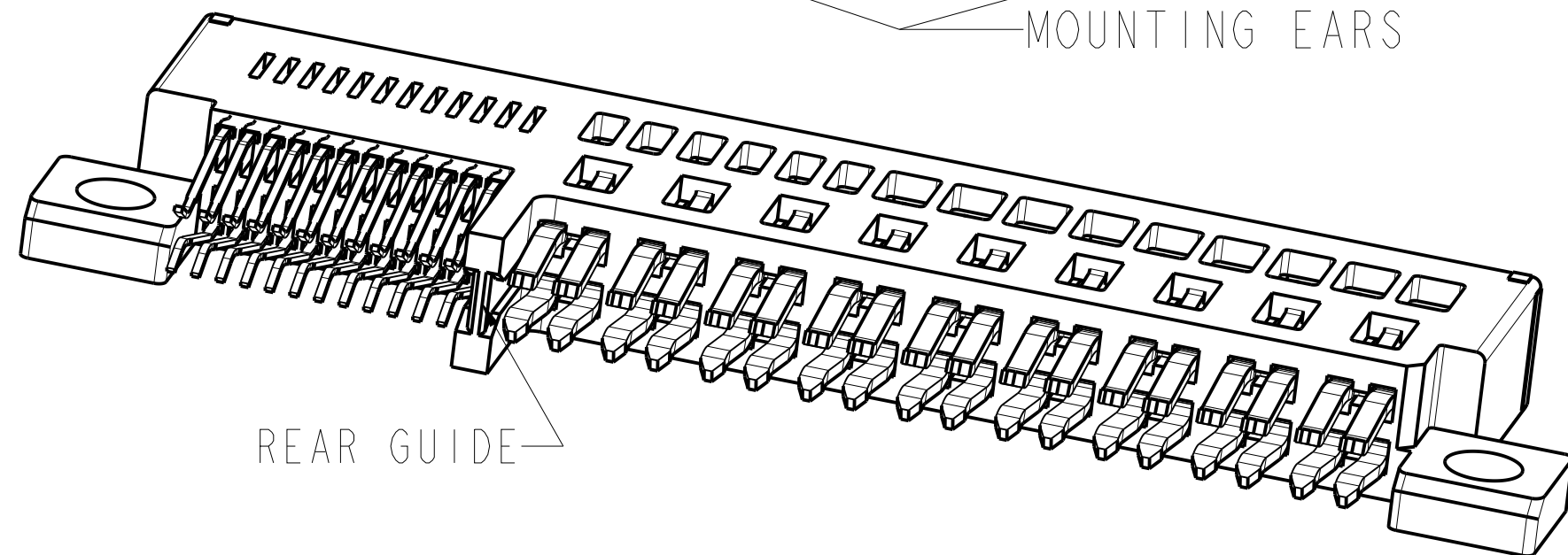
10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DERECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS
AS DESCRIBED IN GS-47-0004.

11. PLATING OF PADS SHALL BE 30u" GOLD MINIMUM OVER 50u" NICKEL MINIMUM.
SURFACE MUST BE FREE OF FOREIGN MATTER.

POLARIZATION KEY



MOUNTING EARS



REAR GUIDE

DIM	TABLE 2. LENGTH FORMULAS
DIM A ⑧	$(MM/2)*10.16 + (NN/2) \times 5.08 + (PP/2) \times 1.27 + 17.20$
DIM B	DIM A - 13.08
DIM C	DIM A - 7.50
DIM D	DIM A - 8.98
DIM E ⑨	$(MM/2 - 1) \times 10.16 + (NN/2 - 1) \times 5.08 + 16.84$ (WITH UP CONTACT) $(NN/2 - 1) \times 5.08 + 6.68$ (WITHOUT UP CONTACT)
DIM F	DIM A - 13.38
DIM G ⑨	$(MM/2 - 1) \times 10.16 + (NN/2 - 1) \times 5.08 + 13.34$ (WITH UP CONTACT) $(NN/2 - 1) \times 5.08 + 3.18$ (WITHOUT UP CONTACT)

spec ref	-	dr	Andy Lu	2015-12-24	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Andy Lu	2018-03-07	chr	Fancy Zhang	2018-03-07	ecn no	-	
surface	linear	appr	PM Zheng	2018-03-07	product family	CARD EDGE	rel level	In Work		
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.13	Amphenol FCi	eHPCE STRADDLE MOUNT (UP+MP+S) - UNIVERSAL DRAWING	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 5 of 5			
angular	0° ±2°									



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.