

Part Number: WP138A8QMP/SRD/TG

Super Bright Red

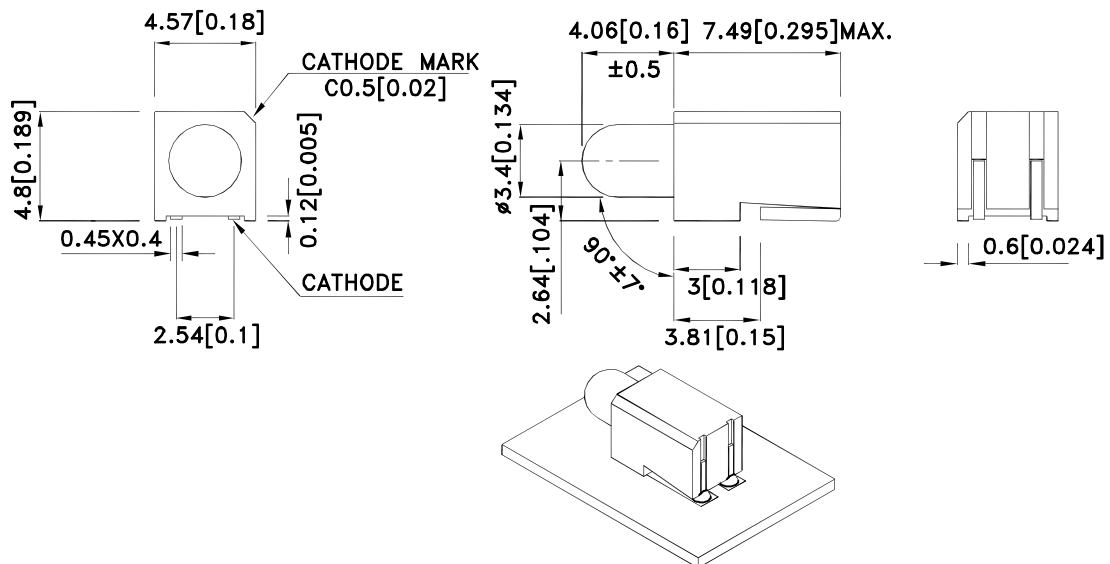
Features

- Surface mount type.
- Black case enhances contrast ratio.
- Wide viewing angle.
- High reliability life measured in years.
- Package: 1000pcs / reel.
- Moisture sensitivity level : level 3.
- Housing material: PPA.
- High temperature resistant housing.
- High glass transition temperature epoxy.
- RoHS compliant.

Description

The Super Bright Red source color devices are made with Gallium Aluminum Arsenide Red Light Emitting Diode.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ± 0.25 (0.01") unless otherwise noted.
3. The specifications, characteristics and technical data described in the datasheet are subject to change without prior notice.



Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (mcd) [2] @ 20mA		Viewing Angle [1]
			Min.	Typ.	2θ1/2
WP138A8QMP/SRD/TG	Super Bright Red (GaAlAs)	Red Diffused	150	300	60°

Notes:

1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 of the optical peak value.
2. Luminous intensity/ luminous Flux: +/-15%.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ_{peak}	Peak Wavelength	Super Bright Red	660		nm	I _F =20mA
λ_D [1]	Dominant Wavelength	Super Bright Red	640		nm	I _F =20mA
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Super Bright Red	20		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Super Bright Red	45		pF	V _F =0V;f=1MHz
V _F [2]	Forward Voltage	Super Bright Red	1.85	2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	Super Bright Red		10	uA	V _R =5V

Notes:

1. Wavelength: +/-1nm.
2. Forward Voltage: +/-0.1V.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Super Bright Red	Units
Power dissipation	75	mW
DC Forward Current	30	mA
Peak Forward Current [1]	155	mA
Reverse Voltage	5	V
Operating Temperature	-40°C To +85°C	
Storage Temperature	-40°C To +85°C	

Note:

1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.

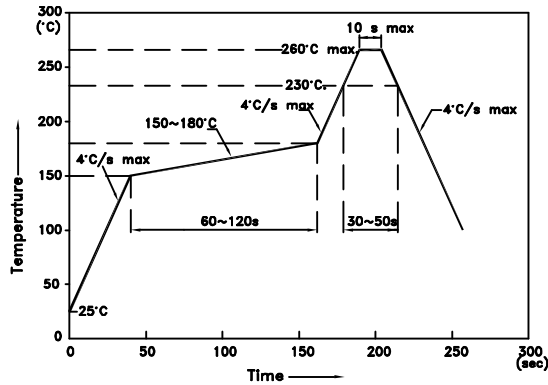


Super Bright Red WP138A8QMP/SRD/TG



WP138A8QMP/SRD/TG

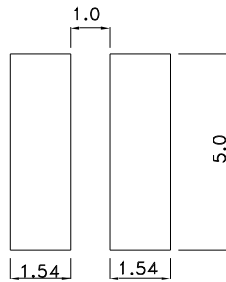
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



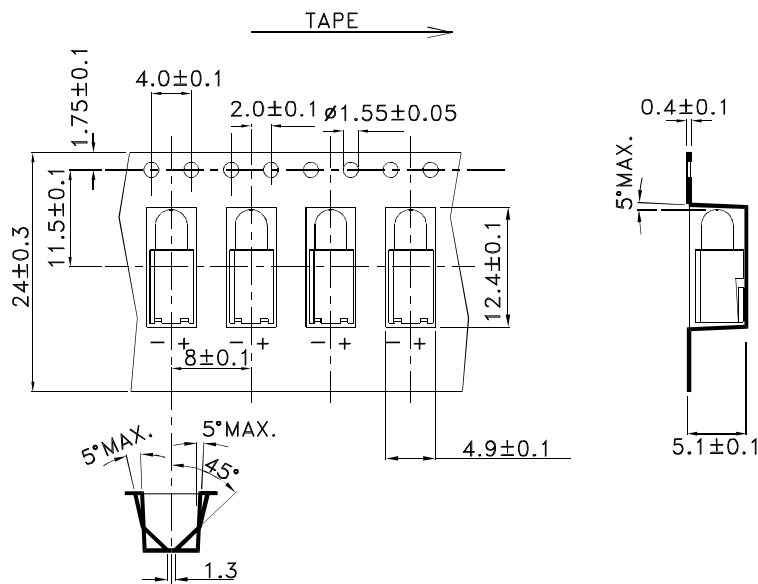
NOTES:

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C). The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. No more than once.

Recommended Soldering Pattern (Units : mm; Tolerance: ± 0.1)

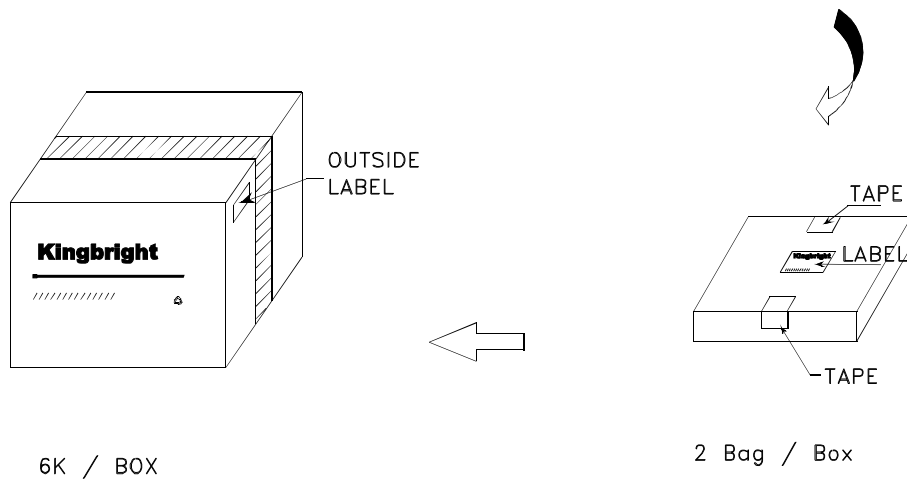
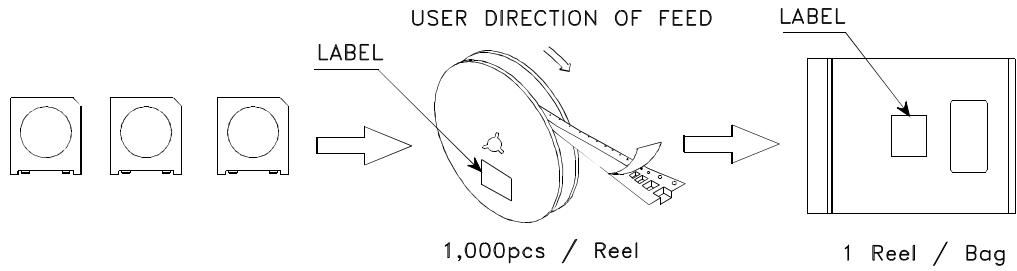



Tape Dimensions (Units : mm)



PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

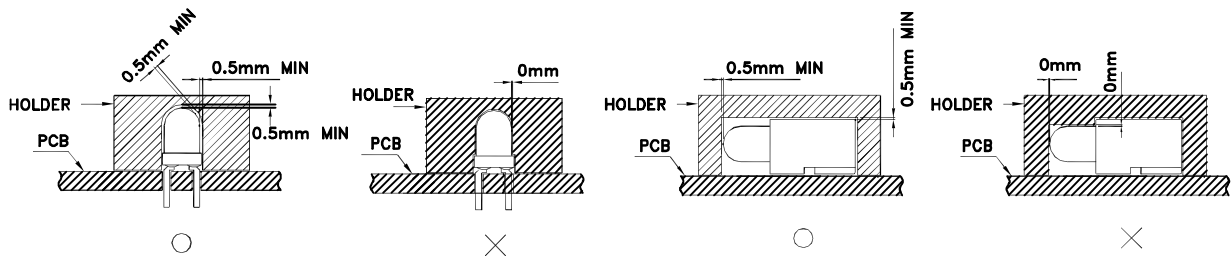
WP138A8QMP/SRD/TG



<h1>Kingbright</h1>	
P/NO: WP138A8QMPxxx	
QTY: 1000 pcs	Q.C. Q C XX XX XX PASSED
S/N: XXXX	
CODE: XXX	
LOT NO:	
 xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	
RoHS Compliant	

PRECAUTIONS

1. A moisture barrier bag (MBB) containing LEDs shall be kept in an environment with temperature below 40°C and humidity below 90% RH. A MBB shall be kept sealed until the LEDs contained in that bag are to be used immediately. Storage in an environment with temperature 5~30°C and humidity below 60% RH.
2. After a MBB has been opened, all LEDs contained in that bag shall complete soldering process within according to the conditions listed on the Kingbright MBB.
3. If the 10% spot of a humidity indicator card (HIC) indicates wet, LEDs shall be baked according to the conditions listed on the Kingbright MBB.
4. During soldering, component covers and holders should leave clearance to avoid placing damaging stress on the LED during soldering.



5. The tip of the soldering iron should never touch the lens epoxy.
6. After soldering, allow at least three minutes for the component to cool to room temperature before further operations.
7. If the LED will undergo multiple soldering passes or face other processes where the part may be subjected to intense heat, please check with Kingbright for compatibility.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.