

A0709SCLRP



Agency Approvals

Agency	Agency File Number
	E133083

Pinout Designation

Not Applicable

Schematic Symbol



Description

A0709SCLRP is SIDACtor® devices designed to protect LCAS (Line Circuit Access Switch) devices from damaging overvoltage transients.

It provides a specialized asymmetrical overvoltage protection solution that enables equipment to comply with various global regulatory standards.

Features and Benefits

- Low voltage overshoot
- Low on-state voltage
- Does not degrade surge capability after multiple surge events within limit.
- Fails short circuit when surged in excess of ratings
- LCAS specific tip and ring thresholds

Applicable Global Standards

- TIA-968-A
- TIA-968-B
- ITU K.20/21 Enhanced Level
- ITU K.20/21 Basic Level
- GR 1089 Intra-building
- IEC 61000-4-5
- YD/T 1082
- YD/T 993
- YD/T 950

Electrical Characteristics

Part Number	Marking	Polarity A		Polarity B		I_H	I_S	I_T	V_T @ $I_T = 2.2 A$	Capacitance @ 1MHz, 2V bias	
		V_{DRM} @ $I_{DRM} = 5\mu A$	V_S @ 100V/ μs	V_{DRM} @ $I_{DRM} = 5\mu A$	V_S @ 100V/ μs					pF min	pF max
A0709SCLRP	A709C	65	90V	80V	110V	150	800	2.2	4	75	150

Notes:

- Absolute maximum ratings measured at $T_A = 25^\circ C$ (unless otherwise noted).
- Devices are bi-directional.

Surge Ratings

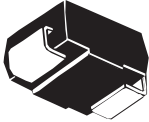
Series	I_{PP}									I_{TSM} 50/60 Hz	di/dt
	0.2x310 ¹ 0.5x700 ²	2x10 ¹ 2x10 ²	8x20 ¹ 1.2x50 ²	10x160 ¹ 10x160 ²	10x560 ¹ 10x560 ²	5x320 ¹ 9x720 ²	10x360 ¹ 10x360 ²	10x1000 ¹ 10x1000 ²	5x310 ¹ 10x700 ²		
	A min	A min	A min	A min	A min	A min	A min	A min	A min		
C	50	500	400	200	150	200	175	100	200	30	500

Notes:

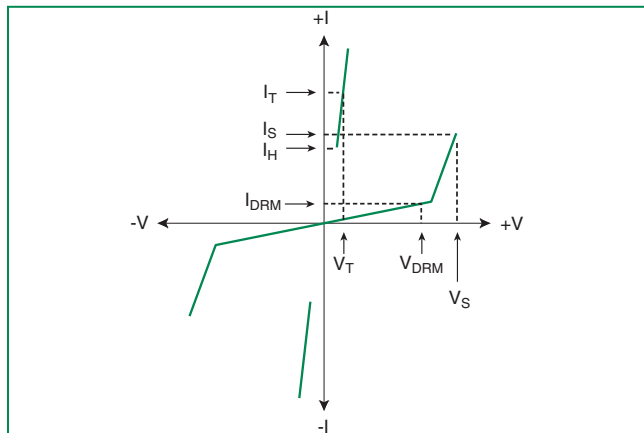
1 Current waveform in μ s
2 Voltage waveform in μ s

- Peak pulse current rating (I_{PP}) is repetitive and guaranteed for the life of the product.
- I_{PP} ratings applicable over temperature range of -40°C to +85°C
- The device must initially be in thermal equilibrium with -40°C $\leq T_J \leq$ +150°C

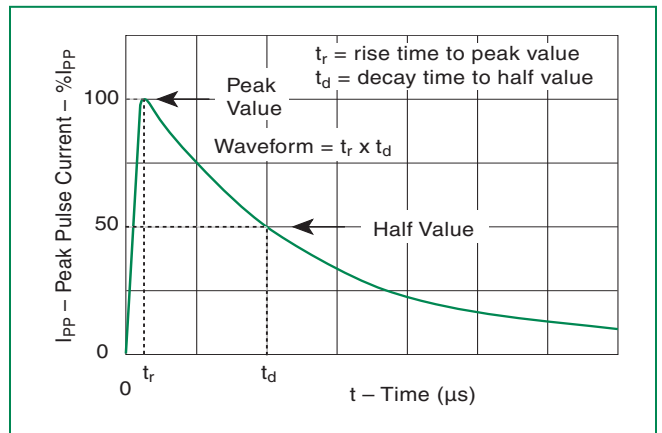
Thermal Considerations

Package	Symbol	Parameter	Value	Unit
DO-214AA 	T_J	Operating Junction Temperature Range	-40 to +150	°C
	T_S	Storage Temperature Range	-65 to +150	°C
	$R_{\theta JA}$	Thermal Resistance: Junction to Ambient	90	°C/W

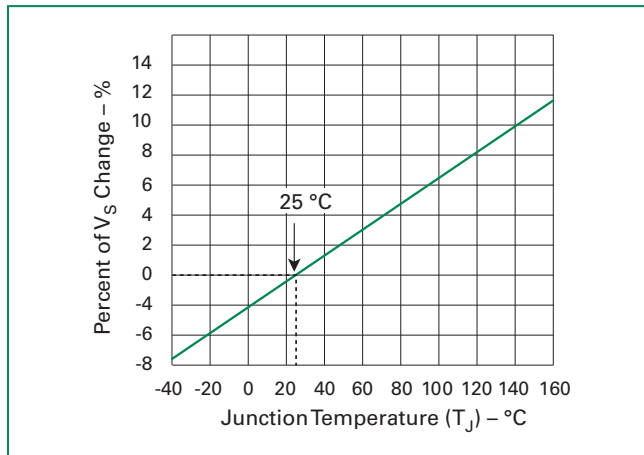
V-I Characteristics



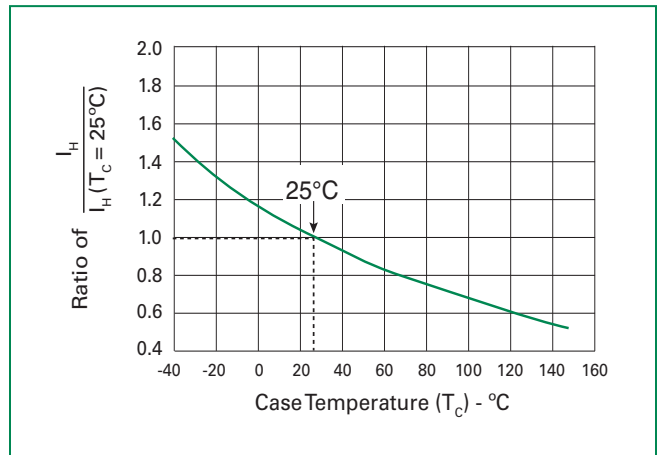
$t_r \times t_d$ Pulse Waveform



Normalized V_S Change vs. Junction Temperature

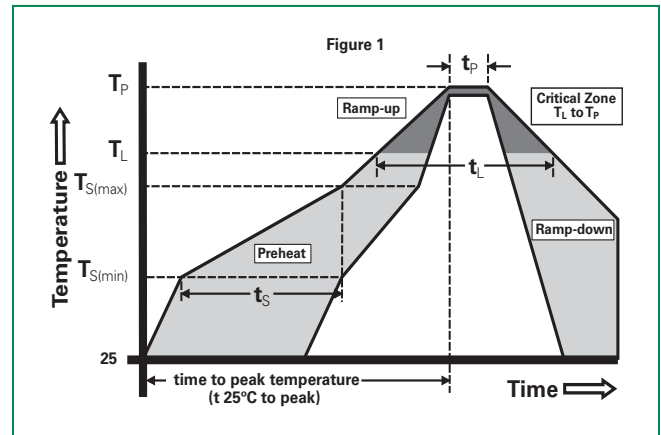


Normalized DC Holding Current vs. Case Temperature



Soldering Parameters

Reflow Condition		Pb-Free assembly (see Fig. 1)
Pre Heat	-Temperature Min ($T_{s(min)}$)	+150°C
	-Temperature Max ($T_{s(max)}$)	+200°C
	-Time (Min to Max) (t_s)	60-180 secs.
Average ramp up rate (Liquidus Temp (T_L) to peak)		3°C/sec. Max.
$T_{s(max)}$ to T_L - Ramp-up Rate		3°C/sec. Max.
Reflow	-Temperature (T_L) (Liquidus)	+217°C
	-Temperature (t_L)	60-150 secs.
Peak Temp (T_p)		+260(+0/-5)°C
Time within 5°C of actual Peak Temp (t_p)		30 secs. Max.
Ramp-down Rate		6°C/sec. Max.
Time 25°C to Peak Temp (T_p)		8 min. Max.
Do not exceed		+260°C



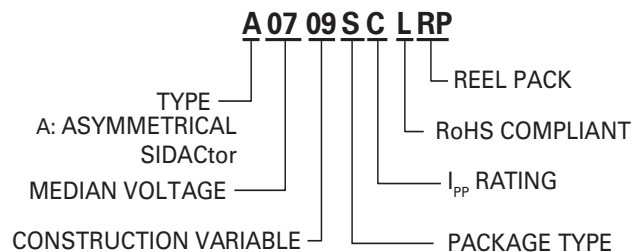
Physical Specifications

Lead Material	Copper Alloy
Terminal Finish	100% Matte-Tin Plated
Body Material	UL recognized epoxy meeting flammability classification 94V-0

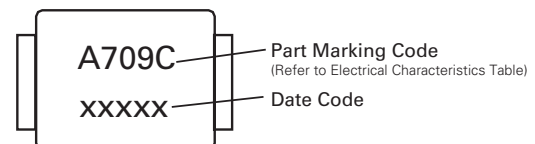
Environmental Specifications

High Temp Voltage Blocking	80% Rated V_{DRM} ($V_{AC Peak}$) +125°C or +150°C, 504 or 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1040) JEDEC, JESD22-A-101
Temp Cycling	-65°C to +150°C, 15 min. dwell, 10 up to 100 cycles. MIL-STD-750 (Method 1051) EIA/JEDEC, JESD22-A-104
Biased Temp & Humidity	52 V_{DC} (+85°C) 85%RH, 504 up to 1008 hrs. EIA/JEDEC, JESD22-A-101
High Temp Storage	+150°C 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1031) JEDEC, JESD22-A-101
Low Temp Storage	-65°C, 1008 hrs.
Thermal Shock	0°C to +100°C, 5 min. dwell, 10 sec. transfer, 10 cycles. MIL-STD-750 (Method 1056) JEDEC, JESD22-A-106
Autoclave (Pressure Cooker Test)	+121°C, 100%RH, 2atm, 24 up to 168 hrs. EIA/JEDEC, JESD22-A-102
Resistance to Solder Heat	+260°C, 30 secs. MIL-STD-750 (Method 2031)
Moisture Sensitivity Level	85%RH, +85°C, 168 hrs., 3 reflow cycles (+260°C Peak). JEDEC-J-STD-020, Level 1

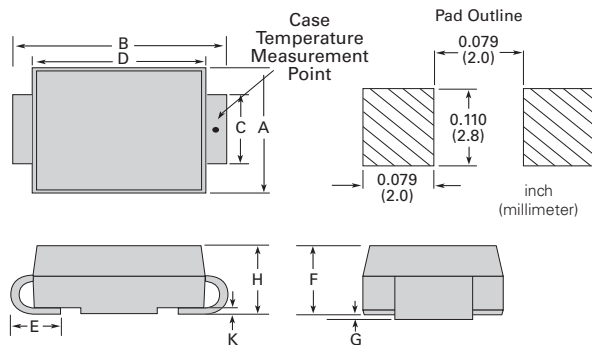
Part Numbering



Part Marking



Dimensions — DO-214AA

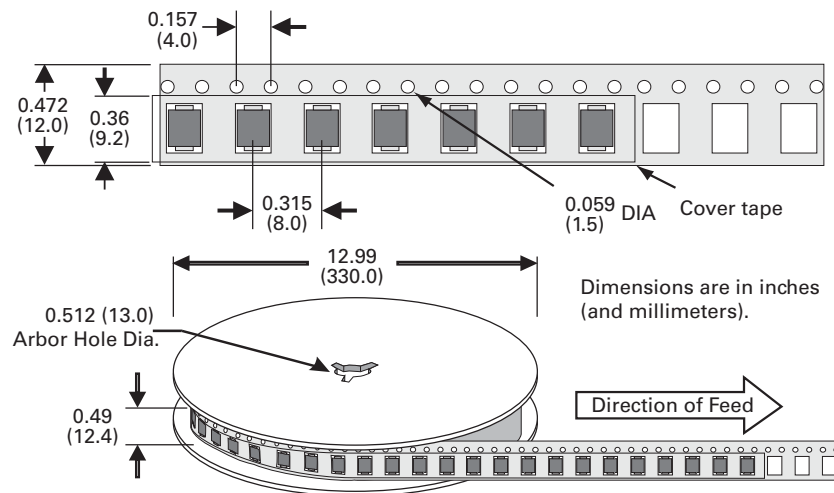


Dimensions	Inches		Millimeters	
	Min	Max	Min	Max
A	0.130	0.156	3.30	3.95
B	0.201	0.220	5.10	5.60
C	0.077	0.087	1.95	2.20
D	0.159	0.181	4.05	4.60
E	0.030	0.063	0.75	1.60
F	0.075	0.096	1.90	2.45
G	0.002	0.008	0.05	0.20
H	0.077	0.104	1.95	2.65
K	0.006	0.016	0.15	0.41

Packing Options

Package Type	Description	Quantity	Added Suffix	Industry Standard
S	DO-214AA Tape & Reel Pack	2500	RP	EIA-481-D

Tape and Reel Specification — DO-214AA





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.