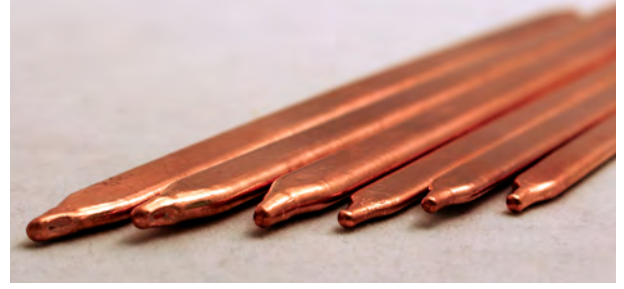


Flat Heat Pipe

ATS Part#: **ATS-HP-F6L200S23W-302**

Description: Closed evaporator-condenser heat transfer systems. A heat pipe's wick structure and embedded liquid enables it to produce a very high heat flux transport capability, which can be 10-20 times higher than the equivalent diameter solid copper pipe. Flat heat pipes are easier to attach to heat dissipating components.



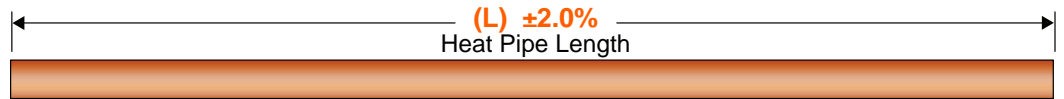
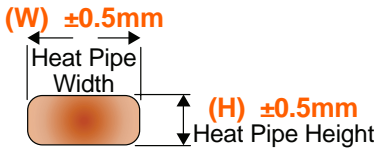
For Illustration Purposes ONLY.

Features & Benefits

- » Tube material: copper
- » Wick structures: grooved or sintered copper powder
- » High thermal conductivity
- » Light weight
- » Fast thermal response

Applications for Heat Pipes

- » Compact Electronics Enclosures
- » Aerospace
- » Medical
- » Consumer Electronics
- » HVAC



$$Q_{max} = \frac{Q_t}{L_{eff}} \times 1000$$

$$L_{eff} = L - (L_e + L_c) / 2$$



PRODUCT SPECIFICATIONS

L=Length (mm); W=Width (mm); H=Height (mm); WT=Wick Type (S=Sintered, G=Grooved); WF=Working Fluid; TR= Temperature Range (°C)

Product Detail

Part Number	L	W	H	Wick Type	Working Fluid	Temp Range (°C)	QT (w.m)	L _{eff} (mm)	Q _{max} (W)	L _{eff} (mm)	Q _{max} (W)	L _{eff} (mm)	Q _{max} (W)
ATS-HP-F6L200S23W-302	200	7.61	3.8	Sintered	Distilled H ₂ O	30-120	3.47	120	28.9	150	23.1	180	19.3

SUGGESTED MINIMUM BEND RADIUS ON ATS HEAT PIPES

Heat Pipe Diameter in mm	Minimum Bend Radius in mm
4	12
5	15
6	18
7	21
8	24

HEAT PIPE JOINING TECHNIQUES

- 1) For small batches/prototypes, heat pipes can be joined to heat sinks or other pieces with thermal epoxy.
- 2) For optimal results, heat pipes should be soldered using low temperature solder at temperatures above 139°C but no greater than 250°C.



For further technical information, please contact Advanced Thermal Solutions, Inc. by phone: 1-781-769-2800, email ats-hq@qats.com or visit www.qats.com.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.