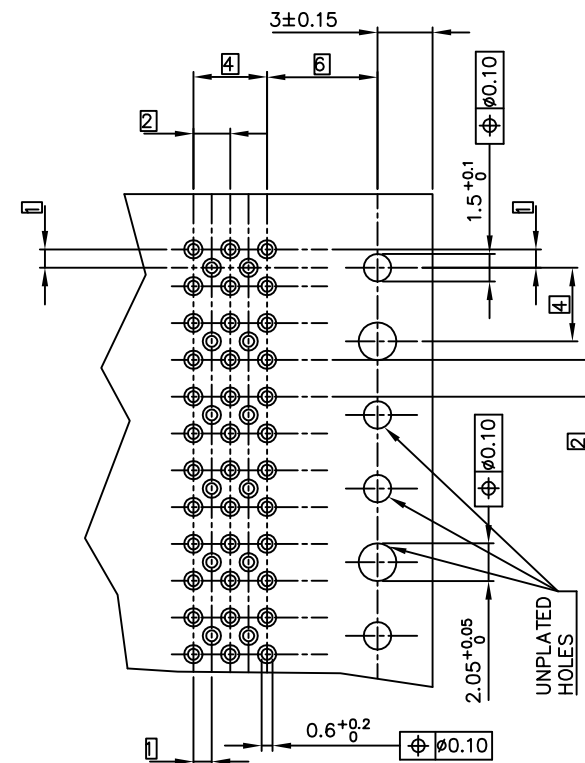
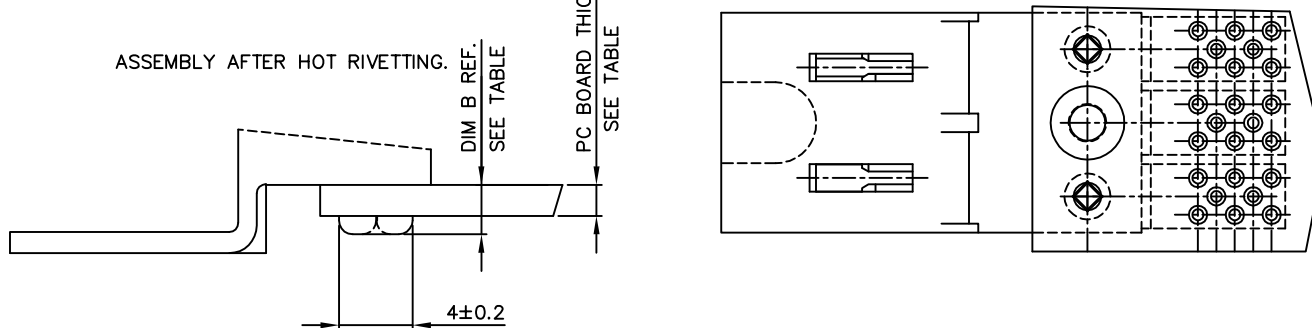
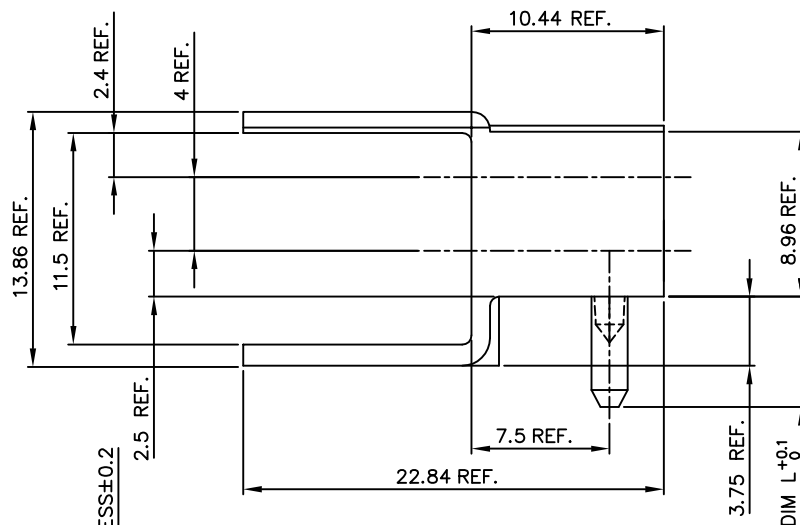
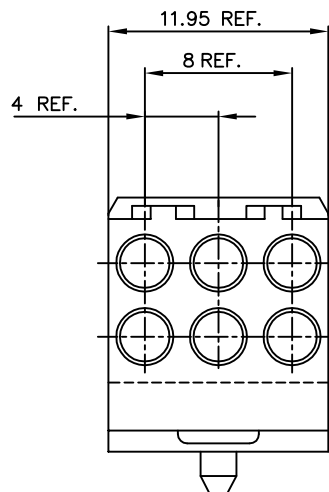


PRODUCT NR:	PCB THICKNESS	DIM B	DIM L
88982-101LF	1.6 & 2.4	3.08	5.20



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

NOTE:

- 1) MATERIAL:
LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS,
FLAME RETARDANT ACC. TO UL 94-V0
COLOR NATURAL
- 2) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 3) THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.

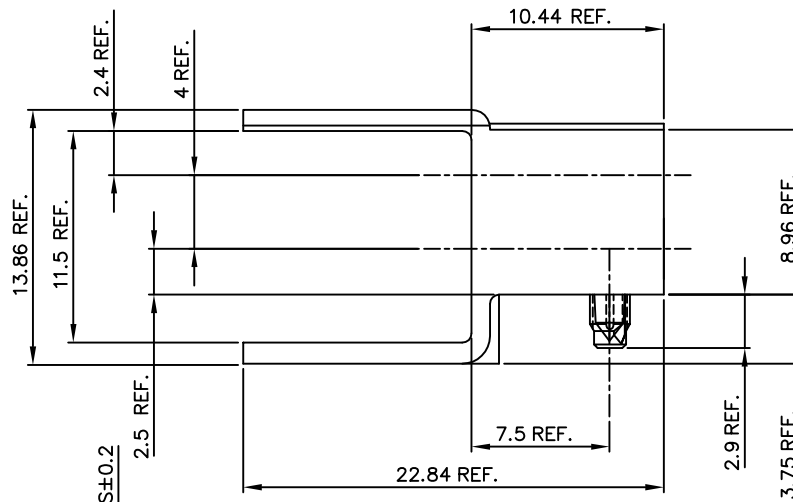
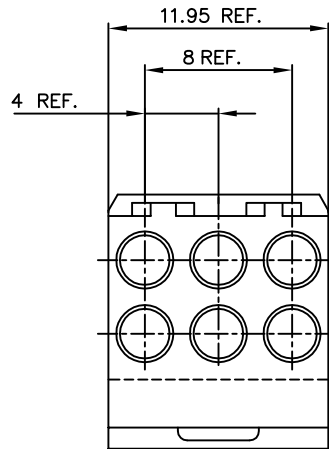
mat'l. code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		ELECTRONICS	
SEE NOTE 1									
ltr	ecn no	dr	date	linear		projection	title	product family	code
H	0005-0485	CLU	051115						
C	H20755	DAN	921124	angles					
D	H40355	DOB	940617	dr	D Andrews	920424			
E	H50047	RVI	950119	engr	E. Fejen	940616			
F	H70267	DOB	970416	chr	P Schalk	920424			
G	H90477	DOB	990816	app	H Cooljmans	950119			
sheet	revision	H	H			scale	5:1	size	A2
index	sheet	1	2			dwg no	88982	sheet	213
						date	May 19, 2011	of 2	1

PDM: Rev.H

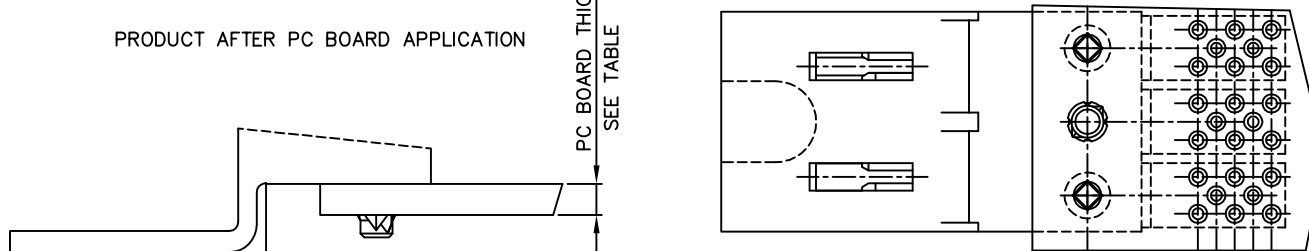
STATUS: Released

Printed: May 19, 2011

PRODUCT NUMBER 88982-102LF

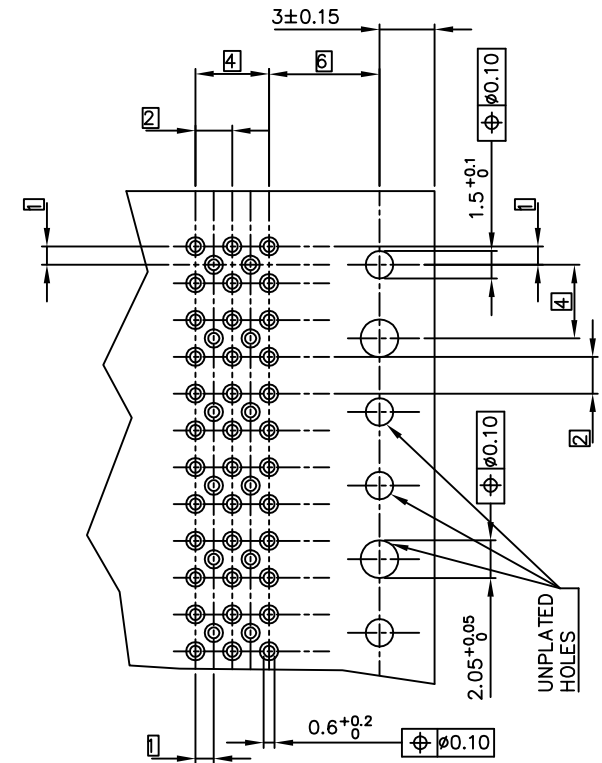


PRODUCT AFTER PC BOARD APPLICATION



NOTE:

- 1) MATERIAL:
LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS,
FLAME RETARDANT ACC. TO UL 94-V0
COLOR NATURAL
- 2) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 3) THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

mat'l. code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		 ELECTRONICS	
SEE NOTE 1								www.fciconnect.com	
ltr	ecn	no	dr	date	linear		title		
H							R. A. HEADER		
							MINI COAX PRESS PEG		
					angles	mm	product family		code
			dr	D. de Bil	940617		METAL (tm)		213
			eng	E. Feijen	940617		size		dwg no
			chr	E. Feijen	940617	scale	A2		sheet
			app	M. Cooljmans	950119	5:1	88982		2 of -
sheet	revision								

PDM: Rev.H

STATUS: Released

Printed: May 19, 2011



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.