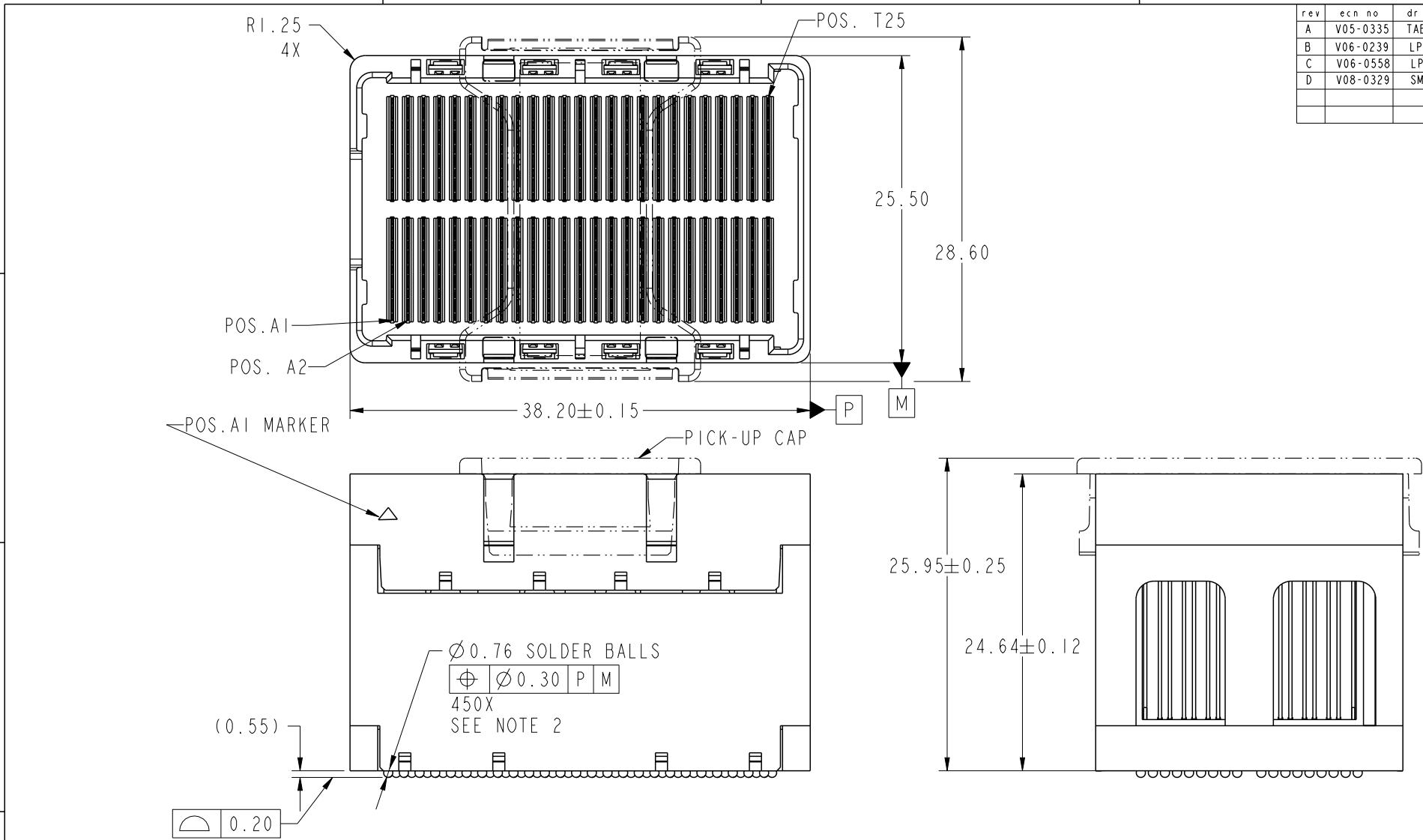


rev	ecn no	dr	date
A	V05-0335	TAB	2005-04-19
B	V06-0239	LP	2006-03-27
C	V06-0558	LP	2006-06-21
D	V08-0329	SM	2008-11-15



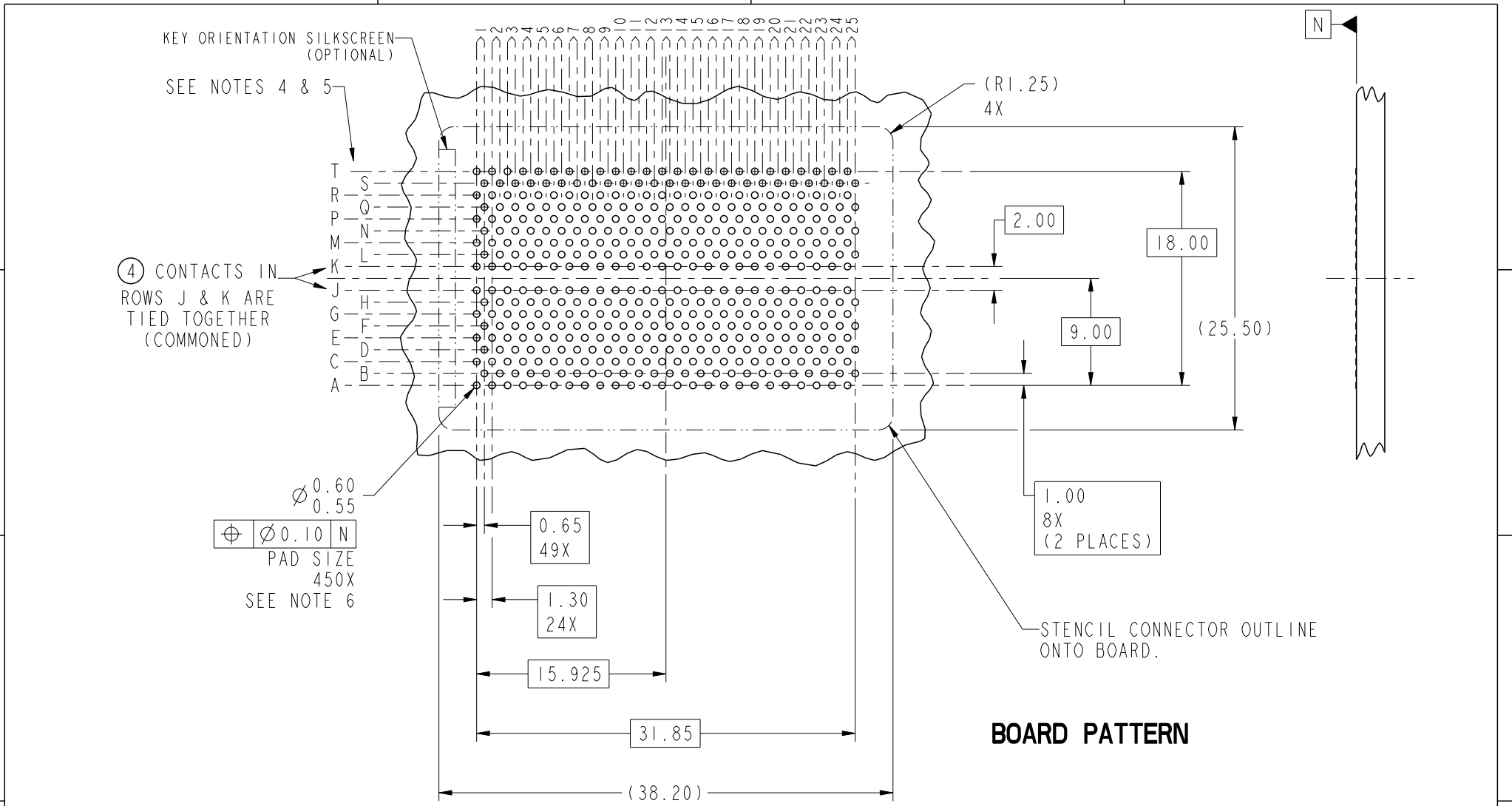
Copyright FCI.

spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection 	mm 	size	A4	scale	1:1			
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Nickor Zuo	2011/05/26			ecn no	ELX-DG-003943-1					
		chr	Alex Cao	2011/06/24			product family	GIG-Array					
		appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27			rel level	Released					
surface	✓	linear	0.X	± 0.30		title GIG-Array 25mm PLUG ASSY. 200 SIG. POS.	dwg no 10054783	rev E					
			0.XX	± 0.10					cat. no.	*	Product - Customer Drw	sheet 1 of 5	
		angular	0°	$\pm 2^\circ$									

ProjE File - REV C - 2009-06-09



Copyright FCI.



④ CONTACTS IN ROWS J & K ARE TIED TOGETHER (COMMONED)

$\varnothing 0.60$
 $\varnothing 0.55$
 $\varnothing 0.10$ N
 PAD SIZE
 450X
 SEE NOTE 6

BOARD PATTERN

spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm	size	A4	scale	1:1			
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Nickor Zuo	2011/05/26			ecn no		ELX-DG-003943-1				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Alex Cao	2011/06/24			product family		GIG-Array		rel level		Released
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	product family		GIG-Array		rel level		Released		
	linear				title		GIG-Array		dwg no		10054783	rev	E
	angular				25mm PLUG ASSY. 200 SIG. POS.				cat. no.		*	Product - Customer Drw	
					www.fci.com				sheet 2 of 5				

PrdE File - REV C - 2009-06-09

1

2

3

4

A

B

C

D

A

B

C

D

D1
SIGNAL/GROUND

C1
GROUND

B1
SIGNAL/GROUND

A1
GROUND

A2
GROUND

A3
GROUND

B2-B3
DIFFERENTIAL PAIR
TYPICAL

PLUG INTERFACE DESCRIPTION

spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm ←→	size	A4	scale	1:1					
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Nickor Zuo	2011/05/26			ecn no	ELX-DG-003943-1							
ASME Y14.5		chr	Alex Cao	2011/06/24				product family	GIG-Array	rel level	Released				
-		appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27		product family					GIG-Array	rel level	Released		
surface	✓	linear	0.X	±0.30		title	GIG-Array	dwg no	10054783	rev	E				
-			0.XX	±0.10								cat. no.	*	Product - Customer Drw	sheet 3 of 5
-			0.XXX	±0.05											
-	angular	0°	±2°												

PreE File - REV C - 2009-06-09

2

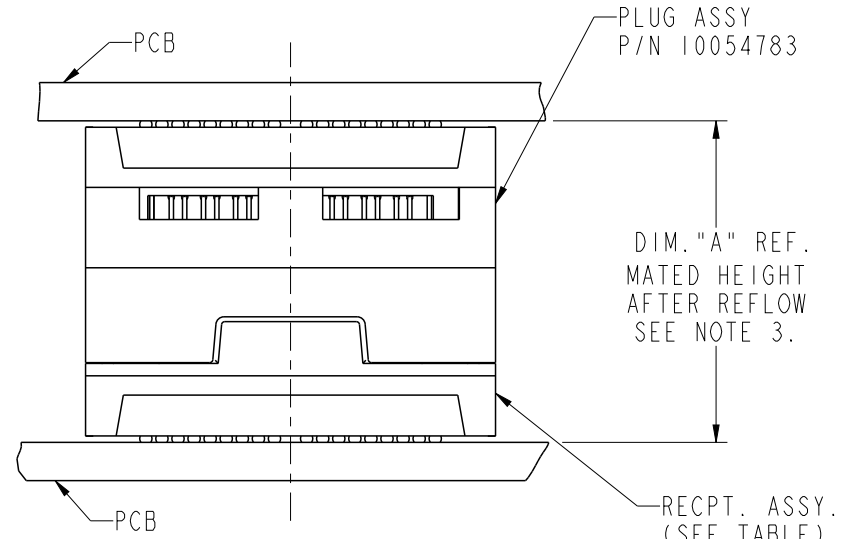
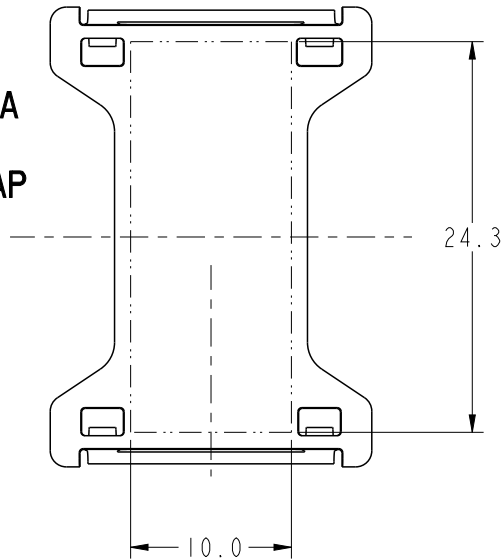
3

4



Copyright FCI.

FLAT AREA
FOR
PICK-UP CAP



END VIEW OF MATED CONNECTORS

DIM. "A"	RECPT. ASSY. P/N
30	55740
35	10026010
40	55741

NOT TOOLED

spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection 	mm 	size	A4	scale	1:1	
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Nickor Zuo	2011/05/26			product family	GIG-Array	ecn no	ELX-DG-003943-1	
ASME Y14.5		chr	Alex Cao	2011/06/24					rel level	Released	
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	title		GIG-Array		rev	E	
					25mm PLUG ASSY. 200 SIG. POS.		10054783				
	angular	www.fci.com		cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 4 of 5			

PRODUCT NUMBER	SOLDER BALL COMPOSITION	CONTACT PLATING PERFORMANCE LEVEL
10054783-001	STANDARD (EUTECTIC)	PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-192, INCLUDING TELCORDIA CENTRAL OFFICE
10054783-001LF	LEADFREE	

NOTES:

- ① MAT'L:
HOUSING: LCP
CONTACT: COPPER ALLOY
PLATING (CONTACT): Au OVER Ni.
UL RATING: 94 V-0
SOLDER BALL: (SEE TABLE) EUTECTIC SnPb OR LEADFREE 95.5 Sn/4Ag/0.5Cu
- ② SOLDER BALLS WILL NOT BE PERFECT SPHERICAL SHAPE DUE TO REFLOW ATTACHMENT.
- ③ MATED HEIGHT EFFECTED BY CUSTOMERS' PCB PAD SIZE, PLATING, SOLDER REFLOW PROFILE & SOLDER PASTE.
- ④ CONTACTS IN ROWS A,C,E,G,J,K,M,P,R AND T ARE SINGLE BEAM CONTACTS, TYPICALLY USED AS GROUND PINS. (NOTE: CONTACTS IN ROWS J & K ARE TIED TOGETHER [COMMONED])
- ⑤ CONTACTS IN ROWS B,D,F,H,L,N,Q AND S ARE DUAL BEAM CONTACTS, TYPICALLY USED AS SIGNAL PINS.
- ⑥ SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES PAD TO PAD LOCATION WITHIN LAND PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE OF LAND PATTERN TO FUDICIAL MARKS OR PCB DATUMS SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER. FOR RECOMMENDED PRODUCT APPLICATION AND PCB DESIGN DETAILS, SEE DOC. NO. GS-20-016.
- ⑦ FOR PROPER APPLICATION FOLLOW FCI APPLICATION SPECIFICATION GS-20-033 LEADFREE SOLDER BALLS WILL NOT SOLDER PROPERLY IN A LEADED SOLDER PROCESS DUE TO A HIGHER REFLOW TEMPERATURE, LEADFREE PRODUCT IS THEREFORE NOT BACKWARDS COMPATIBLE WITH LEADED OR SOME SOLDERING APPLICATIONS, REFERENCE FCI APPLICATION SPECIFICATION.
- ⑧ THIS PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008 PRODUCT MEETING THIS DIRECTIVE IS IDENTIFIED IN HTE LOT CODE NUMBER MARKED ON EACH PART BY HAVING AN "X" IN THE SEVENTH CHARACTER POSITION.



Copyright FCI.

spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm	size	A4	scale	1:1								
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Nickor Zuo	2011/05/26			ecn no	ELX-DG-003943-1										
ASME Y14.5		chr	Alex Cao	2011/06/24				product family	GIG-Array	rel level	Released							
-		appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27							surface	linear	0.X	±0.30	FCI	title	GIG-Array	dwg no
-		angular	0°	±2°				www.fci.com	cat. no.	*								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.