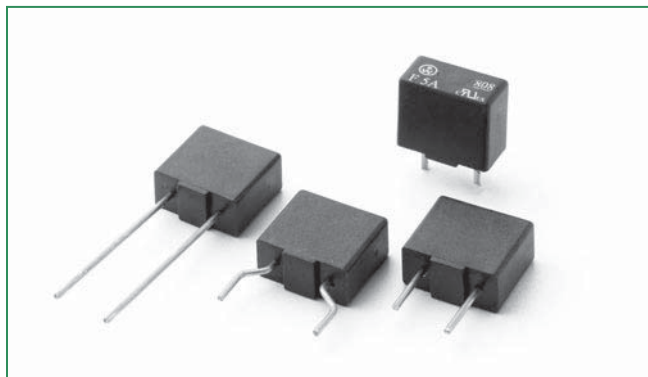


RoHS **HF 808 Series, TE5®, Fast-Acting Fuse**



Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range | |
|--------|--------------------|----------------------------------|-------------------------|
| | E67006 | 1.00A 2.00A 3.15A 5.00A | 1.60A 2.50A 4.00A |

Description

The 450 V TE5® Fast-Acting Fuse is designed to enable compliance with the RoHS Directive. This product is fully compatible with lead-free solder alloy. The device is UL Recognized for protecting components or internal circuits against overcurrent condition at high DC applications.

Features

- Lead-free
- Reduce PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- RoHS compliant
- Shocksafe casing
- Vibration resistant
- Halogen-free
- Antimony-free
- Ideal for high voltage DC applications

Applications

- AC/DC power adaptors
- High voltage DC/DC converters
- Battery chargers
- Consumer electronics

Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|---------------------|
| 100% | 4 Hours, Minimum |
| 200% | 10 Seconds, Maximum |

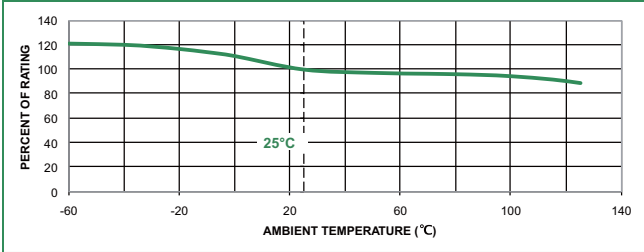
Electrical Characteristics

| Ampere Rating (A) | Amp Code | Max Voltage Rating (V) | | Interrupting Rating | | | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I²t (10In - A²sec) | Max Voltage Drop (mV) | Agency Approvals |
|-------------------|----------|------------------------|-----|---------------------|------|------|--------------------------------|------------------------------------|-----------------------|------------------|
| | | AC | DC | AC | DC | | | | | |
| | | | | | Min | Max | | | | |
| 1.00 | 1100 | 250 | 450 | 100A @ 250V | 300A | 10kA | 0.252 | 0.0066 | 510 | x |
| 1.60 | 1160 | 250 | 450 | | 300A | 10kA | 0.129 | 0.0344 | 400 | x |
| 2.00 | 1200 | 250 | 450 | | 300A | 10kA | 0.094 | 0.0610 | 342 | x |
| 2.50 | 1250 | 250 | 450 | | 300A | 10kA | 0.069 | 0.0898 | 300 | x |
| 3.15 | 1315 | 250 | 350 | | 300A | 10kA | 0.052 | 0.2191 | 270 | x |
| 4.00 | 1400 | 250 | 250 | | 300A | 10kA | 0.035 | 0.5445 | 240 | x |
| 5.00 | 1500 | 250 | 250 | | 300A | 10kA | 0.026 | 1.1584 | 215 | x |

Notes:

1. Cold resistance measured at less than 10% of rated current at 23°C.
2. An operating current of 80% or less of rated current is recommended, with further derating required at elevated ambient temperature.
3. Agency Approval Table Key: X=Approved or Certified, P=Pending.

Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
 Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

| | |
|----------------------------------|---|
| Materials | Overmolding: Black Thermoplastic Polyphenylene Sulfide, UL 94 V-0 Round Pins: Copper, Tin-plated |
| Product Marking | Body: Brand Logo, Current Rating, Characteristic "F"; Product Series No., Agency Approval |
| Solderability | 260°C, ≤ 3s. (Wave) 350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron) |
| Soldering Heat Resistance | 260°C, ≤ 10s. (IEC 60068-2-20) 350°C, ≤ 3s. (Soldering Iron) |

| | |
|------------------------------|---|
| Operating Temperature | -40°C to +125°C with proper derating |
| Climatic Category | -40°C to +85°C/21 days (EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78) |
| Stock Conditions | +10°C to +60°C RH 75% yearly average, without dew, maximum value of 30 days-95% |
| Vibration Resistance | 24 cycles at 5min. each (EN60068-2-6) 10 - 60Hz at 0.75mm amplitude 60 - 2000Hz at 10g acceleration |

Dimensions



Long Leads (L=18.8mm)
Short Leads (L=4.3mm)

7.5mm Pitch

Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| 808 Series | | | | |
| Tape & Ammopack | N/A | 1,000 | 0000 | N/A |
| Short Leads | N/A | 1,000 | 0440 | N/A |
| 7.5 mm Pitch | N/A | 1,000 | 0075 | N/A |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.