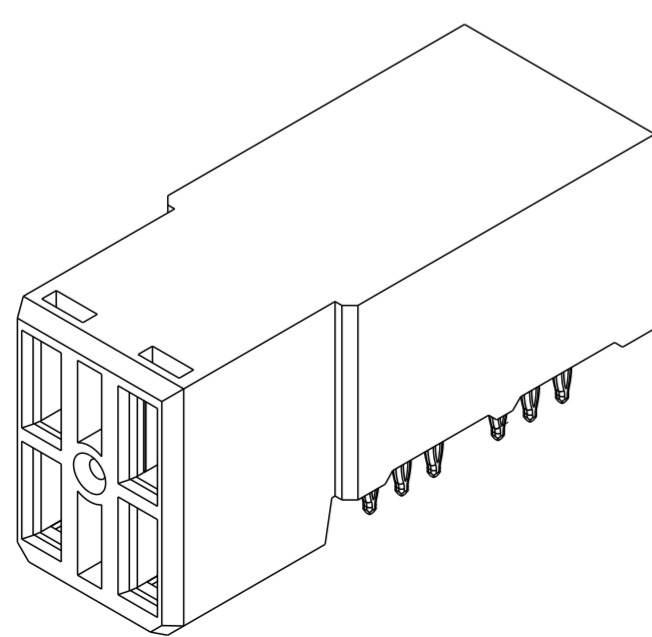
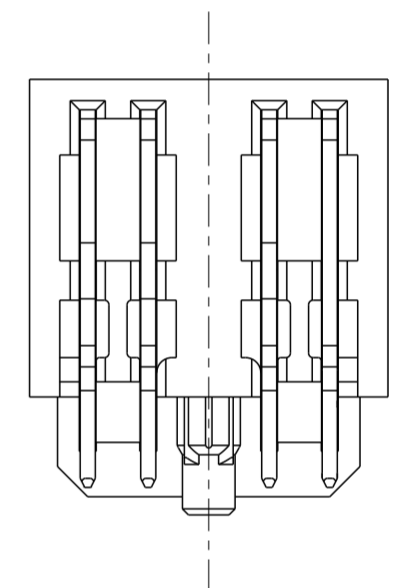
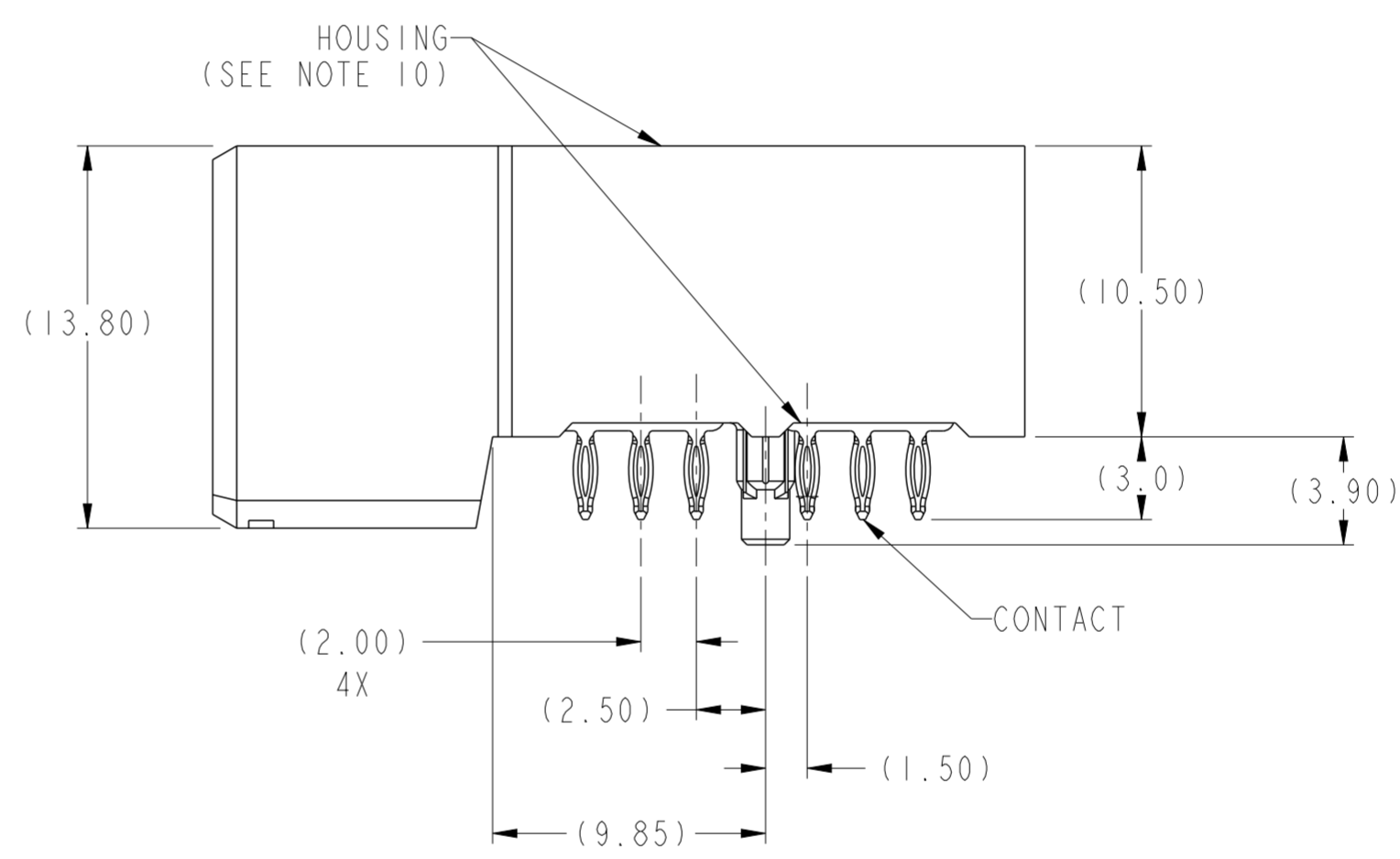
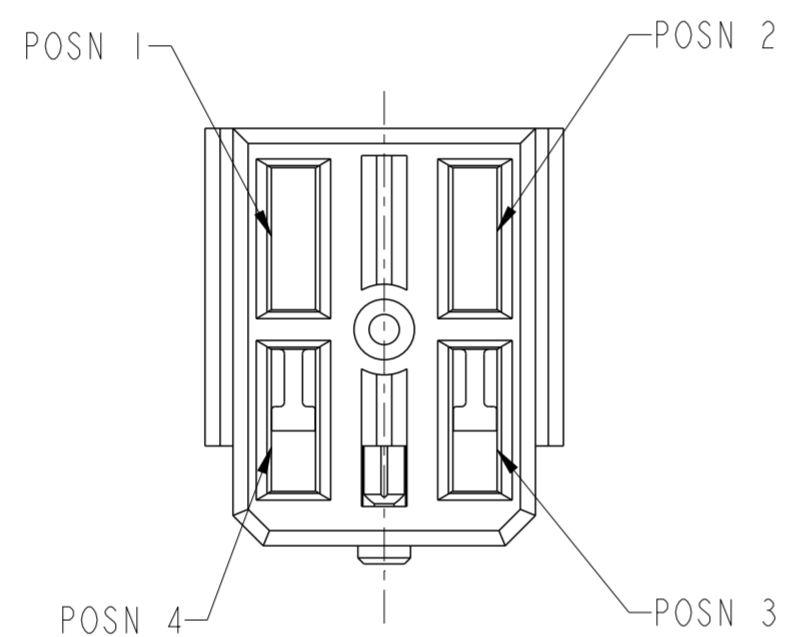
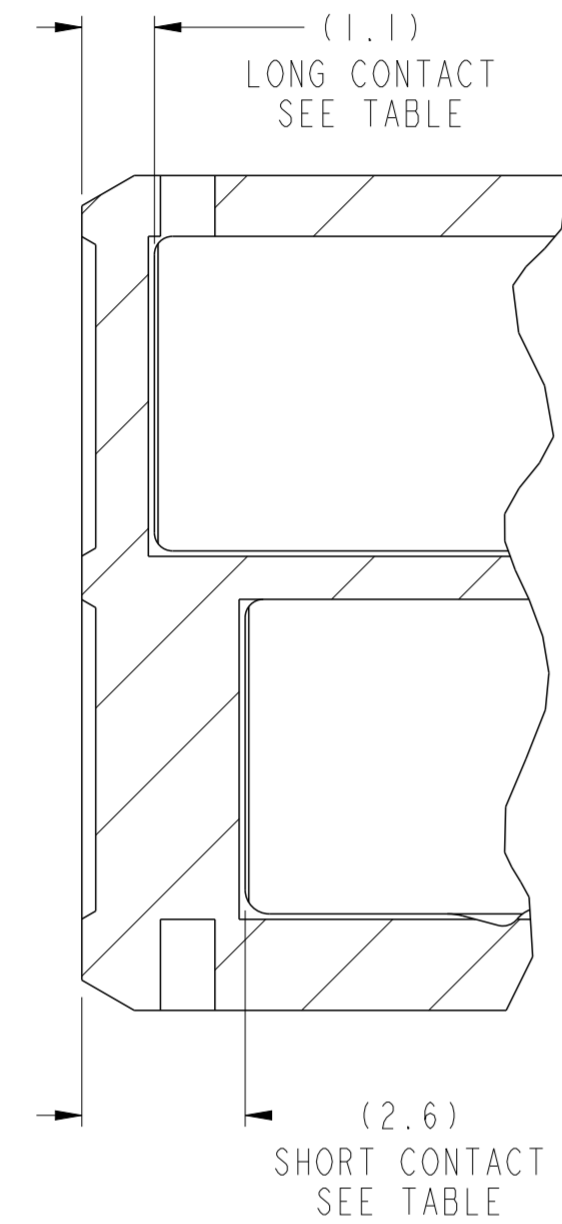
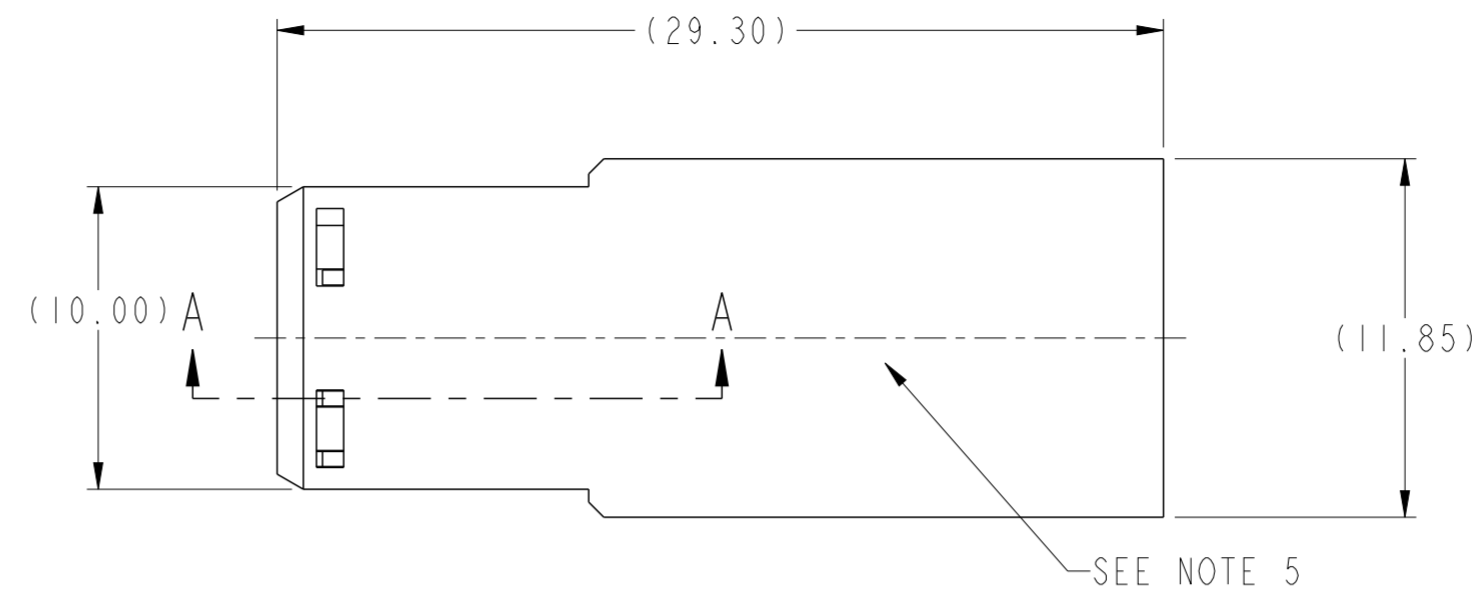
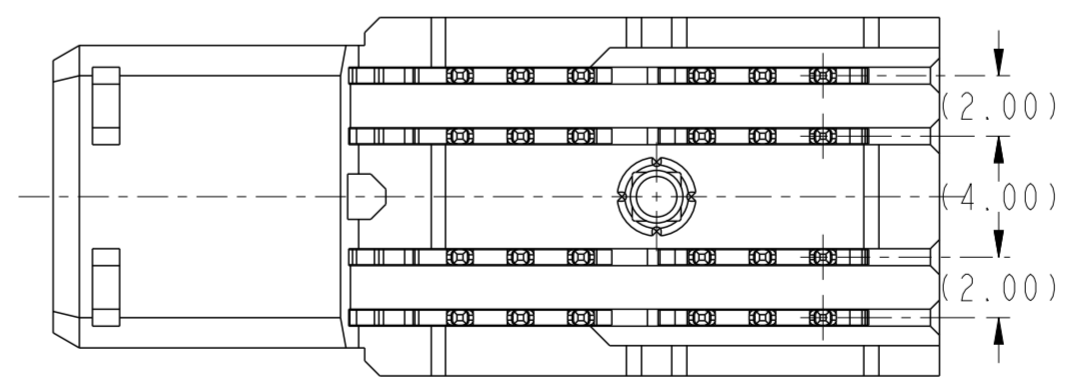


| PRODUCT NUMBER ("LF" DENOTES LEAD-FREE) | CONTACT PLATING NOTE | CONTACT DEPTH (SEE SECTION A-A) | | | | ROHS COMPATIBILITY |
|--|----------------------------|---------------------------------|--------|--------|--------|-----------------------|
| | | POSN 1 | POSN 2 | POSN 3 | POSN 4 | |
| 10124620-4444P00LF | 2a | LONG | LONG | LONG | LONG | SEE NOTE 8 |
| 10124620-5555P00LF | 2a | SHORT | SHORT | SHORT | SHORT | SEE NOTE 8 |
| 10124620-4555P00LF | 2a | LONG | SHORT | SHORT | SHORT | SEE NOTE 8 |
| 10124620-5455P00LF | 2a | SHORT | LONG | SHORT | SHORT | SEE NOTE 8 |
| 10124620-5545P00LF | 2a | SHORT | SHORT | LONG | SHORT | SEE NOTE 8 |
| 10124620-5554P00LF | 2a | SHORT | SHORT | SHORT | LONG | SEE NOTE 8 |
| 10124620-4554P00LF | 2a | LONG | SHORT | SHORT | LONG | SEE NOTE 8 |
| 10124620-5455P00 | 2b | SHORT | LONG | SHORT | SHORT | NA |



SCALE 3:1



| | | | | | | | | | | | |
|---------------|------------|-------------|----------------|------------|----------------|------------------------|-----------|----------------|-----------|-------------------------|---|
| spec ref | GS-12-220 | dr | Lin-Soe Ngwe | 2013/03/07 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 | |
| tolerance std | ASME Y14.5 | eng | Jackie Chen | 2015/08/12 | chr | - | ecn no | ELX-DG-21647-1 | rel level | Released | |
| surface | ✓ | appr | Pai-Ming Zheng | 2015/08/17 | product family | 2mm High Power | rel level | Released | title | R/A RECEPTACLE ASSY 2X2 | |
| ASME Y14.5 | linear | 0.X | ±0.3 | 0.XX | ±0.10 | 0.XXX | ±0.050 | angular | 0° | ±2° | |
| | | www.fci.com | | cat. no. | | Product - Customer Drw | | sheet 1 of 2 | | rev | E |

| TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 1 PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS | | | | | | | |
|-----------------------|---|------------------|--------------------|------------------|--------------------|---------------|------------------|---------------------------------|
| | DRILLED HOLE DIAMETER | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | NICKEL THICKNESS | GOLD THICKNESS | TIN THICKNESS | SILVER THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER (DIM"A") |
| TIN-LEAD | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | 0.005 - 0.015 | -- | -- | -- | -- | 0.65 - 0.80 |
| IMMERSION TIN | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | -- | 0.9 - 1.5um | -- | 0.70 - 0.80 |
| IMMERSION SILVER | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | -- | -- | 0.15 - 0.65um | 0.70 - 0.80 |
| COPPER (SEE NOTE 11) | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | -- | -- | -- | 0.70 - 0.80 |
| GOLD | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | 0.003 - 0.007 | FLASH UP TO 0.0002 | -- | -- | 0.69 - 0.80 |

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACT: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
2. a) CONTACT PLATING (LEAD FREE):
PRESS-FIT TAIL MATTE TIN OVER NICKEL.
b) CONTACT PLATING (LEADED):
PRESS-FIT TAIL:TIN-LEAD ALLOY OVER NICKEL

SEPARABLE INTERFACE:0.76 um MIN GXT OVER NICKEL
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-220
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-023
5. PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
7. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES.
8. PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN FCI SPECIFICATION GS-22-008.
9. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-920.
10. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
11. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
12. A \triangle E SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION



RECOMMENDED PCB LAYOUT
COMPONENT SIDE NOTE 6 SCALE
4:1

| | | | | | | | | | | |
|---------------|---------------------------------------|------|----------------|-------------|----------------|----------------|------------------------|----------------|-------|-----|
| spec ref | GS-12-220 | dr | Lin-See Ngwe | 2013/03/07 | projection | MM | size | A2 | scale | 1:1 |
| tolerance std | ASME Y14.5 | eng | Jackie Chen | 2015/08/12 | | | ecn no | ELX-DG-21647-1 | | |
| | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | chr | | | | | rel level | Released | | |
| surface | linear | appr | Pei-Ming Zheng | 2015/08/17 | product family | 2mm High Power | rel level | Released | | |
| ASME Y14.5 | angular | 0° | ±2° | www.fci.com | cat. no. | | Product - Customer Drw | sheet 2 of 2 | rev | E |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.