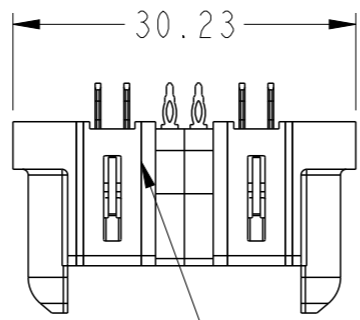
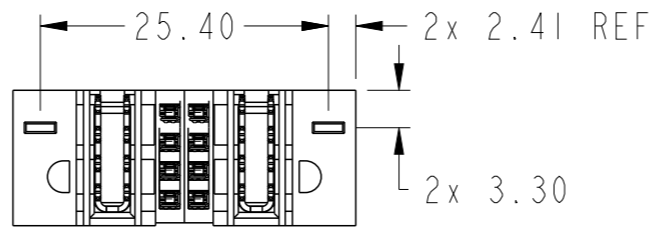
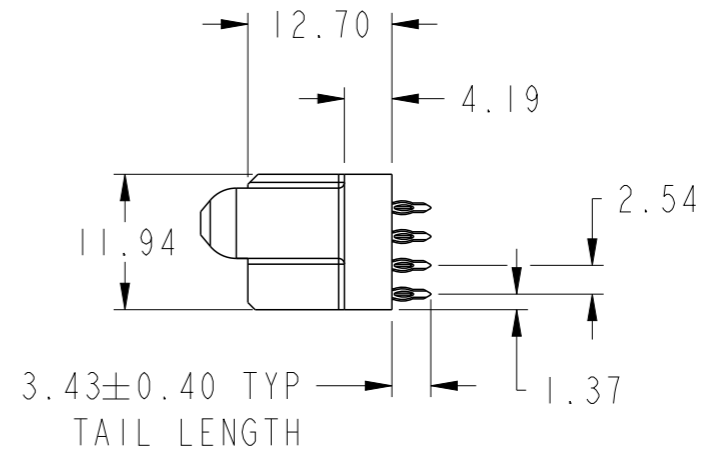
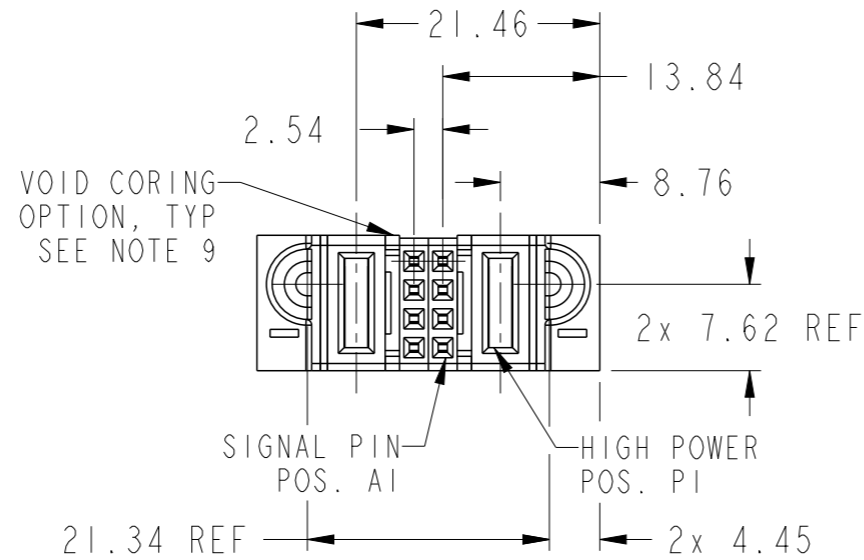


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



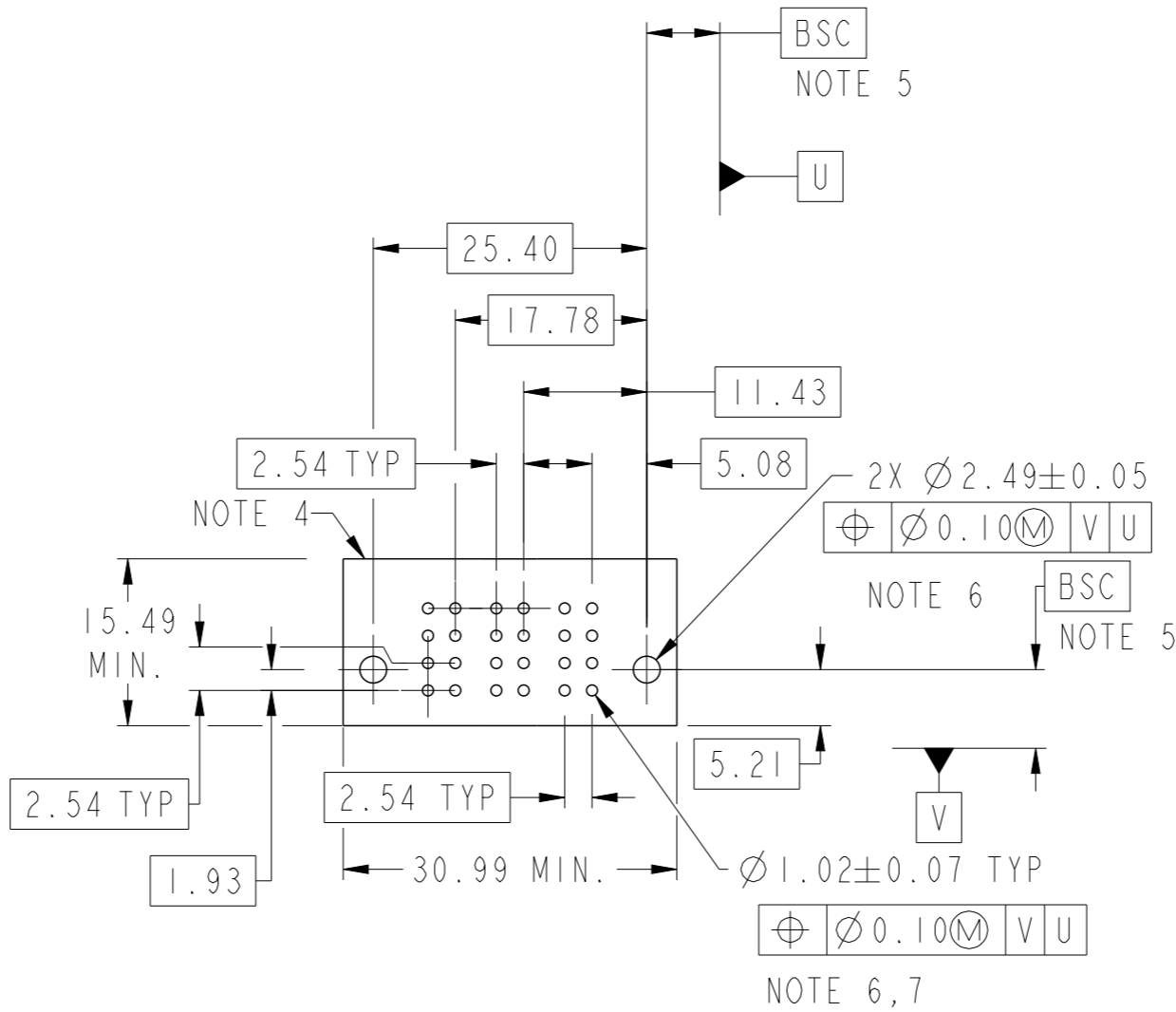
NOTE 1



spec ref		dr	Rainbow Zhan	2014/10/21	projection	MM	size	A3	scale	3:2			
tolerance std		eng	Rainbow Zhan	2016/09/05			ecn no		-				
ASME Y14.5		chr	Fancy Zhang	2016/09/05			rel level		Released				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/05	product family		PowerBlade+						
surface	linear	0.X		±0.50	Amphenol FCI		IP + 8S + IP VT PF RECEPTACLE		dwg no		10106269-2002001	rev	A
		0.XX		±0.25					cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 1 of 3
ASME Y14.5		angular	0°		±2°								

PRODUCT NO.	ROWS	HP		S I		HP	
		E1	P2	2	1	P1	E2
10106269-2002001LF	DCBA	HG	FF	FF	FF	FF	HD

CODE	DESCRIPTION
F	STD SIGNAL CONTACT
HD	MFBL HIGH POWER CONTACT (3.43)
HG	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)



Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref	dr	2014/10/21	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	eng	2016/09/05			ecn no	-	rel level	Released
ASME Y14.5	chr	2016/09/05						
surface	linear	0.X	Amphenol FCi		IP + 8S + IP	dwg no	10106269-2002001	rev
		0.XX	VT PF RECEPTACLE					
ASME Y14.5	angular	0°	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3			

A

B

C

D

A

B

C

D

NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION : 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15+/-0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN SN
OVER 0.0254-0.0762MM CU PLATING TO ACHIEVE A 1.02+/-0.07MM HOLE.
- 8) THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 265 °C PEAK TEMPERATURE
FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND
END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR
OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT
TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 11) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-141.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-1502.

Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Rainbow Zhan	2014/10/21	projection 	MM ←→	size	A3	scale	1:1
tolerance std		eng	Rainbow Zhan	2016/09/05			ecn no	-		
ASME Y14.5		chr	Fancy Zhang	2016/09/05			rel level	Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/05	product family	PowerBlade+				
surface	linear	0.X	±0.50	Amphenol FCi	IP + 8S + IP VT PF RECEPTACLE	dwg no	10106269-2002001	rev	A	
		0.XX	±0.25							
		0.XXX	±0.10							
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.