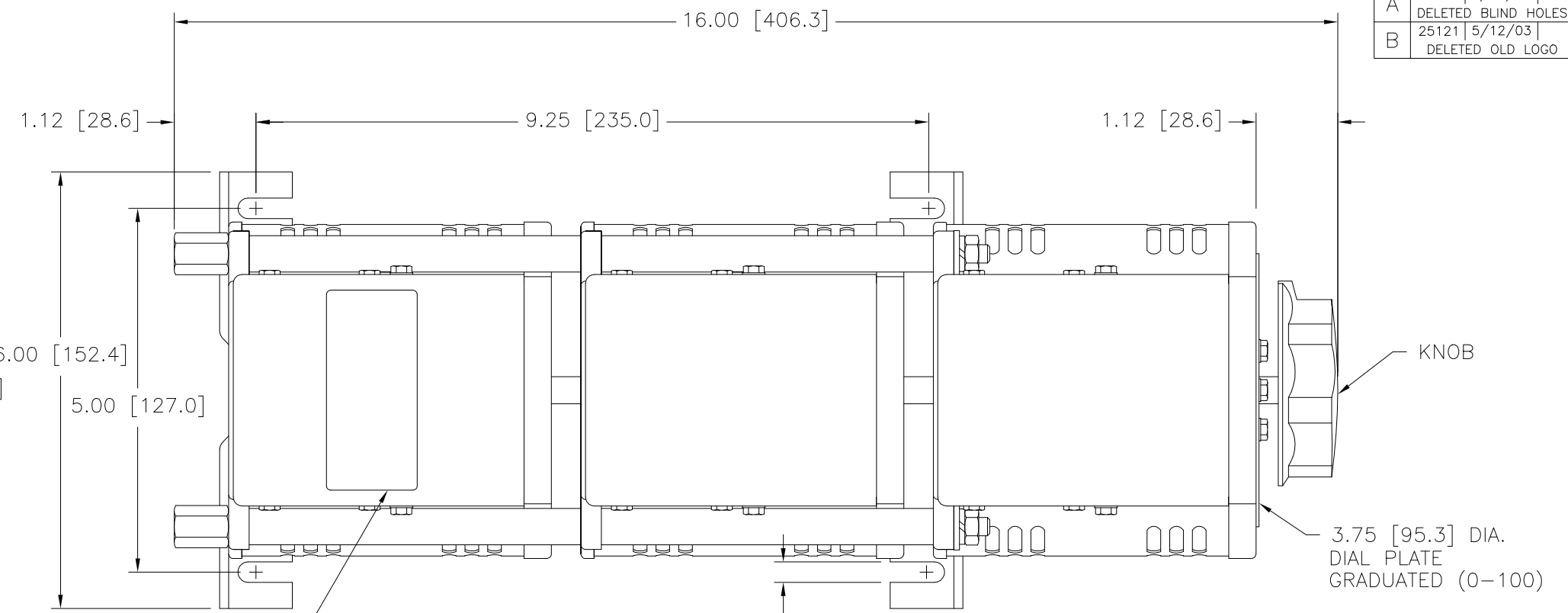


(4) STANDOFFS TAPPED  
 1/4-28 X .38 [9.5] DEEP  
 FOR MOUNTING BOLTS

.88 [22.2] DIA. KNOCKOUT  
 (7) PLACES FOR  
 WIRING CONNECTIONS

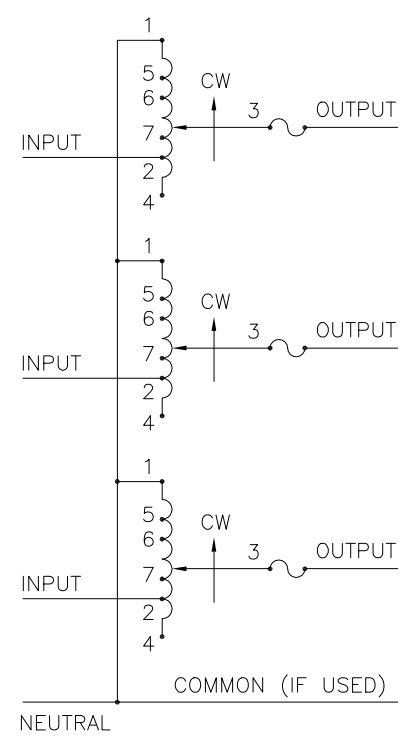


NAMEPLATE

.28 [7.1]  
 (4) PLACES FOR  
 CUSTOMER MOUNTING

KNOB

3.75 [95.3] DIA.  
 DIAL PLATE  
 GRADUATED (0-100)



COMMON (IF USED)  
 NEUTRAL  
 SCHEMATIC  
 FUSE RECOMMENDED BUT NOT SUPPLIED

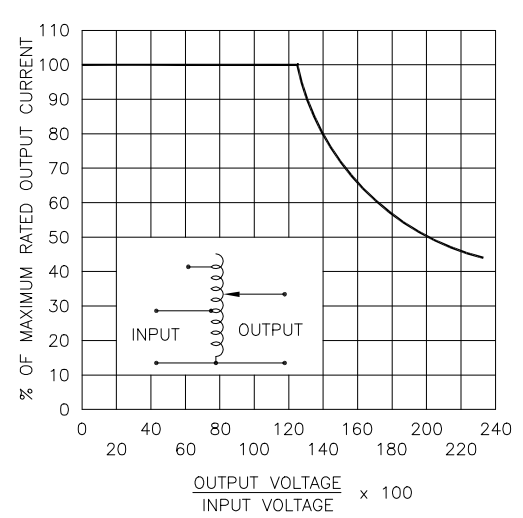


FIGURE A  
 MAXIMUM OUTPUT CURRENT OF ANY  
 DUAL INPUT VOLTAGE OR VOLTAGE DOUBLER  
 UNIT OPERATED AT LOWER INPUT VOLTAGE.

# MAXIMUM OUTPUT CURRENT IN OUTPUT VOLTAGE RANGE FROM 0 TO 25% ABOVE LINE VOLTAGE. AT HIGHER OUTPUT VOLTAGES, THE OUTPUT CURRENT MUST BE REDUCED ACCORDING TO THE DERATING CURVE FIGURE A.

§ MAXIMUM KVA AT MAXIMUM OUTPUT VOLTAGE AND CORRESPONDING DERATED OUTPUT CURRENT. MAXIMUM KVA FOR LOWER VOLTAGES MAY BE CALCULATED FROM DERATING CURVE FIGURE A.

π IF GANGED UNITS ARE USED IN A SYSTEM THAT ORDINARILY HAS A COMMON NEUTRAL OR GROUND BETWEEN SOURCE AND LOAD, THE NEUTRAL OR GROUND MUST BE CONNECTED TO THE COMMON TERMINALS OF THE VARIABLE TRANSFORMER ASSEMBLY. IF THE SYSTEM HAS NO NEUTRAL, THE LOAD MUST BE BALANCED OR THE TRANSFORMER WILL BE DAMAGED.

■ JUMPER PROVIDED IN STANDARD COMMON POSITION AND SHOULD BE MOVED OR REMOVED AS REQUIRED.

++ LINE TO LINE VOLTAGE.

SPECIFICATIONS											
WIRING	INPUT		OUTPUT				SHAFT ROTATION TO INCREASE VOLTAGE	TERMINAL CONNECTIONS			
	VOLTS	HERTZ	VOLTS	CONSTANT CURRENT LOAD	CONSTANT IMPEDANCE LOAD	FOR INCREASING VOLTAGE AS VIEWED FROM BASE END ■		INPUT	JUMPER	OUTPUT	
THREE PHASE WYE π	480 ++	50/60	0-480	3.5	2.91	5.0	4.16	CW	1-1-1	4-4-4	3-3-3
		60	0-560	3.5	3.40	—	—	CCW	4-4-4	1-1-1	3-3-3
	240 ++	60	0-560	3.5#	1.46§	—	—	CCW	7-7-7	4-4-4	3-3-3
				—	—	—	—	CCW	6-6-6	1-1-1	3-3-3

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, TOLERANCE IS ±  
 DECIMALS HOLES ANGLES DRAFT  
 .XX .0000 .06 .002 1° 1-1/2°  
 .XXX .005

MATERIAL: ALL DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING.

UNITS IN [mm]

TITLE: SPEC. CONTROL DRAWING  
 VARIABLE TRANSFORMER  
 MODEL: 1020BCT-3

DRAWN BY: S.A. SMITH DATE: 9/23/97 FIRST USED ON: CAGE CODE: 83008 DO NOT SCALE DWG.  
 CHECKER: DATE: WEIGHT APPROX. 34.5 LBS SCALE: 1=1 SHEET 1 OF 1  
 ENGINEER: DATE:

**STACO ENERGY PRODUCTS CO.**  
 A Components Corporation of Ametec Company  
 302 Gadsden Boulevard Dayton, Ohio 45403 USA

DWG. NO. 031-2376



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.