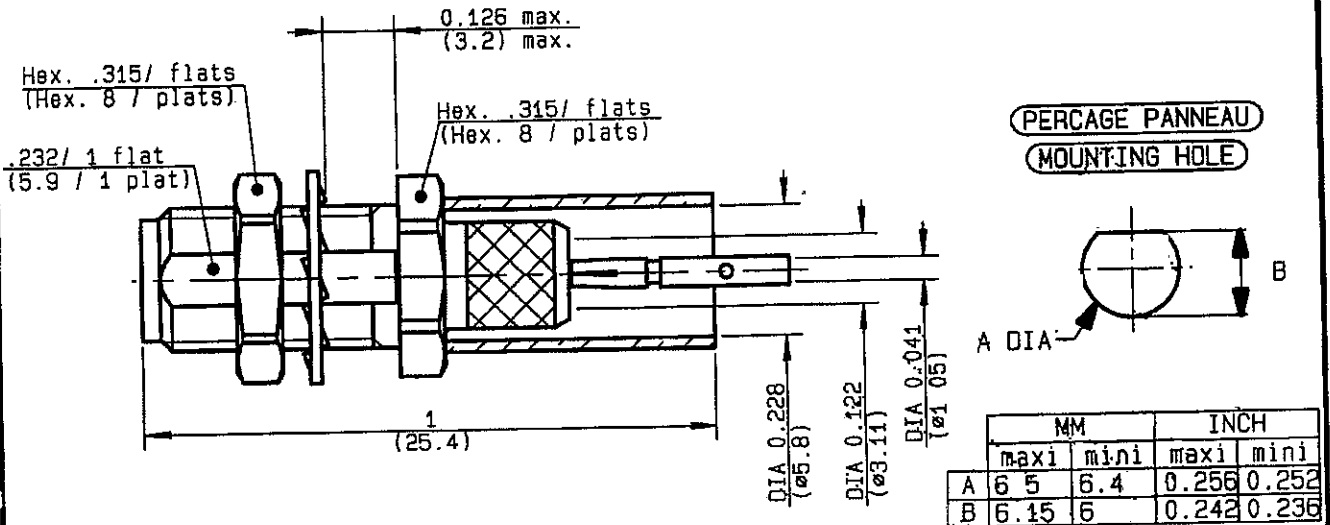


STRAIGHT BULKHEAD JACK FULL CRIMP TYPE
CABLE 5/50 D

R125.315.120
SERIES SMA



NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
V.S.W.R	1.15 + .01 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.04 √F(GHz)	dB Maxi
VOLTAGE RATING	335	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	3.8	gr
SPECIFICATION		

CABLES KX 23
RG 142
RG 142 FILX
RG 223
RG 400

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	204	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	150	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

BODY	STAINLESS STEEL
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH

(all values are given in micrometers)

GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-
-
GOLD 0.2 OVER NICKEL 2

ISSUE

9836A00

CREATION DATE

04-SEP-98

FILE PART-NUMBER

96-1000-057



RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future

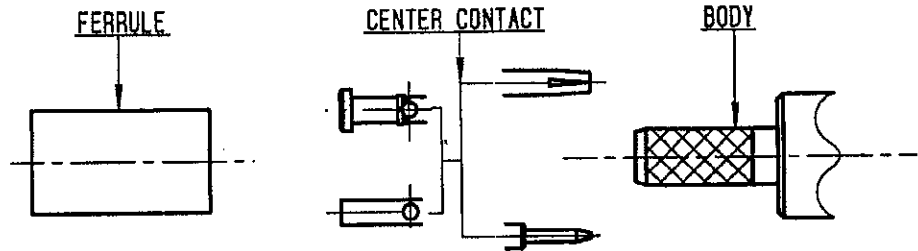


RADIALL®

R125.315.120

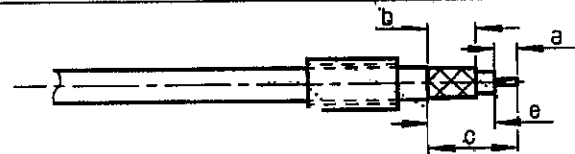
ISSUE 9836A00

SERIES SMA



①

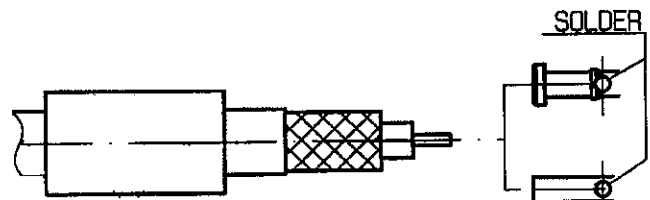
Slide onto the cable the ferrule .
Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.118	0.248	0.425	0	0.307
mm	3	6.3	10.8		7.8

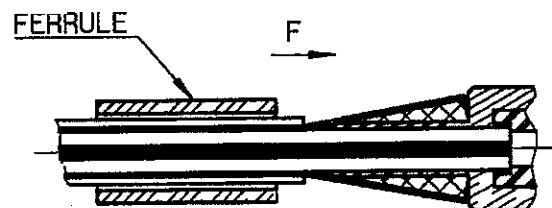
②

Slide center contact on until it
bottoms against cable dielectric
Solder or crimp center contact .
Crimping tool R282.281.000 (2 x 4 pts)
position 7 + positionner R282.967.012



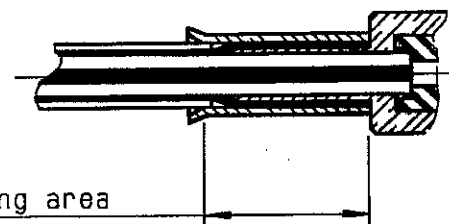
③

Fan the braid
Slide cable into the body by overtaking
the insulator hard mounting point
Slide ferrule over the braid
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 223 000 (Hex. : .213) or
crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R 282 235 011 (M22520/5-11)
Cut the excess of braid if necessary.



Crimping area

LELEU



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.