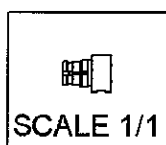
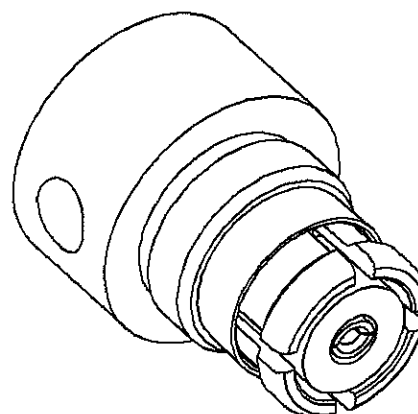
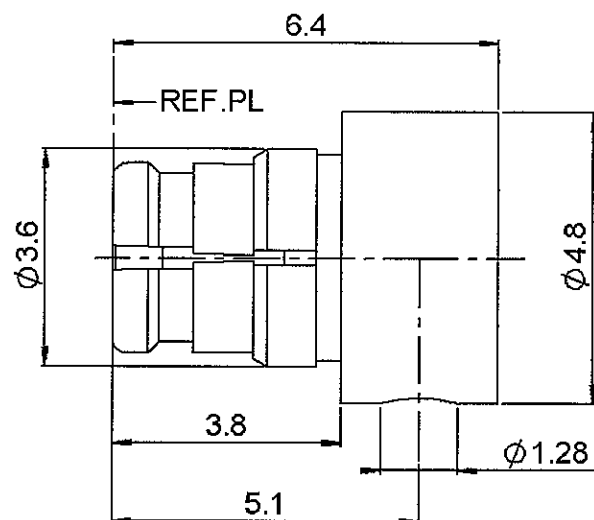


FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

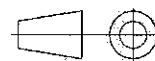
R222.151.000

CABLE .047

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER,BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R222.151.000

CABLE .047

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Impedance	50	Ω
Frequency	0-26.5	GHz
VSWR	1.35 + 0.000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (*)	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	270	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	400	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
UT47 M17/151-00001

Cable retention

- pull off	45 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS**TOOLING**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	6.7 N mini
Axial force – Opposite end	6.7 N mini
Torque	NA N.cm mini

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	
R282.743.120	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.000 mm

OTHERS CHARACTERISTICS

* RF leakage : -80dB DC-3GHz
 -65dB :3-26.5GHz
 Compliant with MIL.STD.348

Mating life	100 Cycles mini
Weight	0.485 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

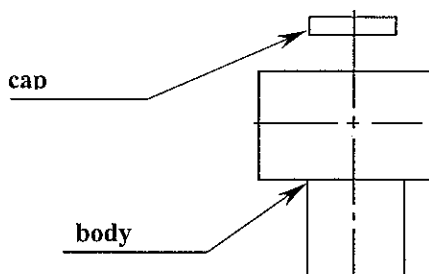
FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R222.151.000

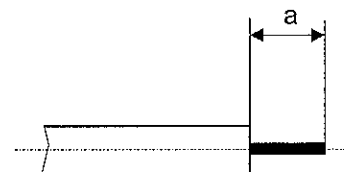
CABLE .047

Series : SMP

COMPONENT



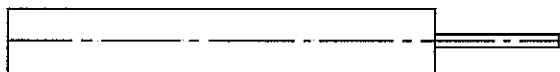
STRIPPING DIMENSIONS



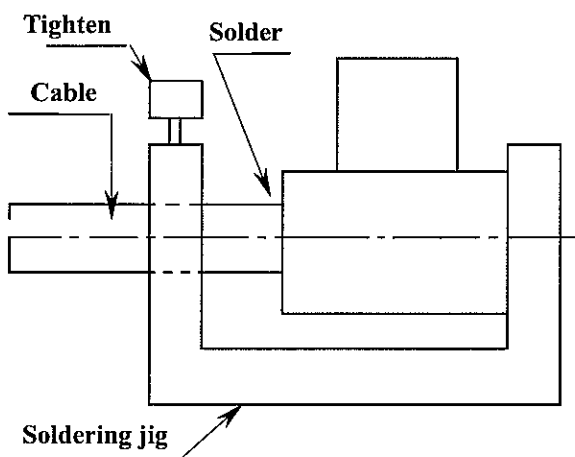
We recommend a thermal preconditionning cable

1

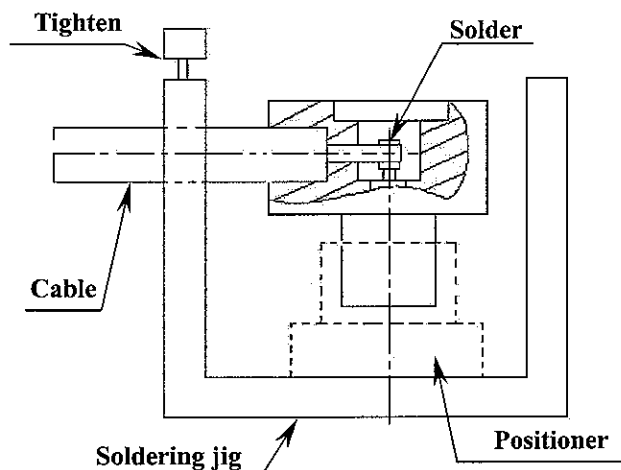
Strip the cable .
Clean the cable .
The iron temperature shall not exceed 250°C max

**2**

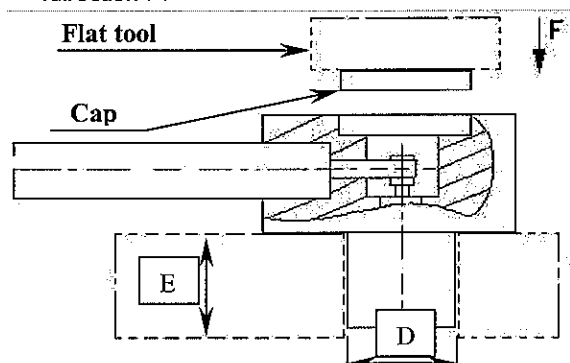
Slide the assembly in the soldering jig and tighten.
Slide cable into connector until it bottoms against the body and tighten.
Solder the body onto the cable .

**3**

After cooling remove the cable assembly from the jig .
Slide the body into the positioner until its bottoms against the positioner .
Slide cable assembly into the jig and tighten.
Solder the contact.
After cooling remove cable assembly from the jig.

**4**

Place cable assembly into a dia D = 3.8 $\pm$ 0.1 and thickness E = 4 $\pm$ 0.1 .
Place cable assembly below a flat pressing tool .
Press-fit the cap until it bottoms against the body . (direction F)



Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**®



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.