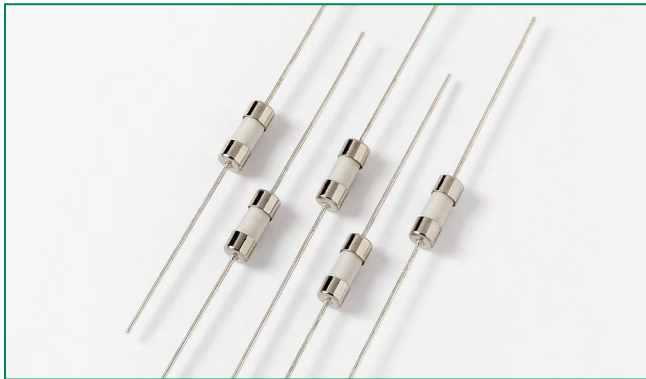


877 Series Fuse, Lead-free 3.6 × 10 mm, Time-Lag Fuse



Description

Single Pigtail Axial Lead 3.6x10mm, Time-Lag Fuse

Features






- Designed to meet IEC 60127-3 Standard Sheet 4
- Time-Lag, ceramic body fuse in a compact package
- Single Pigtail Axial Lead format
- Pb-free, RoHS compliant
- Available in ratings of 2 to 6.3 Amperes

Applications

This space saving fuse is ideally suited for lighting, power supply, and adapter applications.

Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|-----------------------------|
| 150% | 60 minutes, Minimum |
| 210% | 2 minutes, Maximum |
| 275% | 400 ms., Min.; 10 sec. Max. |
| 400% | 150 ms., Min.; 3 sec. Max. |
| 1000% | 20 ms. Min.; 150 ms. Max. |

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|--|--------------------|--------------|
|  | 40023242 | 2A – 6.3A |
|  | E10480 | 2A – 6.3A |
|  | CQC09012029601 | 2A – 6.3A |
|  | SU05024-10002 | 2A |
| | SU05024-10001 | 3.15A - 6.3A |
|  | NBK240212-JP1021 | 2A – 4A |

Additional Information



Datasheet








Resources



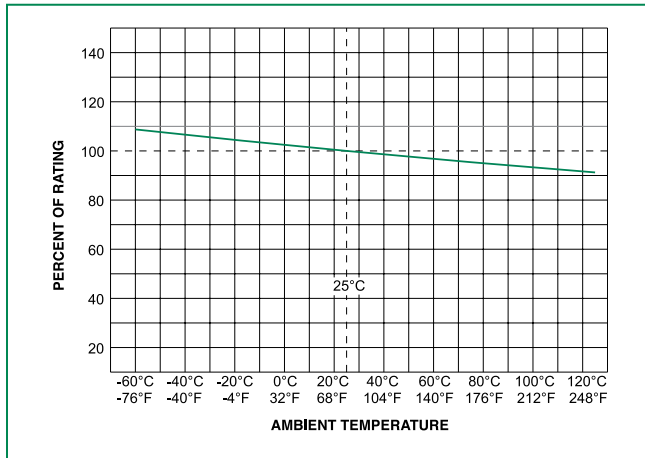
Samples

Electrical Characteristics

| Amp Code | Ampere Rating (A) | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I ² t (A ² sec) | Nominal Voltage Drop (mV) | Nominal Power Dissipation (mW) | Agency Approvals | | | | |
|----------|-------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------|---|---------------------------|--------------------------------|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |  |  |  |  |  |
| 002. | 2.0 | 250 | 35A @ 250 V AC | 0.035 | 24.6 | 82 | 450 | x | x | x | x | x |
| 3.15 | 3.15 | 250 | 35A @ 250 V AC | 0.020 | 67.6 | 76 | 690 | x | x | x | x | x |
| 004. | 4.0 | 250 | 40A @ 250 V AC | 0.0167 | 143.4 | 74 | 926 | x | x | x | x | x |
| 06.3 | 6.3 | 250 | 63A @ 250 V AC | 0.0087 | 190 | 60 | 1130 | x | x | | x | x |

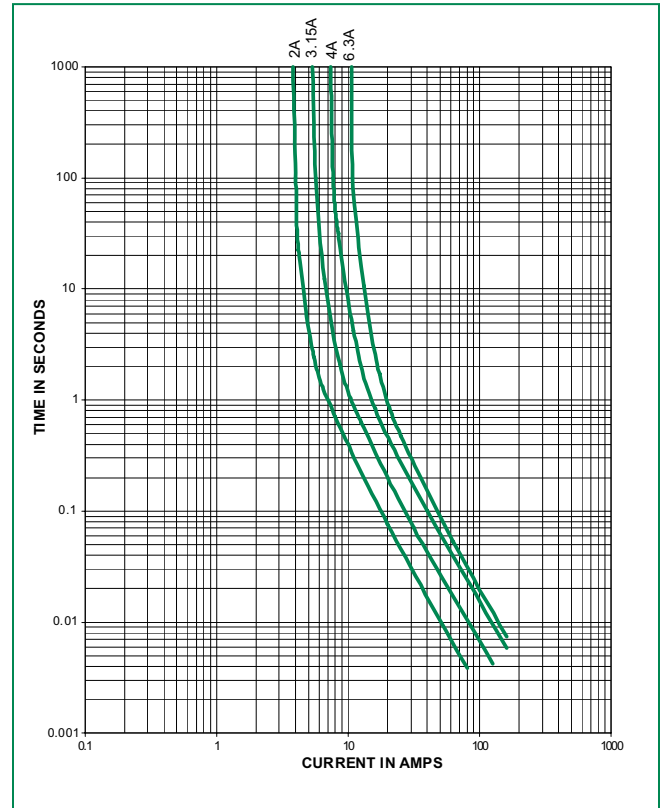
Notes:
1. Cold resistance measured at less than 10% of rated current at 23°C.

Temperature Re-rating Curve

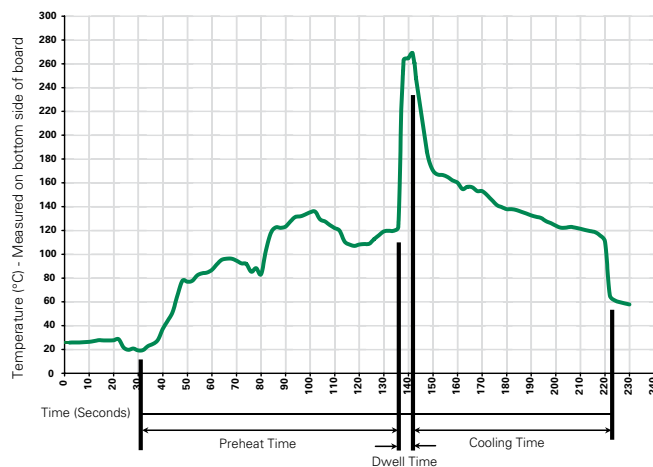


Note:
 1. Rerating depicted in this curve is in addition to the standard derating of 25% for continuous operation.

Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100°C |
| Temperature Maximum: | 150°C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260°C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350°C +/- 5°C
 Heating Time: 5 seconds max.

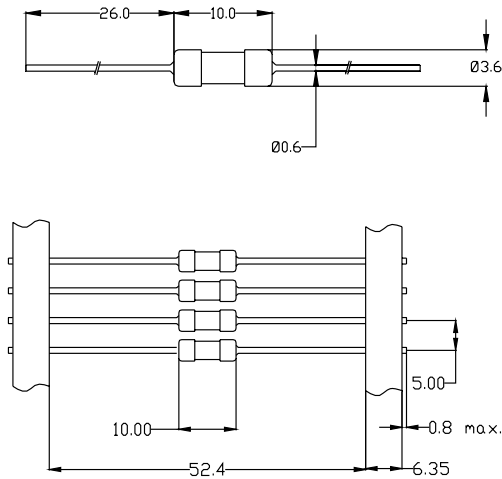
Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

| | |
|--------------------------|---|
| Materials | Body: Ceramic Cap: Nickel Plated Brass Tin Plated Copper |
| Terminal Strength | MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A |
| Solderability | MIL-STD-202, Method 208 |
| Product Marketing | Body: Brand Logo, Current Rating Characteristic "T", Agency approval marks |
| Packaging | Bulk (1000 pcs/pkg) Tape and Reel (1000 pcs/reel) |

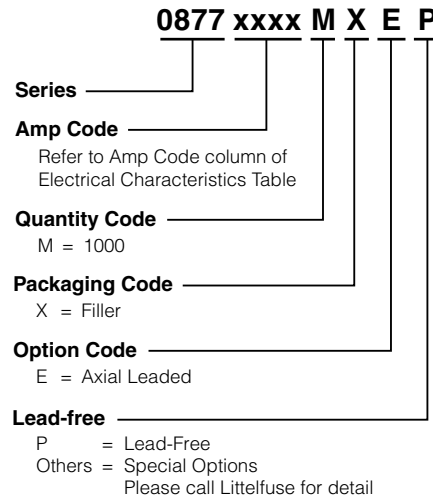
| | |
|------------------------------|---|
| Operating Temperature | -55°C to 125°C |
| Thermal Shock | MIL-STD-202, Method 107 Test Condition B3 (5 cycles -65°C to +125°C) |
| Vibration | MIL-STD-202, Method 201 (10-55 Hz) |
| Humidity | MIL-STD-202, Method 106, High Humidity (90-98%RH), Heat (65°C) |
| Salt Spray | MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B |

Dimensions



All dimensions in mm

Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------------|
| 877 Series | | | | |
| Bulk | Bulk | 1000 | MXE | N/A |
| Tape and Reel | EIA 296 | 1000 | MRET1 | T1 = 52mm (2.062") |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.