

R 143 051 700

SPECIFICATIONS

MIL	C39012	TNC	

CABLES

PROPERTIES

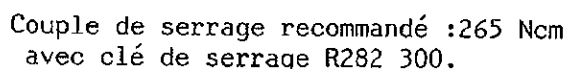
Catégorie climatique : -65°/+105°C		<i>Climatic range</i>
Tenue	☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale	<i>In. cont. motion</i>
cont. cent.		

CONSTRUCTION

<i>Masse plating</i>	: Passivated
<i>Body plating</i>	: passivated
<i>Inner contact</i>	: gold

metallic parts : Body and nut:stainless steel
centre contact :brass

Insulator	: PTFE
Gasket	: Silicon



Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS				Dimensions en mm
		NOM	PICTON		B-VACHON				
		DATE	27.2.85		0640 F				
1 / 3		VISA							

R

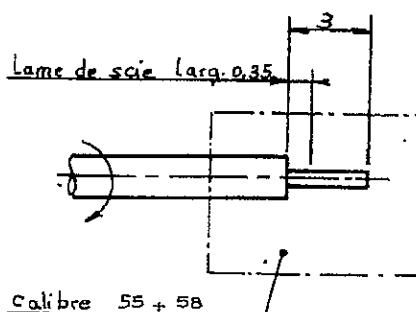
RADIALL
 Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
 TECHNICAL DATA

R 143 051 700

①

- 1.1 Dénuder l'âme
- 1.2 Couper le diélectrique au scalpel
- 1.3 Ebavurer



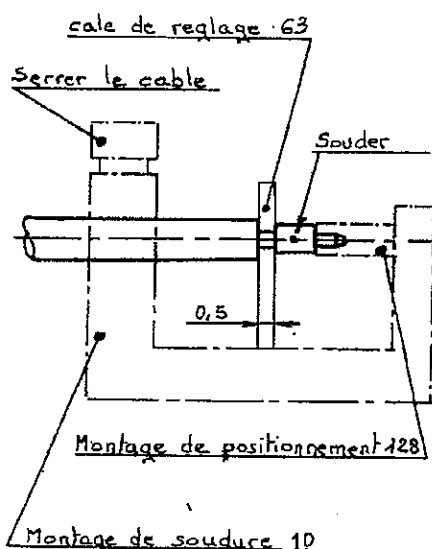
①

- 1.1 Strip off cable core
- 1.2 Cut the dielectric with a scalpel
- 1.3 Remove burrs

②

- 2.1 Souder le contact central

ATTENTION à la cote de 0,5 mm



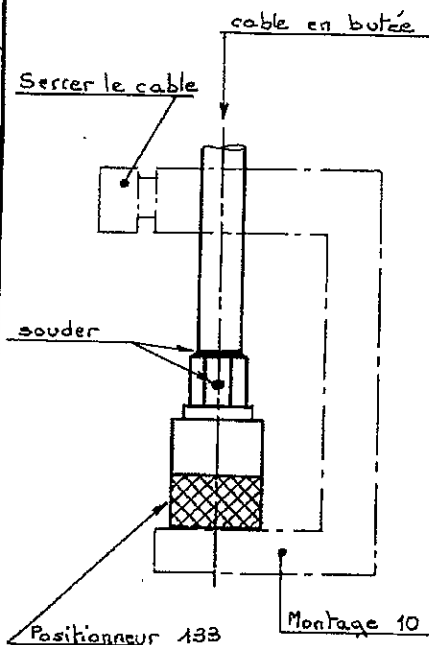
②

- 2.1 Solder the centre contact

Give attention to size of 0,5 mm

③

- 3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive
- 3.2 Visser le positionneur en butée sur le manchon à souder.
- 3.3 Monter le câble en butée sur le positionneur.
- 3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de soudure).



③

- 3.1 Clean the cable with abrasive material
- 3.2 Screw on the positioner, which shall abut against the solder sleeve
- 3.3. Mount the cable abutting against the positioner.
- 3.4 Solder the Sleeve on the semi-rigid cable (it is recommended to solder with 3 0,5 mm solde joints)

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié	MODIFICATIONS				
	NOM	Pictan		B-VACHON				
	DATE	27.2.85		0640 F				
2 / 3	VISA	<i>[Signature]</i>						



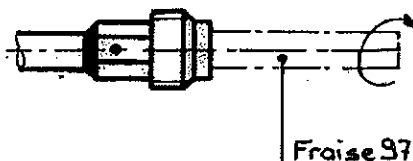
RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA

R 143.051.700

④

- 4.1 Araser le diélectrique
au niveau du cuivre du
semi-rigide



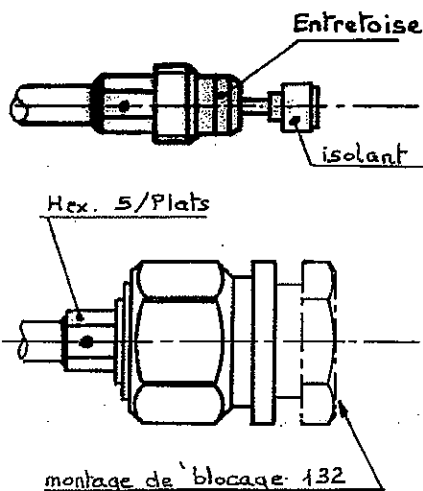
④

- 4.1 Cut dielectric flush
with copper of semi
rigid cable

⑤

- 5.1 monter l'entretoise
sur le manchon et
l'isolant sur la broche
- 5.2 monter le connecteur
sur le manchon et
bloquer à l'aide de
l'outillage de blocage
+ clé dynamométrique
102

couple de blocage :
200 cm.N



⑤

- 5.1 Mount the distance-
piece on the sleeve
and the centre contact
- 5.2 Mount the connector
on the sleeve and
lock it.

Recommended tightening
200 cm.N

OUTILLAGE RECOMMANDÉ

- Pinces à souder 250 W
- Soudure étain 180°C (Ø 0,5 mm)
- Scie d'horloger ép. 0.35 mm
- Toile abrasive pour décapage du câble
- Cale de réglage, réf. 63
- Montage de soudure, référence 10
- Positionneur 133
- Calibre 55 - 58
- Montage de positionnement 128
- Scalpel de dénudage 110
- Fraise 97

TROUSSE DE CABLAGE R 282 122

RECOMMENDED TOOLS

- Soldering tool, 250 W
- Tin solder 180°C (Ø 0,5 mm)
- Clockmaker's saw 0,35 mm thick
- Abrasive material for cable cleaning
- Adjustment block réf. 63
- Set up for soldering ref. 10
- positioner 133
- Gauge 55 - 58
- Set up for positioning 128
- Scalpel for stripping off 110
- Milling cutter 97

TOOL KIT R 282 122

DOSSIER D'ETUDE		Designé	Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	PICTON		B-VACHON			
	DATE	27.02.85		0640 F			
3 / 3	VISA						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.