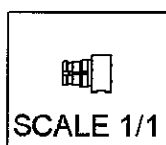
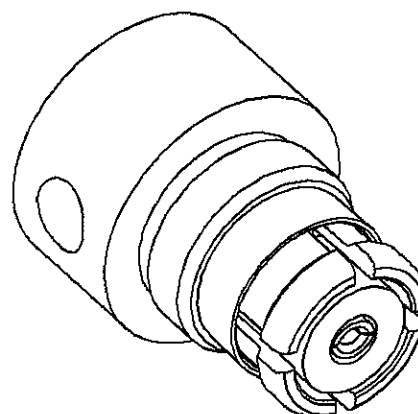
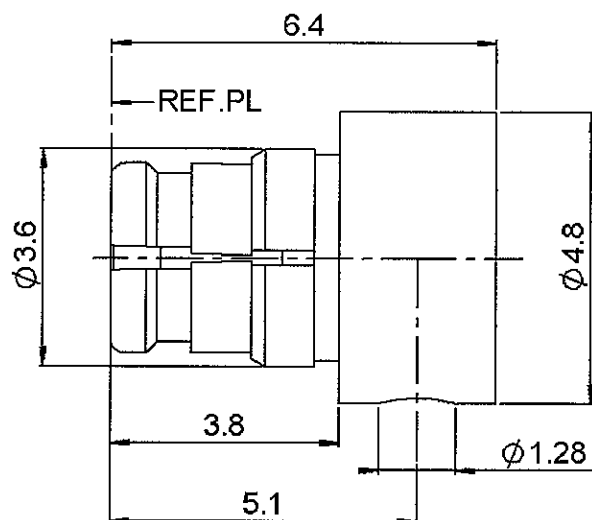


FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

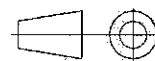
R222.151.000

CABLE .047

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER,BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R222.151.000

CABLE .047

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Impedance	50	Ω
Frequency	0-26.5	GHz
VSWR	1.35 + 0.000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (*)	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	270	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	400	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
UT47 M17/151-00001

Cable retention

- pull off	45 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS**TOOLING**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	6.7 N mini
Axial force – Opposite end	6.7 N mini
Torque	NA N.cm mini

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	
R282.743.120	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.000 mm

OTHERS CHARACTERISTICS

* RF leakage : -80dB DC-3GHz
 -65dB :3-26.5GHz
 Compliant with MIL.STD.348

Mating life	100 Cycles mini
Weight	0.485 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

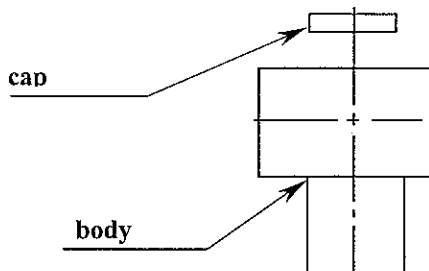
FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R222.151.000

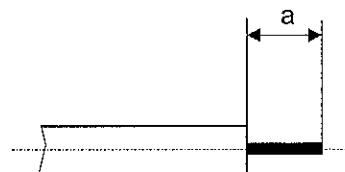
CABLE .047

Series : SMP

COMPONENT



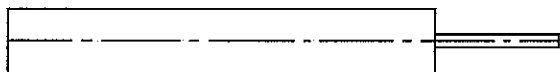
STRIPPING DIMENSIONS



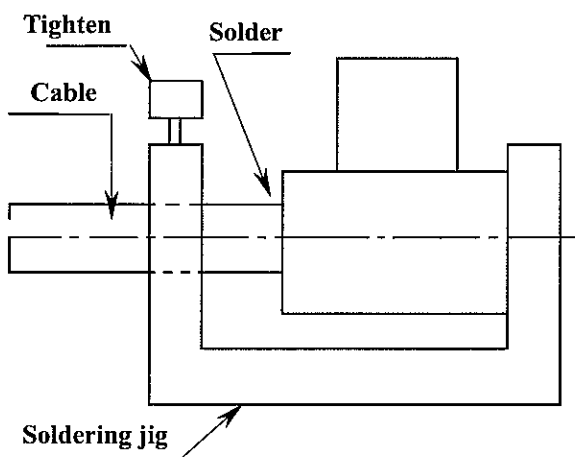
We recommend a thermal preconditionning cable

1

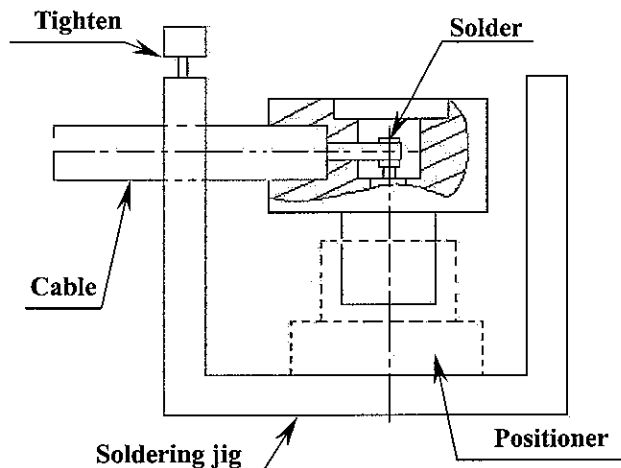
Strip the cable .
Clean the cable .
The iron temperature shall not exceed 250°C max


2

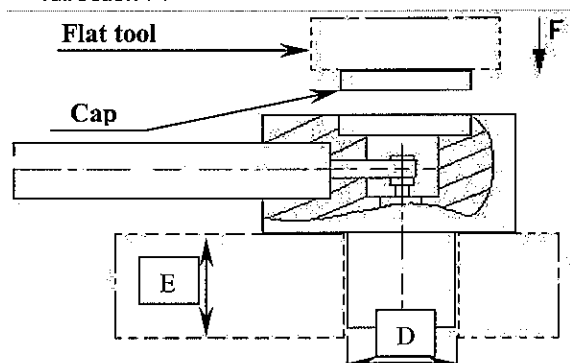
Slide the assembly in the soldering jig and tighten.
Slide cable into connector until it bottoms against the body and tighten.
Solder the body onto the cable .


3

After cooling remove the cable assembly from the jig .
Slide the body into the positioner until its bottoms against the positioner .
Slide cable assembly into the jig and tighten.
Solder the contact.
After cooling remove cable assembly from the jig.


4

Place cable assembly into a dia D = 3.8 +/-0.1 and thickness E = 4 +/-0.1 .
Place cable assembly below a flat pressing tool .
Press-fit the cap until it bottoms against the body .
(direction F)



Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.