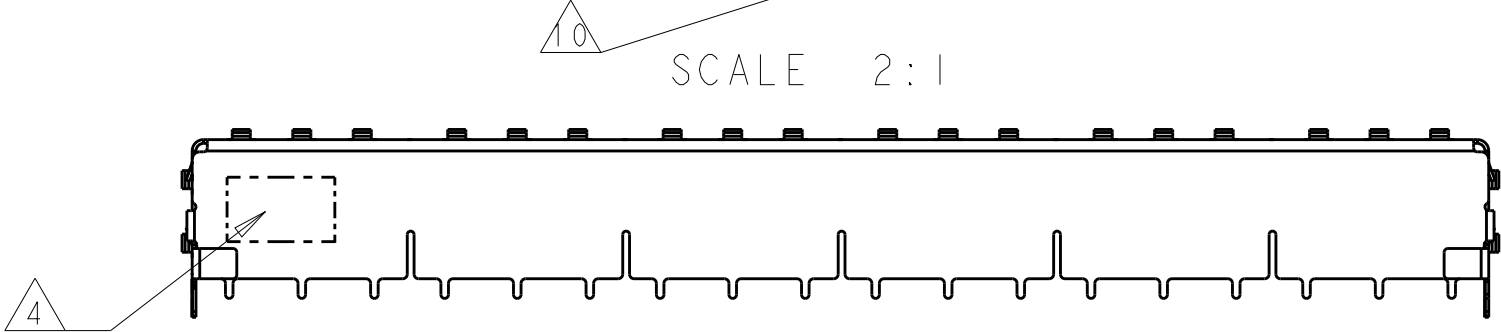
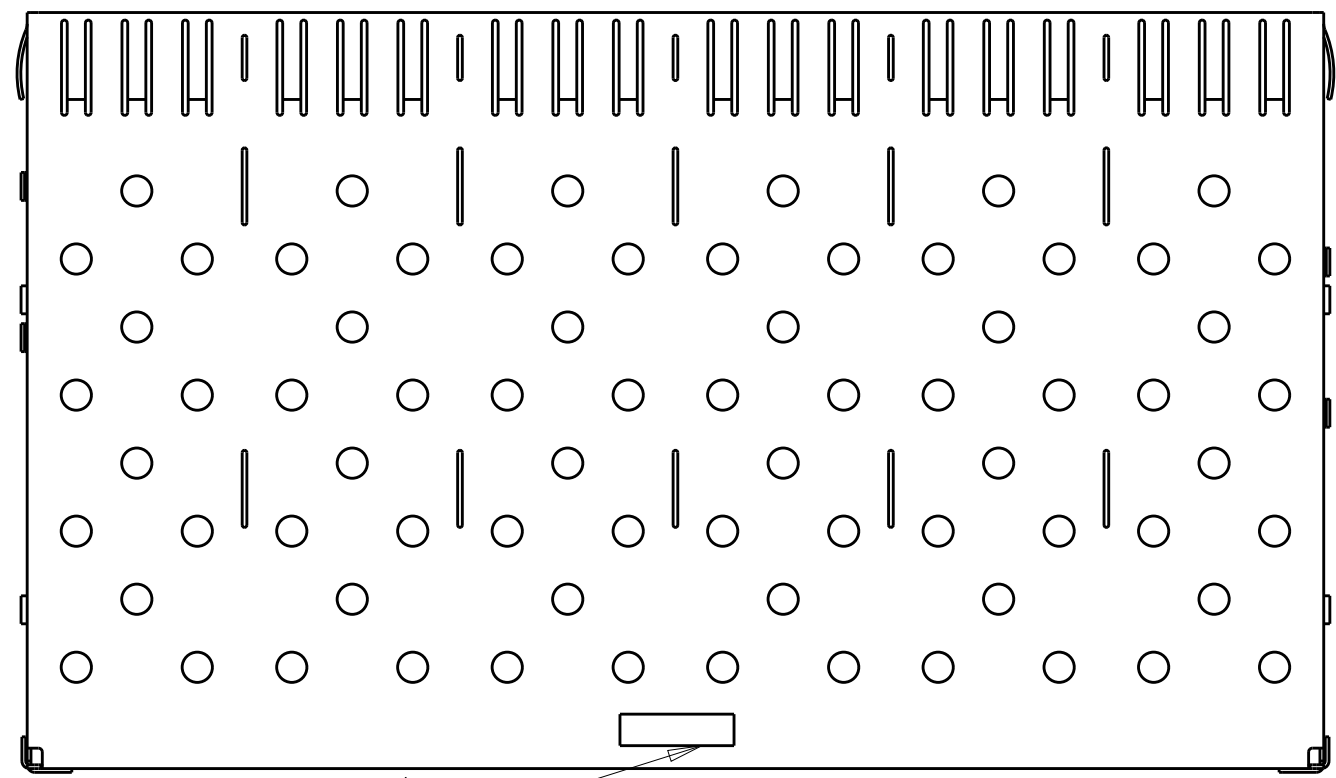
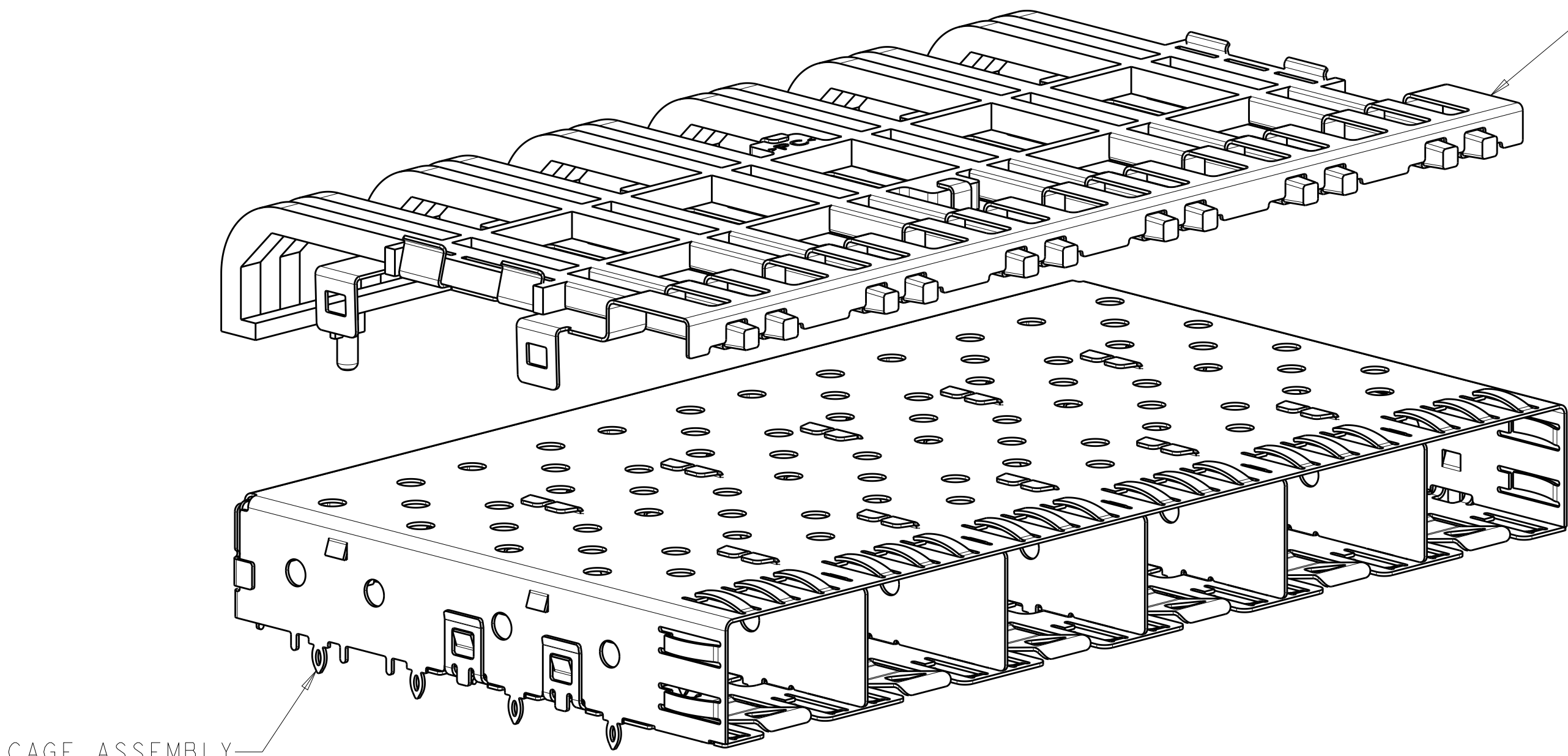
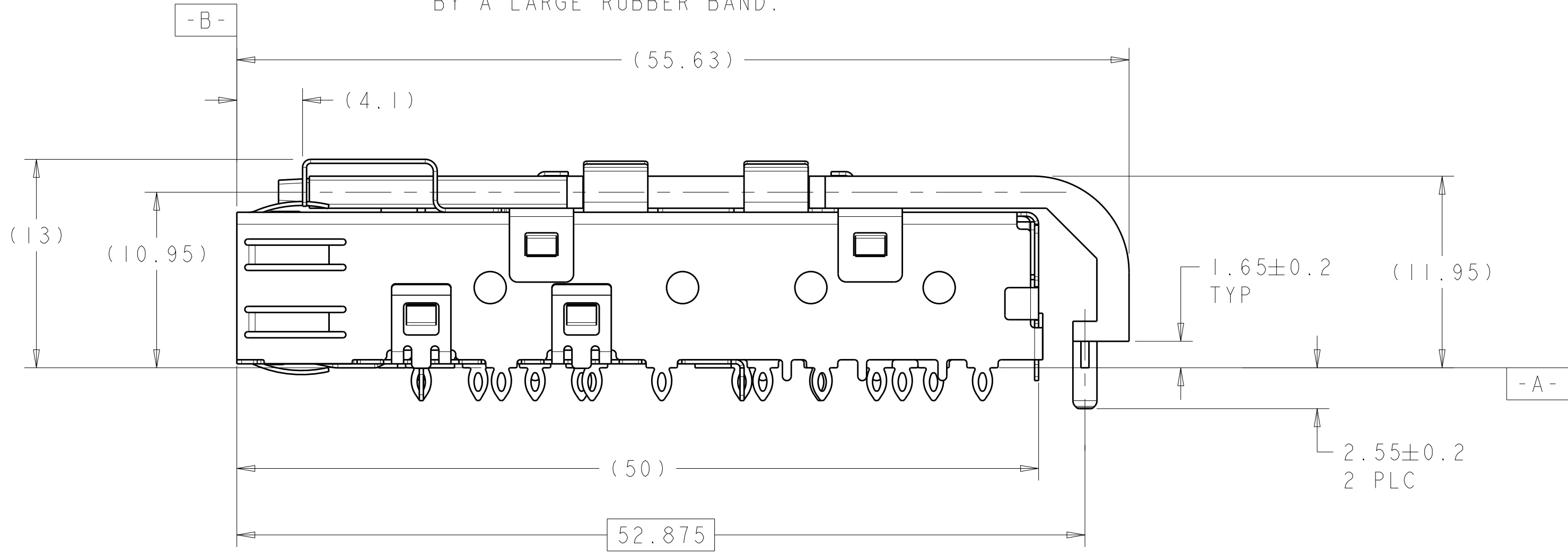
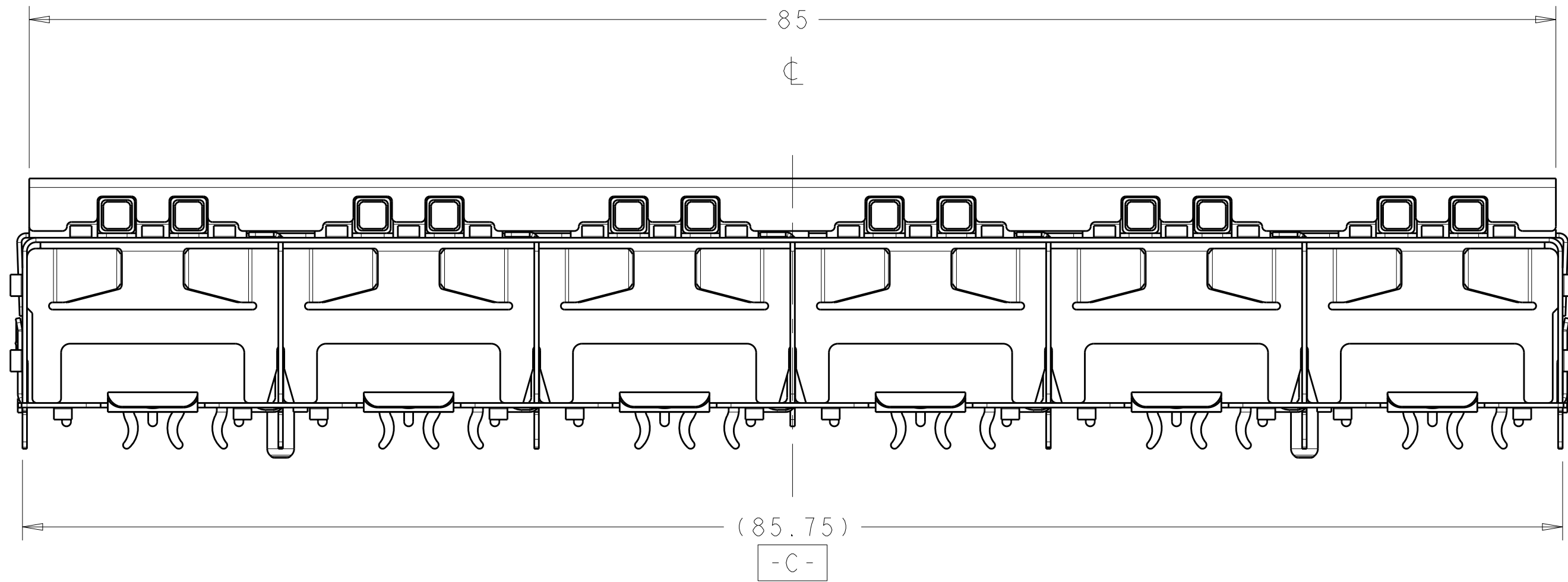
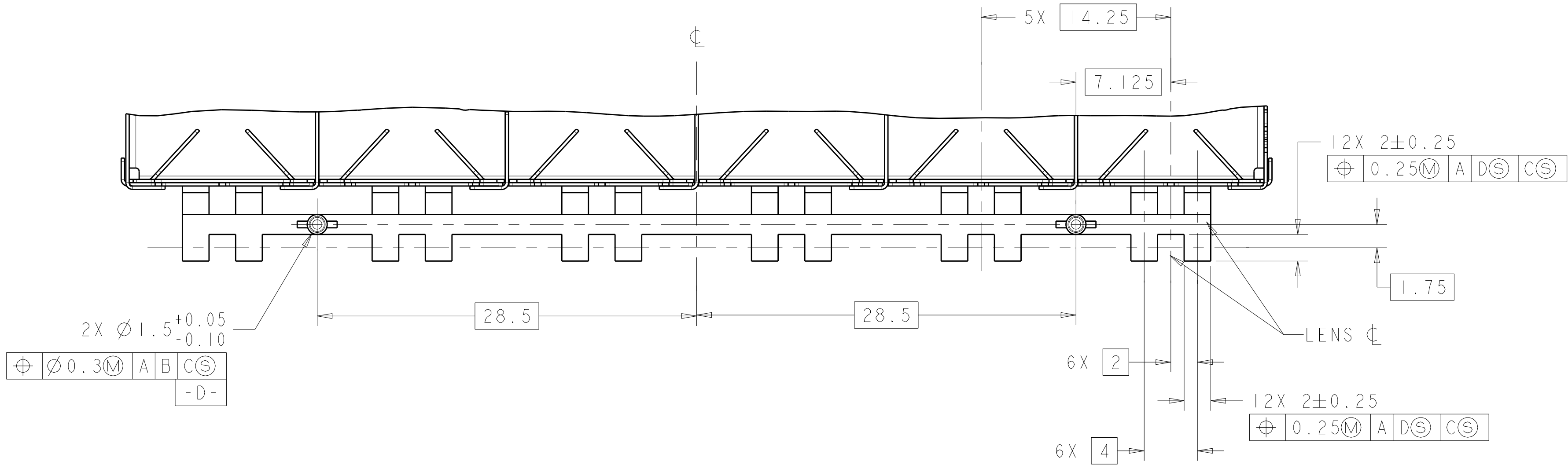


LOC	DIST	REVISIONS						
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
			E1	REVISED PER ECO-11-007052	06APR2011	JY	CW	
			F	REVISED PER ECO-14-000886	20FEB2014	JW	SH	
			F1	REVISED PER ECO-14-010419	11JUL2014	JW	SH	
			G	REVISED PER ECO-15-013594	22SEP2015	JW	SH	



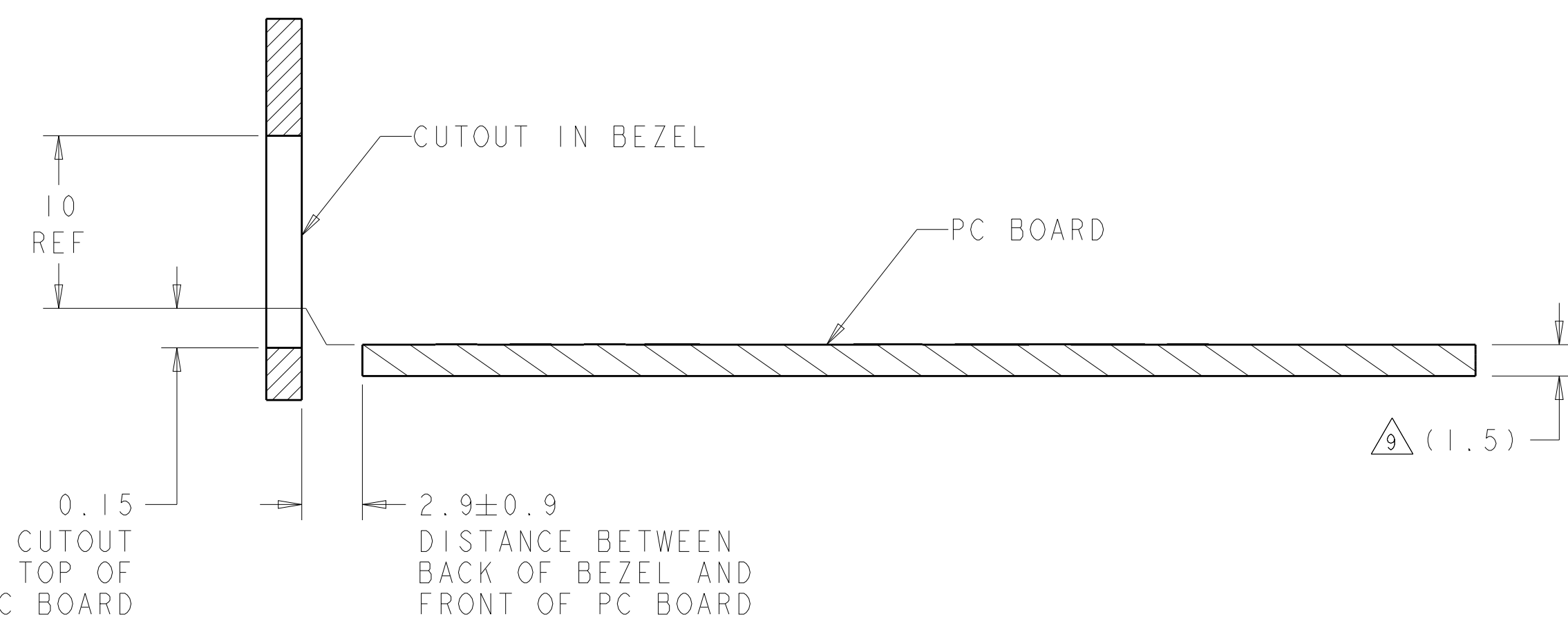
1. PADS AND VIAS CHASSIS GROUND
2. DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
3. LIGHT PIPE KIT WHICH IS SEPARATE FROM CAGE ASSEMBLY, KIT TO BE ATTACHED AFTER SEATING OF 1761015-1 ON PC BOARD.
4. DATE CODE AND PART NUMBER IN APPROXIMATE AREA SHOWN LABEL ON CAGE ASSEMBLY WILL HAVE PART NUMBER 1761015-1 OR -3.
5. REFERENCE STYLE 1 ON APPLICATION SPECIFICATION 114-13165 FOR ADDITIONAL INFORMATION ON CAGE ASSEMBLIES WITH LIGHT PIPES.
6. REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLES DIAMETER AND PLATING THICKNESSES.
7. REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLES DIAMETER AND PLATING THICKNESSES.
8. PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
9. MINIMUM PC BOARD THICKNESS = 1.50mm.
10. COMPANY LOGO IN APPROXIMATE AREA SHOWN
11. BOX WILL CONTAIN TRAYS OF CAGES AND TRAYS OF LIGHT PIPE ASSEMBLIES.
12. BOX WILL CONTAIN TRAYS OF CAGES AND TRAYS OF LIGHT PIPE ASSEMBLIES. ONE TRAY OF CAGE AND ONE TRAY OF LIGHT PIPE ASSEMBLIES WILL BE HELD BY A LARGE RUBBER BAND.

SUPERSEDED BY:
1658939-4

SUPERSEDED BY:
1658939-3

1761013-3	1751015-3	1	IX6 ASSEMBLY	1658939-4
1761013-3	1751015-3	2	IX6 ASSEMBLY	1658939-3
1761013-1	1751015-1	3	IX6 ASSEMBLY	1658939-2
1761013-1	1751015-1	4	IX6 ASSEMBLY	1658939-1
LIGHT PIPE KIT	CAGE ASSEMBLY	PACKAGE	POSITION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M.E. CONNER CHK M.J. PHILLIPS APVD M.J. PHILLIPS	21NOV2003 21NOV2003 21NOV2003	NAME	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	
mm		0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±°		108-1950	
MATERIAL		FINISH		APPLICATION SPEC	
-		-		114-13120	
				WEIGHT	
				-	
				Customer Drawing	
				SCALE 4:1	
				SHEET 1 OF 3	
				REV G	



SECTION F-F
RECOMMENDED BEZEL CONFIGURATION





THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG M. F. COMBER 11NOV2003 CHK M. J. PHILLIPS 11NOV2003 APPR M. J. PHILLIPS 11NOV2003		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 0.1 1 PLC ± 0.1 2 PLC ± 0.1 3 PLC ± 0.100 4 PLC $\pm$ ANGLES $\pm 1^\circ$		NAME SFP IX6 GAGE ASSEMBLY WITH LIGHT PIPE	
		PRODUCT SPEC 108-1950 APPLICATION SPEC 114-13120		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779 C1658939	
MATERIAL FINISH		WEIGHT -		RESTRICTED TO -	
		Customer Drawing		SCALE 4:1 SHEET 3 OF 3 REV G	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.