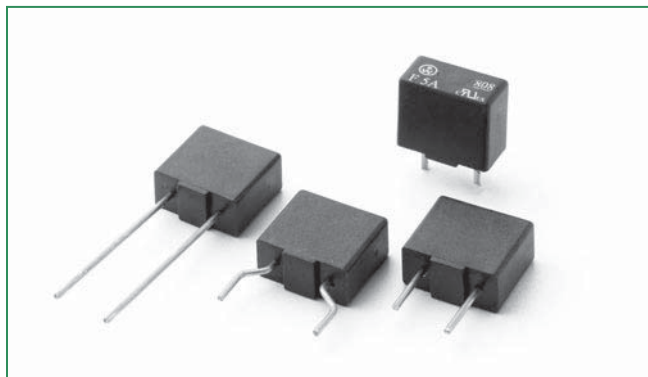



**RoHS (Pb) HF 808 Series, TE5®, Fast-Acting Fuse**

**Agency Approvals**

| Agency  | Agency File Number | Ampere Range                     |                         |
|---|--------------------|----------------------------------|-------------------------|
|  | E67006             | 1.00A<br>2.00A<br>3.15A<br>5.00A | 1.60A<br>2.50A<br>4.00A |

**Description**

The 450 V TE5® Fast-Acting Fuse is designed to enable compliance with the RoHS Directive. This product is fully compatible with lead-free solder alloy. The device is UL Recognized for protecting components or internal circuits against overcurrent condition at high DC applications.

**Features**

- Lead-free
- Reduce PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- RoHS compliant
- Shocksafe casing
- Vibration resistant
- Halogen-free
- Antimony-free
- Ideal for high voltage DC applications


**Applications**

- AC/DC power adaptors
- High voltage DC/DC converters
- Battery chargers
- Consumer electronics

**Electrical Characteristics**

| % of Ampere Rating | Opening Time        |
|--------------------|---------------------|
| 100%               | 4 Hours, Minimum    |
| 200%               | 10 Seconds, Maximum |

**Electrical Characteristics**

| Ampere Rating (A) | Amp Code | Max Voltage Rating (V) |     | Interrupting Rating |      |      | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I <sup>2</sup> t (10In - A <sup>2</sup> sec) | Max Voltage Drop (mV) | Agency Approvals<br> |
|-------------------|----------|------------------------|-----|---------------------|------|------|--------------------------------|--|-----------------------|---|
|                   |          | AC                     | DC  | AC                  | DC   |      |                                |  |                       |   |
|                   |          |                        |     |                     | Min  | Max  |                                |  |                       |   |
| 1.00              | 1100     | 250                    | 450 | 100A @ 250V         | 300A | 10kA | 0.252                          | 0.0066   | 510                   | x   |
| 1.60              | 1160     | 250                    | 450 |                     | 300A | 10kA | 0.129                          | 0.0344   | 400                   | x   |
| 2.00              | 1200     | 250                    | 450 |                     | 300A | 10kA | 0.094                          | 0.0610   | 342                   | x   |
| 2.50              | 1250     | 250                    | 450 |                     | 300A | 10kA | 0.069                          | 0.0898   | 300                   | x   |
| 3.15              | 1315     | 250                    | 350 |                     | 300A | 10kA | 0.052                          | 0.2191   | 270                   | x   |
| 4.00              | 1400     | 250                    | 250 |                     | 300A | 10kA | 0.035                          | 0.5445   | 240                   | x   |
| 5.00              | 1500     | 250                    | 250 |                     | 300A | 10kA | 0.026                          | 1.1584   | 215                   | x   |

**Notes:**

1. Cold resistance measured at less than 10% of rated current at 23°C.
2. An operating current of 80% or less of rated current is recommended, with further derating required at elevated ambient temperature.
3. Agency Approval Table Key: X=Approved or Certified, P=Pending.

### Temperature Derating Curve



### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter  | Lead-free Recommendation          |
|---|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:  | 100° C                            |
| Temperature Maximum:  | 150° C                            |
| Preheat Time:   | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260° C Maximum                    |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
 Heating Time: 5 seconds max.

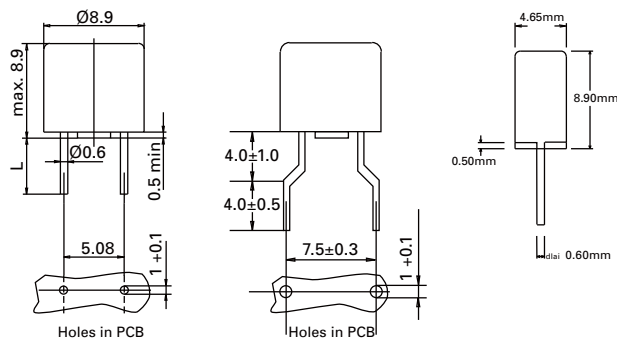
**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

### Product Characteristics

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Materials</b>                 | Overmolding: Black Thermoplastic Polyphenylene Sulfide, UL 94 V-0<br>Round Pins: Copper, Tin-plated |
| <b>Product Marking</b>           | Body: Brand Logo, Current Rating, Characteristic "F"; Product Series No., Agency Approval           |
| <b>Solderability</b>             | 260°C, ≤ 3s. (Wave)<br>350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron)  |
| <b>Soldering Heat Resistance</b> | 260°C, ≤ 10s. (IEC 60068-2-20)<br>350°C, ≤ 3s. (Soldering Iron)                                     |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Operating Temperature</b> | -40°C to +125°C with proper derating  |
| <b>Climatic Category</b>     | -40°C to +85°C/21 days<br>(EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78)  |
| <b>Stock Conditions</b>      | +10°C to +60°C<br>RH 75% yearly average, without dew, maximum value of 30 days-95%                        |
| <b>Vibration Resistance</b>  | 24 cycles at 5min. each (EN60068-2-6)<br>10 - 60Hz at 0.75mm amplitude<br>60 - 2000Hz at 10g acceleration |

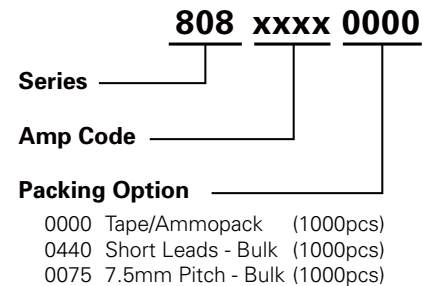
### Dimensions



Long Leads (L=18.8mm)  
Short Leads (L=4.3mm)

7.5mm Pitch

### Part Numbering System



### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| <b>808 Series</b> |                         |          |                           |              |
| Tape & Ammopack   | N/A                     | 1,000    | 0000                      | N/A          |
| Short Leads       | N/A                     | 1,000    | 0440                      | N/A          |
| 7.5 mm Pitch      | N/A                     | 1,000    | 0075                      | N/A          |





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.