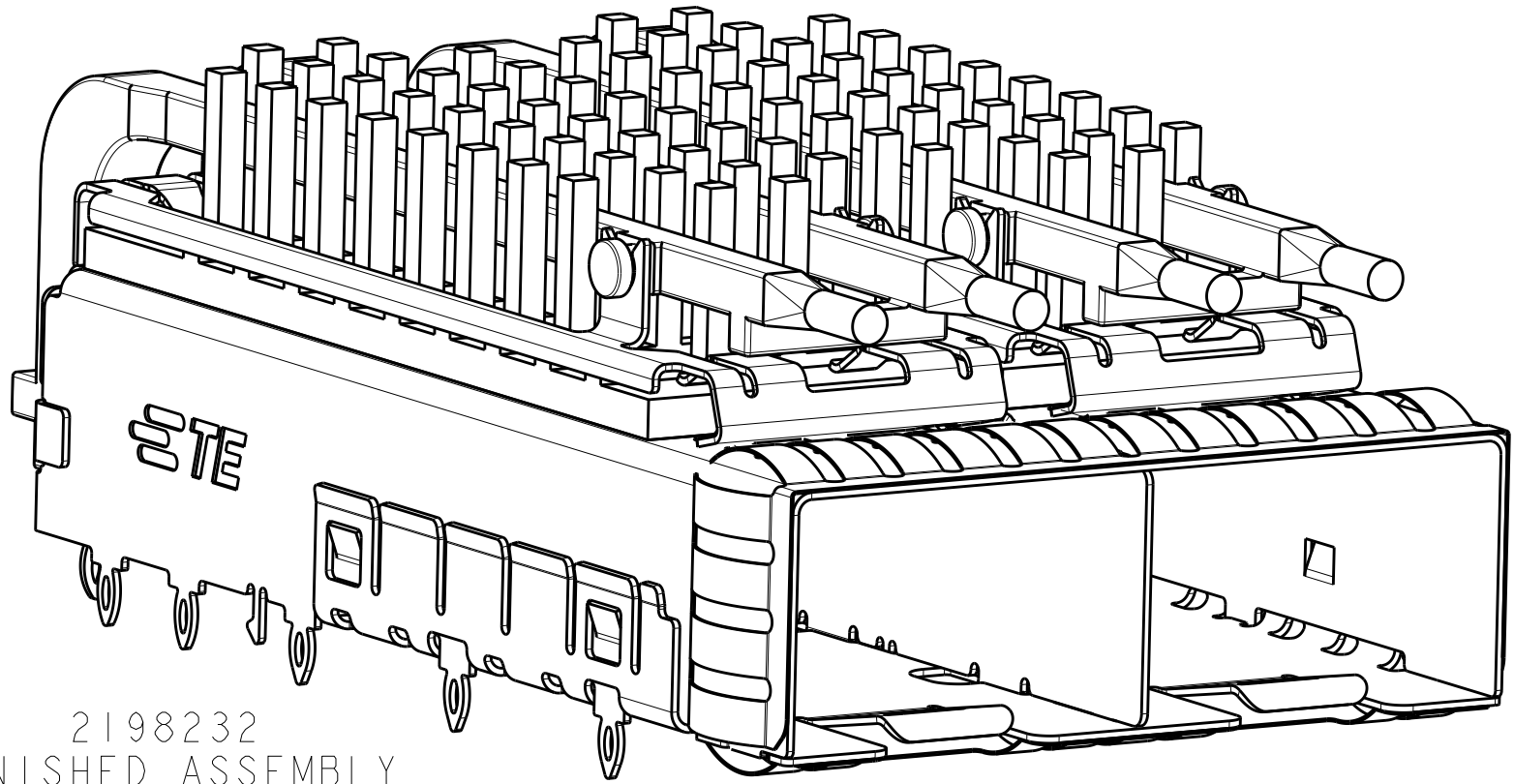


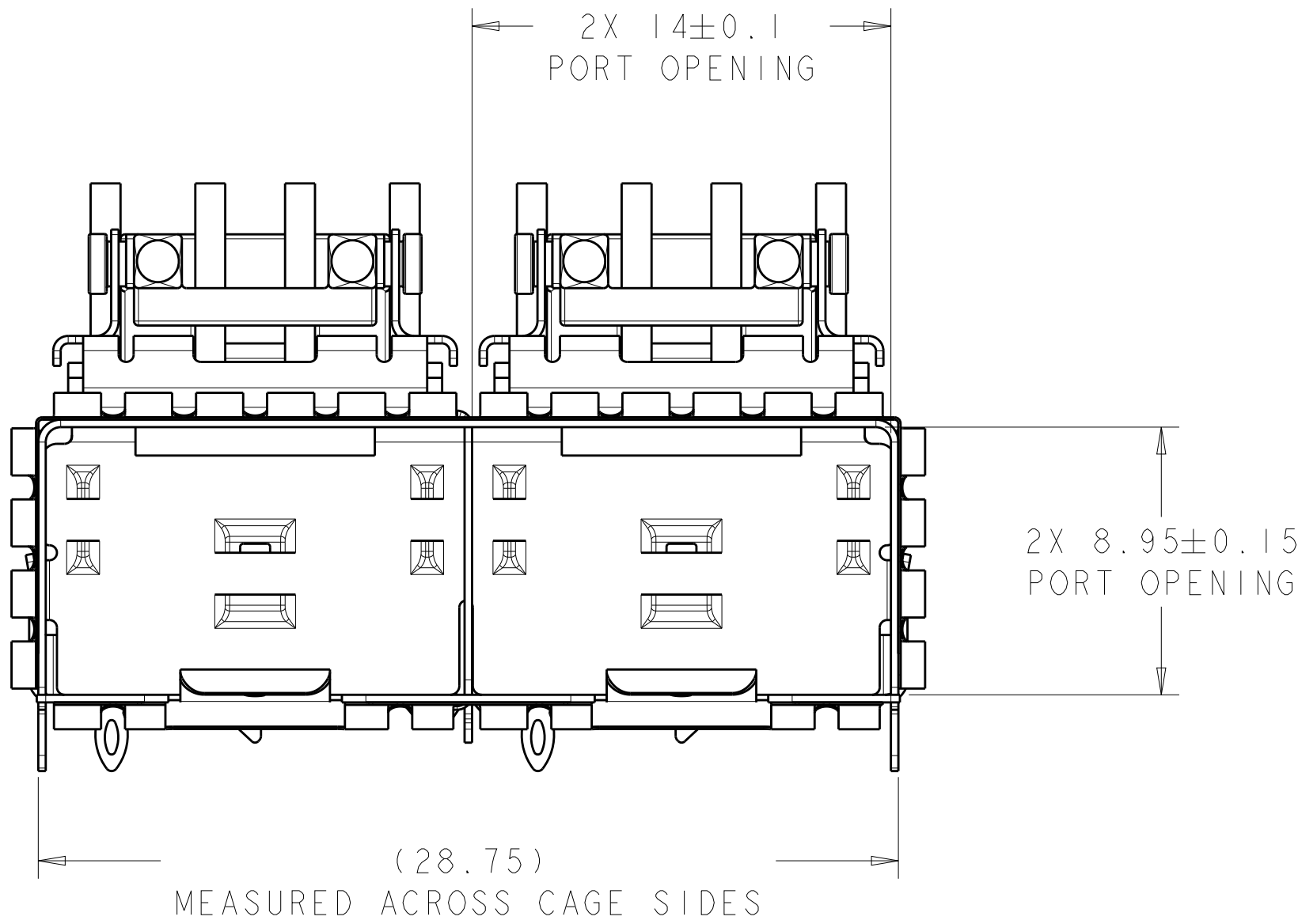
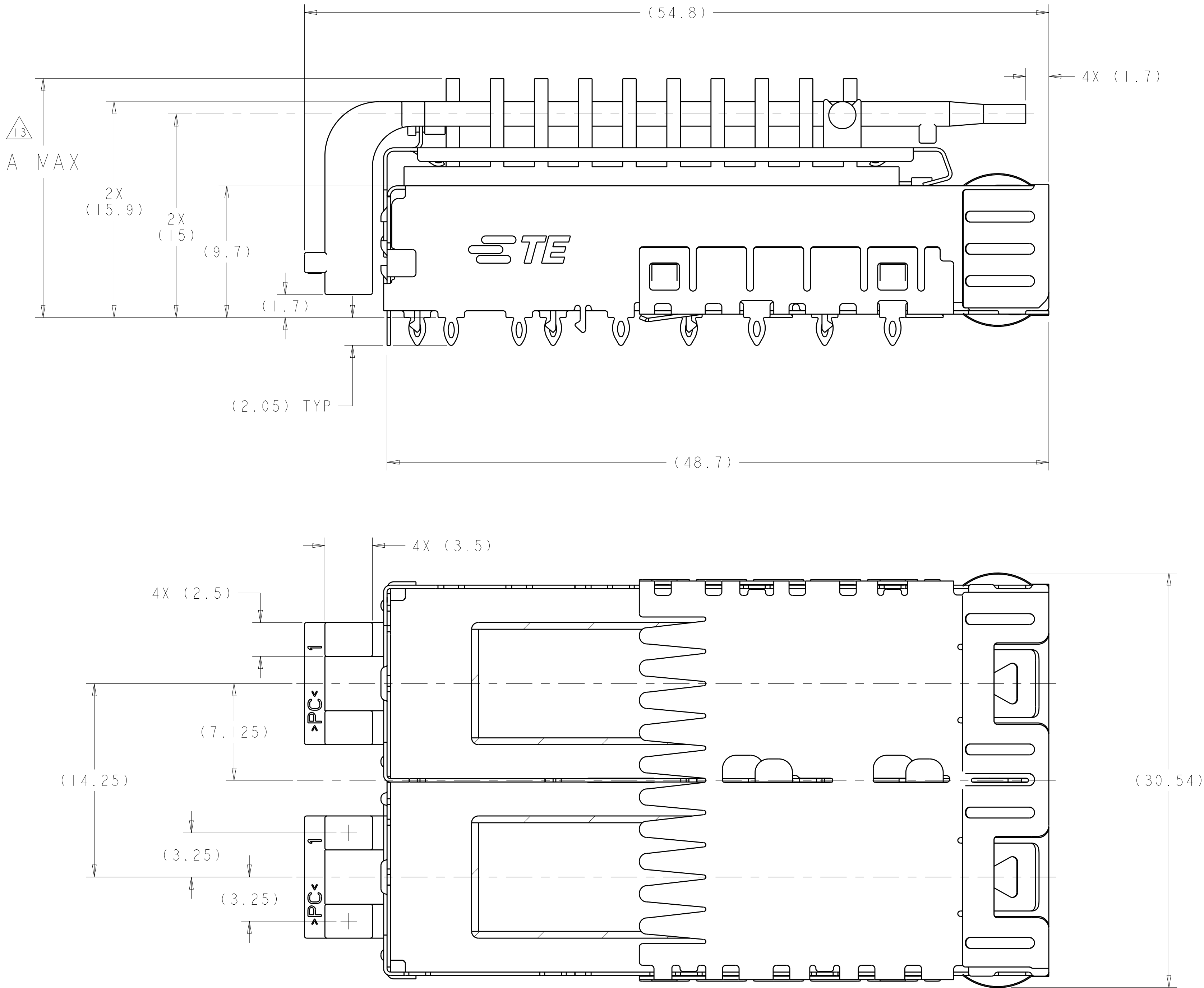


2198232
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 4:1

- 1 MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
EMI SPRINGS: COPPER ALLOY
HEAT SINK: ALUMINUM
HEAT SINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL.
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- 2 FINISH:
SPRINGS: MINIMUM OF 0.8um TIN PLATE OVER MINIMUM OF 0.8um NICKEL UNDERPLATE. NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
HEAT SINK: ELECTROLESS NICKEL
HEAT SINK CLIP: PASSIVATE.
- 3 DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 5 PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECIEVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- 7 MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.5mm
DOUBLE SIDED: 2.25mm
- 8 HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- 9 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			A	RELEASED PER ECO-12-013192	08OCT2012	BMM	MRS
			A1	RELEASED PER ECO-14-008488	06JUNE2014	PP	SH

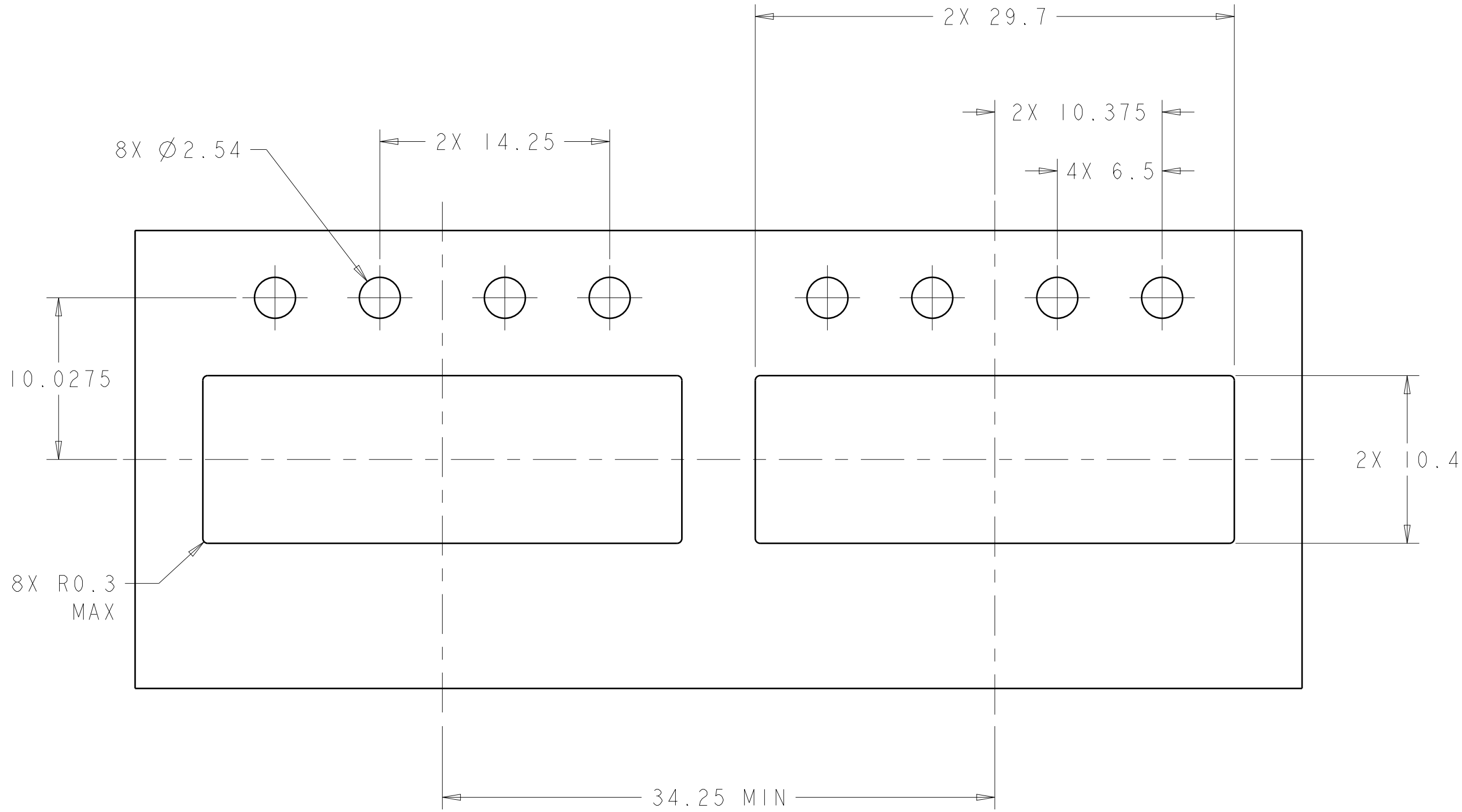
- 10 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 13 DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 14 HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 15 PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.



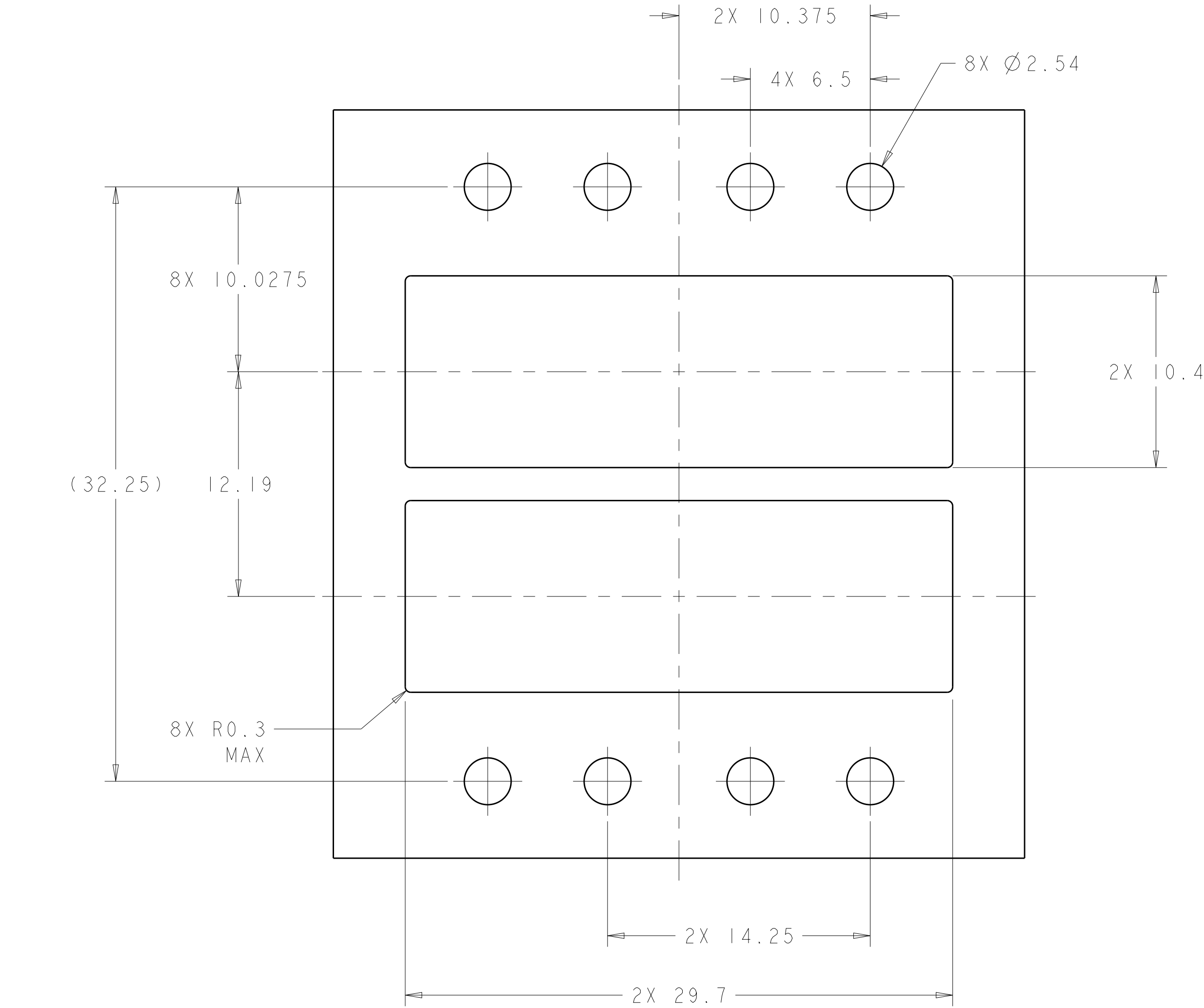
13	22.5	NETWORKING, TALL	2198232-4
13	18.1	NETWORKING, SHORT	2198232-3
14	15.5	SAN	2198232-2
14	13.2	PCI	2198232-1
A MAX		DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 01NOV2011	TE Connectivity	
		CHK M. SCHMITT 01NOV2011		
DIMENSIONS:		APVD W. SCHMITT 01NOV2011	NAME	
mm		PRODUCT SPEC	SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS, WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
		108-2364	SIZE	
		APPLICATION SPEC	CAGE CODE DRAWING NO	
		114-13120	RESTRICTED TO	
MATERIAL		WEIGHT	A100779C=2198232	
		Customer Drawing	SCALE 5:1 SHEET 1 OF 4 REV A1	

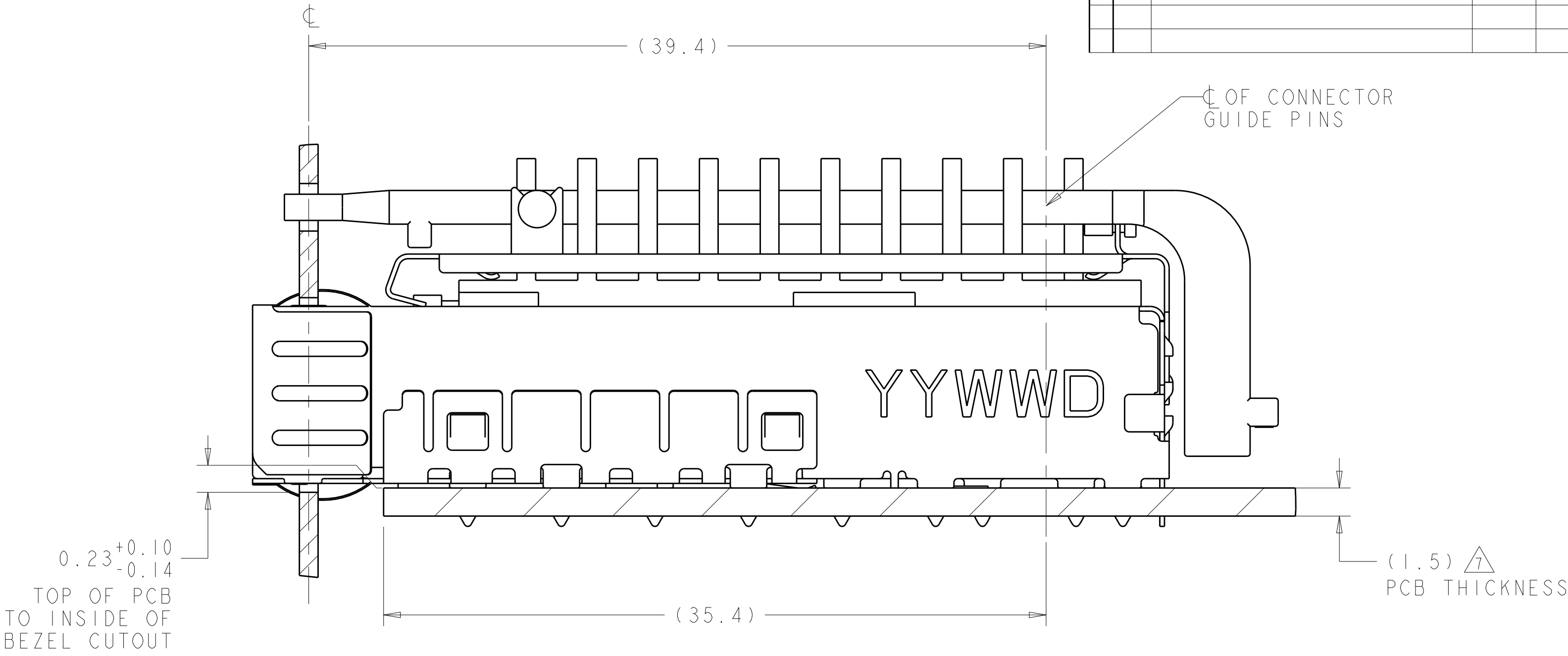
LOC		DIST		REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION			DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1			-	-	-



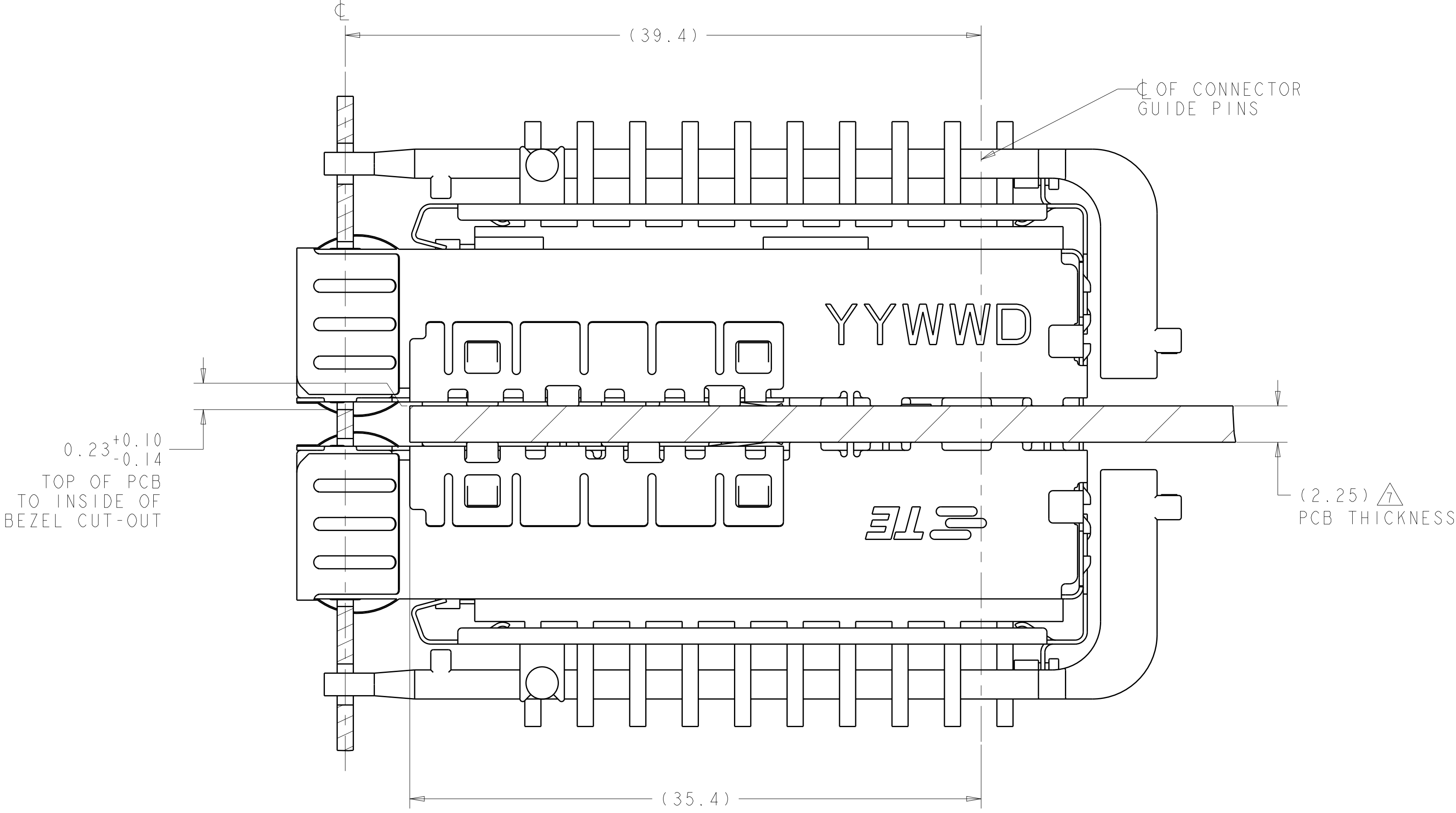
RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT
SINGLE SIDED APPLICATIONS
SCALE 4:1



RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT
BELLY TO BELLY APPLICATIONS

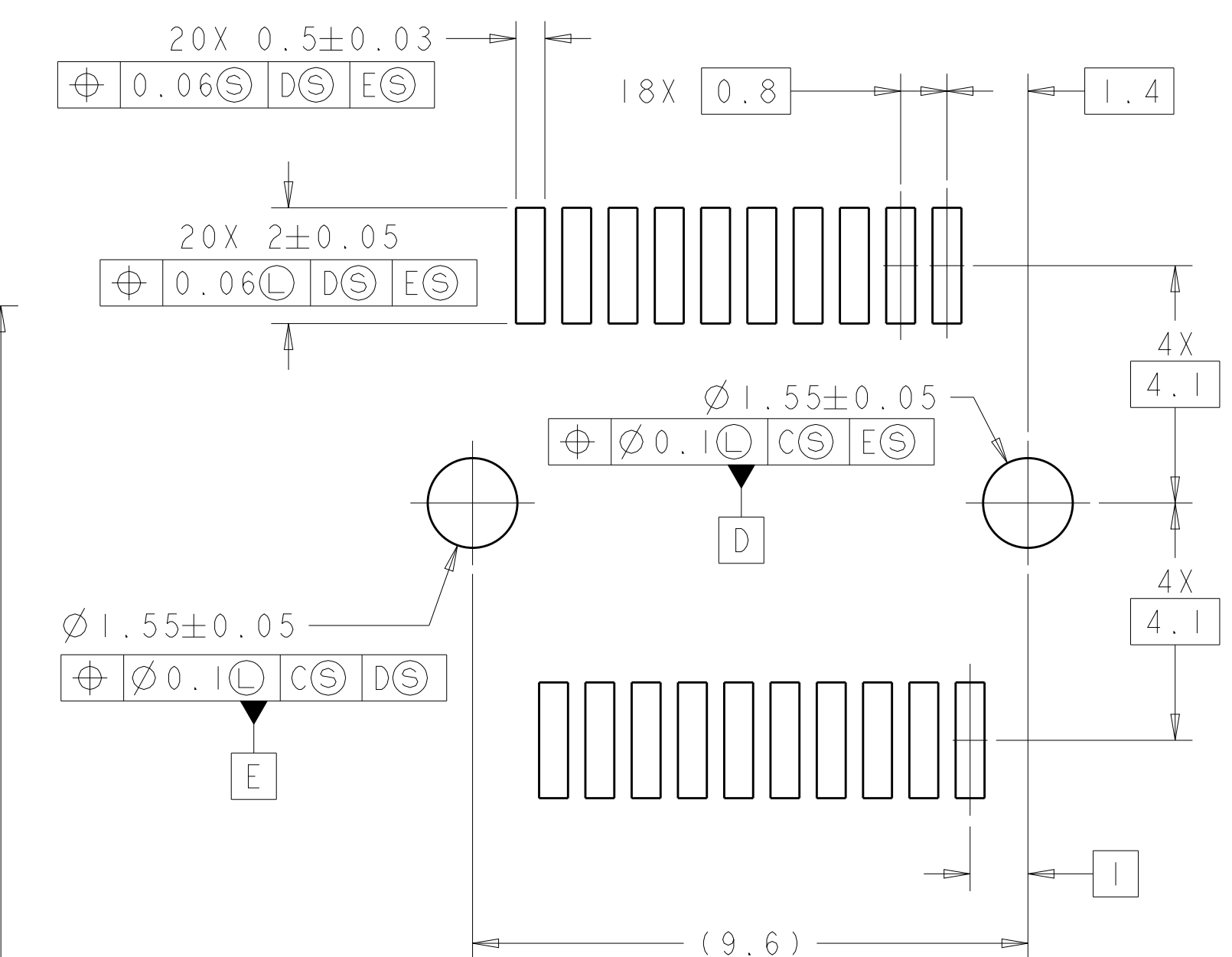


2198232
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL



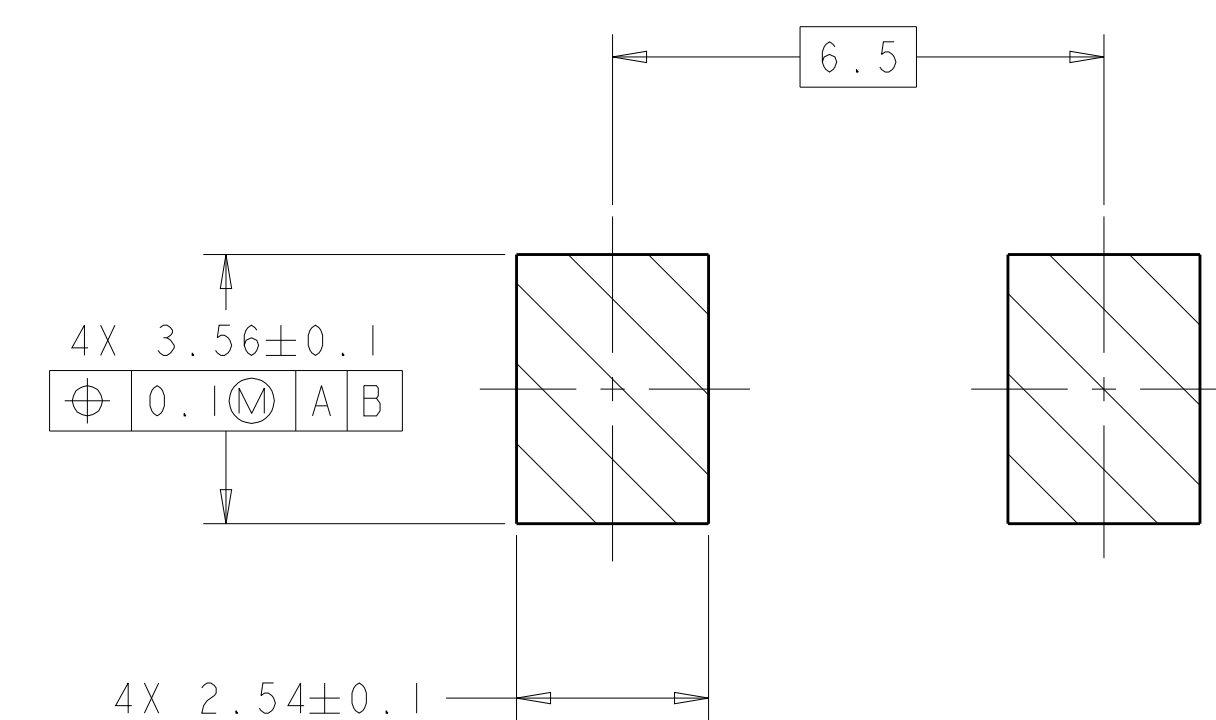
2198232
MOUNTED BELLY TO BELLY ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS	01NOV2011	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK M. SCHMITT	01NOV2011		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD M. SCHMITT	01NOV2011	NAME	
	0 PLC	±0.13	PRODUCT SPEC	SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
	1 PLC	±0.1	108-2364		
	2 PLC	±0.08	APPLICATION SPEC		
	3 PLC	±0.05	114-13120		
MATERIAL		FINISH	WEIGHT	SIZE	RESTRICTED TO
				A100779	
				C=2198232	
				Customer Drawing	
				SCALE	5:1
				SHEET	2
				OF	4
				REV	A1



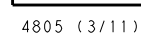
Technical drawing of Detail G, a chassis ground component. The drawing shows a cross-section of a component with a hatched area indicating the exposed chassis ground. Dimensions include a total length of 12.05, a hatched area width of 2X 12.05, and a small circular feature with a diameter of 0.55. A note states: "CROSS-HATCHED AREA DENOTES EXPOSED CHASSIS GROUND".

DETAIL E
SCALE 10:1



—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

4805 (3/11)





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.