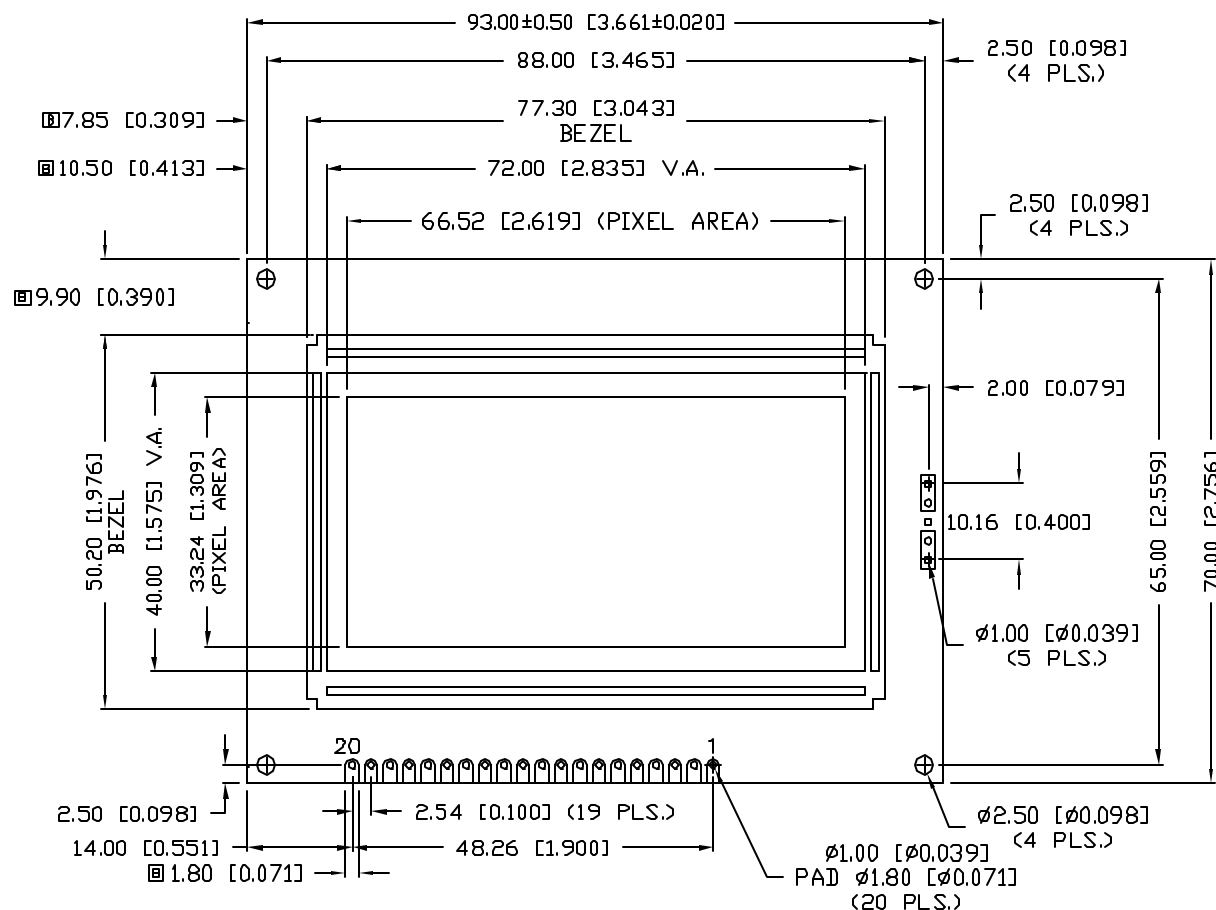


UNCONTROLLED DOCUMENT

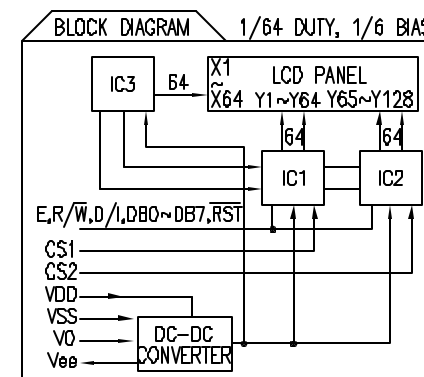
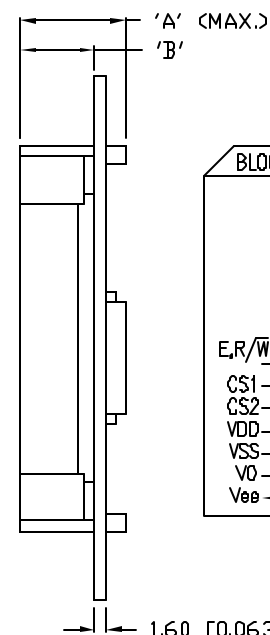
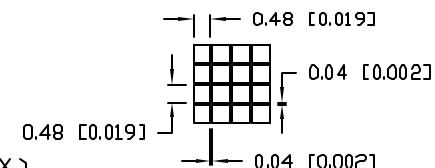
P/N PREFIX/SUFFIX TABLE			
LCM-X		DXX	DESCRIPTION
STANDARD	S	SR	STN. REFLECTIVE
HIGH TEMP.	H	SF	STN. TRANSFLECTIVE(W/ BACKLIGHT)

CAUTION: STATIC SENSITIVE DEVICE
FOLLOW PROPER E.S.D. HANDLING PROCEDURES
WHEN WORKING WITH THIS PART.

PART NUMBER		REV.
LCM-X12864GXX		B
REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10BRDR. & REDRAWN.	9.1.98
B	E.C.N. #11227.	3.15.05



TYPE	DIM.	A	B
WITH BACKLIGHT		12.7	8.7
NO BACKLIGHT		8.8	4.8



*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN.=+0.00 DECIMAL PRECISION MAX.=+0.00 DECIMAL PRECISION

REV. B	PART NUMBER LCM-X12864GXX	CONFIDENTIAL INFORMATION THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES. RELIABILITY NOTE OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.	 290 E. HELEN ROAD PALATINE, IL 60067-6976 PHONE: +1.847.359.2790 US WEB: www.lumex.com TW WEB: www.lumex.com.tw
128 x 64 DOT MATRIX GRAPHIC MODULE. 1/64 DUTY, 1/6 BIAS, WITH NEGATIVE CHARGE PUMP.		DRAWN BY: JD	CHECKED BY: APPROVED BY: DATE: 3.15.05 PAGE: 1 OF 1 SCALE: N/A

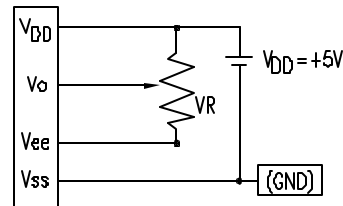
PART NUMBER
LCM-X12864GXXREV.
B

PIN CONFIGURATION

PIN NO.	SYMBOL	LEVEL	FUNCTION
1	V _{SS}	-	POWER SUPPLY GND (0V) 5V FOR LCD DRIVE
2	V _{DD}	-	
3	V _b	-	
4	D/I	H/L	REGISTER SELECT SIGNAL H: DATA INPUT L: INSTRUCTION INPUT
5	R/W	H/L	H: DATA READ (MODULE-->MPU) L: DATA WRITE (MODULE<--MPU)
6	E	H,H->L	ENABLE
7~14	DB0~DB7	H/L	DATA BUS
15	CS1	H/L	CHIP SELECTION SIGNAL FOR IC1
16	CS2	H/L	CHIP SELECTION SIGNAL FOR IC2
17	RST	-	RESET SIGNAL (ACTIVE "LOW")
18	V _{ee}	-	OUTPUT VOLTAGE FOR LCD DRIVING
19	A	-	ANODE LED BACKLIGHT
20	K	-	CATHODE LED BACKLIGHT

V_{DD}-V_o: LCD DRIVING VOLTAGE

VR: 10KΩ-20KΩ



READ/WRITE TIMING FOR MPU INTERFACE

PARAMETER	SYMBOL	MIN	MAX	UNIT
ADDRESS HOLD TIME	t _{AH}	10	-	ns
ADDRESS SETUP TIME	t _{AS}	140	-	ns
E CYCLE TIME	t _{CYC}	1000	-	ns
E HIGH LEVEL WIDTH	t _{WEH}	450	-	ns
E LOW LEVEL WIDTH	t _{WEL}	450	-	ns
DATA SETUP TIME	t _{DSW}	200	-	ns
DATA HOLD TIME (READ)	t _{DHR}	20	-	ns
DATA DELAY TIME	t _{DDR}	-	320	ns
DATA HOLD TIME (WRITE)	t _{DHW}	10	-	ns
E RISE TIME	t _R	-	25	ns
E FALL TIME	t _F	-	25	ns

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

V_{DD}=4.75V to 5.25V, T_A=25°C

ITEM	SYMBOL	CONDITION	STANDARD VALUE			UNIT
			MIN.	TYP.	MAX.	
SUPPLY VOLTAGE FOR LOGIC	V _{DD} -V _{SS}	-	4.75	5.0	5.25	V
SUPPLY CURRENT FOR LOGIC	I _{DD}	V _{DD} =5V	-	8.0	-	mA
INPUT VOLTAGE	HIGH	V _{IH}	-	0.7*V _{DD}	-	V _{DD} V
	LOW	V _{IL}	-	0	-	0.3*V _{DD} V
*LED BACKLIGHT	VOLTAGE	V _f	I _f =300mA	4.2	4.5	V
	CURRENT	I _f	-	300	-	mA
	POWER CONSUMPTION	P _D	-	1260	-	mW
	LUMINOUS	L	I _f =300mA	60	90	cd/m ²
	COLOR	-	-	-	-	nm

*ONLY APPLIES TO MODULES WITH BACKLIGHT

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

ITEM	SYMBOL	TEST CONDITION	STANDARD VALUE		UNIT
			MIN	MAX	
SUPPLY VOLTAGE FOR LOGIC	V _{DD} -V _{SS}	T _a =25°C	-	7.0	V
SUPPLY VOLTAGE FOR LCD DRIVE	V _{DD} -V _o	-	10.8@40°C	12.4@0°C	V
INPUT VOLTAGE	V _I	T _a =25°C	V _{SS}	V _{DD}	V
OPERATING TEMPERATURE	T _{opr}	LCM-S	0	50	°C
		LCM-H	-20	70	°C
STORAGE TEMPERATURE	T _{stg}	LCM-S	-20	70	°C
		LCM-H	-30	85	°C

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), XX=±0.5 (±0.020), XXX=±0.25 (±0.010), XXXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= +DECIMAL PRECISION -0.00 MAX= +0.00 -DECIMAL PRECISION

REV.

B

PART NUMBER

LCM-X12864GXX

CONFIDENTIAL INFORMATION

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

RELIABILITY NOTE

OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

B

128 x 64 DOT MATRIX GRAPHIC MODULE,

1/64 DUTY, 1/6 BIAS, WITH NEGATIVE CHARGE PUMP.

DRAWN BY:

JD

CHECKED BY:

APPROVED BY:

DATE: 3.15.05

PAGE: 1 OF 1

SCALE: N/A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.