



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED	4-18-91	<i>YDD</i>

RECOMMENDED MOUNTING HOLE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>MIL-STD-348A</u>	Temperature Rating <u>-65°C To +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC - 26.5</u>	<u>FIG 310.2</u>	Vibration - MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20G's
Volt Rating (VRMS MAX) <u>335 @ Sea Level</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Shock - MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.04 + (.009 F(GHz))</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05√F(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Except High Temp <u>115°C</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-(100 - F(GHz))</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Moisture Resistance - MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>333</u>	Force To Engage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>1000 @ Sea Level</u>	Force To Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	Leak Test - MIL-STD-202, Method 112, Condition C, Procedure I, 1 x 10 CC/Sec
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Center Contact Captivation	
Center Contact <u>10.0</u>	Axial <u>6.0 Lbs</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Radial <u>N/A</u>	
RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670 @ Sea Level</u>	Weight (Grams) <u>T.B.D.</u>	
I.R.(Megohms) <u>5000</u>		

HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CTR CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT EXT	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
METAL GASKET	SAE C12L14 STEEL	SILVER PLATE PER QQ-S-365
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <u>M.Y.</u> DATE <u>4-18-91</u>	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
FRAC. DEC. ANGLES	CHECKED BY <u>C.W.</u> <u>4-18-91</u>	
<u>± 1/64 ±.005 ± 1°</u>	APPD BY <u>YDD</u> <u>4-18-91</u>	
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE <u>408-04847</u> NO. AP. <u>(20-600)</u>	TITLE <u>OSM PANEL FEEDTHRU JACK RECEPTACLE HERMETICALLY SEALED</u>
	SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>
	SCALE <u>5:1</u>	<u>2058-5119-00</u>
		REV <u>01₀</u>
		SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.