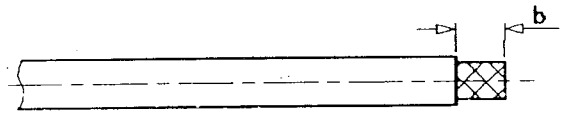


①

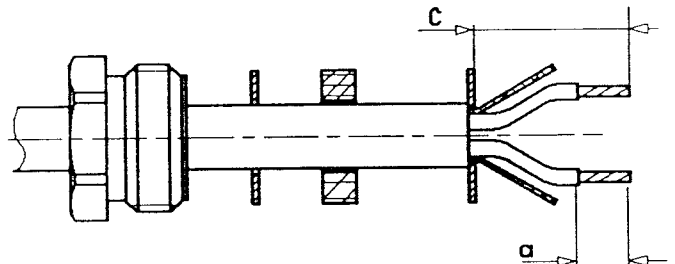
1-1 Denuder la gaine .



Denudage	a	b	c	d	e
mm	4	10	9	-	-

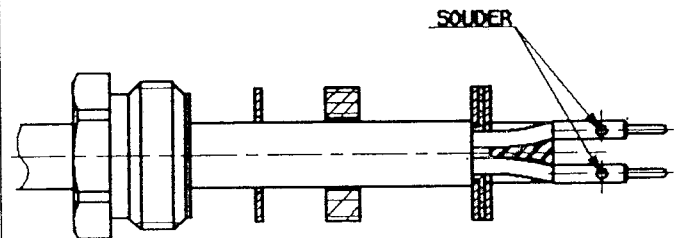
②

- 2-1 Monter Le bouchon arriere, la rondelle grand ϕ et le joint plat sur le cable
- 2-2 Monter la rondelle petit ϕ en butée.
- 2-3 Rabattre et couper la tresse au diamètre extérieur de la rondelle.
- 2-4 Denuder les diélectriques.



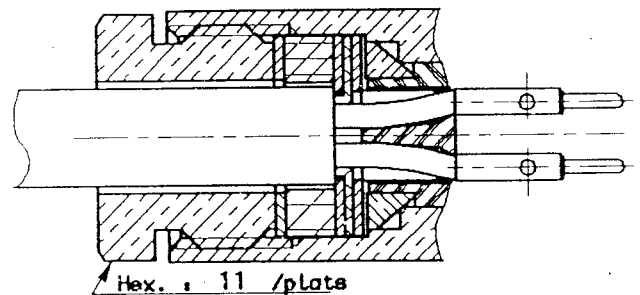
③

- 3-1 Monter la seconde rondelle petit ϕ ainsi que le séparateur. Attention au sens de montage.
- 3-2 Souder les contacts centraux sur les ames du cable.



④

- 4-1 Visser l'ensemble dans le corps du connecteur .
(couple de serrage recommande 450 Ncm)



IND	No MODIF	OBJET	VISA	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

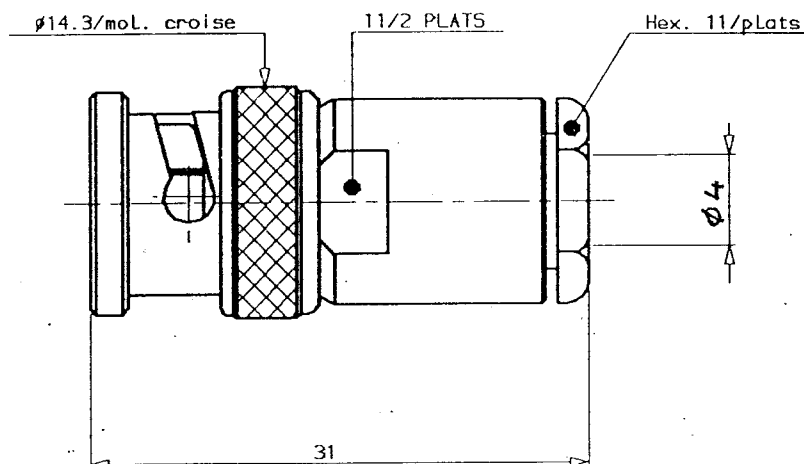
Creation Date 24.1.89

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications jugées utiles.



101, Rue Ph. Hoffmann - Z.I. Ouest
93116 ROSNY/S/BOIS Cedex (France)
Tel. : (1) 48 54 80 40
Fax : (1) 48 54 83 63
Telex: Radia A 220673 F

Mise à jour Date



CARACTERISTIQUES

IMPEDANCE CARACTERISTIQUE	78 Ω
BANDE DE FREQUENCE	0-500 MHz
TEMPERATURE D'UTILISATION	-40/+100 °C
R.O.S	AD Maxi
PERTES D'INSERTION	AD /F dB Maxi
TENSION DE SERVICE	AD Veff Maxi
TENSION D'ESSAI	1500 Veff mini
RESISTANCE D'ISOLEMENT	5000 M Ω mini
HERMETICITE	NA Atm.cm3/s
ETANCHEITE	NA Mpa

NORMALISATION

TENUE DU CABLE EN TRACTION	91 N mini
RETENTION CONTACT CENTRAL	
Axial - sens accouplement	NA N mini
Axial - autre sens	27 N mini
Couple	NA cm.N mini
COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE	
a l'accouplement	NA cm.N
sur panneau	NA cm.N
du presse etoupe	450 cm.N

CONSTRUCTION

COMPOSANTS	MATERIAUX	REVETEMENTS
CORPS	LAITON	NICKEL
CONTACT DE MASSE	LAITON	NICKEL
CONTACT CENTRAL	LAITON	or
ISOLANTS	POLYAMIDE BLANC	-
JOINT	SILICONE	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

IND	No MODIF	OBJET	VISA	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Creation Date 24.1.89

Ces renseignements sont
donnes a titre indicatif. Dans
le but constant d'ameliorer
nos produits, nous nous reser-
vons le droit d'apporter toutes
modifications jugees utiles.



101, Rue Ph. Hoffmann - Z.I. Ouest
93116 ROSNY/S/BOIS Cedex (France)
Tel. : (1) 48 54 80 40
Fax : (1) 48 54 83 63
Telex: Radia A 220673 F

Mise a jour Date



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.