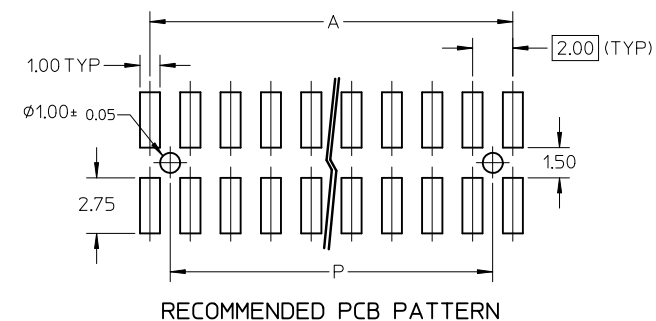
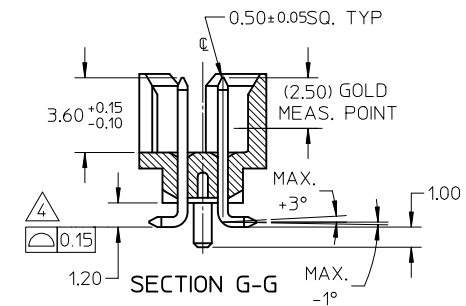
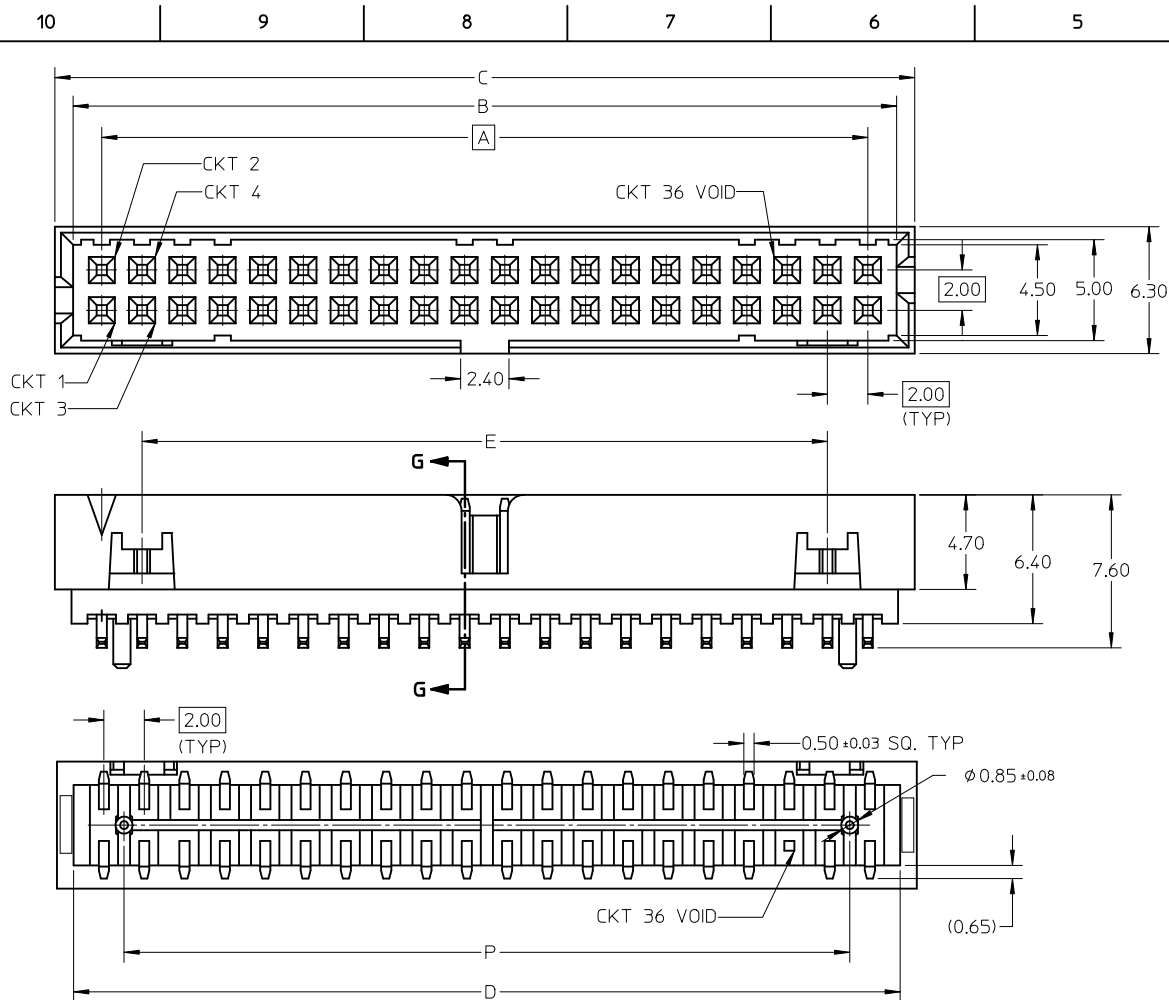


REF : ORIENTATION OF PART IN TUBE.
(FOR THE REFERENCE OF PART/TUBE ASSEMBLY.)

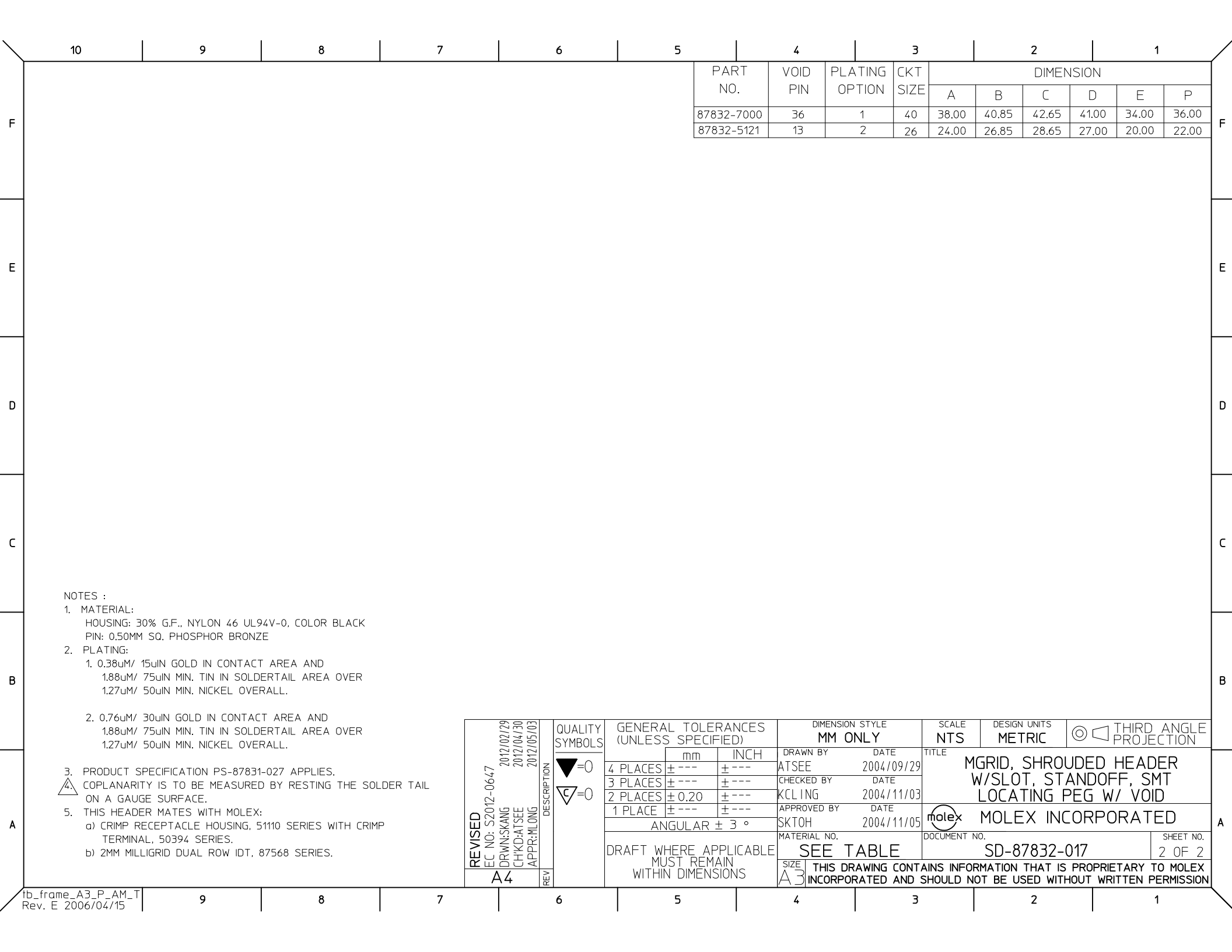
REVISED	EC NO: S2012-0647	2012/02/29	2012/04/30	2012/05/03
DRWN:SKANG	CHKD:ATSEE	APPR:MLONG		
A4				

QUALITY SYMBOLS	DESCRIPTION
▽=0	
∇=0	

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	
	mm
4 PLACES	± ---
3 PLACES	± ---
2 PLACES	± 0.20
1 PLACE	± ---
ANGULAR ± 3 °	
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	

DIMENSION STYLE	
MM ONLY	
DRAWN BY	DATE
ATSEE	2004/09/29
CHECKED BY	DATE
KCLING	2004/11/03
APPROVED BY	DATE
SKTOH	2004/11/05
MATERIAL NO.	
SEE TABLE	
SIZE	A3

SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
NTS	METRIC	
TITLE		
MGRID, SHROUDED HEADER W/SLOT, STANDOFF, SMT LOCATING PEG W/ VOID		
MOLEX INCORPORATED		
DOCUMENT NO.		
SD-87832-017		
SHEET NO.		
1 OF 2		



PART NO.	VOID PIN	PLATING OPTION	CKT SIZE	DIMENSION					
				A	B	C	D	E	P
87832-7000	36	1	40	38.00	40.85	42.65	41.00	34.00	36.00
87832-5121	13	2	26	24.00	26.85	28.65	27.00	20.00	22.00

- NOTES :
- MATERIAL:
HOUSING: 30% G.F., NYLON 46 UL94V-0, COLOR BLACK
PIN: 0.50MM SQ. PHOSPHOR BRONZE
 - PLATING:
1. 0.38uM/ 15uIN GOLD IN CONTACT AREA AND
1.88uM/ 75uIN MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER
1.27uM/ 50uIN MIN. NICKEL OVERALL.

2. 0.76uM/ 30uIN GOLD IN CONTACT AREA AND
1.88uM/ 75uIN MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER
1.27uM/ 50uIN MIN. NICKEL OVERALL.
 - PRODUCT SPECIFICATION PS-87831-027 APPLIES.
 - COPLANARITY IS TO BE MEASURED BY RESTING THE SOLDER TAIL ON A GAUGE SURFACE.
 - THIS HEADER MATES WITH MOLEX:
a) CRIMP RECEPTACLE HOUSING, 51110 SERIES WITH CRIMP TERMINAL, 50394 SERIES.
b) 2MM MILLIGRID DUAL ROW IDT, 87568 SERIES.

REVISED EC NO: S2012-0647 2012/02/29 DRWN:SKANG CH'KD:ATSEE 2012/04/30 APP:MLONG 2012/05/03	DESCRIPTION REV	QUALITY SYMBOLS =0 =0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)			DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE NTS	DESIGN UNITS METRIC	 THIRD ANGLE PROJECTION		
						DRAWN BY ATSEE		DATE 2004/09/29	TITLE MGRID, SHROUDED HEADER W/SLOT, STANDOFF, SMT LOCATING PEG W/ VOID			
						CHECKED BY KCL ING		DATE 2004/11/03				
						APPROVED BY SKTOH		DATE 2004/11/05	MOLEX INCORPORATED			
						MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.			SHEET NO.	
						SEE TABLE		SD-87832-017			2 OF 2	
						SIZE A3		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.