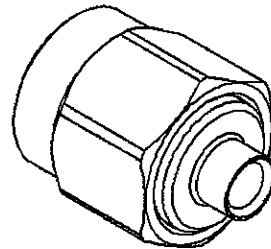
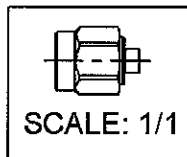
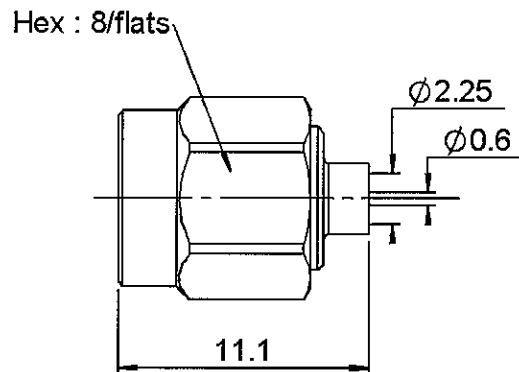


STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

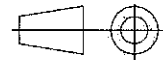
R125.052.170

CABLE .085

Series : SMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0612 G

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

R125.052.170

CABLE .085

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	1.07 + 0,0080	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.03	√F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (90	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	MΩ mini

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 405

KS 1

Cable retention

- pull off

130 N mini

- torque

NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	NA N mini
Axial force – Opposite end	NA N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	100	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm

Mating life	500	Cycles mini
Weight	2,2200	g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.051.000	STRIPPING TOOL	
R282.063.000	POINTER GAUGE	
R282.740.000	SOLDERING MOUNTING	
R282.744.220	SOLDERING POSITIONER (CENTER CONTACT)	
R282.862.060	CONTROL GAUGE	
R282.744.060	SOLDERING POSITIONER (BODY)	
R282.915.010	DIELECTRIC RECESS TOOL	
R282.914.000	CONTROLE GAUGE	
R282.730.040	INSULATOR MOUNTING TOOL	
R282.760.000	SMA RETAINING RING INSERT TOOL	
R282.200.000	PLIERS	

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+105	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

Issue : 0612 G

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

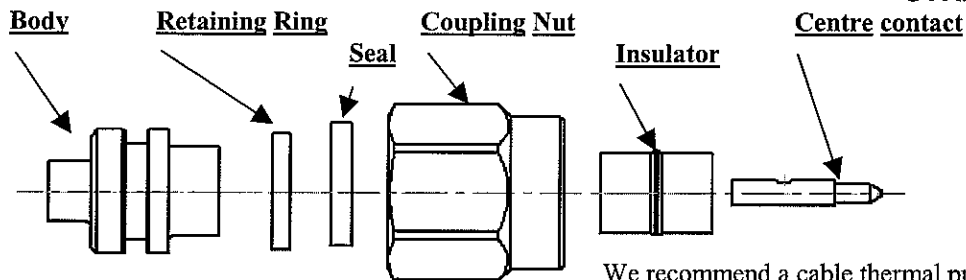
STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

R125.052.170

CABLE .085

Series : SMA

COMPONENTS



We recommend a cable thermal preconditioning before assembly

STRIPPING DIMENSIONS

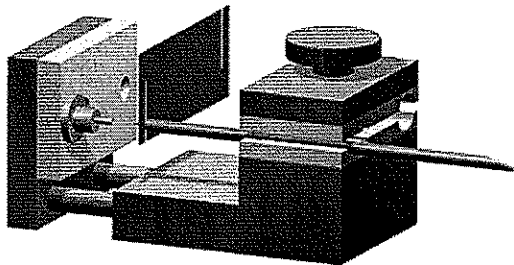
1

Strip the cable with the cable stripping tool.
Trim the cable inner conductor with the trimmer.



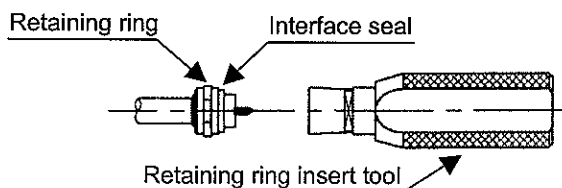
2

Screw the positioner onto the soldering jig.
Slide the cable assembly until it bottoms against positioner.
Tighten and solder the contact with solder gauge thickness 0.45



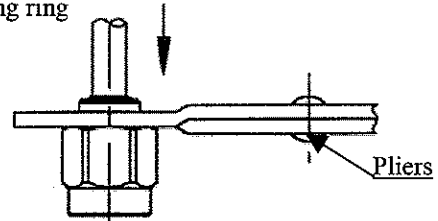
3

Place retaining ring onto its insert tool. Push sub-assembly into the tool until the retaining ring snaps into place.



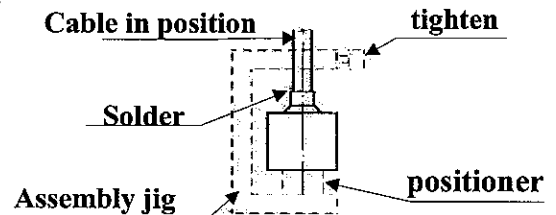
4

Place the interface seal O ring onto body.
Compress retaining ring using retaining pliers.
Push coupling nut onto sub-assembly and over retaining ring



5

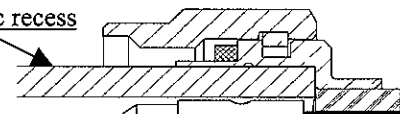
Introduce the cable into the body until contact with the body shoulder.
Place the sub-assembly on assembly jig.
Solder body on the cable.
Let assembly cool down before removing it from the jig.



6

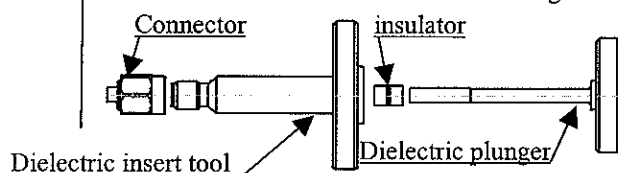
Trim dielectric with the dielectric recess tool

Dielectric recess tool



7

Place the insulator with insulator mounting tool



Issue : 0612 G

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.