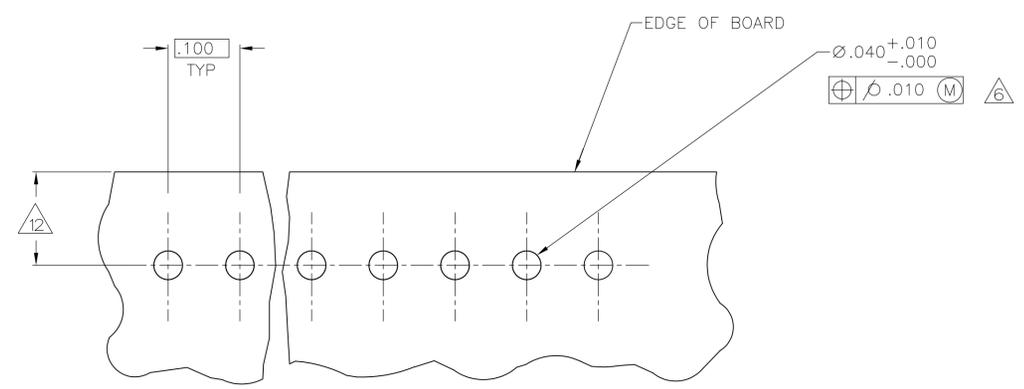
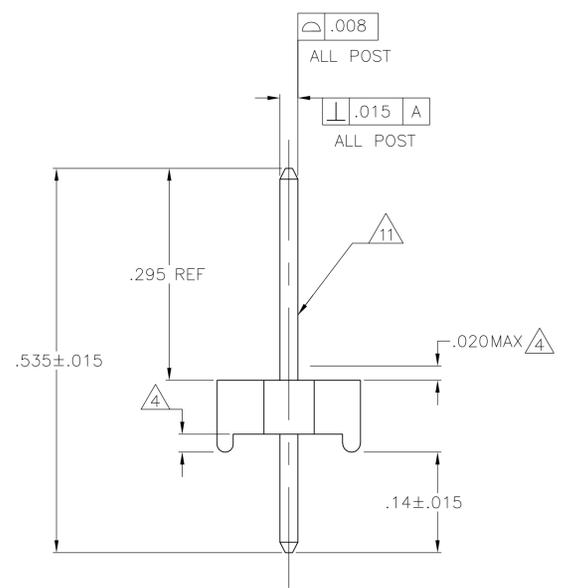
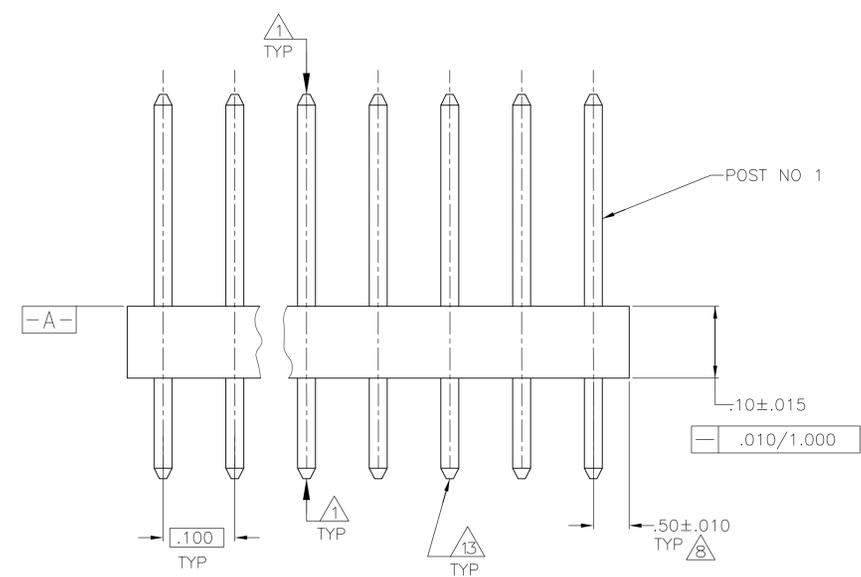
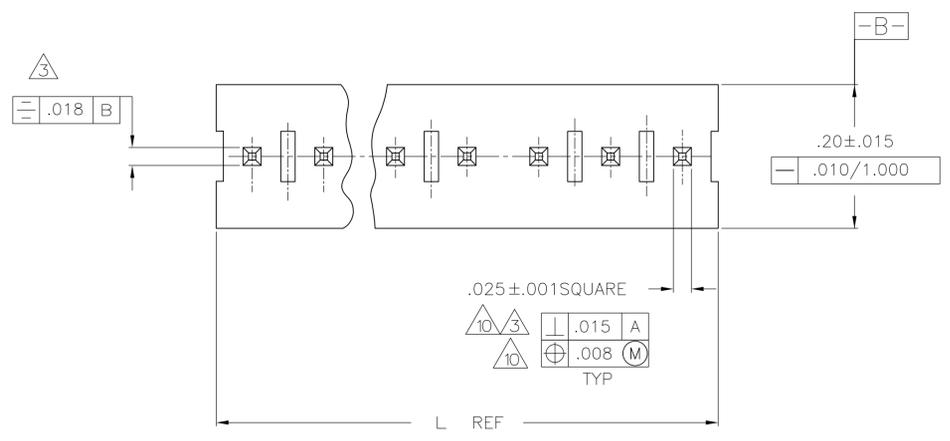


REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APP'D
Z3	REVISED PER	ECR-15-014064	03MAR2016	NK NL



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN
FOR .063 THICK P.C. BOARD

- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE -A-
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.035/.032 DIA.) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER 94V-0(NATURAL)
POST-COPPER ALLOY (TIN PLATED)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE .120 MIN. WHEN MATING WITH A MTA 100 CONNECTOR ASSEMBLY OR A CST 100 CONNECTOR.
- 13 PIN BURR OF .005 MAX. VERTICAL AND .003 MAX. HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.

IN	MM	IN	MM
.032	0.81	1.000	25.40
.025	0.64	.535	13.59
.020	0.51	.295	7.4A9
.018	0.46	.200	5.08
.015	0.38	.140	3.56
.010	0.25	.120	3.05
.008	0.20	.100	2.54
.005	0.13	.063	1.60
.003	0.08	.050	1.27
.001	0.03	.040	1.02
.000	0.00	.035	0.89
IN	MM	IN	MM

CONVERSION TABLE

IN	MM	NUMBER OF POSITIONS	PART NUMBER
2.800	71.12	28	2-640452-8
2.700	68.58	27	2-640452-7
2.600	66.04	26	2-640452-6
2.500	63.50	25	2-640452-5
2.400	60.96	24	2-640452-4
2.300	58.42	23	2-640452-3
2.200	55.88	22	2-640452-2
2.100	53.34	21	2-640452-1
2.000	50.80	20	2-640452-0
1.900	48.26	19	1-640452-9
1.800	45.72	18	1-640452-8
1.700	43.18	17	1-640452-7
1.600	40.64	16	1-640452-6
1.500	38.10	15	1-640452-5
1.400	35.56	14	1-640452-4
1.300	33.02	13	1-640452-3
1.200	30.48	12	1-640452-2
1.100	27.94	11	1-640452-1
1.000	25.40	10	1-640452-0
.900	22.86	9	640452-9
.800	20.32	8	640452-8
.700	17.78	7	640452-7
.600	15.24	6	640452-6
.500	12.70	5	640452-5
.400	10.16	4	640452-4
.300	7.62	3	640452-3
.200	5.08	2	640452-2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0 PLC ± -	1 PLC ± -	2 PLC ± -	3 PLC ± .005	4 PLC ± -	ANGLES ± -
--------------------	--	-----------	-----------	-----------	--------------	-----------	------------

MATERIAL: -A- FINISH: -A-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIN K. WHITAKER 11JUN04. CHK D. ROSSI 11JUN04. APP'D D. ROSSI 11JUN04. NAME: MTA-100 HEADER ASSEMBLY, PLAIN, .025 SQUARE STRAIGHT POST, TIN PLATED. APPLICATION SPEC: PRODUCT SPEC: SIZE: A1. CASE CODE: 00779. DRAWING NO: 640452. WEIGHT: -. RESTRICTED TO: CUSTOMER DRAWING. SCALE: 8:1. SHEET: 1 OF 1. REV: Z3.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.