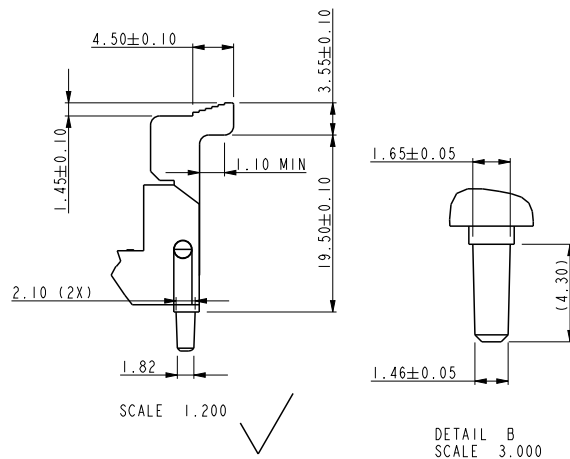
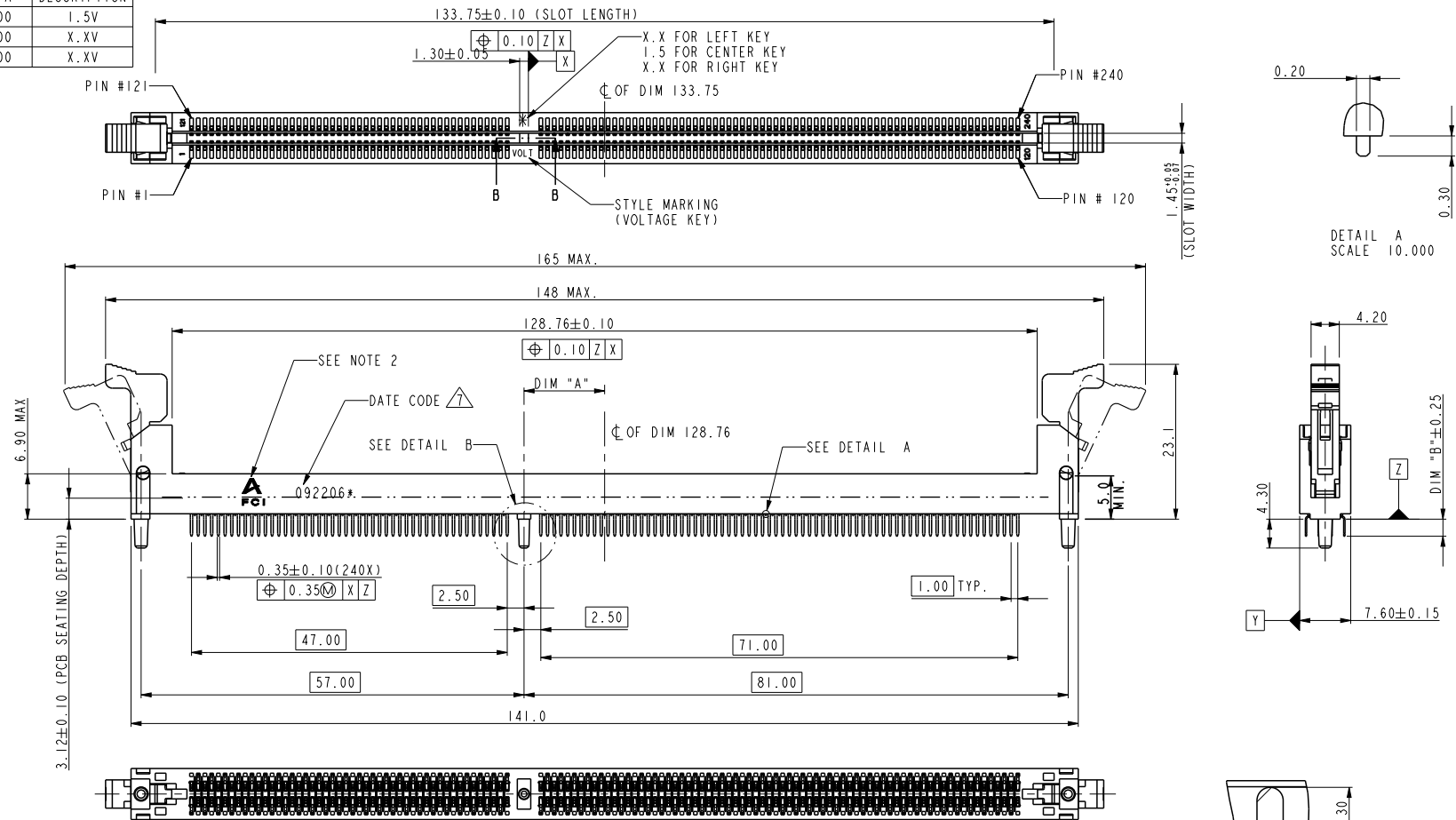
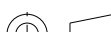
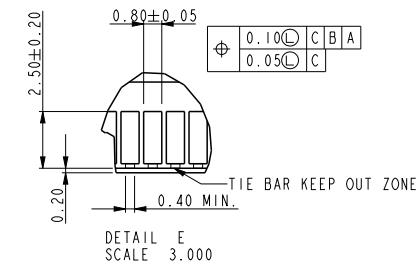
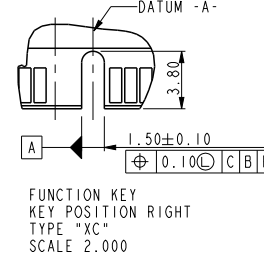
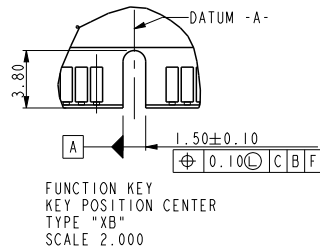
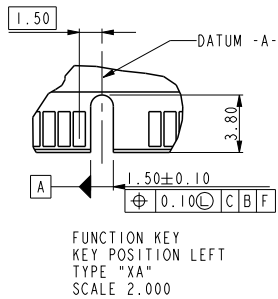
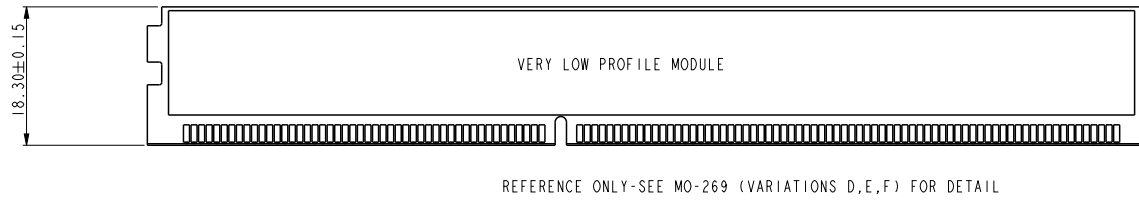
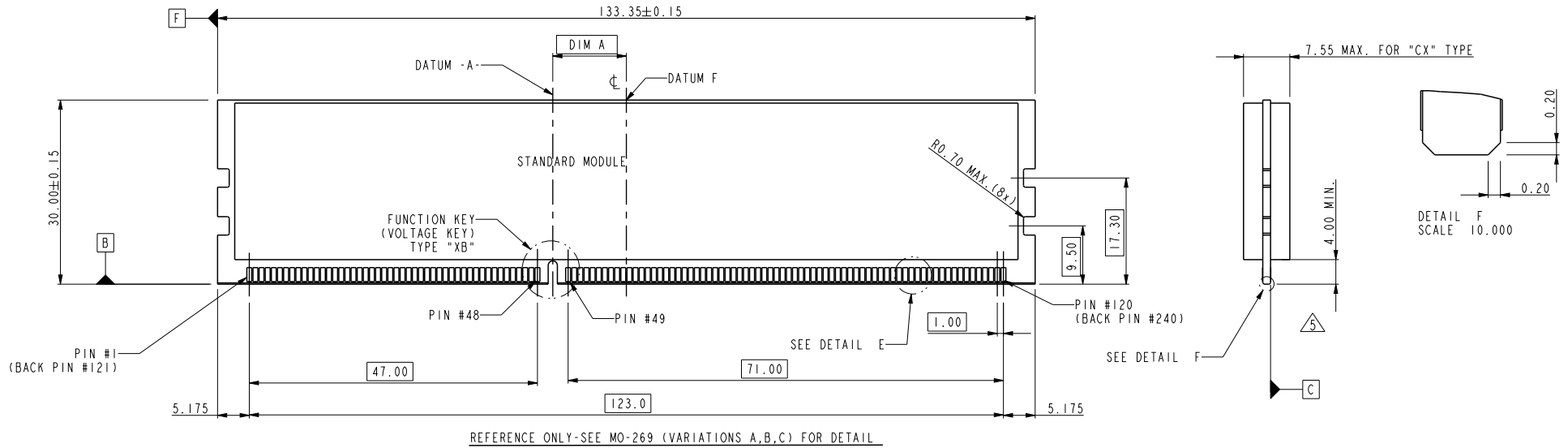


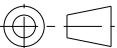
PART NO.	DIM "A"	DESCRIPTION
10081531-1****	12.00	1.5V
10081531-2****	11.00	X.XV
10081531-3****	13.00	X.XV

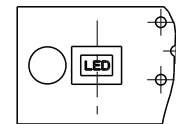
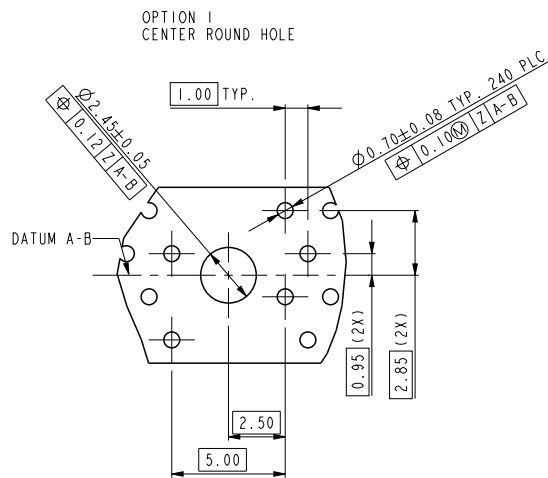
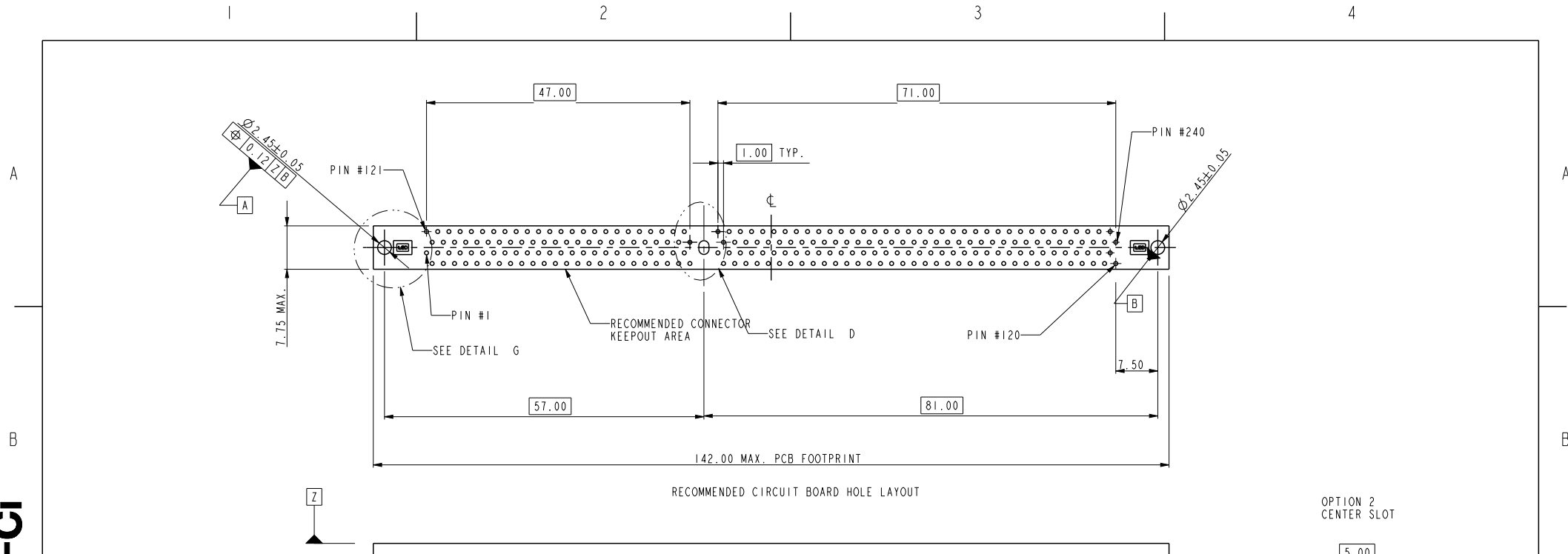


dr	Rick Bian	2010/07/03	projection 	MM 	size	scale
eng	Jeny Ren	2018/04/28			A4	0.500
chr	-	-			ecn no	ELX-DG-29895-1
appr	Nickor Zuo	2018/05/07	product family	-	rel level	Released
Amphenol FCI		title DDR3 R-DIMM CONNECTOR PEG TYPE	dwg no 10081531	rev E		
					cat. no.	-

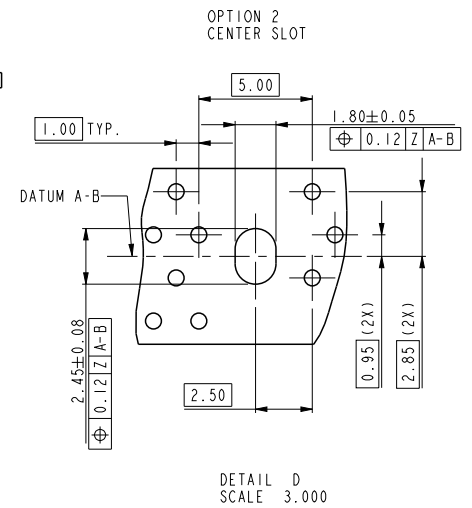


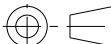
tolerance unless otherwise specified	
linear	.X $\pm$.38 .XX $\pm$.25 .XXX $\pm$.13
angles	$0^\circ \pm 2^\circ$

dr	Rick Bian	2010/07/03	projection 	MM 	size	A4	scale	0.500
eng	Jeny Ren	2018/04/28			ecn no	ELX-DG-29895-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/05/07	product family					
Amphenol FCI		title			dwg no		rev	
		DDR3 R-DIMM CONNECTOR			10081531		E	
		PEG TYPE						
		cat. no.		*	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4	



DETAIL G
SCALE 2.000



dr	Rick Bian	2010/07/03	projection 	MM 	size	A4	scale	0.500					
eng	Jeny Ren	2018/04/28			ecn no				ELX-DG-29895-1				
chr	-	-			rel level				Released				
appr	Nickor Zuo	2018/05/07			product family								
Amphenol FCI		title			DDR3 R-DIMM CONNECTOR			dwg no		10081531		rev	
		PEG TYPE										E	
		cat. no.			*			Product - Customer Drw			sheet 3 of 4		

NOTES:

1. MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
TERMINAL: COPPER ALLOY.
METAL CLIP: COPPER ALLOY.
2. FCI LOGO TO BE APPROXIMATELY LOCATED AS SHOWN ON PRINT.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-486.
4. PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-899.
5. CARD THICKNESS APPLIES ACROSS TABS AND INCLUDES PLATING AND/OR METALIZATION.
6. LEADING EDGE OF CONTACT PADS SPECIFIED BY THE KEEP OUT ZONE SHALL BE FREE OF BURRS AND EXTERNAL TIE BARS. FOR OPTIMUM PERFORMANCE, THE TIE BAR IS TO BE ON AN INTERNAL LAYER SO THAT THE REMNANT CANNOT CAUSE CONTACT DAMAGE.
7. THE DATE CODE IS SHOWN "MMDDYY*"."*" MEANS PRODUCTION LINE CODE.
8. SOCKET IS COMPLIANT TO JEDEC SO-007 AND ACCEPTS JEDEC MODULE MO-269, VARIATIONS AA THRU FC.
9. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
10. THE HOUSING WILL WITH STAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
11. THE CLEAR LATCH CAN WITHSTAND MAX 174°C EXPOSURE TEMPERATUER.

10081531 - □ □ □ □

STYLE : MECHANICAL KEYING

1 : 1.5 VOLT. W/ CENTER KEY "XB"
2 : X.X VOLT. W/ LEFT KEY "XA"
3 : X.X VOLT. W/ RIGHT KEY "XC"

PLASTIC PEG LENTH

1 : 4.30

TAIL LENGTH

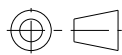
CODE	DIM "B"
1	2.67
2	3.18

PLATING

CODE	CONTACT	SOLDERTAIL	UNDERPLATE
2	15u" (0.38um) MIN. GOLD	100u" (2.54um) MIN. TIN/LEAD	50u" (1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
3	30u" (0.76um) MIN. GOLD		
4	3u" (0.07um) MIN. GOLD		
7LF	15u" (0.38um) MIN. GOLD	100u" (2.54um) MIN. 100% TIN	50u" (1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
8LF	30u" (0.76um) MIN. GOLD		
9LF	3u" (0.07um) MIN. GOLD		

COLOR OF HOUSING AND EJECTOR

- 0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR
1 : BLUE HOUSING + IVORY EJECTOR
2 : BLACK HOUSING + BLACK EJECTOR
3 : BLACK HOUSING + CLEAR EJECTOR
4 : BLUE HOUSING + CLEAR EJECTOR
5 : IVORY HOUSING + CLEAR EJECTOR
6 : BLACK HOUSING + BLUE EJECTOR
7 : IVORY HOUSING + IVORY EJECTOR
9 : IVORY HOUSING + BLACK EJECTOR

dr	Rick Bian	2010/07/03	projection 	MM 	size	A4	scale	0.500					
eng	Jeny Ren	2018/04/28			ecn no	ELX-DG-29895-1							
chr	-	-			rel level	Released							
appr	Nickor Zuo	2018/05/07	product family										
Amphenol FCI		title			DDR3 R-DIMM CONNECTOR			dwg no		10081531	rev	E	
		cat. no.			*	Product - Customer Drw			sheet 4 of 4				
		PEG TYPE											



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.