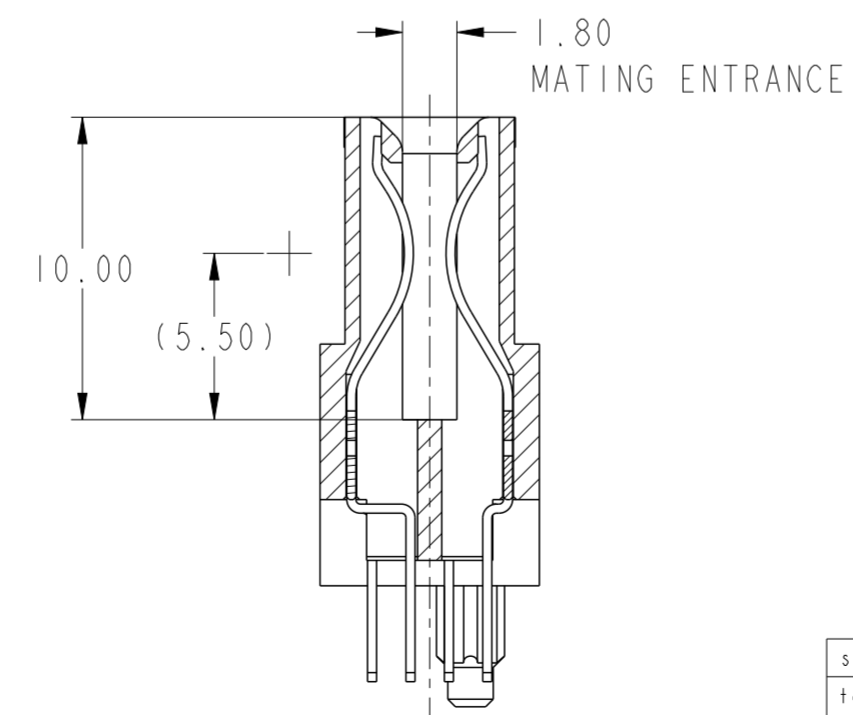


SECTION C-C
SCALE 4:1



SECTION D-D
SCALE 4:1

| rev | ecn no | dr | date |
|-----|--------|------|------------|
| 1 | - | ERIC | 2013-06-24 |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |

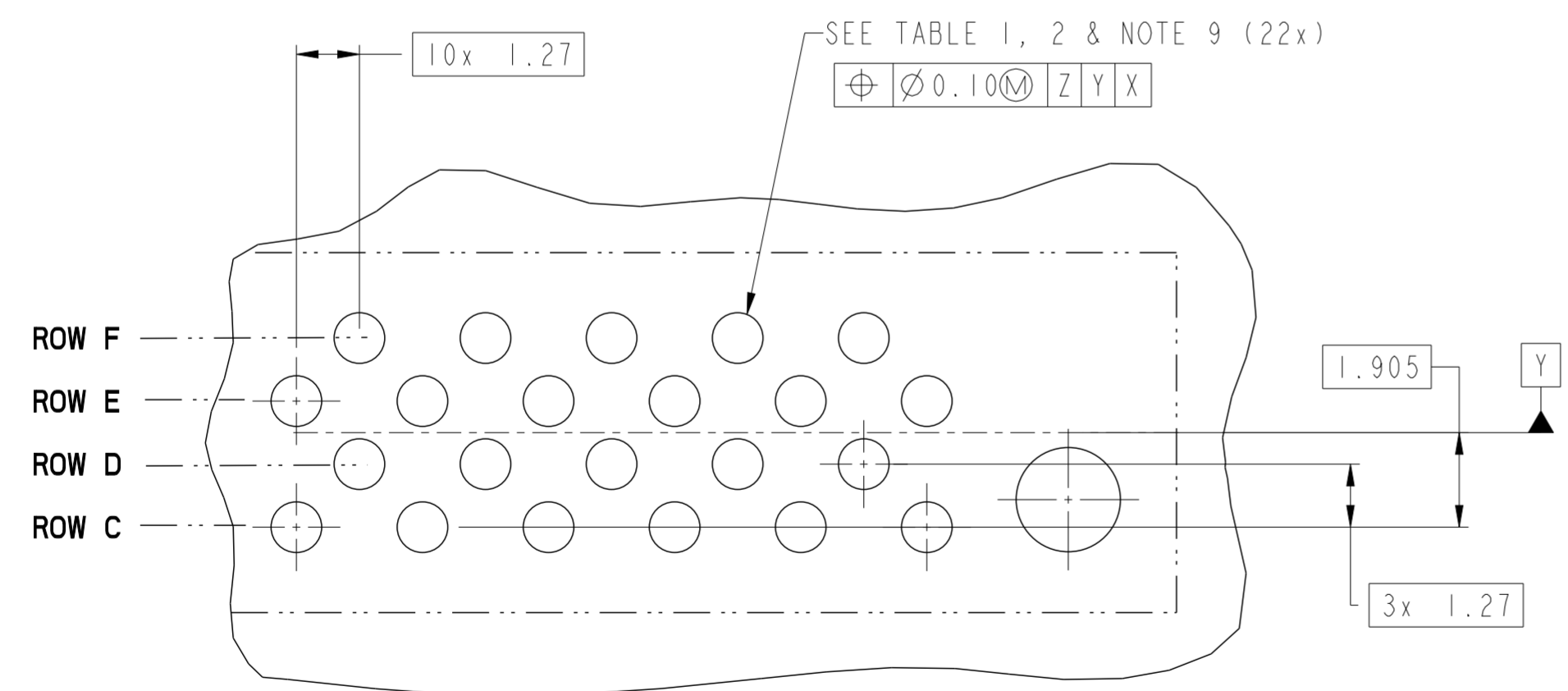
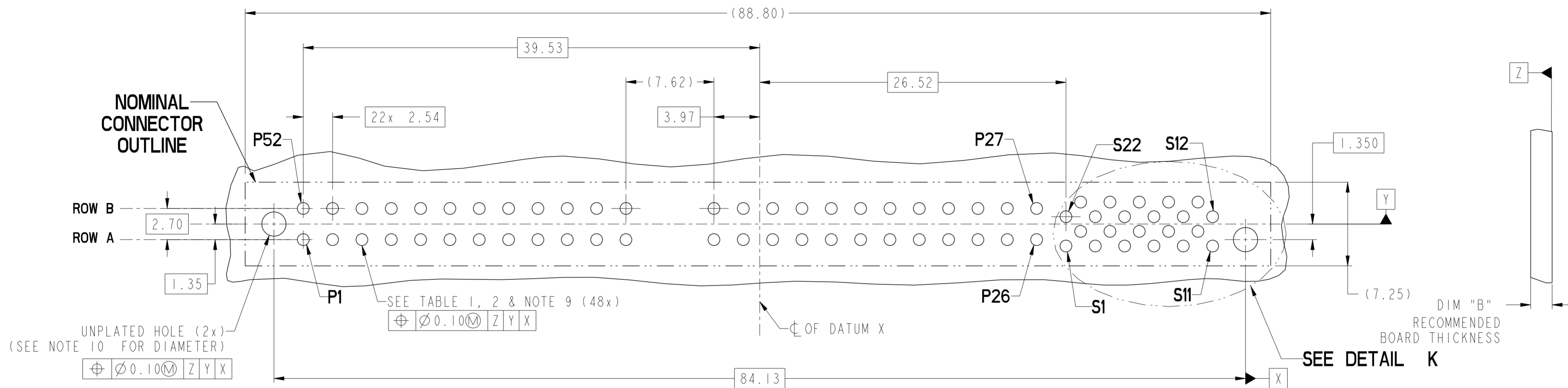
| | | | | | | | | | | |
|---------------|------------|-------|------------|-------------|----------------|-------------------------|----------|----------|------------------------|--------------|
| spec ref | - | dr | Eric Jiang | 2013/05/15 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| tolerance std | ASME Y14.5 | eng | Eric Jiang | 2013/06/24 | chr | - | ecn no | - | rel level | Released |
| surface | linear | 0.X | ±0.5 | FCI | product family | CARD EDGE | cat. no. | - | Product - Customer Drw | sheet 1 of 4 |
| | | 0.XX | ±0.25 | www.fci.com | title | VERT RECT ASM (52P-22S) | dwg no | 10124028 | rev | A |
| | | 0.XXX | ±0.10 | | | | | | | |
| | angular | 0° | ±2° | | | | | | | |

PDS: Rev :A

STATUS:Released

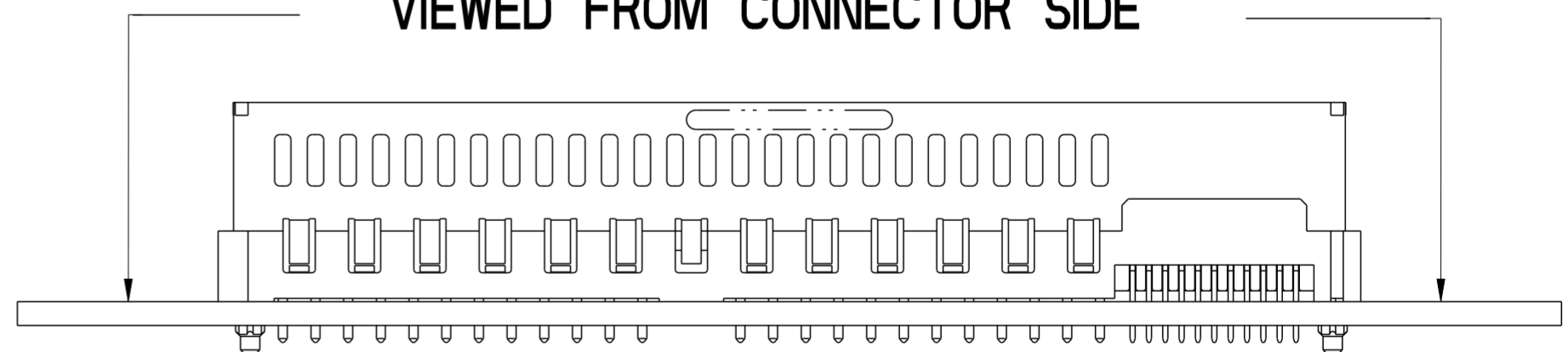
Printed: Jun 24, 2013

Copyright FCI.
FCI



DETAIL K
SCALE 8:1

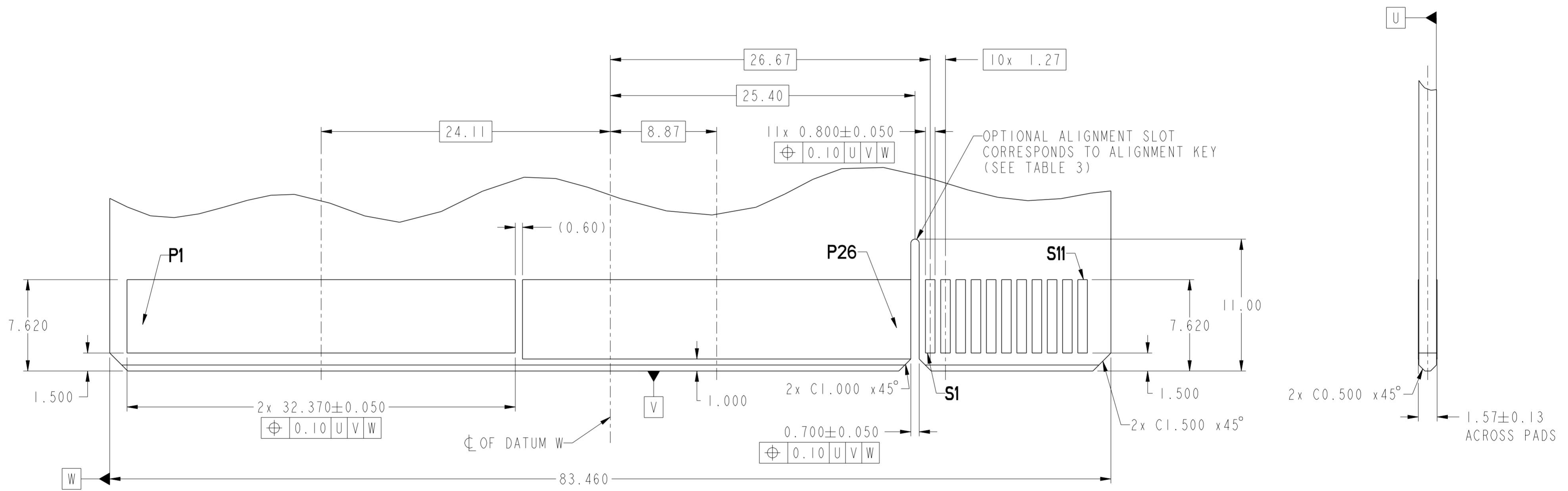
RECOMMENDED PCB LAYOUT
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE



| | | | | | | | | |
|--|----------------|------------|--------------------|----|----------------|-----------|------------------------|--------------|
| dr | Eric Jiang | 2013/05/15 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| eng | Eric Jiang | 2013/06/24 | | | ecn no | - | rel level | Released |
| chr | - | - | | | product family | CARD EDGE | | |
| appr | Pei-Ming Zheng | 2013/06/24 | | | cat. no. | - | Product - Customer Drw | sheet 2 of 4 |
| title VERT RECT ASM (52P-22S) HIGH POWER CARD EDGE | | | dwg no 10124028 | | rev A | | | |

| CONTACT TYPE | TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS | | | | |
|----------------|-----------------------|---|------------------|--------------------|---------------|------------------------|
| | | DRILLED HOLE DIAMETER | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | TIN THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER |
| POWER & SIGNAL | TIN-LEAD | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | 0.005 - 0.015 | -- | 0.94 - 1.10 |
| | IMMERSION TIN | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | 0.9 - 1.5um | 0.94 - 1.10 |
| | COPPER (SEE NOTE 8) | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | 0.94 - 1.10 |

| CONTACT TYPE | TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS | | | | |
|----------------|-----------------------|--|------------------|--------------------|---------------|------------------------|
| | | DRILLED HOLE DIAMETER | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | TIN THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER |
| POWER & SIGNAL | TIN-LEAD | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | 0.005 - 0.015 | -- | 0.65 - 0.80 |
| | IMMERSION TIN | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | 0.9 - 1.5um | 0.70 - 0.80 |
| | COPPER (SEE NOTE 8) | 0.81-0.86 (0.85 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | 0.70 - 0.80 |



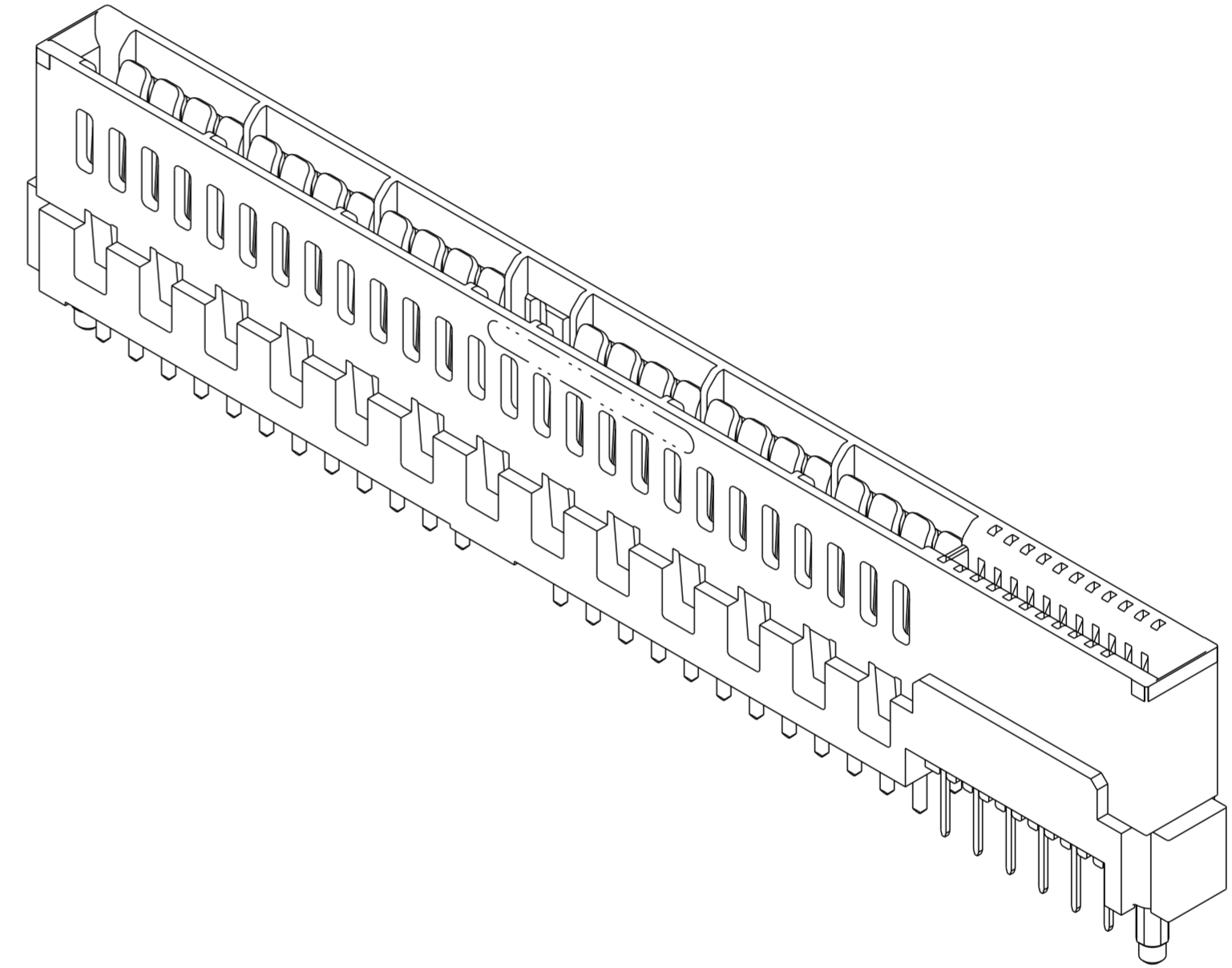
**REFERENCE
PANDEMONIUM POWER SUPPLY BOARD**

| | | | | | | | | |
|------|----------------|--|----------------|-----------|---------------------|----------|-----------|----------|
| dr | Eric Jiang | 2013/05/15 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| eng | Eric Jiang | 2013/06/24 | | | ecn no. | - | rel level | Released |
| chr | - | - | | | cat. no. | - | | |
| appr | Pai-Ming Zheng | 2013/06/24 | product family | CARD EDGE | rel level | Released | | |
| | | VERT RECT ASM (52P-22S) HIGH POWER CARD EDGE | | | dwg no. 10124028 | rev A | | |

Copyright FCI.

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

| PART NUMBER | TAIL TYPE | ALIGNMENT KEY | DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH | DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS |
|----------------|-----------|---------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| 10124028-001LF | SOLDER | YES | 3.17 ±0.25 | 1.59 - 2.38 |
| 10124028-002LF | SOLDER | NO | | |
| 10124028-003LF | PRESS-FIT | YES | 3.17±0.25 | 1.57 MIN |
| 10124028-004LF | PRESS-FIT | NO | | |



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

| | | | | | | | | |
|------|----------------|------------|------------|----|------------------------|-------------------------|--------------|----------|
| dr | Eric Jiang | 2013/05/15 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| eng | Eric Jiang | 2013/06/24 | | | ecn no. | - | rel level | |
| chr | - | - | | | product family | CARD EDGE | rel level | Released |
| appr | Pei-Ming Zheng | 2013/06/24 | | | title | VERT RECT ASM (52P-22S) | | cat. no. |
| | | | | | dwg no. | 10124028 | | rev |
| | | | | | HIGH POWER CARD EDGE | | A | |
| | | | | | Product - Customer Drw | | sheet 4 of 4 | |

Copyright FCI. FCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.