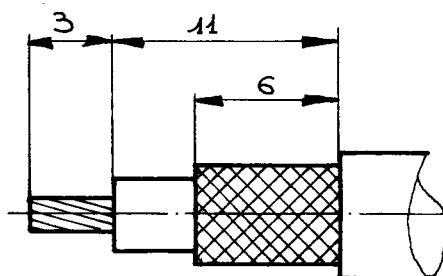


Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

R RADIAL Département COAXIAL		NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA		101. Rue Philibert Hoffmann Zone Industrielle Ouest 93116 - ROSNY-SOUS-BOIS Téléphone : 854-80-40	
TITRE FICHE DROITE SERTIR CABLE. 11/50		TITLE STRAIGHT PLUG, CRIMP TYPE CABLE. 11/50		R143 089 700 Série TNC P	
NORMALISATION IEC : CECC :			SPECIFICATIONS MIL C 39012 TNC		
CABLES KX 24 - KX 13 - RG 214 / U - RG 225 / U CABLES					
CARACTERISTIQUES Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp. Fréq. d'utilisat. : 0-12,4 GHZ : Freq. range R.O.S. : 1.1 + 0.07 : V.S.W.R. Tension tenue : 1500 Veff : Proof. voltage			PROPERTIES Catégorie climatique : - 65°/ + 165°C Climatic range Tenue : ☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale } In. cont. motion		
CONSTRUCTION Revêtement c. masse : PASSIVE Revêtement corps : PASSIVE Revêt. cont. cent. : OR Partie métallique : ACIER INOX Partie métal. élast. : CONTACT CENTRAL LAITON Isolant : PTFE Joint : SILICONE			CONSTRUCTION Masse plating : PASSIVATED Body plating : PASSIVATED Inner contact : GOLD metalic parts : STAINLESS STEEL metalic resilient parts : INNER CONTACT BRASS Insulator : PTFE Gasket : SILICONE RUBBER		
COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE : 265 Ncm AVEC CLE DE SERRAGE R 28 2300					
3tr. Ø12 120° Ø 16 Hexagone 14/plats ≈ 35 après sertissage Ø 10,25					
Dimensions en mm					
DOSSIER D'ETUDE 79_101.019 1/2		Dessiné Bessis DATE 10.8.84 VISA	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS

Dénuder le câble.



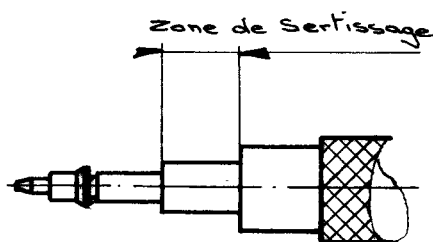
Strip off the cable.

Monter et sertir
la broche.

Pince à sertir :

R 282 231

Hexagone : 2,54



Assemble and crimp
the pin contact.

Crimping tool :

R 282 231.

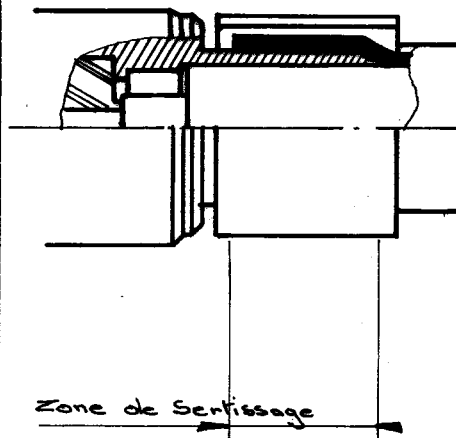
Hex. 2,54

Monter l'ensemble dans
le corps ;
amener la broche en
appui sur l'isolant.
Sertir la ferrule.

Pince à sertir :

R 282 231.

Hexagone : 10,54.



Mount the assembly into
the body ; the pin
contact shall abut
against the insulator.
Crimp the ferrule.

Crimping tool :

R 282 231

Hex. 10,54.

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

MODIFICATIONS

NOM

BERTHET

DUBOIS

DATE

12.5.80

25.6.80

VISA

J. Berthet

P. Dubois

79.101.013

2/2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.